

# MIGARO. TECHNICAL REPORT

ミガロ.テクニカルレポート

No.8  
2015年秋

株式会社ミガロ.

**MIGARO**



ごあいさつ	01
-------	----

## Migaro.Technical Award 2015 お客様受賞論文 / ミガロ.テクニカルアワード

【部門1】最優秀賞 Delphi/400	<b>iPod Touch の業務利用開発と検証</b> 石井 裕昭様 ● 豊鋼材工業株式会社	04
ゴールド賞 Delphi/400	<b>ブランク加工図管理システムの構築</b> 小山 祐二様 ● 澁谷工業株式会社	18
シルバー賞 Delphi/400	<b>Delphi/400 でスプールファイル管理 (WRKSPLF コマンドの活用)</b> 三好 誠様 ● ユサコ株式会社	24
シルバー賞 Delphi/400	<b>予算管理システムの構築</b> 川島 寛様 ● 株式会社タツミヤ	40
シルバー賞 Delphi/400	<b>送状データ送信システムの Web 化について</b> 仲井 学様 ● 西川リビング株式会社	52
【部門2】優秀賞 Delphi/400	<b>繰り返し DB 参照時の ClientDataSet の First 機能について</b> 牛嶋 信之様 ● 株式会社佐賀鉄工所	56
優秀賞 Delphi/400	<b>IBM i のカレンダーを基準に他のシステムを稼働</b> 福島 利昭様 ● 株式会社ランドコンピュータ	60

## Migaro.Technical Report 2015 SE 論文 / ミガロ.テクニカルレポート

Delphi/400 [初級者向け]	<b>フレームを利用した開発手法</b> 前坂 誠二 ● システム事業部 システム 2 課	64
Delphi/400 [中級者向け]	<b>Windows タブレット用にカスタムソフトウェアキーボードを実装</b> 福井 和彦 ● システム事業部 プロジェクト推進室	84
Delphi/400 [上級者向け]	<b>マルチスレッドを使用したレスポンスタイム向上</b> 尾崎 浩司 ● RAD 事業部 営業・営業推進課	98
Delphi/400 [上級者向け]	<b>Android アプリケーションの NFC 機能活用</b> 吉原 泰介 ● RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート	114
SmartPad4i [中級者向け]	<b>スマートデバイス開発で役立つ画面拡張テクニック</b> 國元 祐二 ● RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート	126
Information	<b>既刊号バックナンバー</b>	146

## ごあいさつ

いつもミガロ.製品をご愛用いただき誠にありがとうございます。

さて、「ミガロ.製品をご利用中の技術者の皆様に、日々の開発に少しでもお役に立つような技術情報をご提供したい」という思いから 2008 年に創刊した『Migaro.Technical Report』は、このたび第 8 号を無事に発刊する運びとなりました。これもひとえに、ご多忙中にもかかわらず『Migaro.Technical Award (お客様論文)』にご寄稿いただいた多くのお客様、ならびに『Migaro.Technical Report』に対して貴重なご意見・ご要望をお寄せくださった皆様のご支援の賜物と、心より感謝をしております。

昨今では、スマートフォンやタブレット導入の一層の進展に伴い、基幹業務でモバイル機器を活用されるお客様が増加しております。これに伴い、弊社でも各製品のモバイル対応機能を強化してまいりました。本年 5 月にリリースした Delphi/400 XE7 は、従来のマルチデバイス対応をさらに進め、PC はもちろん、iOS、Android 等、異なる端末向けプログラムを「1 ソース」で開発することで、高い開発生産性を実現します。

今回も従来と同様に、第 1 部は「Migaro.Technical Award 2015 お客様受賞論文」、第 2 部は「ミガロ. SE 論文」の 2 部構成としています。

第 1 部の「Migaro.Technical Award」とは、日々アプリケーションの開発・保守に携わるエンジニアの方々の努力と創意工夫の成果を顕彰することを目的とし、「Delphi/400」「JC/400」「Business4Mobile」などの弊社製品をご利用中のユーザー様を対象に実践レポート（論文）を公募し、厳正な審査・選考のうえ表彰する制度です。昨年に引き続き、従来のお客様論文に当たる「部門 1」と「業務課題を解決した開発技術・テクニック」を簡潔にまとめていただく「部門 2」の 2 部門構成といたしました。

今回のお客様論文は、『iPod Touch の業務利用開発と検証』や『ブランク加工図管理システムの構築』など、創意工夫にあふれる論文を多数ご寄稿いただきました。

第 2 部「ミガロ. SE 論文」では、弊社 SE による技術論文を掲載しております。今回は、『マルチスレッドを使用したレスポンスタイム向上』や、モバイル開発の応用手法となる『Android NFC 機能のネイティブアプリケーション実装』など、さまざまなテクニックを開発に活かしていただくための技術情報をご紹介します。本レポートが少しでも皆様の開発・保守のお役に立てば幸いです。

最後に『Migaro.Technical Report』第 8 号を発刊するにあたりまして、多くのお客様・パートナー様にご支援、ご協力をいただきましたことを、この場をお借りして、あらためて厚く御礼を申し上げます。

2015 年秋

株式会社ミガロ.  
代表取締役社長  
上甲 將隆



# Migaro. Technical Award 2015

お客様受賞論文 / ミガロ、テクニカルアワード

## 最優秀賞

# iPod Touchの業務利用開発と検証

## —多目的端末としてどこまでできるか?

石井 裕昭 様

豊鋼材工業株式会社  
製造総括部 部長

豊鋼材工業株式会社  
http://www.yutaka-steel.co.jp/

鋼板加工のトータルコーディネーターとして、レベラー・スリット・溶断・開先・穴明け・プレス・ベンディング・溶接・マシニング・ショット・ブライマー設備を有機的に活用し、幅広い産業分野のお客様に商品・サービスを提供している。九州・沖縄エリアでは業界トップシェア。伊藤忠丸紅鉄鋼・新日鐵住金系の会社である。

### 開発の経緯

豊鋼材工業は2005年より、新生産管理システムとして工場内のハンディターミナルやバーコードプリンタなどのハードウェアの整備と、Delphi/400導入による工程管理、トレーサビリティの強化、業務効率化、見える化などを推進してきた。

その一方、工場の現場サイドから情報を利用・参照したり、簡単に情報を入力して作業効率を高めるための端末に関しては、使用環境や適正な端末形態、開発ツール、価格等の制約より整備が進んでいなかった。

このような中で、写真を扱う業務で写真データの一貫管理のニーズが発生し、さらに他の業務用途でも機能拡張のニーズがあることから、Delphi/400の最新バージョン化と開発環境の整備により、従来の業務プロセスを大きく改善できるのではないかと考えた。

なお、従来から使用している生産管理システムは「Delphi/400 Ver2007」で

継続開発しており、開発環境が「Delphi/400 XE5」(当時の最新バージョン)に変わる場合、Unicode対応のための既存ソースの改修や、サードパーティのコンポーネントの対応などでコンバージョンに要する工数が膨大になると判断し、既存の開発ライセンスを継続し、並行運用にすることとした。今後は、用途、利用端末により開発・運用環境を使い分けていく予定である。

工場で使用する端末については、業務の内容や用途によって適切なOS、サイズ等は異なるものの、まずは写真撮影用途を意識してiPod Touchでの機能検証から事前スタディを開始した。

iOSのiPod Touchを端末として選定した理由は、端末メーカー、モデルによる挙動の違いを意識しなくてよく、端末を随時追加する際に、ほぼ同じモデルを提供できるのと、電話機能がなく月々の通話料が発生しないからであった。

### iPod Touchで開発・検証した機能

事前スタディで、iPod Touchで実現したい機能の実装可否と、業務用途として実際に耐え得るかの確認を行った。期待している機能は、以下の通りである。

- ① Delphi/400で開発する新たな用途、およびGUI化済みの既存業務機能
- ② 従来よりハンディターミナルの5250エミュレータ用に作られ、運用されている機能(5250エミュレータは株式会社ヒットの「WaveLink TE」を利用)
- ③ 通話、メッセージなどのコミュニケーション機能(Skype利用)

①で新たに開発するのは、工程写真・鋼材写真の撮影・保管管理機能、作業予定・順番情報公開機能、生産完了実績入力機能、作業時間(日報)報告機能などである。一部はすでにネイティブアプリとして開発・運用済みであるが、今後も継続的にニーズ掘り起こし、開発を進め

表1 iPod Touchでの開発・検証内容

分類	項目	内容、備考
新規Delphi 開発機能 	<ul style="list-style-type: none"> <li>・工程、鋼材ステンシル管理用カメラ</li> <li>・作業予定ロット、順番公開</li> <li>・生産実績入力</li> <li>・稼動日報</li> <li>・出荷準備(梱包)済現品情報、など</li> </ul>	新しいDelphi開発環境にて、従来管理できていなかった情報を取得可能とする。時間を要していた入力業務を簡易化するアプリを開発し、効率化と管理レベル向上を図る。
既存ホスト 業務 	<ul style="list-style-type: none"> <li>・生産実績入力(完成メニュー)</li> <li>・出荷チェック</li> <li>・現品票作成</li> <li>・ロケーション管理</li> <li>・棚卸し など</li> </ul>	従来ハンディターミナル用に作られている各種業務メニューをWaveLinkというアプリで表示し、既存の業務を行う。バーコード読取専用機ではないため、読取のレスポンス等に応じて適用業務は選定する。既存機器の約1/3以下のコストで機能を実現したい。
コミュニケーション 機能 	<ul style="list-style-type: none"> <li>・Skype(無料通話)による iPod等の登録ユーザー間通話</li> <li>・メッセージ機能など</li> </ul>	無料アプリSkypeにより無線LANエリア内でのSkype同士の通話を可能化。またはメッセージ、ビデオ通話など






表2 iPod Touchでの写真撮影機能開発の目的

分類	目的	従来の課題と経緯
品質保証 体制の強化 (トレーサビリティ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・品質証明としての写真情報を管理維持する基盤づくり</li> <li>・鋼材の保有・使用履歴の客観的証拠として原則全鋼板のステンシル写真を保管 → (鋼材制限の緩和=滞留材削減)</li> <li>・生産履歴・鋼材識別情報と写真の関連性の維持とサーバー内一元管理</li> </ul>	<p>要求時のみ個々のカメラで撮影された工程写真データが工場スタッフ、営業担当のPCの任意のフォルダーに保存され、フォルダ、ファイル名等で整理。保管ルール取決め無し。</p> <p>品質証明書類として鋼材のステンシル写真要求増。使用時にステンシル部分無いと使用制限され滞留在庫の一因。またステンシル有無の管理も必要。</p> <p>事後に特定の生産履歴、又は特定の鋼材について要求されても、有無の確認、検索は困難。</p>
関連作業の 効率化	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1台/機種種の保有で機種間のカメラ探し(オペレータ)をなくす</li> <li>・工場スタッフによる撮影をオペレータ作業に完全移行し、撮影待機(スタッフ、オペレータ共)、連絡のロス時間等をなくす</li> <li>・工場スタッフのカメラ(メモリカード)回収、データ仕分け作業をなくす</li> <li>・営業担当者の提出書類と写真内容の照合作業を半自動化</li> </ul>	<p>限られた台数のデジカメを共有使用で、手元に無い場合は都度探す必要があった。</p> <p>工場スタッフが撮影時は対象材処理の都度、連絡を取る、予定時間を確認など必要。双方の待機時間の無駄。</p> <p>写真データ回収を意識する必要があり、回収データを客先毎に仕分けには黒板の工事名を全て確認必要。</p> <p>板番、ロット番号等との関連も写真の画像を一枚毎に開いて確認するしかなく、手間を要する。</p>

る。

②は、バーコード、QRコードの読み取りを iPod Touch のカメラ機能で行うことによる、操作性、レスポンス、読み取り可否等の確認である。実用に耐え得るかがポイントとなる。これが有効であれば、既存の高価なハンディターミナルの代替機として低コストでの導入が可能となる。

③は、WiFi 環境の工場内や事務所間で無料通話が行えれば利便性が高く、構内電話が不要になる可能性もある。

以上のポイントを【表1】にまとめる。

## Delphi/400 XE5による写真撮影機能の開発

### 従来の課題とニーズ

構造物等で使用される鋼材は、使用箇所などの条件を考慮して、さまざまな材質で注文を受ける。鋼材の材質は、外見では判断できないため、工場における在庫管理、識別管理と、確実な使用実績の報告により、使用鋼材の証明書を提出する。通常は、鉄鋼メーカーが発行するミルシート（鋼材検査証明書）から該当分を提出することが多い。最近は、一時期の鋼材偽装問題も影響してか、写真での証明提出を求められるケースが多くなっている。

品質保証体制強化を含めた開発の目的を【表2】にまとめる。また、この場合、写真撮影から提出までのプロセスで、次のような問題があり、業務効率化の妨げとなっていた。

- ・デジタルカメラの台数制約による共有化→カメラ探し時間
- ・スタッフによる撮影データの回収
- ・スタッフが撮影する場合の、タイミングの連絡、待ち時間の発生など
- ・回収した撮影データ（複数のお客様分が混在）から特定分のみを抽出する手間（個々の画像確認し選別）
- ・撮影データと生産実績データ（基幹情報）の関連がなく、事後の検索が困難
- ・お客様からの要求がなく撮影していない鋼材は、事後の提出が不可能

上記の問題を解決するために、iPod

端末は1つの作業機器に対して1台を割り当て、写真撮影に関するアプリは、次のような仕様で開発することにした。

- ・撮影した写真データは、ネットワーク上のサーバーに自動的に保存する。
- ・写真データのファイル名は、検索の容易性を考慮し、キー情報を含むユニークな値とする。
- ・キーとなる情報は、鋼材の識別番号もしくは作業ロット番号とし、撮影前にQRコードまたはバーコードのいずれかで読み取る。
- ・IBM i のデータベースに、写真のファイル名、保存先フォルダー名、撮影日時、鋼材番号、作業ロット番号などを持つ写真データ抽出用のレコードを、写真1枚ごとに書き込む。
- ・保存された写真データを特定し、抽出・整理する機能は、IBM i の生産実績データベース、鋼材データベース等と関連させて既存の生産管理システムに追加する（操作は既存のPC）。

以上の処理フローを【図1】に、iPod Touchでの画面操作の流れを【写真1】～【写真2】に示す。

これらの仕様を実現するための iPod アプリ開発は、ミガロ、のサポートを受けながら主に次のポイントを押さえて進めた。

システム機器の構成は【図2】の通りである。

## QRコード、バーコード読み取り

Delphi/400 XE5 には、QRコード、バーコード読み取り用のコンポーネントは含まれていないため、当社では TMS 社のフリーコンポーネント「TTMSFMXZBarReader」を登録して開発を進めた。

読み取り処理の実装自体は比較的容易である。使用したコンポーネントでのコード記述例を【ソース1】に示す。

このコードからわかるように読み取り画面（カメラ）は Show メソッドで起動し、読み取りが成功すると自動的にコンポーネントの GetResult イベントが動く。GetResult には読み取られた文字が引数で渡されるので、この文字列を利

用するようにコード記述するだけである。ただし、一次元バーコード読み取りの場合、桁数にもよるが、ある程度の大きさが必要となり、当社では鋼材ラベルのバーコードは約10%ほど幅を拡大した。QRコードでは一次元バーコードよりレスポンスはかなり改善されるが、こちらもサイズによっては読み取り不能となる。

有料アプリなどではストレスなく読める場合もあるため、改良の可能性はあると思われるが、現状では手がかりがない。ハンディターミナル相当の業務を iPod 等で代替するには、特に QRコード読み取りの操作性とレスポンスが最大のポイントであり、頻度にもよるが一定の読み取りレベルに到達できれば、その汎用性からもさまざまな業務で置き換えが進む可能性がある。

## IBM iの情報抽出と表示

DataSnap サーバー経由での取得となるが、抽出条件 (SQL 文) は、ClientDataSet の CommandText に記述する。TQuery ではオブジェクトインスペクターの SQL プロパティで Lines への記述であったので長文でも問題ないが、CommandText プロパティは複数行表示不能のため、プログラムで行を分けてコードを記述した方がよい。行分け時は、+でつなぐテキスト間のスペースを忘れないようにする。なお、抽出したデータを表示する DBGrid のようなコンポーネントがないので、各項目の意味がわかるように Label にタイトルとレコードの値を組み合わせて表示した。

また、方法は省略するが、ListView コンポーネントで、LiveBinding デザイナーによって ClientDataSet と関連づけて表示することもできる。

オブジェクトインスペクターのプロパティでの SQL 記述の比較を【図3】に示す。また、コードでの記述方法の比較を【ソース2】に示す。

## 写真データのサーバー保存

撮影された iPod の写真データを、FTP プロトコルを用い、あらかじめ準備されたサーバー上のフォルダに jpg 形

図1 写真撮影、保管、利用のフロー

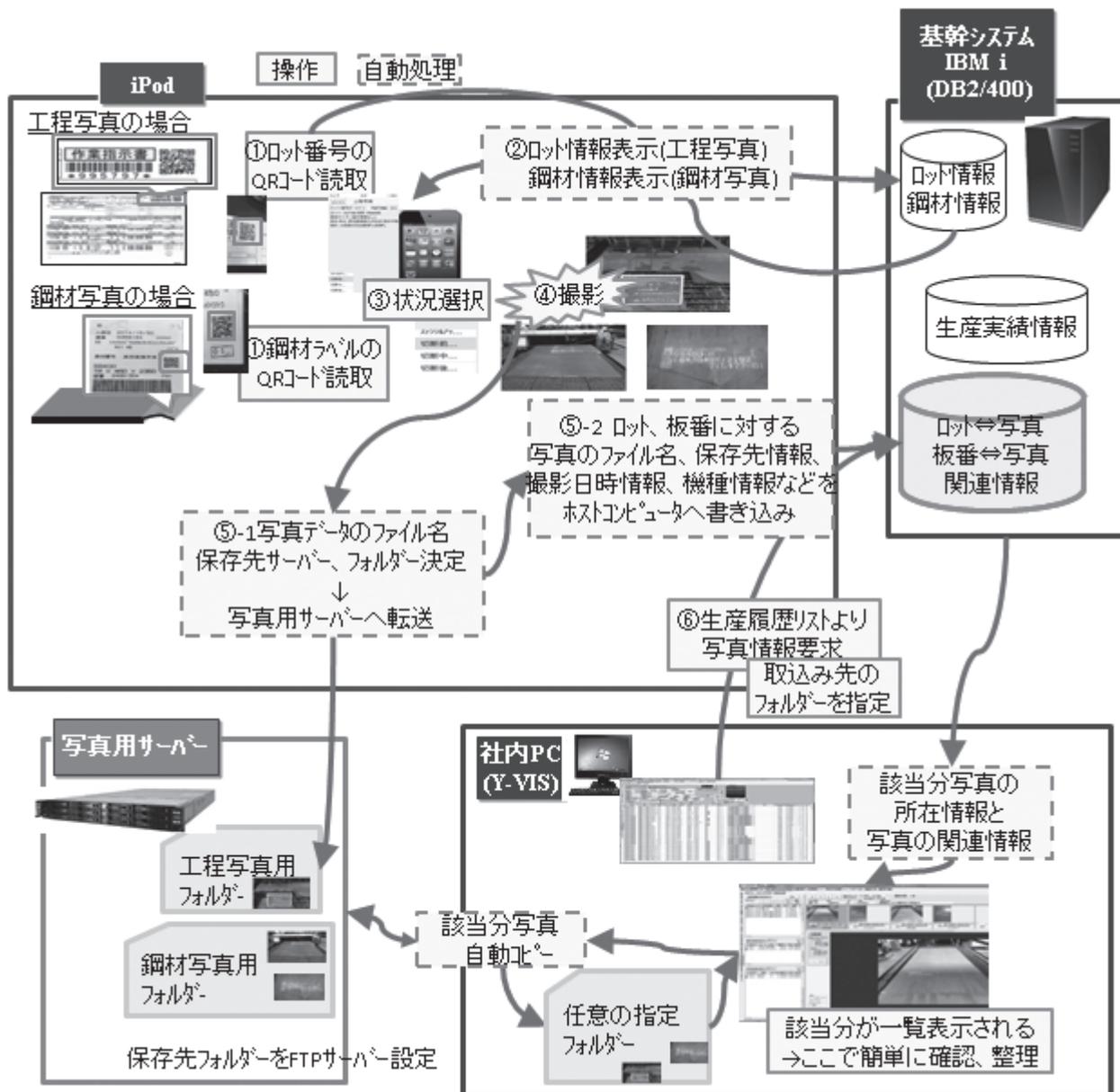


写真1 カメラ起動までの操作画面



式で保存している。具体的には、IdFTP コンポーネントを配置して保存先のサーバー (host プロパティで IP アドレス指定) に Connect メソッドで接続し、指定のフォルダーへ ChangeDir メソッドで移動の上、Put メソッドでファイルを保存できる。なお、移動元ファイルは、Camera 撮影の Action で撮影後に実行される OnDidFinishTaking イベントで得られる Bitmap のイメージをファイルに割り付けたものである。

## IBM iのデータベースへの情報書き込み

これも ClientDataSet の Command Text に記述する SQL 文 (Insert、Update など) で、ClientDataSet.Execute で実行する。

## 写真アルバムへの保存はオプションで

当初、トラブルを想定して端末の写真アルバムにも撮影データを保存していた。しかし、コードの不備でメモリが消費されアプリのクラッシュが頻発したため、メモリ解放するようにコードを改修するとともに、アルバムへの保存は初期設定でのオプションとした。【ソース 3】にこの部分の処理を示す。

## 保存された写真データを特定し、抽出・整理する機能

これは、従来の生産管理システム (Y-VIS) への機能追加で対応した。生産実績を、特定の条件で絞り込む機能は従来から使われているが、新たに追加された写真の保存実績のデータベースとのリレーションにより、該当する写真ファイルのフルパスを取得し、任意のフォルダにファイルコピーできる。また、抽出されたファイルを Image コンポーネントにそれぞれ割り付けて表示しているが、この部分では、特に目新しい機能は使用していない。なお、画面上で選択した写真は Newton 社製品の ImageKit を使い、任意の拡大、パンウインドウ表示などの機能を実装した。操作画面のイメージを【図 4】～【図 6】に示す。

## iOSアプリ使用のポイント、注意点

iOS で IBM i に接続し、機能を利用するには DataSnap サーバーの DataSnap アプリを介する必要がある。DataSnap アプリを常時起動させておく必要がある。

当社ではこれを、フォームアプリケーションではなくサービスアプリケーションとしているが、何らかの原因でフリーズまたは終了しているケースがあったため、タスクスケジューラで定期的に bat ファイルによる再起動等を行っている。

サービスの再起動は、下記の 2 行で実行される。

```
net stop "ServerContainer1"  
net start "ServerContainer1"
```

また、複数の端末が DataSnap 経由でアクセスする場合は、セッションの輻輳により処理が停止することがあるので、DataSnap サーバーアプリ側の TSQLConnection のパラメータで、マルチセッションの使用可否を決める [Decimal Separator] を Y に設定することが重要であり、またアクセス前後での接続、切断を漏れなく行う必要がある。【ソース 4】に DataSnap サーバーとの接続、切断の処理方法を記述した。

アプリ更新の通知と作業による確実な更新処理の実装も、端末を配布した後の運用では重要である。

当社では、アプリ内の選択機能の切り替え時に、サーバーで管理する最新版バージョンと自アプリのバージョン情報を比較し、バージョンが上がっている場合は更新用の Web ページが開き、更新を促す。更新が試されないと毎回、リンクページが開くことになる【図 7】。なお、サーバーでの最新版確認は、DataSnap アプリに実装した関数で取得している。

開発用の iPod 端末で検証されたアプリはアプリケーションサーバーに保存し、各 iPod 端末のブラウザのリンクよりインストールあるいは更新するが、iOS 7.1 以降は社内配布用 Web サーバーの SSL 証明書をあらかじめ各端末に導入しておく必要がある。この手続きは Mac、サーバー等で行うが、詳細な手順は、ネット情報またはミガロ. のサポー

トなどに確認が必要である。また開発ライセンス、証明書等には期限があるので定期的な更新を要する。

開発ライセンス登録～インストール、配布に必要な手続き、設定と各構成機器の関連を【図 8】にまとめるが、高いセキュリティと厳密なライセンス管理のために、かなり煩雑な手順を踏む必要がある。

## システム立上げ時に発生した問題点

システム立上げ時に発生した主なトラブルについて、【表 3】にまとめた。

## QRコードと1次元バーコードの併用への対応

ラベルは、既存のバーコードリーダーに対応するものや、QR コードを表記しないものが混在しているため、バーコード読み取り時の処理には工夫が必要である。通常、QR コードは 1 次元バーコードよりも多くの文字情報を保有できるので、さまざまな運用を想定して記載する情報を決定している。

同一の帳票に印字された QR コードと 1 次元バーコードを同じ用途で使用する場合、1 次元バーコードの情報は、QR コードでは先頭に配置する方がよい。実際に QR コードと 1 次元バーコードを併用している例を【図 9】に示す。

## iOSで5250エミュレータ使用

当社では従来、棚卸しをはじめとしてさまざまな用途でハンディターミナルを利用してきたが、機能追加、改修時の容易さ、リアルタイム性等の理由から、ハンディターミナルに 5250 エミュレータを搭載し、IBM i に直結する方式で運用してきた。

今回の検討にあたっては、iPod に 5250 エミュレータを搭載し IBM i 上の従来資産を活用して業務が行えるのであれば、積極的に取り組みたいと考えていた。

調査の結果、iPod で利用可能な 5250 エミュレータとして株式会社ヒットの「WaveLink TE」があることがわかり、

写真2 写真撮影から保存までの画面

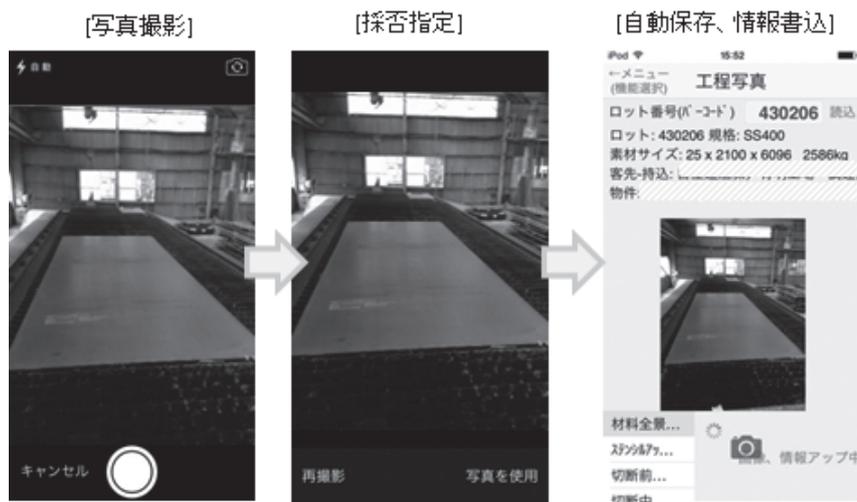
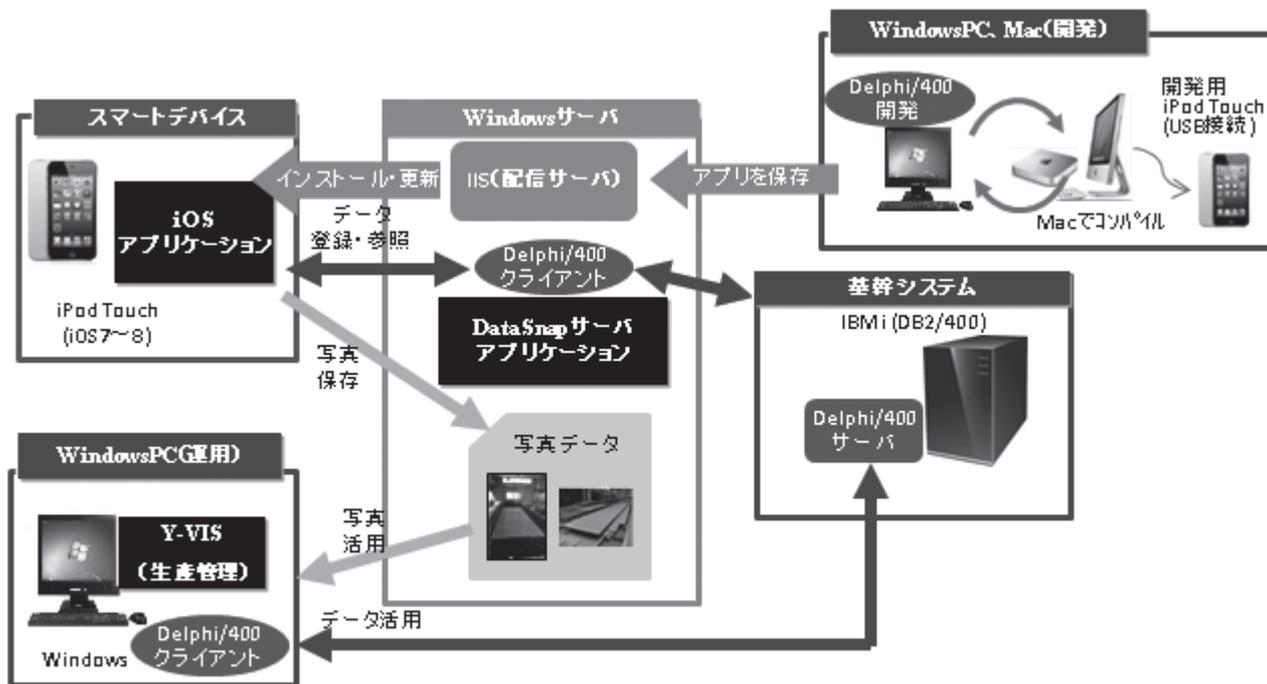


図2 iOSデバイスに関連するシステム機器構成



ソフトキーを数字キー主体の現場仕様にカスタマイズできれば、業務で利用可能と判断した。

ただし、ハンディターミナル用の既存フォームと処理コードは1次元バーコード用に作られているため、iPodでQRコードを読み取ると、保有する情報量の違いにより、入力フィールドの桁数を越えた文字が、次のフィールドまたは同じフィールドに書き込まれてしまう。

「WaveLink TE」ではこのような場合、オーバーフロー分を切り捨てる、または分割して次のフィールドに書き込む、といった設定をオプションで選択できるので、柔軟な対応が可能であった。

#### 【図10】

また、ハンディターミナルの場合、QRコード等のスキャンはボタン操作であり、照射部分がレーザー光などで確認できるが、「WaveLink TE」では、画面のソフトキーでカメラを起動し（【図11】）、表示部分で対象を確認、ピント合わせて読み取り、という手順を踏むため、最初は慣れを要した。iPodは、ハンディターミナルと比べて、携帯性、バッテリーの継続時間、コストなどで有利なため、各用途での運用可否を見極めていく予定である。

## 5250エミュレータの業務機能のGUI化

従来の5250エミュレータ画面と、同じ機能をDelphi/400XE5で開発したアプリ操作画面との比較を【図12】に示した。この機能は、製品の生産後に残った鋼材の寸法、形状を登録する処理であるが、Delphi/400XE5のGUIアプリの方が、入力フィールドの間違い、寸法位置の勘違いなどのミスが起りにくく、直感的な操作が可能である。この例のように、従来の5250画面操作で処理しにくい機能については、Delphi/400XE5で作り直しを検討したい。

## コミュニケーション機能 (Skype) 検証

今回の目的は業務アプリの開発であり、通話は主目的でないため、毎月の通話料発生を避けるためにiPod Touchを選択したが、無料のアプリ「Skype for

iPhone」を使って通話を含めたコミュニケーションが行えないか検証した。

検証の結果は下記の通りである。

#### ◎通話機能

Skypeによる工場内での通話は、着信の認識、通話音量、音声出力位置などの点から、現状のままでは実用的でないことがわかった。具体的には、呼出音が工場内ではほとんど聞こえず、バイブレーションの機能もないため、着信に気づかないことが多い。ただし着信履歴は画面上に残るため、事後の折り返し電話は可能である。なお、iPodのマイク、スピーカの位置は通常のスマートフォンと異なるため通話時は注意が必要で、上下、表裏それぞれ逆の方がよい（【図13】）。またマイク付きイヤホン、またはヘッドセットの利用が推奨されている。

#### ◎メッセージ機能

緊急を要さない場合については、メッセージ機能は有効である。使い方はスマートフォンなどのショートメールやLINE等と同様で、簡単である（【図14】）。写真もカメラ連動でその都度送付できるので、情報を視覚的に伝えたい場合に便利であり、さらに必要であればビデオ通話も可能なので、状況をより具体的に伝えることができる。

## 今後の狙い

今回、Delphi/400XE5へのバージョンアップと新しい開発環境の整備にあたって、予算申請の際に課題として挙げた、日報（業務時間報告）、鋼材の置場管理、作業予定開示などの機能については、参照させる情報量に応じて、iPodまたはタブレット端末（iPad、Windows Tabletなど）を視野に入れて開発し、業務の効率化、新しい価値の創造につなげていきたいと考えている。

■

## ソース1 バーコード読み取りのコード記述例

```
//TMS社のFreeコンポーネントであるTTMSFMXZBarReaderを使用
//TMS社FreeTool 一番下のページ
//http://www.tmssoftware.com/site/freetools.asp
①TMSFMXZBarReaderコンポーネントをフォームに配置します。
②バーコードリーダーの起動(EditのOnClickイベント等)
TMSFMXZBarReader1.Show;
③TMSFMXZBarReaderのGetResultイベントで値をセット
//読み取れたらこのイベントが自動的に動く
procedure TForm1.TMSFMXZBarReader1GetResult(Sender: TObject; AResult: string);
begin
    Edit1.Text := AResult;
end;
```

2回目のバーコード読み込みが完了しない現象に対して、動的にTMSFMXZBarReaderを生成するよう変更した。

```
//グローバル変数としてTMSFMXZBarReaderを宣言
private
    { private 宣言 }
    TMSFMXZBarReader :TMSFMXZBarReader;

//バーコード撮影時にTMSFMXZBarReaderを生成
procedure TForm2. Edit1Click(Sender: TObject);
begin

//TMSFMXZBarReaderが存在すれば解放
if Assigned(TMSFMXZBarReader1) then
begin
    TMSFMXZBarReader1.Free;
end;

//TMSFMXZBarReaderを生成
TMSFMXZBarReader1 := TMSFMXZBarReader.Create(Self);
//作成済みのイベントを設定
TMSFMXZBarReader1.OnGetResult := TMSFMXZBarReader1GetResult;
//TMSFMXZBarReaderを実行
TMSFMXZBarReader1.Show;
end;
```

## 図3 SQLのコードの静的設定の比較



## ソース2 SQLのコード記述の違い

### ClientDataSetのCommandTextの場合

```
TestCDS.CommandText:=
*SELECT L.LO2001,L.LO2027,L.LO2017,L.LO2018,H.JU1012,TRIM(K.KAK080)||'-'||TRIM(H.JU1017) AS KAK,Z.SO2007,Z.SO2008,J.SJ1005
+* FROM WRKLB/LOTF2P L
+* LEFT JOIN DTALB/JUHADP H ON L.LO2005>0 AND H.JU1099=LEFT(L.LO2004,1) AND H.JU1003=CAST(RIGHT(L.LO2004,5) AS NUMERIC(5))
+* LEFT JOIN DTALB/JUMEP M ON L.LO2005>0 AND M.JU2002=LEFT(L.LO2004,1) AND M.JU2003=CAST(RIGHT(L.LO2004,5) AS NUMERIC(5)) AND M.JU2004=L.LO2005
+* LEFT JOIN MSTLB/KYAKUP K ON K.KAK004=H.JU1013 AND K.KAK005=H.JU1016
+* LEFT JOIN WRKLB/SOZSJP J ON J.SJ1001=L.LO2001 LEFT JOIN MSTLB/SOZUKEP Z ON Z.SO2016=0 AND Z.SO2092=J.SJ1003
+* WHERE L.LO2001=Trim(LotNumEditText) AND L.LO2005>0;
```

### QueryのSQLの場合

```
TestQuery.SQL.add('SELECT L.LO2001,L.LO2027,L.LO2017,L.LO2018,H.JU1012,TRIM(K.KAK080)||'-'||TRIM(H.JU1017) AS KAK,Z.SO2007,Z.SO2008,J.SJ1005);
TestQuery.SQL.add('FROM WRKLB/LOTF2P L');
TestQuery.SQL.add('LEFT JOIN DTALB/JUHADP H ON L.LO2005>0 AND H.JU1099=LEFT(L.LO2004,1) AND H.JU1003=CAST(RIGHT(L.LO2004,5) AS NUMERIC(5))');
TestQuery.SQL.add('LEFT JOIN DTALB/JUMEP M ON L.LO2005>0 AND M.JU2002=LEFT(L.LO2004,1) AND M.JU2003=CAST(RIGHT(L.LO2004,5) AS NUMERIC(5)) AND M.JU2004=L.LO2005');
TestQuery.SQL.add('LEFT JOIN MSTLB/KYAKUP K ON K.KAK004=H.JU1013 AND K.KAK005=H.JU1016');
TestQuery.SQL.add('LEFT JOIN WRKLB/SOZSJP J ON J.SJ1001=L.LO2001 LEFT JOIN MSTLB/SOZUKEP Z ON Z.SO2016=0 AND Z.SO2092=J.SJ1003');
TestQuery.SQL.add('WHERE L.LO2001= Trim(LotNumEditText) AND L.LO2005>0');
```

### ソース3 写真アルバム保存時のコード

```

if PhotoAlbumYNSwitch.IsChecked then
begin
CRIImage:=BitmapToUIImage(image); //CRIImage: UIImage→varで宣言
UIImageWriteToSavedPhotosAlbum(
(CRIImage as ILocalObject).GetObjectID,nil,nil,nil);
CRIImage.release; //これが無いとすぐにクラッシュ
end;

```

図4 抽出した写真の一覧表示画面



図5 抽出した写真の要否選択

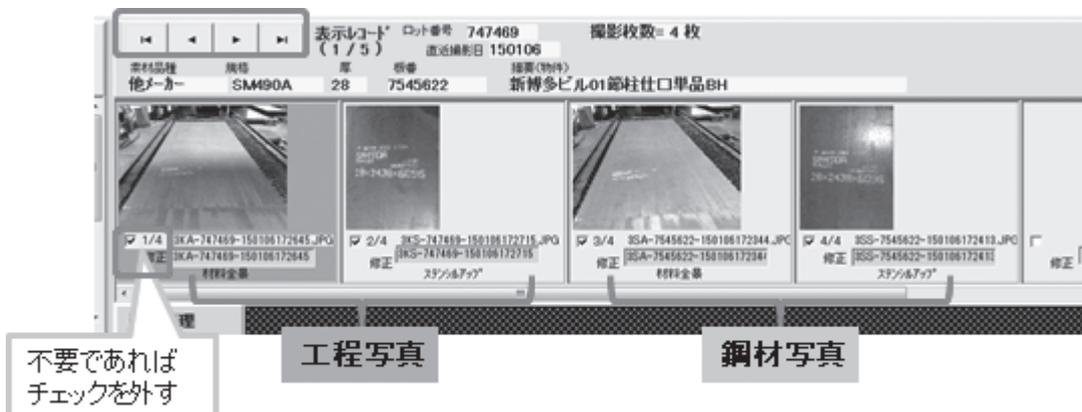
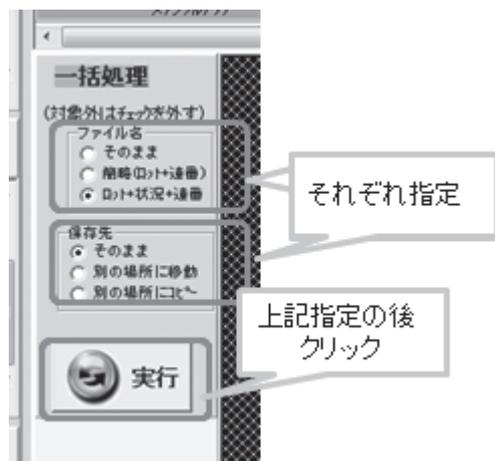


図6 写真のファイル名の自動整理機能



ソース4 DataSnapサーバー接続・切断のコード

```
function TForm2.SvrConnectChk:boolean;  
begin  
  try  
    SQLConnection1.Connected := False;  
    SQLConnection1.Connected := True;  
    result:=true;  
  except  
    showMessage('スナップサーバー接続できません、連絡のこと');  
    result:=false;  
    abort;  
  end;  
end;  
  
function TForm2.SvrDisconnect:boolean;  
begin  
  try  
    SQLConnection1.Connected := False;  
    result:=true;  
  except  
    result:=false;  
    abort;  
  end;  
end;  
end;
```

図7 アプリ更新のリンクページ



図8 開発ライセンス登録～配布に必要な設定等のイメージ

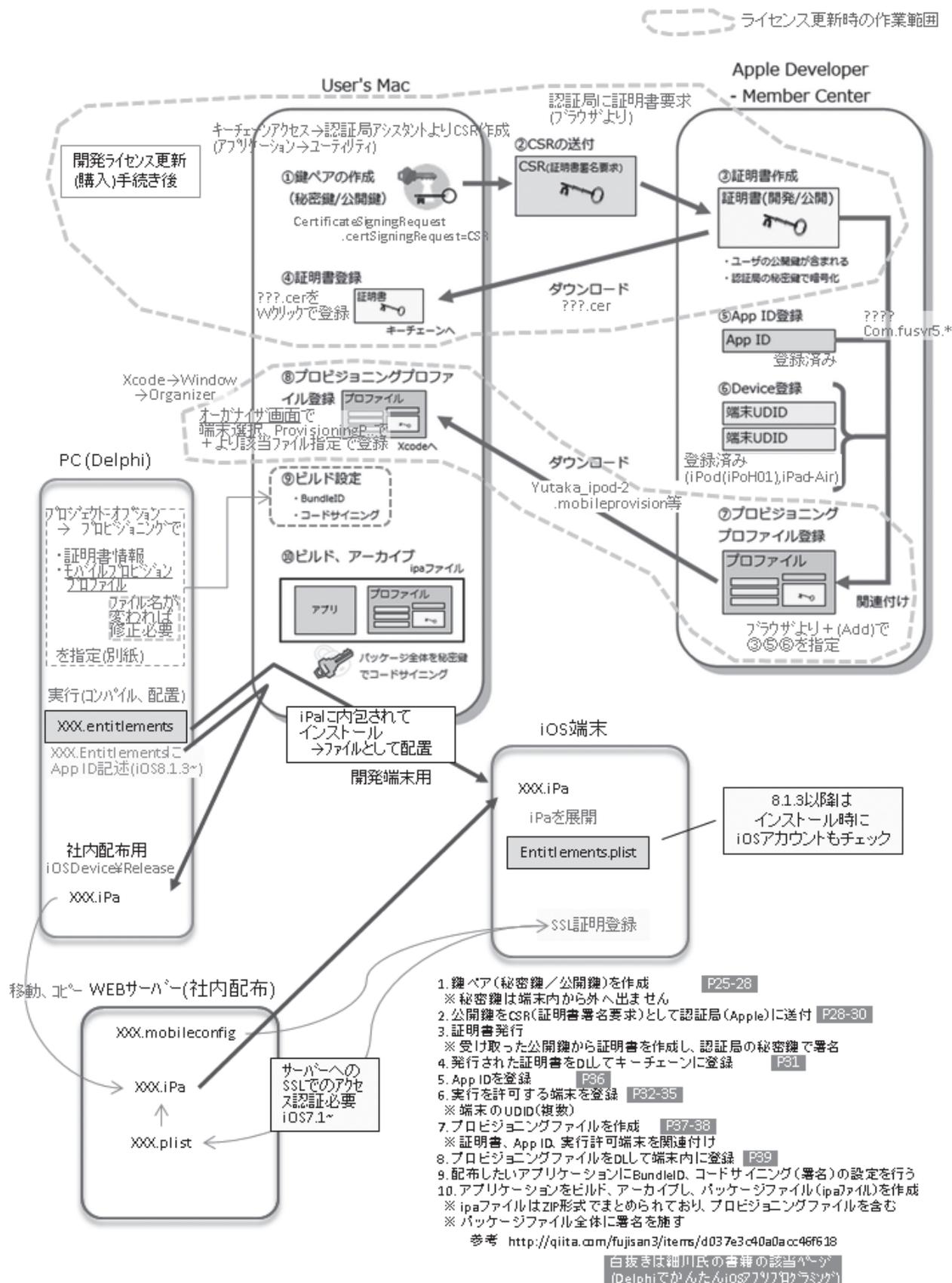


表3 立上げ時の主なトラブル

項目	内容
サーバーアクセスのタイミングで固まる 一つの端末で固まると以降は別端末でも固まってしまう (DataSnapサーバー機能の再起動が必要)	【原因】 DataSnapサーバー側のマルチタスク処理対応が設定されていない 【対応】 ①DataSnapサーバーアプリ側のTSQLConnectionのパラメータ[Decimal Separator]を Y に設定 →以降良好 ②iPodからもDataSnapサーバーの再起動可能とするアプリを追加開発
撮影後にアプリが突然終了してしまう	【原因】 撮影した写真データをiPod内のアルバムに自動保存する処理でメモリーを消費していた 【対応】 該当部分でのメモリーをクリアするよう修正 → 以降良好
サーバーへのデータ保存に時間がかかる	【原因】 無線LANの通信が遅い可能性 【対応】 無線LANの中継機を追加 → 以降良好
DataSnapサーバーのサービスが停止、フリーズ	【原因】 不明 【対応】 定期的な再起動(スケジュールで自動処理) → 様子見中
アプリの更新、インストールが出来ない	【原因】 iOS8.1.3以降の仕様変更 【対応】 XXX.EntitlementsにAppIDを記述 → 以降良好
アプリの更新、インストールが出来ない (更新ページのリンクタッチで処理が開始せず)	【原因】 不明 【対応】 iOSを立上げ直して再トライ → 不能時は再トライ

図9 QRコード、一次元バーコードを併用での情報例

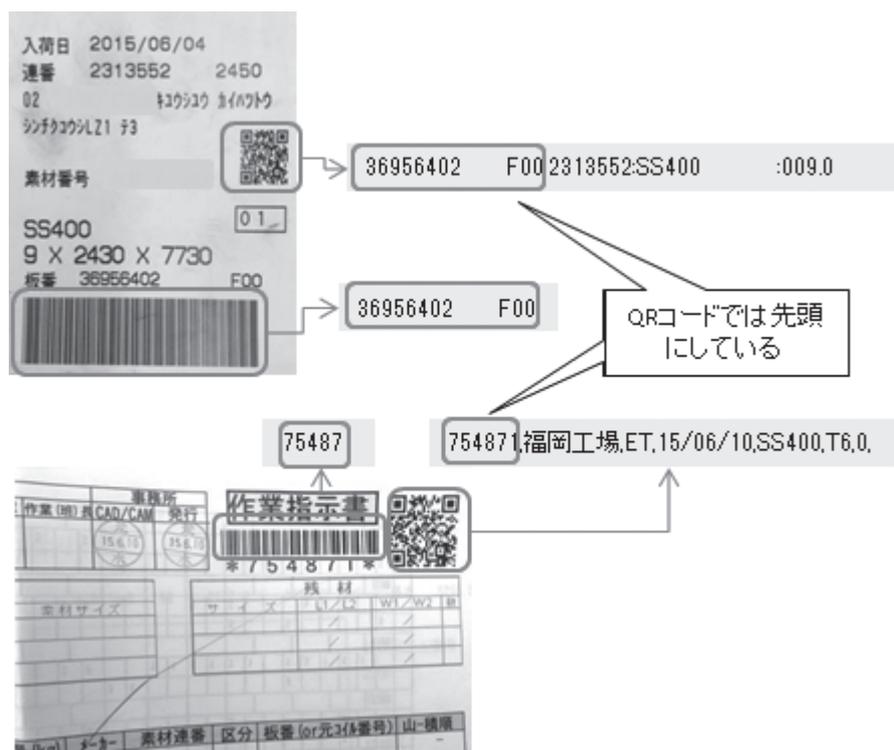


図10 WaveLink TE (5250エミュレータ)の文字数オーバー時の設定



図11 WaveLink TEでのバーコード読取起動



図12 同等機能での5250画面とGUI画面比較

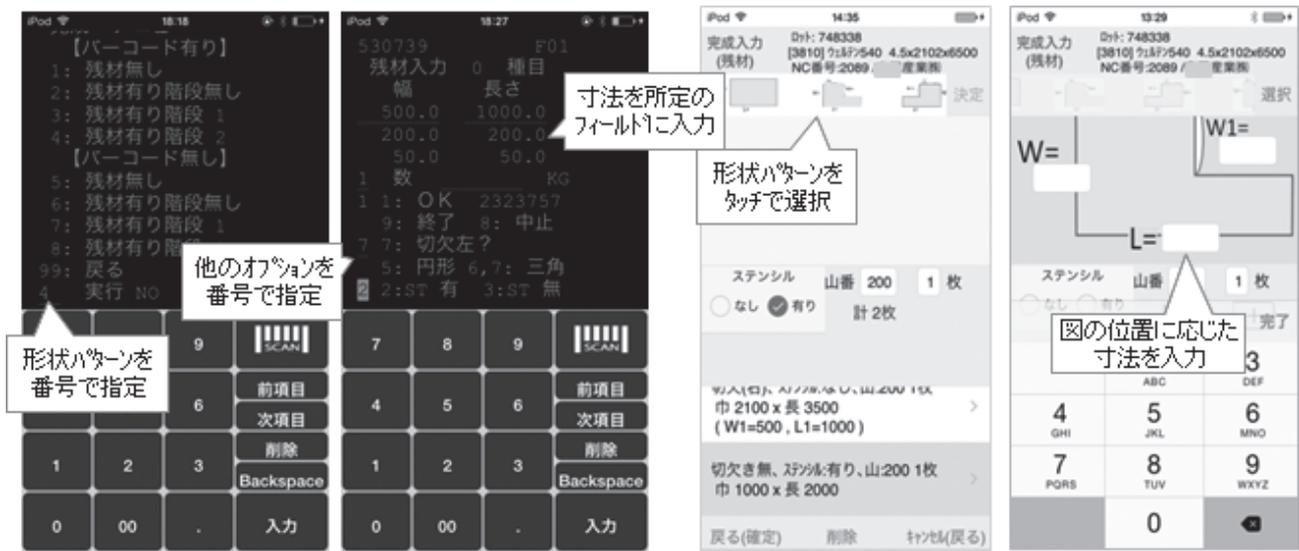


図13 iPod Touchのマイク、スピーカーの位置



<http://akineo.blogspot.jp/2012/09/ipod-touchiphone5.html> より

図14 iPod Touchのメッセージ機能使用例



## ゴールド賞

# ブランク加工図管理システムの構築 —入インターフェースの可能性を求めて

小山 祐二 様

澁谷工業株式会社  
経営情報システム部  
課長代理



澁谷工業株式会社  
http://www.shibuya.co.jp/

パッケージプラントを主力製品とする東証・名証1部上場の機械メーカー。特に、国内外の大手飲料メーカーに採用されているボトリングシステム製造では、世界トップの地位を確立している。近年では、無菌化などの技術力を活かし、再生医療事業も積極的に展開している。

## はじめに

澁谷工業株式会社（以下、当社）は、「カスタマーファースト」を貫き、お客様のニーズに合わせたパッケージングプラントを「ターンキー」で提供するビジネスを主体としている。また最近では「再生医療」事業にも進出している。

当社のホストコンピュータの変遷は、S/32 から始まり現在の PureFlex System に至っている。そして長い歴史の中で、基幹システムの多くを 5250（エミュレータ）画面上で構築してきた。しかし、新たにシステムを構築する場合は、Delphi/400 と Delphi を主に利用している。

当社における基幹システムは、すべて当部署で開発している。しかし最近では、ICT 知識を持つエンドユーザーが Office 製品などを使って、自ら業務システムを管理することが増えてきた。

ところが、データ量の増加などによって運用／管理が困難になると、当部署にシステムの再構築を依頼してくるケース

も多くなっている。

本稿は、そうしたケースの1つである「ブランク加工図管理システム」（以下、当システム）の構築例である。既存のブランク加工図ファイルの有効利用と、入力インターフェースを工夫して構築したシステムの内容を紹介する。

## 前提

ブランク加工図とは、部品を加工する前の素材図面のことである。前提として、完成部品はブランク加工図の作成以前にあらかじめ設計されており、その品番、品名が IBM i 上の基幹システムに登録されている。完成部品とブランク加工図の関係は、1 対 N 個に紐付いており、完成部品の品番、品名を基に、ブランク加工図のファイル名を決定している。

## 現状

最初に、エンドユーザーが行っていた処理の概要を説明する。

### 管理者

1. CAD ソフトでブランク加工図作成
2. アクセス制限付きファイルサーバーに、品名で「あかさたな」別にフォルダー管理
3. ブランク加工図に品番を含むファイル名を付け、保存 【図 1】

### 利用者

1. 基幹システムより、該当ブランク加工図の品名／品番を検索
2. 該当フォルダー内で図面検索
3. 2 より、基幹システム連携 【図 2】

以上をまとめると、エンドユーザー側では手作業による運用を行っていたため、IBM i 上のマスター（完成部品の品番・品名）は台帳の役割しか果たしておらず、ファイルサーバー上のブランク加工図とシステム的な連携がとれていなかった、ということである。

当初は、管理すべきブランク加工図の件数が少なかったため、あまり問題にならなかった。しかし、登録件数の増加に

図1

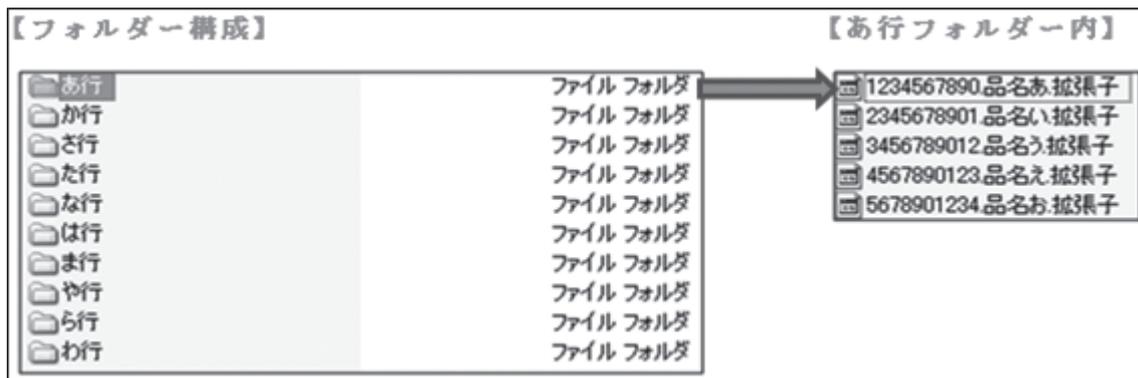


図2

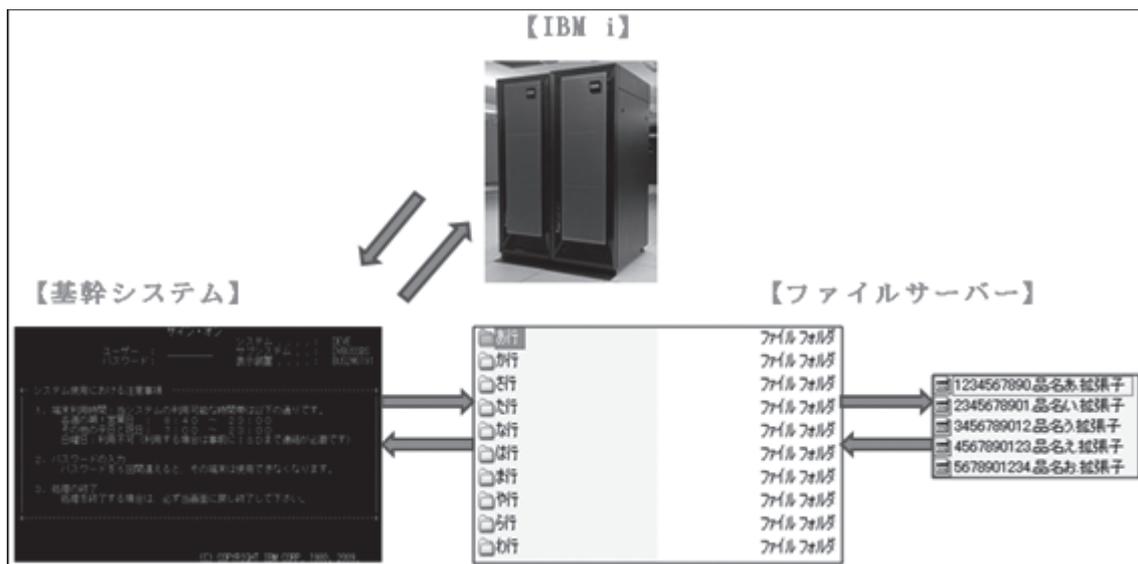
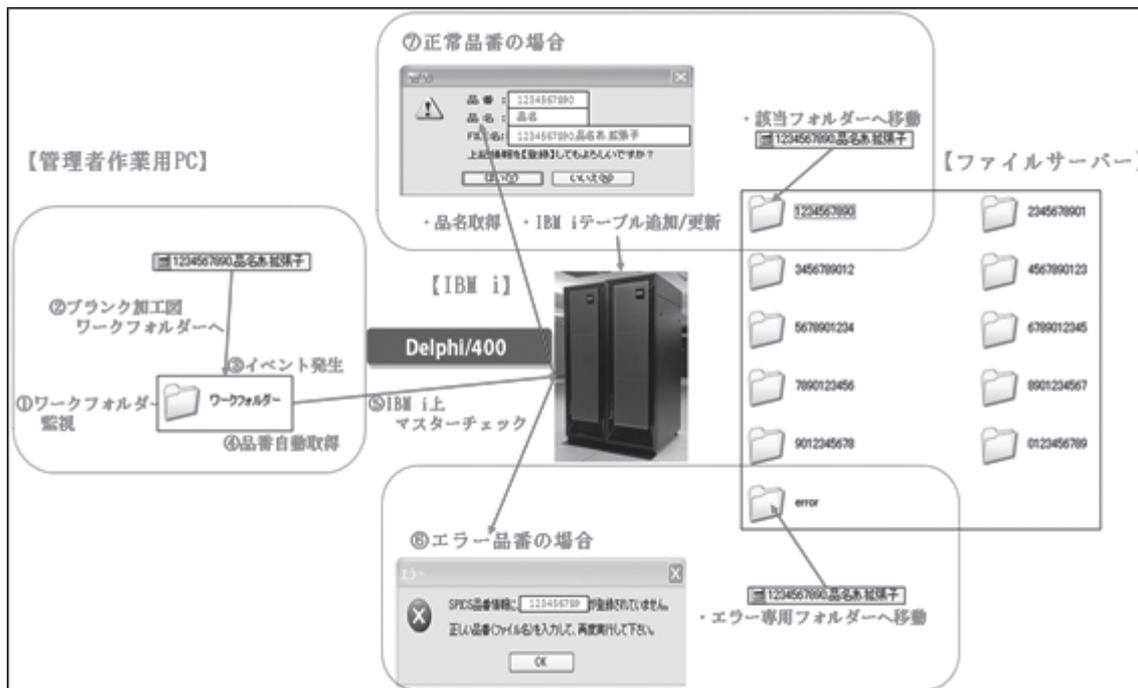


図3



伴い運用／管理の負荷が増大し、管理者側では「登録ミス」の頻度が高くなり、利用者側では「検索時間の増加」と、検索しても「間違っただけの図面が表示される」などの問題が起きていた。

このような状況の中で、当部署にシステム構築の依頼がきた。

## 現状分析

問題を整理するために、まず現状分析を行った。その内容が以下である。

- ・ブランク加工図を作成／照会するCADソフトが複数ある。
- ・管理者は、基幹システムで品名／品番を検索後、手作業でファイル名を付け、ファイルサーバー上のフォルダー内に保存する。
- ・利用者は、基幹システムで図面情報を検索し、手作業でファイルサーバー上のフォルダーを参照後、該当する品番を検索する。
- ・その後、基幹システムと連携する。

当部署では、非常に無駄の多い運用であると判断し、再構築に向けて関係者とミーティングの場を持った。

## 関係者との意見交換

意見交換の場で行われたエンドユーザーからの要望をまとめると、以下の通りになる。

- (ア) 簡単に、ブランク加工図の登録処理を行いたい。
- (イ) 正確に、ブランク加工図の登録処理を行いたい。
- (ウ) 簡単に、品番および品名で検索を行いたい。
- (エ) 簡単に、複数のCADソフトで作成したブランク加工図を照会したい。
- (オ) 簡単に、完成図面を照会したい。
- (カ) 簡単に、各種基幹システムとの連携を行いたい。

## システム構築前に考えたこと

(ア) (イ) に関して。一般的な登録方

法は、該当品番を手入力し、エラーチェック後、各種登録処理を行うことである。しかし当社では、作成済みのブランク加工図だけでも数千点ある。また、今後の新規登録を考えると、このオペレーションをエンドユーザーに依頼するのはあまりにも負荷が大きく、現実的でない。

(ウ) に関して。検索の都度、ファイルサーバーにアクセスして該当ファイルを見つけるのは可能である。しかし、この方法は効率が悪い。

検討の結果、上記をいかに吸収するかが、当システム構築の成功のカギと考えた。

## 打開策

(ア) については、既存のブランク加工図ファイルを有効利用したいところである。また (イ) を実現するには、IBM i 上の基幹システムとの連携が必須になる。

そこで、実現性はひとまず度外視して、次のようなプロセスを検討した。【図3】

- ①システムで、ワークフォルダー内を監視する。
- ②既存のブランク加工図ファイルを、ワークフォルダーに保管。
- ③②の処理後、イベントを発生させる。
- ④ブランク加工図ファイル名から、品番を自動取得する。
- ⑤IBM i 上のマスターによる妥当性チェック、および品名取得を行う。
- ⑥エラー品番の場合、エラーメッセージを表示。その後、該当ファイルを、エラー専用フォルダーに移動する。
- ⑦正常品番の場合、IBM i 上のブランク加工図管理テーブルを更新後、ファイルを、ファイルサーバー上の該当フォルダーに移動する。

IBM i との連携は、Delphi/400 があるので問題ない。しかし当時、①の制御方法がわからなかった。

そこで、いろいろと調査した結果、Windows API を使ってフォルダー内を監視できることがわかった。また、インターネットでも (\*注) 有益な情報を取得でき、この問題を解決できた。

\*注 [http://bit.ly/migaro08\\_02](http://bit.ly/migaro08_02)

## システム概要

構築したシステムは、以下の通りである。

### 当部署

- ①初期設定として、エンドユーザー側管理者の登録【図4】

### 管理者【図5】【図6】

- ①他管理者登録
- ②ワークフォルダー設定
- ③ブランク加工図保管フォルダー設定
- ④③のアクセス権限設定
- ⑤②に既存登録ブランク加工図ファイル保管 (ドラッグ&ドロップ可)
- ⑥IBM i 上マスターによる妥当性チェック
- ⑦エラー品番の場合、メッセージ表示後、図面をエラーフォルダーに移動 (品番修正後、再度ワークフォルダーへ移動)
- ⑧正常品番の場合、図面を③に移動後、IBM i 上ブランク加工図管理テーブル更新

### 管理者／利用者【図7】【図8】【図9】

- ①CADソフト登録
- ②図番／品名による検索
- ③指定CADソフトによるブランク加工図照会／拡張子 (PDF 等) によるファイル照会
- ④完成図面照会
- ⑤基幹システム連携

## 構築後の考慮点

構築したシステムに対するエンドユーザーの評価は上々であった。しかしある時、保管図面とIBM i データの差異を発見した。原因は、システムを利用せずに図面登録した、例外オペレーションの結果である。万が一、例外オペレーションを行うと、整合性がとれなくなる。

そこで打開策として、保管図面とIBM i データをチェックし、その差異を照会することにより、この問題を回避した。そして運用ルールを再度徹底したことも幸いし、それ以降現在まで、問題なく運用が継続している。

さらに、ワークフォルダーを監視していない状況で、ワークフォルダー内に各

図4



図5



図6

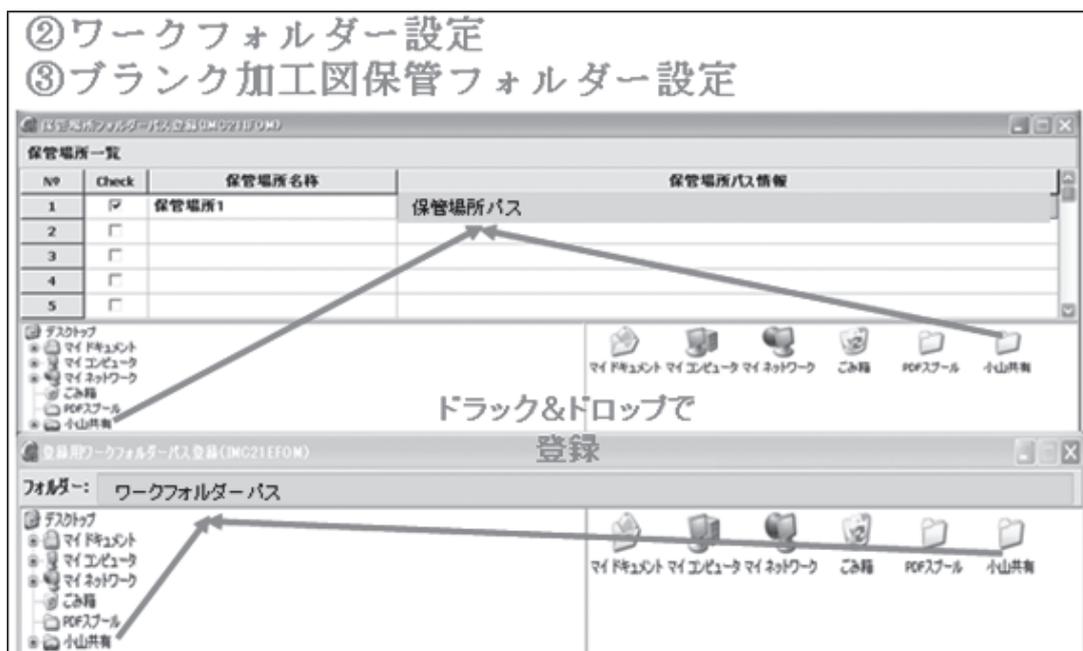
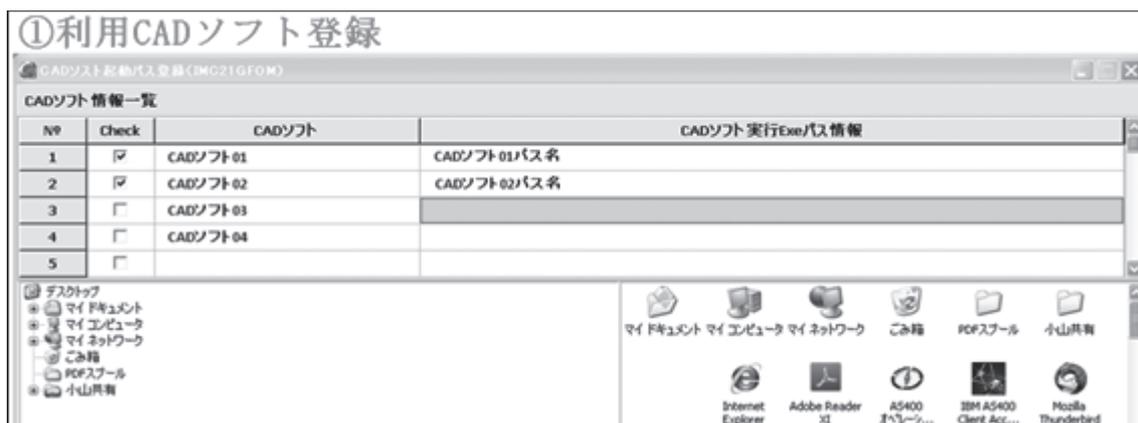


図7



ブランク加工図ファイルが保管されることも想定し、ワークフォルダー内ブランク加工図の「一括取り込み」機能も追加した。【図 10】

## 最後に

構築にあたって当初、エンドユーザー側から「データの蓄積はエンドユーザー側で少しずつ行う」との提案があった。再構築の担当者としては、その言葉に甘えたい気持ちもあったが、その蓄積作業を自分が行うことを考えると、既存のブランク加工図ファイルを利用して、蓄積作業の負荷を軽減したいと考えた。それが、今回のシステムにつながっている。

現在、システムのトレンドは「作る」から「使う」にシフトしつつある。私はその動向を全否定するものではないが、それが加速した5年後、10年後を想像すると、企業システムに差がなくなるのではないかと思える。つまり、システムの差別化によって他社より優位に立つことができなくなるため、経営におけるICTの付加価値は低くなる。そして、「使う」ことがメインとなるため、企業システムを創造的発想でデザインできる人が少なくなる。そうなると、システム化の難易度が高い場合、できない理由を並べて、「だからできない」と結論付ける人が多くなるのではないかと思う。

私は、「どうすればできるか」を皆で考え、できないと思ったことでも、できる道筋をファシリテートできるよう、日頃から心がけていきたいと思っている。また、そんな考えを持つ後輩を育成していきたいとも考える。今回の論文が、皆様の気付きとなれば幸いである。

**M**

図8

- ②品番及び品名による検索
- ③指定CADソフトによるブランク加工図照会 及び  
その他ファイルを拡張子別に照会

検索条件

品番:

品名:

品番	品名	件数
1097	品番01 品名01	1
1098	品番02 品名02	2
1099	品番03 品名03	1
1100	品番04 品名04	1
1101	品番05 品名05	1
1102	品番06 品名06	1
1103	品番07 品名07	1
1104	品番08 品名08	1
1105	品番09 品名09	1
1106	品番10 品名10	1
1107	品番11 品名11	2
1108	品番12 ブランク加工図一覧	4
1109	品番13 部品図集	1
1110	品番14 工程集	1

検索情報

品番: 469738110011

品名: コネクタボディ

ファイル名	備考
1 ファイル名01	テスト
2 ファイル名02	
3 ファイル名03	CADソフト01
4 ファイル名04	CADソフト02
	未定義01
	未定義02
	未定義03
	未定義04
	未定義05
	未定義06
	未定義07
	アプリケーションの実行
	部品図集
	変更モード
	前 録
	戻り

図9

⑤基幹システム連携 例

完成図面へ

品番情報

品番: 467931140010

№	Check	品名	納入日	単価	納入数	合計	加工費	協力工場費	材料費	その他	製番	ページ	ライン
1	<input checked="" type="checkbox"/>	品名あ	14/03/22	14,756	5	73,781	71,116	0	2,665	0	製番01	0311	04-1
2	<input type="checkbox"/>	品名い	14/03/22										
3	<input type="checkbox"/>	品名う	14/02/14										
4	<input type="checkbox"/>	品名え	14/02/14										
5	<input type="checkbox"/>	品名お	07/11/30										
6	<input type="checkbox"/>	品名か	07/11/30										
7	<input type="checkbox"/>	品名き	07/11/30										
8	<input type="checkbox"/>	品名く	05/04/12										
9	<input type="checkbox"/>	品名け	05/04/12										
10	<input type="checkbox"/>	品名こ	05/04/12										

ヘッダー情報

製番: 製番01

ページ: 0311 品番・品名: 品番01 品名あ

ライン: 04-1 材質: 材質01

工程	外注	外注先名	納入日	単価	納入数	単重量	伝票№
1	外注	株式会社01	14/03/05	2,500	5	0.00	伝票№01
2	外注	株式会社02	14/03/10	4,710	5	0.00	伝票№02
3	外注	株式会社03	14/03/12	900	5	0.00	伝票№03
4	外注	株式会社04	14/03/22	6,113	5	0.00	伝票№04

内容	金額	№	材質	規格	厚	積	数量
加工単価	14,223	1	材質01	規格01	173	0	5
材料単価	533	2	材質02	規格02	15	0	5
協力単価	0						
その他金額	0						

社内加工明細

719145	1工程	2工程	3工程
工程	工程01	工程02	工程03
時間	120	150	120
作業者	作業者01	作業者02	作業者03

合計加工時間: 390 表示区分:  伝票トータル時間  兼用を併分  一個あたりの時間

完成数: 5

図10

※ SPICS (Shibuya Production Information Control System)

№	品番(フォルダー名)	ブランク加工図(ファイル名)	品名	ブランク加工図保存状況	SPICS保存状況
4	1234567890	1234567890.品名あ.拡張子	品名あ	×	○
5	2345678901	2345678901.品名い.拡張子		○	×
6	3456789012	3456789012.品名う.拡張子		○	×
7	4567890123	4567890123.品名え.拡張子	品名え	×	○

Delphi/400

「IBM データベース登録情報」

該当データベース

1234567890.品名あ.拡張子  
なし  
なし  
4567890123.品名え.拡張子

「ファイルサーバー内 登録情報」

1234567890  
なし

2345678901  
2345678901.品名い.拡張子

3456789012  
3456789012.品名う.拡張子

4567890123  
なし

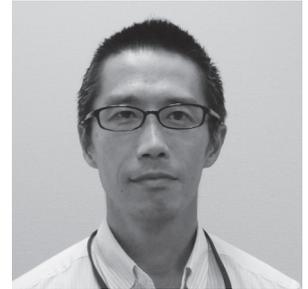
## シルバー賞

# Delphi/400でスプールファイル管理 (WRKSPLFコマンドの活用)

## ー i5コマンドを有効に活用する

三好 誠 様

ユサコ株式会社  
システムグループ



ユサコ株式会社  
http://www.usaco.co.jp/

海外の学術雑誌、書籍の輸入販売を中心に事業を展開している。特に医学、薬学等の自然科学分野に強みを持つ。近年、学術情報媒体の多様化に伴い、電子ブック、データベース、各種ソフトウェアの取り扱いを強化。学術情報を通じ、知的情報の創造、蓄積、共有による社会貢献を目指している。

### 1.ユサコの事業内容、 および当該システム 関連部門・部署の事業 内容

学術情報の提供を通じ、知的情報の創造、蓄積、共有のお手伝いをする会社

当社ユサコは創業以来、海外からの雑誌や書籍の輸入販売を行っており、近年では電子ジャーナル、データベースも取り扱う。雑誌や書籍等の輸入販売という単なる書店の取次のように思われるが、医学や化学など学術研究に関連したものを中心に、知的情報の創造、蓄積、共有を通じて社会に貢献することを目指している。

この中で当方が所属するシステムグループは、少人数ながらも受発注を中心とした社内基幹システムの管理、開発から、インフラ整備やユーザーサポートまでトータルに会社を支えている。

### 2.アプリケーションの 開発経緯、および概要

現行 System i5 のリプレースが急務

当社の基幹システムが稼働している System i5 は現在、リプレースの必要性が急務となっている。OS、ハードウェアともに導入から月日が経過しており、パフォーマンス、保守体制ともに、最新のものに切り替える時期が来ている。

現行システムを構築している CASE ツールがネック

単に OS やハードウェアを切り替えるだけなら、十分に検証を行い、ソースやオブジェクトを移行すればよい。しかし当社で一番問題となっているのは、現行システムの開発やコンパイル環境である CASE ツールだ。当時は 5250 画面やプログラムを簡単に自動生成してくれる便利なものであったが、このツールがなんと、新しい OS では動作が保障されない。

現行 System i5 の 5250 画面から、Delphi/400 による GUI への移行の準備

上記の問題があり 5250 画面を利用したままでは画面のメンテナンスができず、新しいハードウェアにも移行できない。かといって現在のプログラムを解析して同じ 5250 画面を再生成するのは生産性がないし、今後の大量の CL や RPG を新たにメンテナンスするには、当社のシステムグループの人数では困難である。そこで、Delphi/400 による GUI 画面への移行を通じ、CASE ツールからの解放を目指しているところである。

GUI 化による OUTQ の管理、スプールファイルの見える化も必要

通常の話画面はもちろんだが、System i5 の OUTQ を管理する機能も Delphi/400 に移行する上で必要だ。長年 System i5 を利用しているだけあって、コマンド自体は作成した画面から呼び出しているものの、WRKOUTQ コマンドや WRKSPLF コマンドの機能操作

図1 帳票サーバー利用の構成図

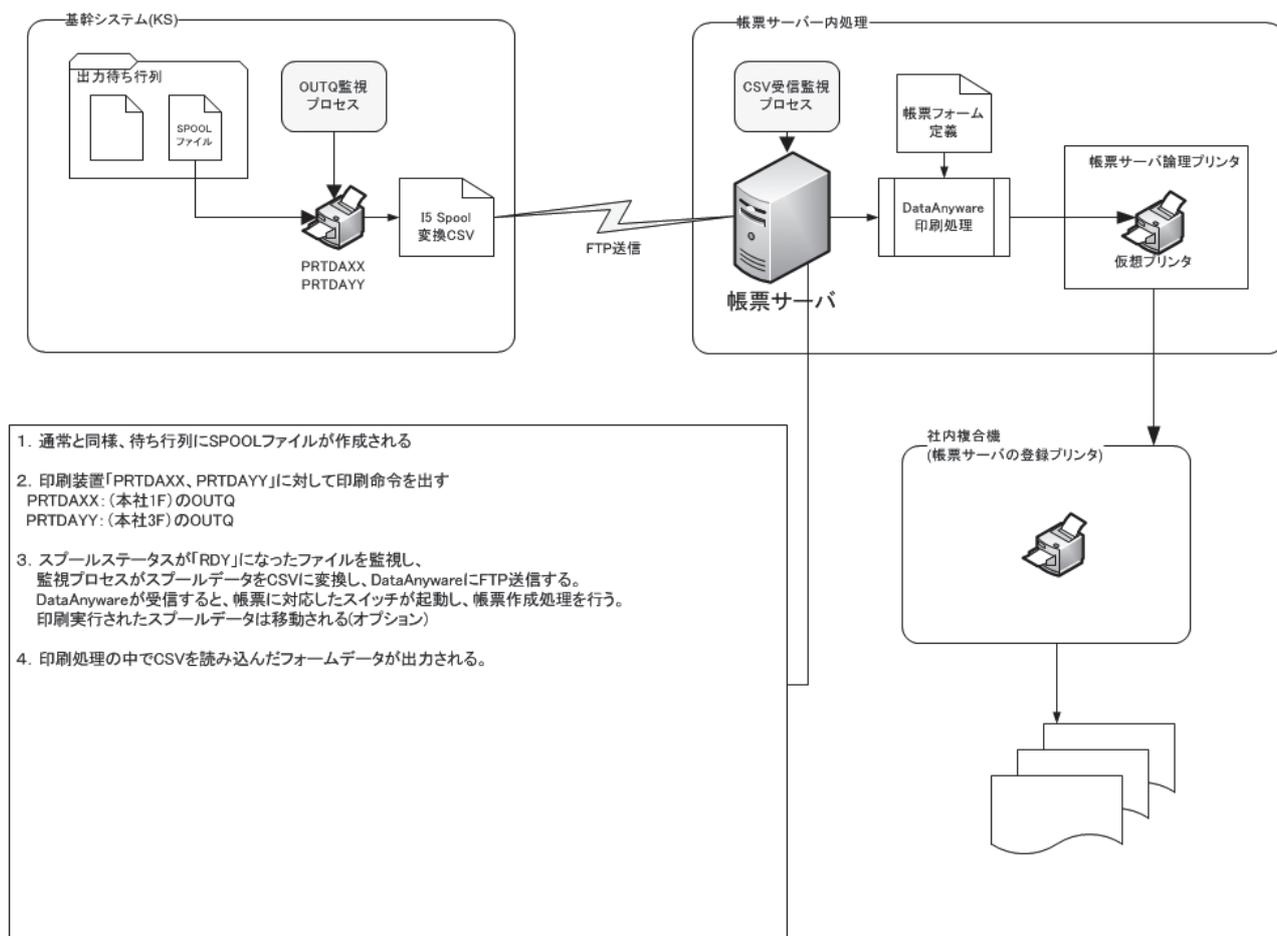
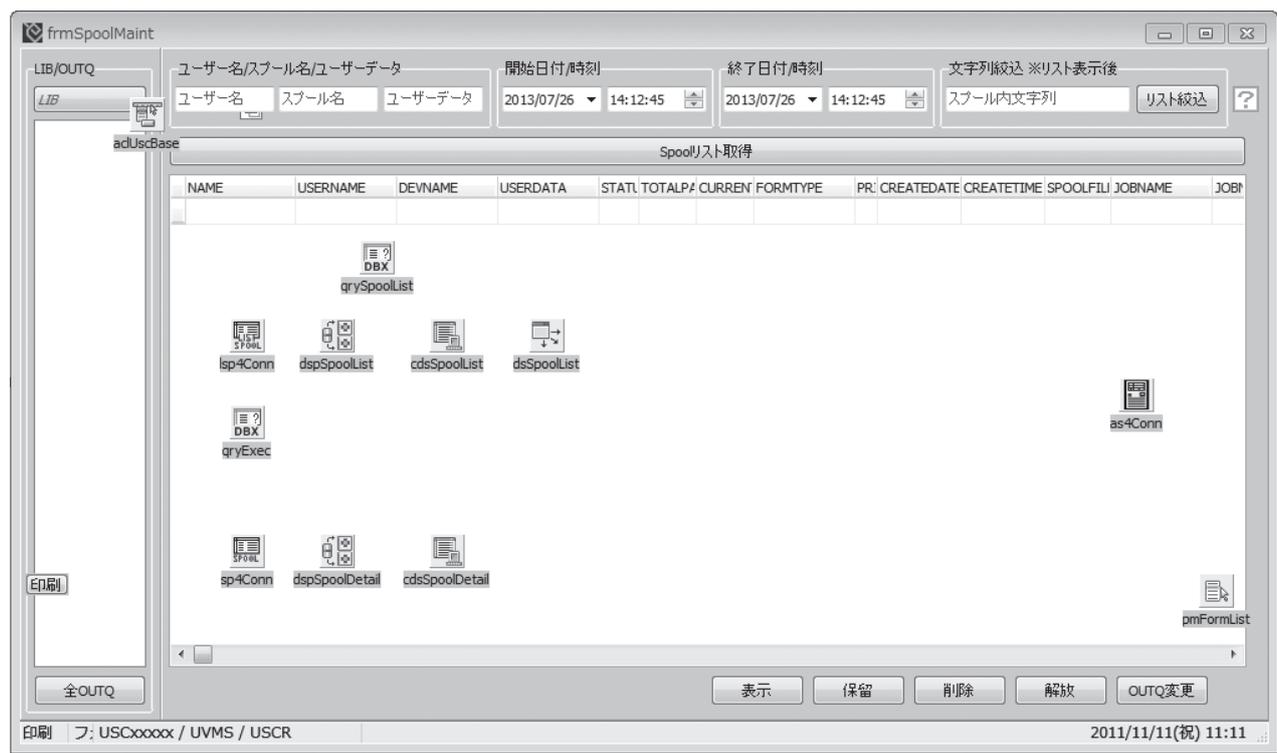


図2 ListSpool400利用時の開発画面



はユーザーも日々使用しており、熟練している。スプールファイルの移動、解放、表示などの機能は必須である。

### 多数のスプールファイル、OUTQ に対応できる機能要件

当社は帳票サーバーを介して一般プリンタに出力できる環境を整えており【図 1】、プリンタ対応する OUTQ をそれぞれ準備しているが、そのほか保管用、出力済用に多くの OUTQ を用意している。また、当社の雑誌等商品の受注で、1年で多くのトランザクションレコードが発生する。ゆえに注文書などを作成する際にはスプールファイルの数も多くなるし、繁忙期になると1つのスプールファイルに対する枚数も膨大になる。

5250 画面のようにスムーズな表示とアクションができることが必要だ。

## 3.取組内容 (メインテーマ)

TListSpool400 ではライブラリーの指定と、スプールファイル数が多い時に課題

まず始めたのは、ツールとして提供されている TListSpool400 の活用である。非常に便利なコンポーネントであり、スプルー一覧の取得に適しているため、当コンポーネントを採用して開発を始めた。スプルー一覧を取得して、かつユーザー名、スプールファイル名、出力時間等で絞り込む機能を検討する。【図 2】

開発は順調に進み、いったんリリースを行ったが、検索対象が複数の OUTQ にまたがる時、またスプール件数が多い時、すべてのスプルー一覧を取得してからの絞り込みしかできないため、非常に時間がかかることがわかった。複数の OUTQ を選択して OUTQ 横断検索を行える機能も備えていたが、時には数十分かかるため、実用に耐えない。

### WRKSPLF の PRINT 出力を利用

i5 の最新 OS では簡単にできるのかもしれないが、スプールファイルの復元等を行う場合、CPYSPLF コマンドでスプールファイルをファイル化し、CPYF コマンドで復元印刷したりする。WRKSPLF コマンドは検索条件があらかじめ設定できることもあり【図 3】、条件さえ付加できれば結果を返すのが速

い。PRINT オプションを付けることで、この速度を活かせないだろうか。

### スプールの DB 化した結果を QTEMP に保存

上記 WRKSPLF コマンドを利用し、得られた結果のスプールファイルを CPYSPLF コマンドで DB 化し、QTEMP に保存する CL を作成する【図 4】。スプールファイルには当然 WRKSPLF のヘッダー等も含まれており、全体としては不定形の形だ。しかしフィールド分割したファイル【図 5】をスプールファイルのコピー先にしておけば、すべて文字列ながらエラーを発生させることなくファイルに取り込める。ヘッダーは取得時に取り除くこととする。

### QTEMP に作成したファイルを Delphi から取得

ファイル化してしまえば、Delphi/400 から容易にアクセスできる。前述の通り、ファイル化したスプールファイルには不要なヘッダーデータも含まれているので、STATUS フィールドに必ず入る値で結果の絞り込み (RDY,HLD,SAV..) を行えば、スプルー一覧だけに結果を絞り込める。WRKSPLF を PRINT 実行した時のスプールファイル (QPRTSPLF) も検索結果に出てきてしまうので、これも除外する SQL を準備しておく【図 6】。OUTQ だけは WRKSPLF コマンドのパラメータになるので、入力があれば条件に追加できるようにする。【図 7】

### Delphi/400 から WRKSPLF コマンドの実行と、ClientDataSet への取得

SQL のベースができれば、検索実行時に WRKSPLF コマンドの実行と、取得した結果を ClientDataSet への取得を行う。【図 8】

### スプール管理の一般的な機能に対応

ClientDataSet に取得さえできれば、スプールの保留から解放、移動まで容易に可能だ。取得したスプール情報から、それぞれコマンドを呼出し、実行できる機能を実装する。【図 9】

### スプール文字列絞込の機能まで対応

絞り込んだスプルー一覧から、印字されている文字列でフィルタリングできる機能があるとよい。スプール内容を読み取るには Spool400 コンポーネントがあるが、同様に印字ページが多いと、ClientDataSet に展開してしまうと時間がかかってしまう。文字列があるかどうかを知るだけなら、これも i5 上で DB 化したスプールファイルから文字列検索するのでよい。QTEMP にスプールデータを展開する CLP を作成し、SQL でこのファイルにアクセスする。【図 10】【図 11】【図 12】

### スプール表示も CPYSPLF を使用して ClientDataSet に表示

スプール表示についても CPYSPLF を活用して代用する。ListSpool400、Spool400 は BDE を使用するが、この際、BDE 不要で Delphi/400 を動作できるようにした【図 13】。スプール文字列絞込で活用した CLP からスプルーを SQL で取得する。CLP から呼び出す RPG でページ番号を振ってあるので【図 14】、この番号でフィルタ機能を利用し、疑似ページめくり機能を有効にする【図 15】。表示したスプルーからも、Windows で行うような、文字列検索をできるようにした。【図 16】

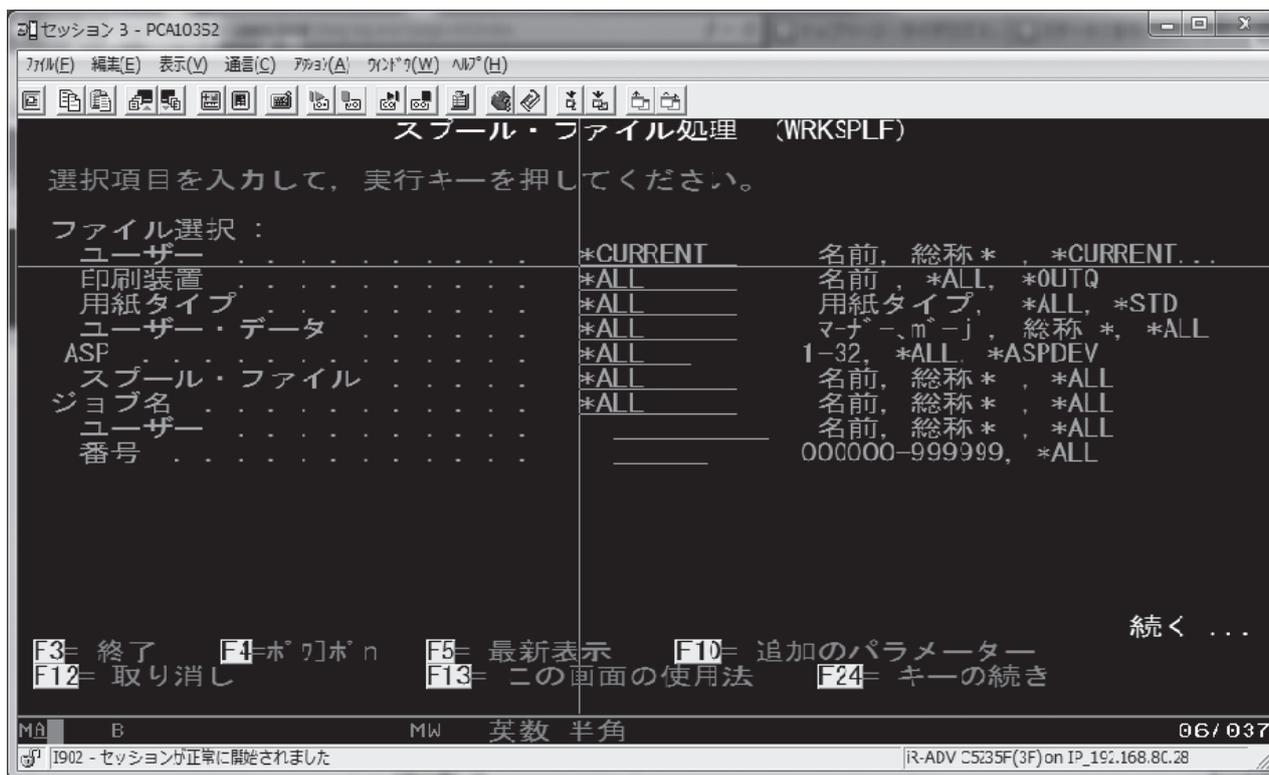
検索結果の文字列の場所を覚えておき、次に検索が実行された時、次に見つかる文字列からスタートする。

## 4.ノウハウ、教訓、エンドユーザからの評価、今後の予定・計画

GUI 画面へは移行の途中であり、スプール管理画面もまだ、積極的に利用されておらず、ユーザーからの反応はまだ多くは得られていない。しかしながら、出力したスプルーを検索できる機能については、今後大いに効率を上げられる見込みだ。GUI ベース画面への移行が進んでいけば現行のスプルーを使用する必要もなくなり、Delphi/400 で利用できるレポートツールに切り替えていくことになるだろうが、当面はこの機能を役立てることになるだろう。

■

図3 WRKSPLFのパラメータ



#### 図4 WRKSPLFの結果をQTEMPに保存するCLP

```

PGM      PARM(&USER &USRDTA &SPLF &STDATE &STTIME &EDDATE +
          &EDTIME &CURSS &MSGID &MSG)

/*****
/*表題:WRKSPLFの結果をQTEMPにファイル保存する          */
/*****

/*パラメータ*/
DCL     VAR(&USER) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL     VAR(&USRDTA) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL     VAR(&SPLF) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL     VAR(&STDATE) TYPE(*CHAR) LEN(8)
DCL     VAR(&STTIME) TYPE(*CHAR) LEN(6)
DCL     VAR(&EDDATE) TYPE(*CHAR) LEN(8)
DCL     VAR(&EDTIME) TYPE(*CHAR) LEN(6)
DCL     VAR(&CURSS) TYPE(*CHAR) LEN(1)
DCL     VAR(&MSGID) TYPE(*CHAR) LEN(7)
DCL     VAR(&MSG) TYPE(*CHAR) LEN(132)
/* RTVJOBA */
DCL     VAR(&JOBNAME) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL     VAR(&JOBUSER) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL     VAR(&JOBNBR) TYPE(*CHAR) LEN(6)
/* OUTPUT LIB/FILE */
DCL     VAR(&TPLIB) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL     VAR(&SPFILE) TYPE(*CHAR) LEN(10)

@START:
CHGVAR  VAR(&TPLIB) VALUE('QTEMP') /* QTEMP */
CHGVAR  VAR(&SPFILE) VALUE('WRKSPLFL') /* SPLF TO FILE*/

RTVJOBA JOB(&JOBNAME) USER(&JOBUSER) NBR(&JOBNBR)
OVRPRTF FILE(QPRTSPLF) OUTQ(PRT01) /* SPLFNAME(&SPFILE) */
MONMSG  MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)

/*ユーザーセッション'Y'のとき、ジョブ情報で検索*/
IF      COND(&CURSS *EQ 'Y') THEN(DO)
  WRKSPLF  SELECT(*ALL *ALL *ALL &USRDTA *ALL &SPLF) +
           JOB(&JOBNBR/&JOBUSER/&JOBNAME) +
           PERIOD((&STTIME &STDATE) (&EDTIME &EDDATE)) +
           OUTPUT(*PRINT)
  MONMSG  MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)
ENDDO
ELSE DO
  WRKSPLF  SELECT(&USER *ALL *ALL &USRDTA *ALL &SPLF) +
           PERIOD((&STTIME &STDATE) (&EDTIME &EDDATE)) +
           OUTPUT(*PRINT)
  MONMSG  MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)
ENDDO

DLTF     FILE(&TPLIB/&SPFILE)
MONMSG  MSGID(CPF0000)

CRTPF    FILE(&TPLIB/&SPFILE) SRCFILE(COMMONLIB/QDDSSRC) +
         SRCMBR(SPFILED) IGCDTA(*NO) OPTION(*NOLIST +
         *NOSOURCE) MAXMBRS(*NOMAX) SIZE(*NOMAX)
MONMSG  MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)

CPYSPLF  FILE(QPRTSPLF) TOFILE(&TPLIB/&SPFILE) +
         JOB(&JOBNBR/&JOBUSER/&JOBNAME) SPLNBR(*LAST) +
         CTLCHAR(*FCFC)
MONMSG  MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)
GOTO    CMDLBL(@END)

@ERR:
RCVMSG  MSGTYPE(*LAST) MSGID(&MSGID) MSG(&MSG)
@END:
ENDPGM

```

図5 分割ファイルのDDS(SPFIELD)

No	PK	内部名	英字名	表記	型	位置	長	桁	小数点	DEF	Null可
1		SPCTRL		印刷制御文字	A	1	1	0	0		N
2		SPBLANK			A	2	1	0	0		N
3		BLANK01			A	3	1	0	0		N
4		SPLNAM	Name	スプール名	A	4	10	0	0		N
5		BLANK02			A	14	1	0	0		N
6		USRNAM	UserName	ユーザ名	A	15	10	0	0		N
7		BLANK03			A	25	1	0	0		N
8		DEVNAM	DevName	装置名	A	26	10	0	0		N
9		BLANK04			A	36	1	0	0		N
10		USRDTA	UserData	ユーザーデータ	O	37	10	0	0		N
11		BLANK05			A	47	1	0	0		N
12		STATUS	Status	ステータス	A	48	3	0	0		N
13		BLANK06			A	51	2	0	0		N
14		TTLPAG	TotalPages	総ページ数	A	53	5	0	0		N
15		BLANK07			A	58	6	0	0		N
16		CURPAG	CurrentPage	現在ページ	A	64	5	0	0		N
17		BLANK08			A	69	1	0	0		N
18		FRMTYP	FormType	フォームタイプ	O	70	10	0	0		N
19		BLANK09			A	80	2	0	0		N
20		PRJOTY	Priority	優先順位	A	82	1	0	0		N
21		BLANK10			A	83	2	0	0		N
22		CRTDAT	CreateDate	作成日	A	85	8	0	0		N
23		BLANK11			A	93	1	0	0		N
24		CRTTIM	CreateTime	作成時刻	A	94	8	0	0		N
25		BLANK12			A	102	1	0	0		N
26		SPLNO	SpoolFileNumber	スプールNo	A	103	6	0	0		N
27		BLANK13			A	109	1	0	0		N
28		JOBNAM	JobName	ジョブ名	A	110	10	0	0		N
29		BLANK14			A	120	1	0	0		N
30		JOBNO	JobNumber	ジョブNo	A	121	6	0	0		N
31		BLANK15			A	127	1	0	0		N
32		OUTNAM	OutqName	OUTQ名	A	128	10	0	0		N
33		BLANK16			A	138	1	0	0		N
34		OUTLIB	OutqLibraryName	OUTQライブラリー	A	139	10	0	0		N
35		BLANK17			A	149	2	0	0		N
36		ASP	ASP	ASP	A	151	3	0	0		N
37		BLANK18			A	154	1	0	0		N
38		LSTDAT	LastUseDate	最終使用日	A	155	8	0	0		N
39		BLANK19			A	163	1	0	0		N
40		SPLSIZ	SpoolFileSize	スプールファイルサイズ	A	164	9	0	0		N
41		BLANK20			A	173	30	0	0		N

※CPYSPLF実行時に追加される  
 ※CPYSPLF実行時に追加されるブランク

図6 QTEMPのWRKSPLF結果(WRKSPLFL)にアクセスするSQLベース

```
//スプールファイル取得用SQL文のベース
SQLSPBase:=‘SELECT ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(SPLNAM) AS Name, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(USRNAM) AS UserName, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(DEVNAM) AS DevName, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(USRDTA) AS UserData, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(STATUS) AS Status, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(TTLPAG) AS TotalPages, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(CURPAG) AS CurrentPage, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(FRMTYP) AS FormType, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ PRIOTY AS Priority, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(CRTDAT) AS CreateDate, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(CRTTIM) AS CreateTime, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(SPLNO) AS SpoolFileNumber, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(JOBNAM) AS JobName, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(JOBNO) AS JobNumber, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(OUTNAM) AS OutqName, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(OUTLIB) AS OutqLibraryName, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(ASP) AS ASP, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(LSTDAT) AS LastUseDate, ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ TRIM(SPLSIZ) AS SpoolFileSize ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ FROM QTEMP.WRKSPLFL ‘;
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ WHERE TRIM(STATUS)
    IN (‘RDY’,‘OPN’,‘DFR’,‘SND’,‘CLO’,‘HLD’,‘SAV’,‘WTR’,‘FIN’,‘PND’,‘PRT’,‘MSGW’) ‘;
//ヘッダー等も含まれてくるため
SQLSPBase:=SQLSPBase+‘ AND TRIM(SPLNAM) <> ‘QPRTSPLF’ ‘; //WRKSPLF印刷原本は除く
```

WHERE条件でSTATUSでの値絞込と、WRKSPLF印刷の原本を除外する。

図7 動的にWHERE文の追加

```
{-----}
* 表題: Where文以下の条件式を返す
* 引数1 [i]: PrmName: 条件式で使用するパラメータ名
* 引数2 [i/o]: FstCon: 条件式の先頭かどうか ※ 参照渡し
* 戻値: 条件式
*-----}
function TfrmSpoolMaint.fGetWhereCon(PrmName: string; var FstCon: Boolean): string;
var
  strSQL: string;
begin
  strSQL:=‘ AND ‘;

  if PrmName = ‘pOUTQ’ then begin
//   strSQL:=strSQL+‘ UPPER(TRIM(SUBSTRING(SPT EXT,126,10))) = :pOUTQ ‘; //フィールド 分割前
    strSQL:=strSQL+‘ UPPER(TRIM(OUTNAM)) = :pOUTQ ‘; //ベンダーCD
  end;
```

## 図8 WRKSPLF結果の取得

```

-----
* 表題: 検索クエリの実行
-----
procedure TfrmSpoolMaint.fOpenQuery;
var
  strSQL: string;
  fctCondition: boolean; //条件式の先頭かどうか
  intRecCnt: Integer;
  strCmd: string;
  strUserName, strSpoolName, strUserData: string;
  strStartDate, strStartTime: string;
  strEndDate, strEndTime: string;
  strCurSession: string;
  SaveCursor: TCursor; //現在のマウスカーソル
begin
  { SQL文の作成 }

  if (edtUserName.Text="" and (edtUserData.Text="" and (edtSpoolName.Text="" and (edtOUTQ.Text="" then begin
    if cfMessageDlgEx('ユーザー名、ユーザーデータ、スプールファイル名、
    OUTQがblankの場合時間がかかる場合がありますが、実行しますか? ',
    mtConfirmation, [mbYes, mbNo], 2) <> mrYes then Abort;
  end;

  //WRKSPLF→QTEMP/WRKSPLF OFへ。画面入力がないとき*ALLで取得
  if edtUserName.Text="" then strUserName:='*ALL' else strUserName:=edtUserName.Text; //ユーザー名
  if edtUserData.Text="" then strUserData:='*ALL' else strUserData:=edtUserData.Text; //ユーザーデータ
  if edtSpoolName.Text="" then strSpoolName:='*ALL' else strSpoolName:=edtSpoolName.Text; //スプールファイル名
  if chkCurSession.Checked then strCurSession:='Y' else strCurSession:=''; //現在のセッション

  DateTimeToString(strStartDate, 'yyyyMMdd', dtpStartDate.DateTime);
  DateTimeToString(strStartTime, 'HHmmss', dtpStartTime.DateTime);
  DateTimeToString(strEndDate, 'yyyyMMdd', dtpEndDate.DateTime);
  DateTimeToString(strEndTime, 'HHmmss', dtpEndTime.DateTime);
  strCmd:='C ALL PGM(COMMONLIB/WRKSPLF OF)';
  strCmd:=strCmd+ ' PARM(''+strUserName+'' '''+strUserData+'' '''+strSpoolName+'' ''';
  strCmd:=strCmd+'''+strStartDate+'' '''+strStartTime+'' '''+strEndDate+'' '''+strEndTime+'' '''+strCurSession+'' '''''';

  fdmCommon.as4Main.RemoteCmd(strCmd); //WRKSPLF実行

  //ここから結果FILEをSQL
  strSQL:=SQLSPBase;
  fctCondition:=True;
  if edtOUTQ.Text <> '' then strSQL:=strSQL+fGetWhereCon('pOUTQ', fctCondition); //OUTQ条件の追加
  //-----

  SaveCursor:=Screen.Cursor;
  Self.Enabled:=False;
  try//マウスカーソル操作
    Screen.Cursor:=crHourGlass; //砂時計
    { 件数の事前確認 }
    qryCount.Close;
    qryCount.SQLClear;
    qryCount.SQL.Add('SELECT COUNT(*) FROM ( '+strSQL+' ) src');
    fSetSQLParam(qryCount); //パラメータ設定
    qryCount.Open;
    Application.ProcessMessages; //応答なしメッセージ回避
    intRecCnt:=qryCount.Fields[0].AsInteger;
    qryCount.Close; //セッションの解除
    if intRecCnt >= 200 then begin
      if cfMessageDlgEx('検索結果が200件以上('+IntToStr(intRecCnt)+'件)ありますが、実行しますか? ',
      mtConfirmation, [mbYes, mbNo], 2) <> mrYes then Abort;
    end;
    //-----

    { 検索処理 }
    cdsSpoolList.Close;
    cdsSpoolList.IndexName:='; //並び替えクリア
    qrySpoolList.SQLClear;
    qrySpoolList.SQL.Add(strSQL);
    fSetSQLParam(qrySpoolList); //パラメータ設定
    cdsSpoolList.Open;
    Application.ProcessMessages; //応答なしメッセージ回避
    //-----

    if (cdsSpoolList.RecordCount>0) then begin //対象リストがあるとき
      edtStrings.Enabled:=True;
      btnStringsFilter.Enabled:=True;
      btnStringsFilterOff.Enabled:=True;
    end
    else begin
      edtStrings.Enabled:=False;
      btnStringsFilter.Enabled:=False;
      btnStringsFilterOff.Enabled:=False;
    end;

    lblRecordCount.Caption:=cfGetRecCnt(cdsSpoolList, ''); //レコード数の表示
  finally
    Screen.Cursor:=SaveCursor; //保存していたカーソルに戻す
    Self.Enabled:=True;
  end;
end;

```

## 図9 スプール管理コマンド

```
-----
* 表題: Spool解放ボタン(RLSSPLF)
*-----
procedure TfrmSpoolMaint.btnRelease_OnClick(Sender: T Object);
var
  i: Integer;
begin
  inherited;

  if cdsSpoolList.Active=False then Exit;
  if cdsSpoolList.RecordCount=0 then Exit;

  try
    //選択状態になっているか
    if dbgMain.SelectedRows.Count > 0 then begin
      for i:=0 to dbgMain.SelectedRows.Count - 1 do begin
        //解放実行
        cdsSpoolList.Bookmark:=dbgMain.SelectedRows[i];
        fReleaseSpIF;//RLSSPLF実行
        if not cdsSpoolList.Modified then cdsSpoolList.Edit;
        cdsSpoolList.FieldByName('STATUS').AsString:='*RELEASE';
        end;
      end else begin
        end;
    except
      on e: Exception do begin //Exceptionクラスは全例外クラスの基本クラスであり、全例外をトラップ出来る
        ShowMessage('Exception:'+e.ClassName+'/'+e.Message);
      end;
    end;

end;

-----
* 表題: Spool削除ボタン(DLTSPLF)
*-----
procedure TfrmSpoolMaint.bbtnDelete_OnClick(Sender: T Object);
var
  i: Integer;
begin
  inherited;

  try
    //選択状態になっているか
    if dbgMain.SelectedRows.Count > 0 then begin
      for i:=0 to dbgMain.SelectedRows.Count - 1 do begin
        //削除確認
        if cfMessageDlgEx('削除しますか?', mtConfirmation, [mbYes,mbNo], 2) <> mrYes then Abort;
        //削除実行
        cdsSpoolList.Bookmark:=dbgMain.SelectedRows[i];
        fDeleteSpIF;//DLTSPLF実行
        if not cdsSpoolList.Modified then cdsSpoolList.Edit;
        cdsSpoolList.FieldByName('STATUS').AsString:='*DELETE';
        end;
      end else begin
        end;
    except
      on e: Exception do begin //Exceptionクラスは全例外クラスの基本クラスであり、全例外をトラップ出来る
        ShowMessage('Exception:'+e.ClassName+'/'+e.Message);
      end;
    end;

end;
```

```

-----
* 表題:CHGSPLFA実行
-----
procedure TfrmSpoolMaint.btnOUTQChange_OnClick(Sender: TObject);
var
  i: Integer;
  strLIB: String;
  strOUTQ: String;
begin
  inherited;

  if cdsSpoolList.Active=False then Exit;
  if cdsSpoolList.RecordCount=0 then Exit;
  if edtChgOUTQ.Text="" then begin
    ShowMessage('変更先OUTQを指定して下さい。');
    Abort;
  end;

  strLIB:=*LIBL;
  strOUTQ:=edtChgOUTQ.Text;

  try
    //選択状態になっているか
    if dbgMain.SelectedRows.Count > 0 then begin
      for i:=0 to dbgMain.SelectedRows.Count - 1 do begin
        //解放実行
        cdsSpoolList.Bookmark:=dbgMain.SelectedRows[i];
        fChangeSpIF(StrLIB,StrOUTQ);//CHGSPLFA実行
        if not cdsSpoolList.Modified then cdsSpoolList.Edit;
        cdsSpoolList.FieldName('STATUS').AsString:=*CHANGE;
        cdsSpoolList.FieldName('OUTQLIBRARYNAME').AsString:=strLIB;
        cdsSpoolList.FieldName('OUTQNAME').AsString:=strOUTQ;
      end;
    end else begin
      end;
    except
      on e: Exception do begin //Exceptionクラスは全例外クラスの基本クラスであり、全例外をトラップ出来る
        ShowMessage('Exception:'+e.ClassName+'/'+e.Message);
      end;
    end;
  end;
}
-----
* 表題:HLDSPLF実行
-----
procedure TfrmSpoolMaint.fHoldSpIF;
var
  strCmd: String;
  strSpIF,strJobName,strJobUser,strJobNumber,strSpINumber: String;
begin
  with cdsSpoolList do begin
    strSpIF:=Trim(FieldName('NAME').AsString);
    strJobName:=Trim(FieldName('JOBNAME').AsString);
    strJobNumber:=Trim(FieldName('JOBNUMBER').AsString);
    strJobUser:=Trim(FieldName('USERNAME').AsString);
    strSpINumber:=Trim(FieldName('SPOOLFILENUMBER').AsString);
  end;

  strCmd:='HLDSPLF FILE('+strSpIF+') '+
    'JOB('+strJobNumber+'/'+strJobUser+'/'+strJobName+') '+
    'SPLNBR('+strSpINumber+')';
  fdmCommon.as4Main.RemoteCmd(strCmd);
end;

```

図10 スプールデータのQTEMP取得

```

PGM      PARM(&SPLNAME &JOBNBR &JOBUSER &JOBNAME &SPLNMBR +
          &MSGID &MSG)

/*****/
/*表題:CPYSPLFの結果をQTEMPにファイル保存する      */
/*****/

/*パラメータ*/
DCL      VAR(&SPLNAME) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL      VAR(&JOBNAME) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL      VAR(&JOBUSER) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL      VAR(&JOBNBR) TYPE(*CHAR) LEN(6)
DCL      VAR(&SPLNMBR) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL      VAR(&MSGID) TYPE(*CHAR) LEN(7)
DCL      VAR(&MSG) TYPE(*CHAR) LEN(132)
/* RTVJOBA */
/* OUTPUT LIB/FILE */
DCL      VAR(&TPLIB) TYPE(*CHAR) LEN(10)
DCL      VAR(&SPFILE) TYPE(*CHAR) LEN(10)

@START:
CHGVAR   VAR(&TPLIB) VALUE('QTEMP') /* QTEMP */
CHGVAR   VAR(&SPFILE) VALUE('CPYSPLFL') /*SPLF TO FILE*/

DLTF     FILE(&TPLIB/&SPFILE)
MONMSG   MSGID(CPF0000)

CRTPF    FILE(&TPLIB/&SPFILE) SRCFILE(COMMONLIB/QDDSSRC) +
          SRCMBR(SPFILEC) IGCDTA(*NO) OPTION(*NOLIST +
          *NOSOURCE) MAXMBRS(*NOMAX) SIZE(*NOMAX)
MONMSG   MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)

CPYSPLF  FILE(&SPLNAME) TOFILE(&TPLIB/&SPFILE) +
          JOB(&JOBNBR/&JOBUSER/&JOBNAME) SPLNBR(&SPLNMBR) +
          CTLCHAR(*FCFC)
MONMSG   MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)

/*ページ番号採番*/
CALL     PGM(COMMONLIB/SPPAGEUP)
MONMSG   MSGID(CPF0000) EXEC(GOTO @ERR)
GOTO     CMDLBL(@END)

@ERR:
RCVMSG   MSGTYPE(*LAST) MSGID(&MSGID) MSG(&MSG)

@END:    ENDPGM

```

図11 DB化スプールファイルのDDS (SPFILEC)

No	PK	内部名	英字名	表記	型	位置	長	桁	小数点	DEF	Null可	
1		SPCTRL		印刷制御文字	A	1	1	0	0		N	
2		SPBLANK			A	2	1	0	0		N	
3		SPTEXT		TEXT	O	3	200	0	0		N	※スプール文字列
4		SPPAGE		PAGE	A	203	9	0	0		N	※ページ番号

※ DDSは上記の名前となっているが、初めからSPYSPLFLでも良い。

図12 取得一覧から印字文字列で絞り込み

```

-----
* 表題:リスト絞り込みボタン押下
*-----
procedure TfrmSpoolMaint.btnStringsFilter_OnClick(Sender: TObject);
var
  strCmd: string;
  intRecCnt: Integer;
  SaveCursor: TCursor; //現在のマウスカーソル
begin
  inherited;

  if cdsSpoolList.Active=False then Exit;
  if cdsSpoolList.RecordCount=0 then Exit;

  cdsSpoolList.First;

  prbProgressBar.Visible:=True;
  prbProgressBar.Position:=0;
  prbProgressBar.Max:=cdsSpoolList.RecordCount;

  SaveCursor:=Screen.Cursor;
  Self.Enabled:=False;
  try//マウスカーソル操作
    Screen.Cursor:=crHourGlass; //砂時計
    try

      while not cdsSpoolList.Eof do begin
        strCmd:='CALL PGM(COMMONLIB/CPYSPLFTOF)';
        strCmd:=strCmd+' PARM(';
        strCmd:=strCmd+' '+cdsSpoolList.FieldByName('NAME').AsString+'"; //スプール名
        strCmd:=strCmd+' '+cdsSpoolList.FieldByName('JOBNUMBER').AsString+'"; //スプール名
        strCmd:=strCmd+' '+cdsSpoolList.FieldByName('USERNAME').AsString+'"; //ユーザー名
        strCmd:=strCmd+' '+cdsSpoolList.FieldByName('JOBNAME').AsString+'"; //ジョブ名
        strCmd:=strCmd+' '+cdsSpoolList.FieldByName('SPOOLFILENUMBER').AsString+'"; //スプール番号
        strCmd:=strCmd+' ');
        fdmCommon.as4Main.RemoteCmd(strCmd); //WRKSPLF実行

        { 件数の事前確認 }
        qryCount.Close;
        qryCount.SQLClear;
        qryCount.SQLAdd('SELECT COUNT(*) FROM QTEMP.CPYSPLFL WHERE UPPER(SPTXT)
          LIKE '+cfQStr('%'+UpperCase(edtStrings.Text)+'%'));
        fSetSQLParam(qryCount); //パラメータ設定
        qryCount.Open;
        Application.ProcessMessages; //応答なしメッセージ回避
        intRecCnt:=qryCount.Fields[0].AsInteger;
        qryCount.Close; //セッションの解除

        if intRecCnt = 0 then cdsSpoolList.Delete
        else cdsSpoolList.Next;

        if prbProgressBar.Position<prbProgressBar.Max then prbProgressBar.StepIt//進捗進行
        else cdsSpoolList.Last;//終了

        prbProgressBar.Repaint;
        dbgMain.Repaint;

      end;

      lblRecordCount.Caption:=cfGetRecCnt(cdsSpoolList); //レコード数の表示
    except
      on e: Exception do begin //Exceptionクラスは全例外クラスの基本クラスであり、全例外をトラップ出来る
        ShowMessage('Exception:'+e.ClassName+'/'+e.Message);
        end;
      end;
    finally
      Screen.Cursor:=SaveCursor; //保存していたカーソルに戻す
      Self.Enabled:=True;
      prbProgressBar.Visible:=False;
    end;
  end;
end;

```

図13 スプール表示画面

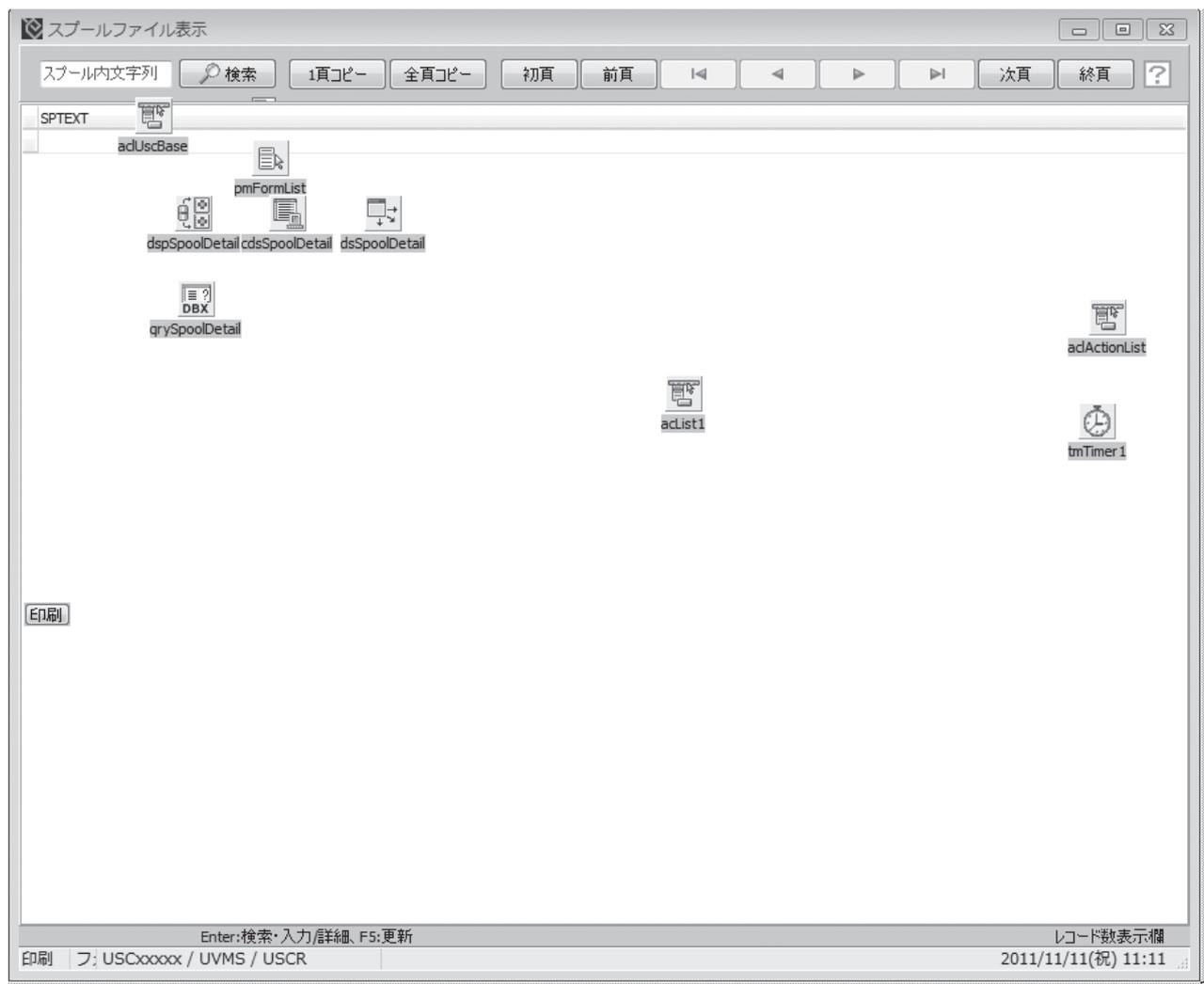


図14 スプールデータのページカウントRPG (LE)

```

FCPYSPLFL UP E          DISK
D* SQL RETURN CD
D CNT          S          5S 0
/FREE
  IF SPCTRL='1';
    CNT = CNT + 1;
  ENDIF;
  SPPAGE=CNT;
  UPDATE SPRECD;
/END-FREE

```

SPCTRLに制御文字'1'があればページカウントして更新

図15 スプール表示のページ移動

```

-----
* 表題: 初頁ボタン実行
*
-----
procedure TfrmSpoolDisp.btnFirst_OnClick(Sender: T Object);
var
  intCurPage: Integer;
begin
  inherited;

  intCurPage:=1;

  //開始頁
  cdsSpoolDetail.Filter:='SPPAGE='+IntToStr(intCurPage);
  fPageChange;
  lblRecordCount.Caption:=fGetPageCnt(intCurPage,intMaxPage);

  fSelectInfo_Clear;//選択文字列情報のクリア
end;

-----
* 表題: 終頁ボタン実行
*
-----
procedure TfrmSpoolDisp.btnLast_OnClick(Sender: T Object);
begin
  inherited;

  //最終頁
  cdsSpoolDetail.Filter:='SPPAGE='+IntToStr(intMaxPage);
  fPageChange;
  lblRecordCount.Caption:=fGetPageCnt(intMaxPage,intMaxPage);

  fSelectInfo_Clear;//選択文字列情報のクリア
end;

-----
* 表題: 次頁ボタン実行
*
-----
procedure TfrmSpoolDisp.btnNext_OnClick(Sender: T Object);
var
  intCurPage: Integer;
begin
  inherited;

  intCurPage:=cdsSpoolDetail.FieldByName('SPPAGE').AsInteger+1;

  //現ページより+1
  cdsSpoolDetail.Filter:='SPPAGE='+IntToStr(intCurPage);
  fPageChange;
  lblRecordCount.Caption:=fGetPageCnt(intCurPage,intMaxPage);

  fSelectInfo_Clear;//選択文字列情報のクリア
end;

-----
* 表題: 前頁ボタン実行
*
-----
procedure TfrmSpoolDisp.btnPrior_OnClick(Sender: T Object);
var
  intCurPage: Integer;
begin
  inherited;

  intCurPage:=cdsSpoolDetail.FieldByName('SPPAGE').AsInteger-1;

  //現ページより-1
  cdsSpoolDetail.Filter:='SPPAGE='+IntToStr(intCurPage);
  fPageChange;
  lblRecordCount.Caption:=fGetPageCnt(intCurPage,intMaxPage);

  fSelectInfo_Clear;//選択文字列情報のクリア
end;

-----
* 表題: 頁変更時のボタン利用変更
*
-----
procedure TfrmSpoolDisp.fPageChange;
begin

  if cdsSpoolDetail.FieldByName('SPPAGE').AsInteger=1 then begin
    btnPrior.Enabled:=False;
    btnFirst.Enabled:=False;
  end else begin
    btnPrior.Enabled:=True;
    btnFirst.Enabled:=True;
  end;

  if cdsSpoolDetail.FieldByName('SPPAGE').AsInteger=intMaxPage then begin
    btnNext.Enabled:=False;
    btnLast.Enabled:=False;
  end else begin
    btnNext.Enabled:=True;
    btnLast.Enabled:=True;
  end;
end;

```

図16 ブラウザで文字列検索するような機能を搭載する

```
{-----}
* 表題: 文字列検索実行
*-----}
procedure TfrmSpoolDisp.btnSearch_OnClick(Sender: TObject);
var
  i: Integer;
  SaveCursor: TCursor; //現在のマウスカーソル
begin
  inherited;

  if edtStrings.Text="" then Exit;

  if dbgSpoolDetail.SelectedIndex=0 then dbgSpoolDetail.SelectedIndex:=1;//選択状態
  if intSelectedRow<>dbgSpoolDetail.SelectedIndex then intOffSet:=1;//

  SaveCursor:=Screen.Cursor;
  Self.Enabled:=False;
  i:=0;
  try//マウスカーソル操作
    Screen.Cursor:=crHourGlass; //砂時計

    while (not cdsSpoolDetail.Eof) do begin

      i := PosEx(UpperCase(edtStrings.Text),UpperCase(dbgSpoolDetail.SelectedField.Text),intOffSet);
      if i>0 then begin

        Break;
      end
      else begin
        intOffSet:=1;//初期化
        cdsSpoolDetail.Next;
      end;

      if cdsSpoolDetail.Eof then
        if cdsSpoolDetail.FieldByName('SPPAGE').AsInteger<intMaxPage then btnNext_OnClick(nil)
        else ShowMessage('見つかりませんでした。');

    end;
  finally
    Screen.Cursor:=SaveCursor; //保存していたカーソルに戻す
    Self.Enabled:=True; //オフにすると選択状態が表示されない
  end;

  if i>0 then begin
    //入力状態にする。
    dbgSpoolDetail.SetFocus;
    dbgSpoolDetail.EditorMode := True;

    TDummyDBG(dbgSpoolDetail).InplaceEditor.SelStart := i - 1;
    TDummyDBG(dbgSpoolDetail).InplaceEditor.SelLength := Length(edtStrings.Text);
    intOffSet:=TDummyDBG(dbgSpoolDetail).InplaceEditor.SelStart+TDummyDBG(dbgSpoolDetail).InplaceEditor.SelLength+1;
    intSelectedRow:=dbgSpoolDetail.SelectedIndex;
  end

end;
```

検索結果の文字列の場所を覚えておき、次に検索が実行されたとき、次に見つかる文字列からスタートする

図17 完成図(WRKSPLFを利用した場合の開発画面)



図18 完成図(実行画面)



## シルバー賞

# 予算管理システムの構築

## 川島 寛 様

株式会社タツミヤ  
 管理部 情報システム課  
 開発担当  
 課長



株式会社タツミヤ  
<http://www.tatsumiya.jp/>

婦人服専門店として、北は北海道から南は沖縄まで、全国に約400店舗を展開。独自の情報システムの構築により、全店舗へのすばやトレンド商品の供給を実現し、豊かなファッション文化を提案している。

## 1. 予算管理について

当社では、従来から使用している「発注システム」に対して定期的なプログラムメンテナンスと関連システムへの拡張を行っている。発注システムは仕入のシステムが中心であり、店舗の在庫管理と深く関わっている。【図1】

一方、発注システムの運用にあたっては、商品の仕入れを予算（販売計画）以上に行くと店舗在庫が膨れ上がる可能性があるため、月中はもとより年度初めに立案する予算が非常に重要である。しかし、過去のデータを参照して行う月次および年度の予算立案は、業務に精通したベテラン社員でないと行えない難しい業務である。

そこで、入社2、3年の若手社員でも、業務経験に応じて容易に予算を立案できるシステムが必要との議論になり、今回、商品部の予算担当者とは話し合いながら予算管理システムを構築した。

過去の販売データは従来、Excelでまとめていた。しかし、Excelの計算機能

を使うよりも、基幹システムから直接データを取得したいとの要望が予算担当者から出されたため、Delphi/400を使い、「年初予算データ」「年初商品勘定予算登録」「確定予算登録」「修正仕入予算登録変更」などの画面を持つ予算管理システムを開発した。

年度予算の立案作業は、実務上、年度初めの約2カ月前から始まる。そのため最後の2カ月余りは実績が未確定なので推定値を使用しなければならず、非常に難しい。しかし将来の予測が可能であれば（本システムでは2年後まで）、予測値と実績を合わせた検討により、迅速な予算立案が行える。

開発した予算管理システムは、まだ修正すべき点や不足な点があるが、本稿では、完成したところまでを報告する。

## 2. 年初予算決定フローについて

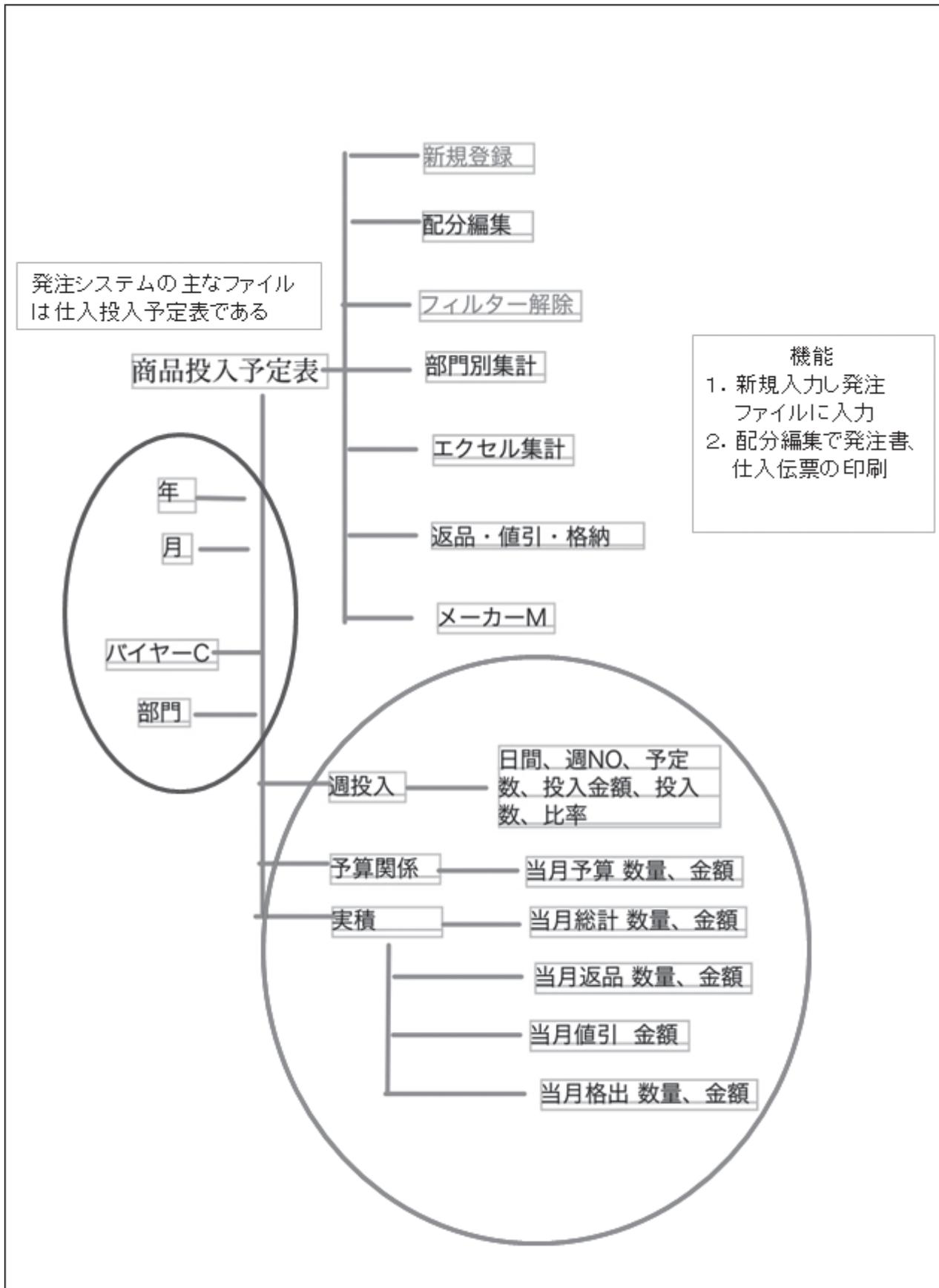
年初予算は、システムでは、年度計の売上高（計画）を入力した後、売上指数

（年全体に対する各月の比率）と会社別売上比率（タツミヤグループの株式会社タツミヤと株式会社エステーサービスの比率）を決定することにより、「粗利高予算」、「売上原価」、「在庫回転率」などが自動的に算出されるロジックとしている。

入力画面ではシミュレーションも可能とし、各入力項目を登録後、算出結果をファイルに更新して再現できるようにした。このようなことは、Excelのワークシート上でも可能だが、Delphi/400を使ってデータベースから年度データを与え、計算結果を表示できるシステムにすれば、関連する適用業務にただちに反映できる。入力画面の裏では、年初予算決定フローのロジックが走っている仕組みである。【図2】

予算管理関連の総合メニューと、年初予算登録画面を【図3】で示した。予算管理の対象項目は、「年初商品勘定予算登録」画面で表示する通りである（在庫回転率、売上高予算、売上予定比率、売上原価、等）。

図1 発注システムの概要



月別の年間予算は、年度計予算と期首在庫が決まると計算で求められる（【図2】の決定フロー）。従って、年度計予算を予測できるシステムがあれば、予算作成に有意義である。次に年度計について述べる。

### 3. 年度計の算出について

#### 予測手法の導入

今年度や次年度の売上を予測する拠りどころとなるのは、過去数年間の売上実績データである。一般に、過去の時系列データから未来のデータを予想するには、求めたい年度のデータ（売上等）が、年度（2015年等）に対して、どのような関数になっているかを決定する必要がある。

たとえば、最も単純な例として、2010年 = 100、2011年 = 110、2012年 = 120、2013年 = 130、2014年 = 140、という時系列データがあれば、2015年の予想値は誰しも「150」と考えるだろう。これは、1次式の関数を当てはめる単純な例だが、実際は、指数的に売上が伸びる時系列データもあれば、各年度の売上実績に誤差が入っていることもあるので、事はそう単純ではない。

では一般的に、1次式ではないn次式の関数を想定し未来を予測するにはどうするか。

未来データの予測には、実際に過去のデータに当てはめて最も矛盾のなかった関数を求め、それを未来に適用すればよい。

ここで、過去の年度ごとに「理論値」（想定した関数に基づく）と「実績値」の差分の2乗をとり、求めた各年度の値の和（対象の過去年度分の合計）が最も小さくなるようにする（最小2乗法）、という統計的な手法を採用する。このようにして導いたn次式の関数は、「直交多項式」と見なすことで式が単純な形になり、現実に解ける計算式になる。

話が複雑になったが、過去の時系列売上データから未来の売上データを予測するための統計的手法、とご理解いただきたい。

#### 予測手法の詳細

分散分析の統計的手法を用いて、実際にDelphiでロジックを開発していった。

その作業では、『中小企業のための未来予測計算システム』（新藤瞳著、日刊工業新聞社）を参考にした。【計算式1】の数式は参考文献からの引用である。細かい理論になるので、ご興味があれば参照いただきたい。

計算にあたって、分散分析では2乗の計算が主であり、桁落ちの対策として3桁を使用し、単位を千万円にした。【ソース1】で、分散分析の計算と結果表示プログラマーのコードを記述したので参照されたい。

#### 実際の算出結果について

結果を【図4】に示す。予算管理メニューから「年初予算データ」→「年初データ作成」→「過去データ参照」で、【図4】が表示される。

今まで理論的なことを述べてきたが、この予測値は実務上では参考値となる。妥当な数値であるかは次の段階で決定される。会社の営業目標としての年度値は、これに何パーセントかを上乘せするのが基本である。このようにして決定した年度計の売上予算値が、前章（2. 年初予算フローについて）で説明した「年初商品勘定登録」画面によって月別に展開される。

### 4. 予算と実績の比較

年度初めに予算を決定するが、その予算が実績に対してどうだったかを見る画面が必要である。

【図5】は、全社の予算と実績を確認するための画面である（メニューの「年初予算データ」より実行）。これによりマクロ的に実績評価ができる。

部門別などの予算と実績は、日報として常に表示している【図6】。また、当社では、各部門別に、売上、仕入、在庫の実績を評価する別システムも走らせており、今回の予算管理システムから評価の基となるデータを渡している。

仕入予算管理の売上実績は、当月の前日までの売上である。このままでは予算と比較できないため、その月の月末になった時の推定金額（売上予測）を算出する。売上予測と予算を比較して予算比を算出している。仕入予算管理表は、予算メニューの年初予算データから表示される。

売上予測金額を算出するためには日割

り予算が必要である。原則前年実績値を曜日対応させて日割を求めている【図7】。予算管理メニューの「曜日対応登録変更」画面で入力する。仕入予算管理表は「曜日対応登録変更」で作成された日割計算に基づいて算出している。

### 5. 確定予算と修正予算

予算管理システム関連ファイル（確定ファイル、修正ファイル、年度データ、等）の簡単なまとめを示す。【図8】

実務上、次月の予算を当月中旬までに決定したものを最終的な予算としている。これを当社では「確定予算」と呼んでいる。仕入、売上、在庫のそれぞれについて予算を確定する。前月に決定した「確定予算」に対する当月中の変更は、仕入予算のみ対応することとし、売上や在庫の状況を見て、仕入予算を修正していく。これを「修正予算」と呼んでいる。

確定予算の入力画面を【図9】に示す。確定予算は金額に加えて数量も登録している。各部門の単価は前年実績に基づき（実績高÷数量）で算出し、今回の確定予算高を前年単価で割って今回の数量を算出する。

仕入予算の修正は、週別に入力できるようにしている。仕入予算は週単位で検討しており、月の1週目、2週目レベルで、各店舗に仕入商品を配布するか見するためである。また、この結果は、発注システムの仕入検討画面の週別表示に反映させている。

予算管理で最も特徴的なのは、発注金額が各部門の仕入予算を上回ると発注システムで発注登録ができないことで、過剰な仕入を未然に防ぐ役目を仕入予算に持たせている。

### 6. 今後の課題

以上、予算管理システムについて述べてきた。部門、店番などのカテゴリーによりさまざまなデータを作成しており、過去データの蓄積がかなりある。情報部門はもとより予算担当部門ではデータマイニングをさらに充実させて、迅速かつ正確なデータの提供が急務である。Delphiで今後どこまでできるか、さらに突き詰めていきたい。

図2 年初予算決定フロー

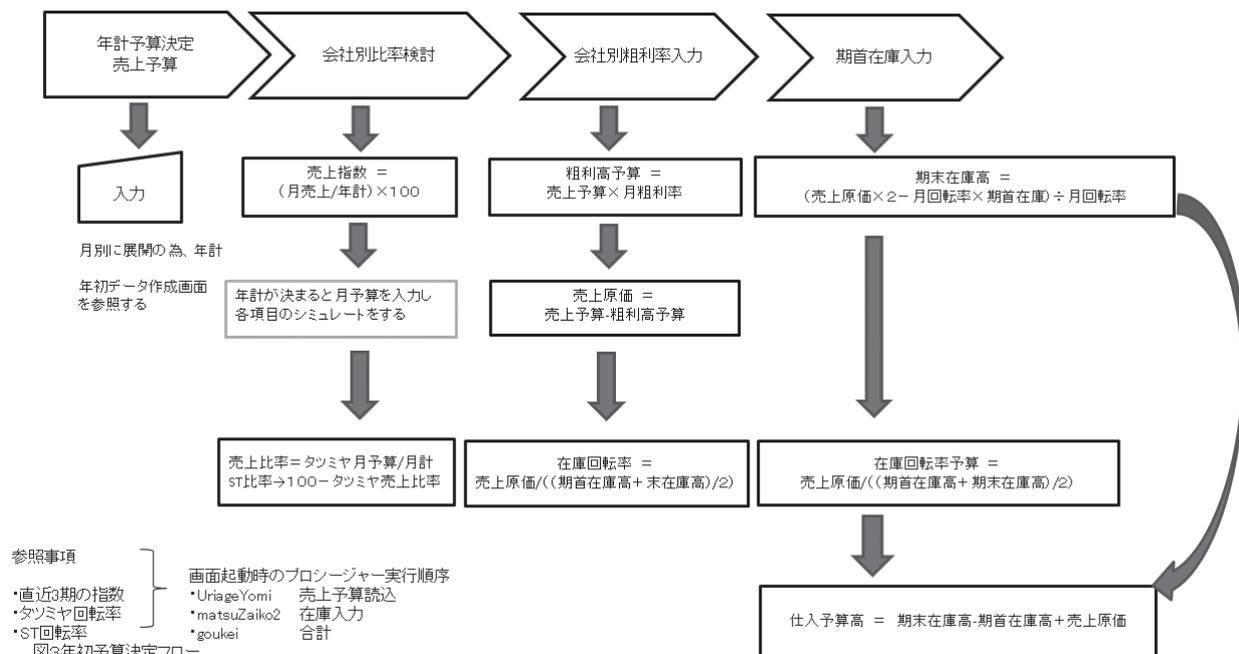


図3 予算管理メニューと年初商品勘定予算登録画面

予算管理: 1.0.0.2

年初予算データ

年初商品勘定予算登録

確定予算登録変更

修正仕入予算登録変更

各種コードマスター登録変更

選区分設定

品群コード保守

品番マスター保守

値引伝票削除

月別部門別仕入進捗

年初商品勘定予算登録

58期 平成27年度 2015年03月 - 2016年02月

2015年 年間売上高 120,000 単位 X円

登録・変更 エイセルへ Button3

売上指数設定	3月	4月	5月	6月	7月	8月	上半期	9月	10月	11月	12月	1月	2月	下半期	年度計
55期売上指数	7.00	8.00	9.00	8.00	8.00	8.00	49.00	9.00	8.00	8.00	10.00	9.00	7.00	51.00	100.00
56期売上指数	7.00	8.00	9.00	8.00	8.00	8.00	49.00	9.00	8.00	8.00	10.00	9.00	7.00	51.00	100.00
57期売上指数	7.00	8.00	9.00	8.00	8.00	8.00	49.00	9.00	8.00	8.00	10.00	9.00	7.00	51.00	100.00
直近3期指数平均	7.00	8.00	9.00	8.00	8.00	8.00	49.00	9.00	8.00	8.00	10.00	9.00	7.00	51.00	100.00
当期予算指数案	7.00	8.00	9.00	8.00	8.00	8.00	49.00	9.00	8.00	8.00	10.00	9.00	7.00	51.00	100.00
在庫回転率設定															
TA:タツミヤ															
55期在庫回転率	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
56期在庫回転率	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
57期在庫回転率	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
直近3期回転率平均	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
当期回転率案	0.8	0.8	0.7	0.7	0.7	0.8	4.6	0.8	0.8	0.7	0.7	0.8	0.8	4.6	9.2
ST:エスティー															
55期在庫回転率	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
56期在庫回転率	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
57期在庫回転率	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
直近3期回転率平均	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	4.2	8.4
当期回転率案	0.8	0.8	0.7	0.7	0.8	0.8	4.6	0.8	0.8	0.7	0.7	0.8	0.8	4.6	9.2
売上高予算															
TA:タツミヤ	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	45,000	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	45,000	90,000
ST:エスティー	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	15,000	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	15,000	30,000
合計	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	60,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	60,000	120,000
売上予算比率															
TA:タツミヤ	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%
ST:エスティー	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%
合計	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
売上予算															
TA:タツミヤ	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	12,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	12,000	24,000
ST:エスティー	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	6,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	6,000	12,000
合計	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	18,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	18,000	36,000
売上原価															
TA:タツミヤ	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	18,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	18,000	36,000
ST:エスティー	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	7,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	7,200	14,400
合計	4,200	4,200	4,200	4,200	4,200	4,200	25,200	4,200	4,200	4,200	4,200	4,200	4,200	25,200	50,400
粗利高予算															
TA:タツミヤ	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500	27,000	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500	27,000	54,000
ST:エスティー	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	7,800	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	7,800	15,600
合計	5,800	5,800	5,800	5,800	5,800	5,800	34,800	5,800	5,800	5,800	5,800	5,800	5,800	34,800	69,600
粗利率予算															
TA:タツミヤ	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
ST:エスティー	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52
合計	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	30,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	30,000	60,000
期首在庫額															
TA:タツミヤ	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	18,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	18,000	36,000
ST:エスティー	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	48,000	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	48,000	96,000

データはダミーデータです

## 計算式1

データとしては過去5年間の売上高実績を使用し2年間の予測値を算出する。  
 求める予測値は年次系列で常に1の一定間隔のデータであり、チェビシェフの直  
 交多項式を用いると予測年度の売上高  $y$  は、以下で求めることができる。

$$y = b_0 + b_1(t - \bar{t}) + b_2 \left\{ (t - \bar{t})^2 - \frac{k^2 - 1}{12} \cdot h_A^2 \right\} + b_3 \left\{ (t - \bar{t})^3 - \frac{3k^2 - 7}{20} (t - \bar{t}) h_A^2 \right\} + \dots$$

$\underbrace{\hspace{10em}}$   
 1次項

$\underbrace{\hspace{15em}}$   
 2次項

$\underbrace{\hspace{15em}}$   
 3次項

$t$  = 予測する年度       $\bar{t}$  = 観測年度(過去5年間)の平均値

$h_A$  = 年度の間隔(当システムでは常に1)       $k$  = 使用した年度数(当システムでは5)

$b_1$ 、 $b_2$ 、 $b_3$ の項を1次項、2次項、3次項とし、各年度データを $A_i$ で表すと、前式の多項  
 式の係数を以下で求める

$$b_0 = \bar{A}_i, \quad b_1 = \frac{\sum A_i w_i^{(1)}}{r \cdot \lambda S \cdot h_A}, \quad b_2 = \frac{\sum A_i w_i^{(2)}}{r \cdot \lambda S \cdot h_A^2}, \quad b_3 = \frac{\sum A_i w_i^{(3)}}{r \cdot \lambda S \cdot h_A^3}, \quad \dots$$

まず1次項のみを求め、2次項以降については分散分析の中で誤差項にプールし、  
 1次項  $b_1(t - \bar{t})$  の式を使って求める。つまり  $b_1 = \frac{\sum A_i w_i^{(1)}}{r \cdot \lambda S \cdot h_A}$  で求めることができる。

各変動の分解はつぎの公式による

	変動	自由度	分散	F値
全変動	$S_T = \sum y_{ij}^2 - T^2/n$	$f_T = n - 1$		
傾向変動	$S_A = \sum A_i^2 / j - T^2/n$	$f_A = i - 1$		$S_A / f_A$ $(S_A / f_A) / (S_B / f_B)$
季節変動	$S_B = \sum B_j^2 / i - T^2/n$	$f_B = j - 1$		$S_B / f_B$ $(S_B / f_B) / (S_B / f_B)$
誤差変動	$S_B = S_T - S_A - S_B$	$f_B = f_T - f_A - f_B$	$S_B / f_B$	

ここで、 $S_T$ は全変動、 $i$ は実績年数の数で5、 $j$ は月数で12である。

$T$ は年の合計値。 $n$ は全データ数で $12 \times 5 = 60$ である。 $i$ は1から5、 $j$ は1から12まで。

## ソース1 分散グリッド表示のソースコード

```

procedure TfrmTBunsan.Grhyoji;
var
I,j:integer;
nen,intNen:integer;
strYYMM,YY,MM:string;
Gtotal,Ntotal,Rtotal,Ltotal,T,Ai,BJ,Yij:Double;
St,Sa,Sb,Se:double;
S1,S2,S3,ST1:double;
Aw1,Aw2,Aw3:double;
B0,B1:double;
meanT:double;
M0:array[1..12] of string;
L0:Array[1..12] of double;
L1 :Array[1..12] of double;
CTotal:array[1..5] of double;

begin
//変数の初期化
St:=0;Se:=0;Sa:=0;Sb:=0;
Aw1:=0;Aw2:=0;Aw3:=0;
S1:=0;S2:=0;S3:=0;ST1:=0;
//月を配列にいれる
m0[1]:='03';m0[2]:='04';m0[3]:='05';m0[4]:='06';m0[5]:='07';m0[6]:='08';
m0[7]:='09';m0[8]:='10';m0[9]:='11';m0[10]:='12';m0[11]:='01';m0[12]:='02';
stringGrid1.RowCount:=52;
stringGrid1.ColCount:=20;
stringGrid1.ColWidths[0]:=50;
//*****
//月の表示 変数クリアー
//*****
stringGrid1.Cells[0,0]='タツミヤ';
Gtotal:=0; Ntotal:=0;Rtotal:=0; Ltotal:=0;T:=0;Yij:=0;
for i:=1 to 12 do
begin
stringGrid1.ColWidths[i]:=60;
stringGrid1.Cells[i,0]=m0[i]+'月';
L0[i]:=0;L1[i]:=0; //月計
end;
for I := 1 to 5 do
CTotal[i]:=0; //年度計

stringGrid1.Cells[13,0]='合計';
stringGrid1.Cells[14,0]='合計^2';
stringGrid1.Cells[15,0]='年平均';
//
stringGrid1.Cells[0,6]='合計';
stringGrid1.Cells[0,7]='合計^2';
stringGrid1.Cells[0,8]='月平均';
//表題列
nen:=strToInt(copy(frmDkento.edit4.Text,1,4));
nen:=nen-6;
//データ入力
with DataModule2 do
begin
//
sqlQuery1.SQL.Clear;
sqlQuery1.SQL.Add('SELECT SUM(TURIGK) FROM FLIB450/ZKT BUT REC');
sqlQuery1.SQL.Add('WHERE TYYMM=:YYMM');

```

```

//
case frmDkento.RadioGroup1.ItemIndex of
1:
begin
    sqlQuery1.SQL.Add('AND TKAISY=:TKAISY');
    sqlQuery1.ParamByName('TKAISY').AsString='T';
end;
2:
begin
    sqlQuery1.SQL.Add('AND TKAISY=:TKAISY');
    sqlQuery1.ParamByName('TKAISY').AsString='S';
end;
end;
//
Yij:=0;
for i:=1 to 5 do //年度
begin
    meant:=0;
    stringGrid1.Cells[0,i]:=intToStr(nen+i)+'年';
    YY:=intToStr(nen+i);
    //meant:=meant+(YY);
    Ctotal[i]:=0 ; Ntotal:=0;
    for J := 1 to 12 do //月
        begin
            strYYMM:=YY+MO[J];
            if J>=11 then
                begin
                    intNen:=0;
                    intNen:=strToInt(YY);
                    intNen:=intNen+1 ;
                    YY:=intToStr(intNen);
                end;
            sqlQuery1.ParamByName('YYMM').AsInteger:=strToInt(strYYMM);
            try
                sqlQuery1.Open;
                ur[i,J]:=(sqlQuery1.FieldByName('00001').AsFloat/100000000);//データ格納 I:年 J:月
                stringGrid1.Cells[J,i]:=format('%n',[ur[i,J]]);
                //Ctotal[i]:=Ctotal[i]+ur[i,J]; //年度計
                Yij:=Yij+ur[i,J]*ur[i,J]; //データの2乗和
            finally
                sqlQuery1.Close;
            end;
        end;
    //

end;
//
end;
for I := 1 to 5 do //年度計
begin
    for J:=1 to 12 do
        begin
            Ctotal[i]:=Ctotal[i]+ur[i,J];
            LO[J]:=LO[J]+ur[i,J];
            //Bj :=Bj + LO[J]*LO[J];
        end;
    stringGRid1.Cells[13,i]:=format('%n',[Ctotal[i]]);
    stringGRid1.Cells[14,i]:=format('%n',[Ctotal[i]*CTOTAL[i]]); //2乗和
    stringGRid1.Cells[15,i]:=format('%n',[Ctotal[i]/12]); //年の平均
    //
    Gtotal:=Gtotal+Ctotal[i];
    Ai:=Ai+Ctotal[i]*Ctotal[i];
    case I of

```

```

1:
begin
  aw1:=Aw1+Ctotal[1]*-2;
  Aw2:=Aw2+CTotal[1]*2;
  Aw3:=Aw3+CTotal[1]*-1;
end;
2:
begin
  aw1:=Aw1+Ctotal[2]*-1;
  Aw2:=Aw2+CTotal[2]*-1;
  Aw3:=Aw3+CTotal[2]*2;
end;
3:
begin
  aw1:=Aw1+Ctotal[3]*0;
  Aw2:=Aw2+CTotal[3]*-2;
  Aw3:=Aw3+CTotal[3]*0;
end;
4:
begin
  aw1:=Aw1+Ctotal[4];
  Aw2:=Aw2+CTotal[4]*-1;
  Aw3:=Aw3+CTotal[4]*-2;
end;
5:
begin
  aw1:=Aw1+Ctotal[5]*2;
  Aw2:=Aw2+CTotal[5]*2;
  Aw3:=Aw3+CTotal[5]*1;
end;
end;
Series1.Add(Ctotal[i],stringGRid1.Cells[0,i]);
end;
for J:=1 to 12 do
begin
  stringGrid1.Cells[J,6]:=format('%n',[LO[J]]);
  stringGrid1.Cells[J,7]:=format('%n',[LO[J]*LO[J]]);
  stringGrid1.Cells[J,8]:=format('%n',[LO[J]/5]);
  bj:=bj+LO[J]*LO[J];
end;
stringGrid1.Cells[13,6]:=format('%n',[Gtotal]);
stringGRid1.Cells[13,7]:=format('%n',[BJ]);
stringGRid1.Cells[14,6]:=format('%n',[Ai]);
//
end;
//
stringGrid1.Cells[1,9]:=format('%n',[Yij]);
stringGrid1.Cells[2,9]:=format('%n',[Gtotal]);
stringGrid1.Cells[3,9]:=format('%n',[Ai]);
stringGrid1.Cells[4,9]:=format('%n',[Bj]);
//
Sa:= Ai/12-Gtotal*Gtotal/60;
Sb:= bj/5- GTotal*Gtotal/60;
St:= yij -GTotal*Gtotal/60;
S1:=aw1*aw1/10;
S2:=Aw2*Aw2/14;
S3:=Aw3*Aw3/10;
ST1:=Ai-Gtotal*Gtotal/5;
//
stringGRid1.Cells[0,10]='分散分析';
stringGRid1.Cells[0,11]='1次効果';
stringGRid1.Cells[0,12]='2次効果';

```

```

stringGRid1.Cells[0,13]='3次効果;
stringGRid1.Cells[0,14]='誤差';
stringGRid1.Cells[0,15]='誤差プール';
//stringGRid1.Cells[1,11]='4';
//stringGRid1.Cells[2,11]=format('%n',[Sa]);
//stringGRid1.Cells[3,11]=format('%n',[Sa/4]);
//stringGRid1.Cells[4,11]=format('%n',[(Sa/4)/((St-Sa-Sb)/44)]);
stringGRid1.Cells[1,11]='1';
stringGRid1.Cells[2,11]=format('%n',[S1]);
stringGRid1.Cells[3,11]=format('%n',[S1/1]);
stringGRid1.Cells[1,12]='1';
stringGRid1.Cells[2,12]=format('%n',[S2]);
stringGRid1.Cells[3,12]=format('%n',[S2/1]);
stringGRid1.Cells[1,13]='1';
stringGRid1.Cells[2,13]=format('%n',[S3]);
stringGRid1.Cells[3,13]=format('%n',[S3/1]);
stringGRid1.Cells[1,14]='1';
stringGRid1.Cells[2,14]=format('%n',[ST1-S1-S2-S3]);
stringGRid1.Cells[1,15]='3';
stringGRid1.Cells[2,15]=format('%n',[S2+S3+(ST1-S1-S2-S3)]);
stringGRid1.Cells[3,15]=format('%n',[(S2+S3+(ST1-S1-S2-S3))/3]);
stringGRid1.Cells[4,15]=format('%n',[(S1/1)/((S2+S3+(ST1-S1-S2-S3))/3)]);
stringGrid1.Cells[1,16]='4';
stringGrid1.Cells[2,16]=format('%n',[St1]);
//
stringGRid1.Cells[0,18]='季節変動';
stringGRid1.Cells[1,18]='11';
stringGRid1.Cells[2,18]=format('%n',[Sb]);
stringGRid1.Cells[3,18]=format('%n',[Sb/11]);
stringGRid1.Cells[4,18]=format('%n',[(Sb/11)/((St-Sa-Sb)/44)]);
stringGRid1.Cells[0,19]='誤差変動';
stringGRid1.Cells[2,19]=format('%n',[St-Sa-Sb]);
stringGRid1.Cells[3,19]=format('%n',[(St-Sa-Sb)/44]);

stringGRid1.Cells[1,10]='自由度';
stringGRid1.Cells[1,19]='44';

stringGRid1.Cells[2,10]='平方和';
stringGRid1.Cells[3,10]='分散';
stringGRid1.Cells[4,10]='F値';
if (Sa/4)/((St-Sa-Sb)/44)>=4.06 then
    stringGRid1.Cells[5,11]='*';
if (Sa/4)/((St-Sa-Sb)/44)>=7.20 then
    stringGRid1.Cells[5,11]='**';
if (Sb/4)/((St-Sa-Sb)/44)>=4.06 then
    stringGRid1.Cells[5,18]='*';
if (Sb/11)/((St-Sa-Sb)/44)>=7.20 then
    stringGRid1.Cells[5,18]='**';
stringGRid1.Cells[0,20]='全変動';
stringGRid1.Cells[1,20]='59';
stringGRid1.Cells[2,20]=format('%n',[St]);
//予測値
b0:=Gtotal/5;
B1:=aw1/10;
stringGrid1.Cells[0,22]='予測値';
stringGrid1.Cells[0,23]='年度';
stringGrid1.Cells[1,23]=intTostr(nen+6);
stringGrid1.Cells[2,23]=Format('%n',[b0+b1*((Nen+6)-meanYear)]);
stringGrid1.Cells[1,24]=intTostr(nen+7);
stringGrid1.Cells[2,24]=Format('%n',[b0+b1*((Nen+7)-meanYear)]);
end;

```

図4 予測計算結果

過去データ参照1.0.0.0

データ 単位:万円 \*データは全てダミーデータ

グラフ表示  
 表示  
 消す

グラフ表示

カテゴリ	03月	04月	05月	06月	07月	08月	09月	10月	11月	12月	01月	02月	合計	合計^2	年平均
2010年	50	60	70	80	90	100	50	60	70	80	90	100	900	810,000	75
2011年	50	60	70	80	90	100	50	60	70	80	90	100	900	810,000	75
2012年	50	60	70	80	90	100	50	60	70	80	90	100	900	810,000	75
2013年	50	60	70	80	90	100	50	60	70	80	90	100	900	810,000	75
2014年	50	60	70	80	90	100	50	60	70	80	90	100	900	810,000	75
合計	250	300	350	400	450	500	250	300	350	400	450	500	4,500		
合計^2	62,500	90,000	122,500	160,000	202,500	250,000	62,500	90,000	122,500	160,000	202,500	250,000			
月平均	50	60	70	80	90	100	50	60	70	80	90	100			
分散分析	自由度	平方和	分散	F値				予測値	年度						
傾向変動(1次)	1	500	500	20					2015	840					
季節変動	10	4,500	450						2016	1,020					
誤差変動	40	1,200	30												
全変動	50	8,000													
2015年	03月	04月	05月	06月	07月	08月	09月	10月	11月	12月	01月	02月			
季節効果	50	60	70	80	90	100	50	60	70	80	90	100			
年度効果	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5			
期待値	45	55	65	75	85	95	45	55	65	75	85	95	840		
信頼上限	46.5	56.5	66.5	76.5	86.5	96.5	46.5	56.5	66.5	76.5	86.5	96.5			
信頼下限	43.5	53.5	63.5	73.5	83.5	93.5	43.5	53.5	63.5	73.5	83.5	93.5			
2016年															
年度効果	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10			
期待値	60	70	80	90	100	110	60	70	80	90	100	110	1,020		
信頼上限	61.5	71.5	81.5	91.5	101.5	111.5	61.5	71.5	81.5	91.5	101.5	111.5			
信頼下限	58.5	68.5	78.5	88.5	98.5	108.5	58.5	68.5	78.5	88.5	98.5	108.5			

図5 年初データ作成

年初データ作成:1.0.0.0

検討期: 58 期  
 平成: 27 年  
 開始年月: 2015/03  
 終了年月: 2016/02  
 年子算(単位:万円): 120,000

期情報の保管

既存店: 店舗数: 400  
 新店: 売上金額:   
 店舗計: 400

過去データ選択  
 TFG  
 タツシヤ  
 ST

過去データ参照

指数登録

	当月の実績	当年月子算	前年実績
全社	XX,XXX	XX,XXX	XX,XXX
	比率	XX,XXX	XX,XXX
タツシヤ	XX,XXX	XX,XXX	XX,XXX
	比率	XX,XXX	XX,XXX
ST	XX,XXX	XX,XXX	XX,XXX
	比率	XX,XXX	XX,XXX

単位:千円

月	03月	04月	05月	06月	07月	08月	09月	10月	11月	12月	01月	02月	合計
子算	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	120,000
当年実績	7,750	8,750	8,250	8,750	7,750	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	111,250
子算比	78%	88%	83%	88%	78%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	93%
タツシヤ子算	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	75,000
当年実績	6,000	6,750	6,000	6,750	6,000	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	69,000
子算比	80%	90%	80%	90%	80%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	92%
ST子算	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	25,000
当年実績	1,750	2,000	2,250	2,000	1,750	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	22,250
子算比	70%	80%	90%	80%	70%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	89%

このデータはダミーデータです



図8 予算ファイルの関係

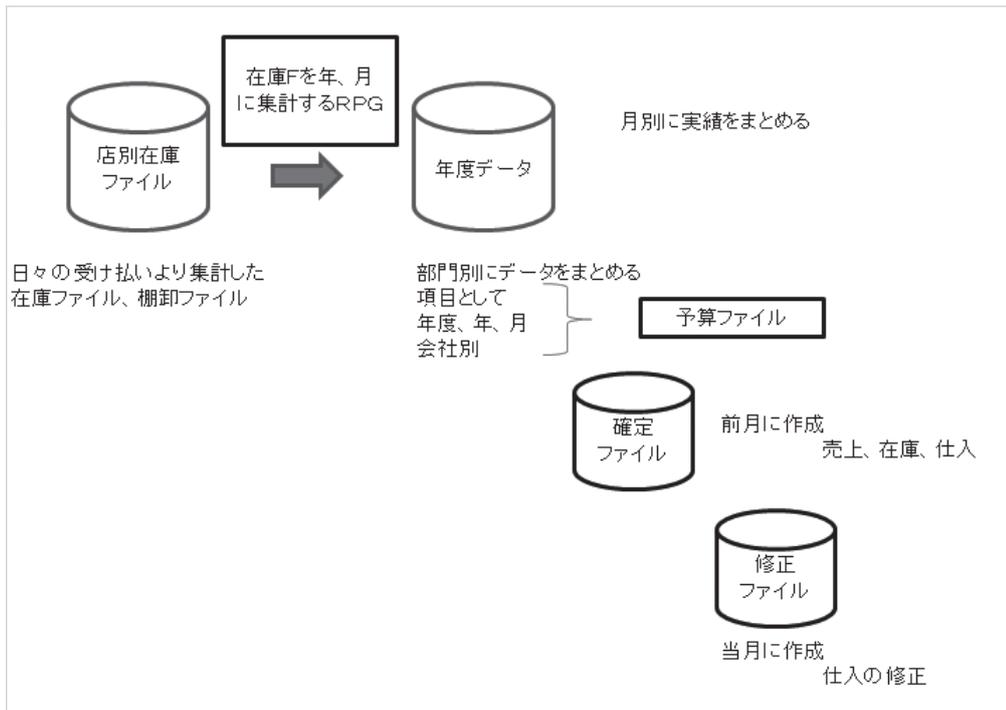


図9 確定予算入力

確定予算

年: 2015 月: 08

タツミヤ ST 登録・修正 部門保守 エクセル

部門	パイパー	総計	300,000	200,000	100,000	昨年	100,000	100,000	100,000		
		売上予算	未在庫予算	仕入予算	値引返品	売上単価	在庫単価	仕入単価	売数予算	未在庫数予	仕入数予算
013	19	1,500	1,000	500		500	300	200	300	200	250
023	19	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
011	14	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
111	14	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
331	14	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
611	14	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
941	14	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
113	04	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
223	25	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
283	15	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
333	25	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
343	34	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
383	90	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
393	25	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
413	04	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
415	90	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
475	13	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
513	08	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
515	19	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
613	08	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
713	19	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
723	34	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
725	19	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
887	13	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
813	04	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
815	04	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
893	94	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
943	08	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
715	01	1,500	1000	500		500	300	200	300	200	250
700	77	10,000	14,000	5,000		0	0	0	0	0	0

データはダミーデータです

## シルバー賞

# 送状データ送信システムのWeb化について

仲井 学 様

西川リビング株式会社  
システム部  
グループリーダー



西川リビング株式会社  
<http://www.nishikawa-living.co.jp/>

「眠り」から「健康」を創造し、より快適な暮らしを提案する西川リビング。時代のニーズにあわせた寝具・寝装品や健康機能商品の開発を行っている。商品だけでなく快適な眠りのためのライフスタイルもあわせてトータルな提案を行う。創業1566年、来年2016年には450周年を迎える。

西川リビング株式会社は、寝具・寝装品の取り扱いを主力とし、インテリア用品や生活雑貨など、暮らしに関わる幅広い商品の提供を通して、快適な暮らしをサポートする企業である。

本稿では、Delphi で開発した Web システムである「送状データ送信システム」について紹介する。

## 送状データとは

まず、「送状データ」とは何かを説明する。送状データとは、送状を印刷するためのデータである。当社が自社で印刷するのではなく、送状データを各運送会社に送信し、運送会社側で印刷していただいている。

各運送会社との通信は、従来、ホストコンピュータである IBM i から VAN 会社を経由して全銀 TCP/IP 手順で行っていた。データの内容は、出荷の予定データや実績データなどで、251 バイトの固定長テキストデータである。【図 1】

## 送状データ送信方法の変更

この送状データの送信方法の変更を検討することになった。最大の理由は、コスト削減である。従来の方法は VAN 会社経由であるため、ランニングコストがかかっていた。その通信費を長年当たり前のように支払ってきたが、単純に考えて、インターネットを利用することによって、通信費を「0」にできる。

そこで、運送会社で使用する専用 Web サイトを当社から提供し、運送会社がインターネット経由で専用 Web サイトにログインし、当社があらかじめ用意した送状データを取得するシステムを考えた。この着想は、量販店関係で普及している流通 BMS がヒントである。

その結果、インターネットを流通 BMS で利用することにより、通信費を大きく削減するシステムを構築できた。また従来とは比較にならないほどのスピードで受信できるようになり、受信時間の短縮も実現した。世間から見れば遅

すぎる対応かもしれないが、当社にとっては業務のインターネット利用を進めていくきっかけとなったシステムである。

## システム設計

送状データはもともと固定長で、運送会社側の変換ソフトで変換され取り込まれていた。新しいシステムは、システム品質の維持などを総合的に判断し、運送会社側の変換ソフトをそのまま使用する前提で設計した。そこで、送状データを作成する既存のバッチシステムに、下記の機能を追加するようにした。

- ・送状データを作成するバッチシステムに、Web 用ファイルに抽出する機能を追加した。
- ・運送会社別に制御するマスターを新設し、Web 対象にするかどうかを選択できるようにした（新旧のシステムを並行して使うことも可能）。
- ・運送会社が Web から取得する送状データのファイルは累積型とし、再ダ

図1 リプレイス前のシステム構成

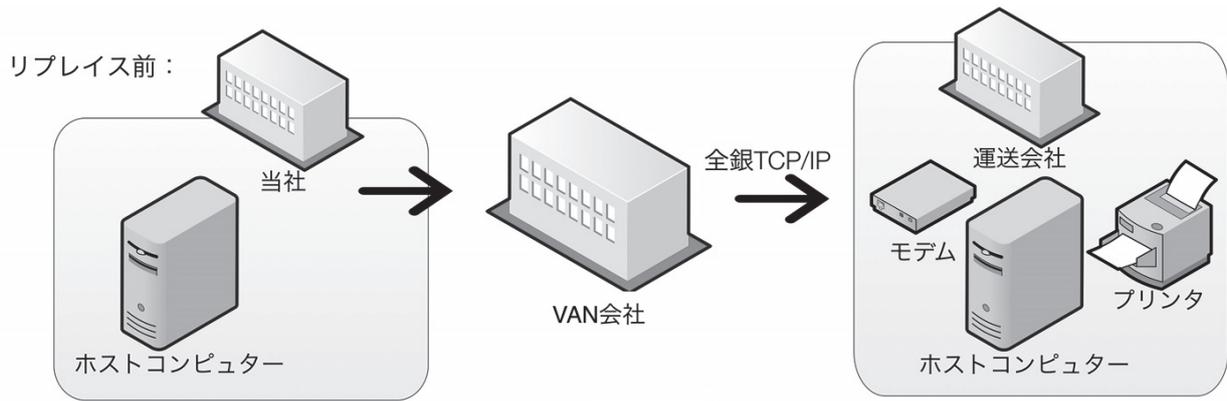
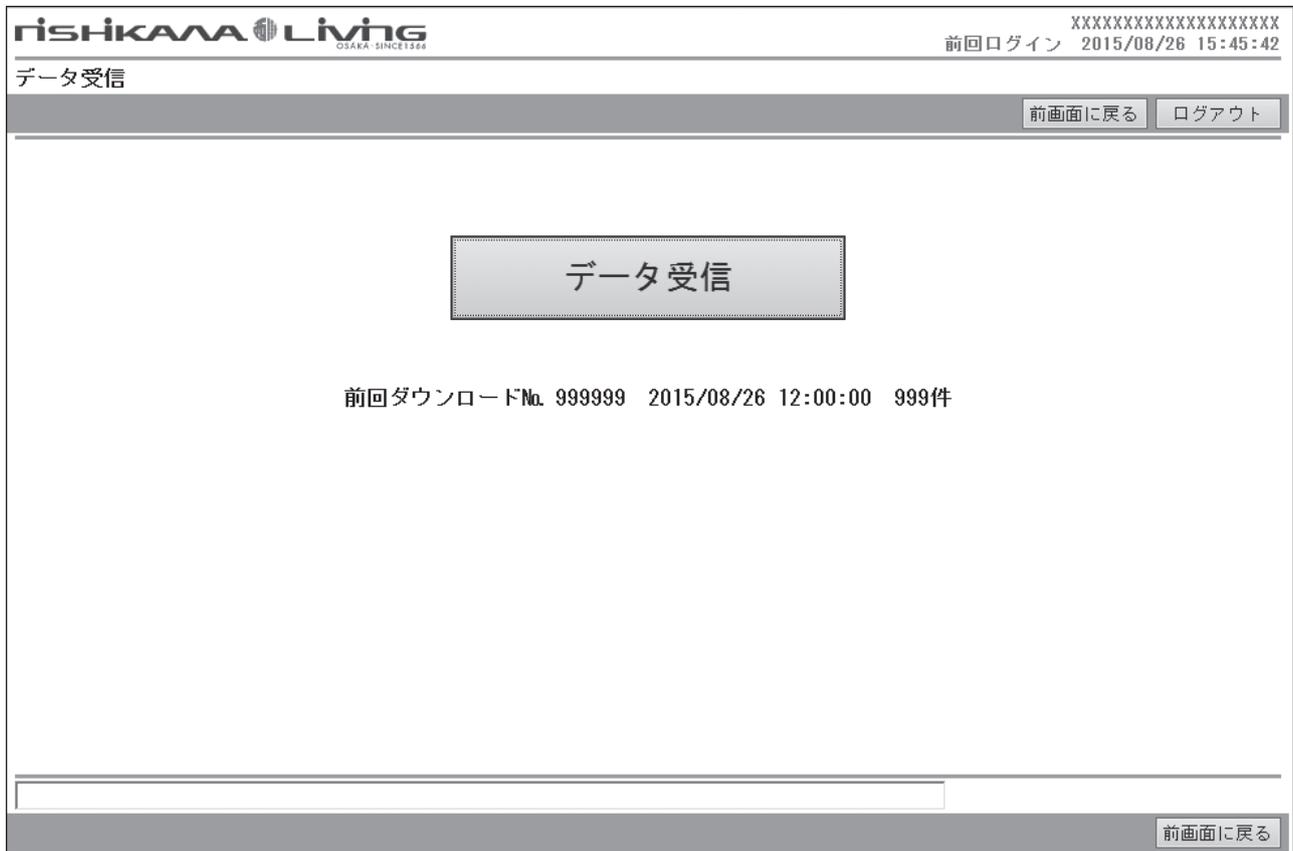


図2 データ受信画面



ダウンロードを可能にした。

Web 画面は、極力シンプルになるように意識して設計した。開発したのは、通常使用する「データ受信」画面と、正常にダウンロードできなかった場合に使用する「データ再受信」画面の2画面のみである。

「データ再受信」画面では同じデータを何度も取得できるよう、初回ダウンロード時に「バッチNo」を更新するようにした。この「バッチNo」で過去のデータを抽出し、繰り返しダウンロードが可能になる。【図2】【図3】

サーバーは、SSO（シングルサインオン）対応の Web 管理システムの配下であり、複数の Web システムが稼働中の既存 Web サーバーを使用した。開発には、Delphi/400 XE5 を使用し、開発パートナーとしてミガロ. の協力を得た。【図4】

## システム開発

ミガロ. と当社で役割を分担し、設計・開発を進めた。ミガロ. は Web アプリケーション関連の開発、当社は IBM i 側のシステム改修の担当である。開発スケジュールは、設計も含めて1カ月半とし、当初は非常に順調に進んだ。ミガロ. との取り組みは4回目、今回も非常にスムーズにコミュニケーションがとれたと思う。

## 並行テスト時のトラブル発覚

Web 側と Host 側の両方のアプリケーション開発が完了し、並行テストの期間を3週間ほど設けた。全銀で取得したテキストデータと Web から取得したテキストデータの比較確認が、テストの内容である。ただし、目視による確認ではあてにならないため、両方のテキストデータを読み込んでチェックするツールを Delphi で作成した。

ところが、ここで問題が発覚した。ずれが生じているデータが多数出てきたのである。

前述の通り、送状データは固定長である。IBM i 上の1つの項目を SQL で取得しているが、このデータには2バイト

文字と1バイト文字が混在する。ずれの原因は、この項目で使われているシフトコードだった。

全銀で取得したデータの場合、通信シフトはこのシフトコードを半角スペースで置き換えていたが、SQL で取得した Web データからはシフトコードが消滅していたことが判明した。このため、Web データは、シフトコード分のレングスが短くなっていたのだ。

この時は目の前が真っ暗になった。ミガロ. に協力いただいているいろいろ検証してみたが、IBM i 側で対応するしかなさそうだった。藁をもつかむ思いで、Host システムの保守・開発で支援していただいている常駐のベテラン SE に相談をしたところ、「Web 用の累積ファイルを作成する RPG プログラムの中で、シフトコードがあれば1バイトスペースを付加するロジックを追加すればいいのではないか」とのアドバイスがあった。

当初開発したシステムでは、Web 用の累積ファイルのフィールドを251バイトぴったりにしてしたが、それを300バイトに拡張し、抽出プログラムにスペース付加のロジックを追加した。ドキドキしながらチェックツールで確認してみた。

その結果は・・・、データにまったくずれはなく、完全に一致していた。固定長の恐るべき落とし穴であった。

## 導入後の評価

### ・コストの改善

前述の通り、コストについては明快に結果が出ている。今回のシステムで使用したのは既存のサーバー等であるので、初期コストは開発費用のみである。数カ月で元が取れる見込みである。

### ・処理スピードの改善

従来、5分から10分ほどかかっていた受信処理が、ログイン/ログアウト含め1分ほどで完了するようになった。

### ・マイナス点（Web アプリの宿命）

以前はスケジュール機能で自動受信できていたが、Web アプリのため手動となった。

### ・これからの展開

今回は1社のみ導入だったが、他の運送会社への展開も計画中である。

以上、Delphi/400 を活用した Web システム開発を紹介した。

当社では現在、Delphi/400 で開発した Web システムが複数稼働している。また、計画中の開発案件もあり、Delphi/400 は今後もコスト削減や業務改善に大いに貢献してくれるものと期待している。

M

図3 データ再受信画面

rishikawa Living  
OSAKA SINCE1988

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  
前回ログイン 2015/08/26 15:45:42

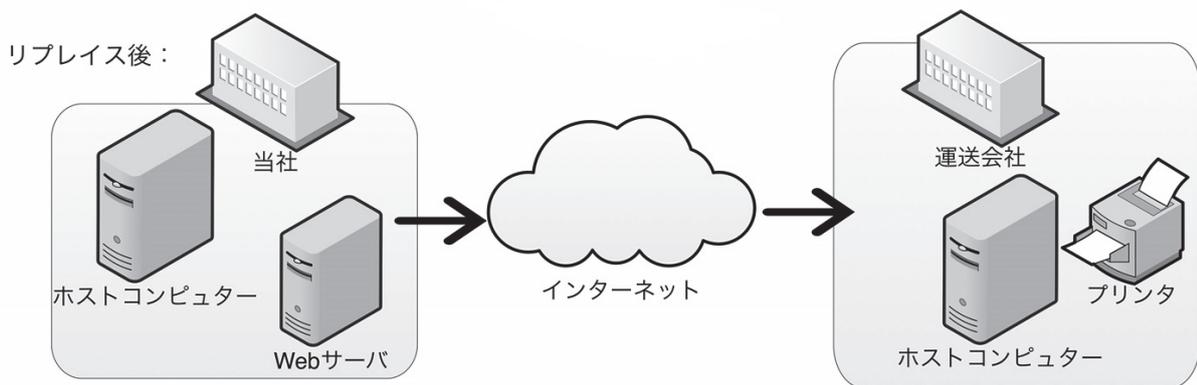
データ再受信

前画面に戻る ログアウト

No.	受信日	時間	件数	
999999	2015/08/26	12:00:00	999	ダウンロード
000094	2015/08/08	12:00:00	3	ダウンロード
000083	2015/07/31	12:00:00	1	ダウンロード
000082	2015/07/30	12:00:00	2	ダウンロード
000081	2015/07/29	12:00:00	5	ダウンロード
000080	2015/07/28	12:00:00	6	ダウンロード
000066	2015/07/27	12:00:00	1	ダウンロード
000065	2015/07/26	12:00:00	1	ダウンロード
000064	2015/07/25	12:00:00	1	ダウンロード
000063	2015/07/24	12:00:00	1	ダウンロード
000062	2015/07/23	12:00:00	1	ダウンロード
000061	2015/07/22	12:00:00	1	ダウンロード
000060	2015/07/21	12:00:00	1	ダウンロード
000059	2015/07/20	12:00:00	1	ダウンロード
000058	2015/07/19	12:00:00	1	ダウンロード
000057	2015/07/18	12:00:00	1	ダウンロード
000056	2015/07/17	12:00:00	1	ダウンロード

前画面に戻る

図4 リプレイス後のシステム構成

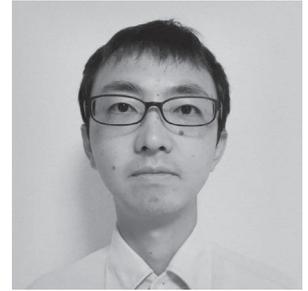


優秀賞

# 繰り返しDB参照時の ClientDataSetの First機能について

牛嶋 信之 様

株式会社佐賀鉄工所  
管理部 情報システム課  
主事



株式会社佐賀鉄工所  
<http://www.satetsu.co.jp/>

1938（昭和13）年創業。自動車用ボルトを専門領域とするリーディングカンパニーとして、日本はもちろん、海外でも高い評価を得ている。業界でも数少ない「一貫生産方式」を採用。さらに業界屈指の開発・試験設備を保有し、世界の自動車産業を「小さなボルトで大きく」支え続けている。

## 業務課題

画面上の StringGrid へ客先ファイルのレコードを取り込む際、長い待ち時間が発生していた。

## 技術課題

汎用的に客先ファイルを読み込むためのパラメータ管理マスターを用意している。そのパラメータ管理マスターを頻繁にアクセスするため、かなりの処理時間がかかっていた。

## 技術課題の解決策

ClientDataSet を初期レコードから参照させるように何度も Close → Open するロジックにしていたが、一度 Open したら、繰り返し参照時には、First 機能で初期レコードにカーソルを位置づかせて処理するロジックに変更した。【図1】【図2】【図3】

## 業務課題解決と効果

画面上の StringGrid への取り込み時間が5分かかっていたのが、1～2秒で取り込めるようになった。待ち時間がなくなり業務効率が上がった。また、他の客先ファイルでは、1週間に1回、件数の多いファイルを処理する場合がある。その場合、1時間以上かかっていたが、10～20秒ほどで処理できるようになった。

M

図1 ロジック変更点

```

//問合せを実施する抽出条件をデータモジュールに指定
with dmE042002 do
begin
  m := 1;
  cdsSelect1.Open;
  for j := 1 to 30 do
  begin
    if sSearchFileNm[j] <> '' then
    begin
      sLst := TStringList.Create;
      sLst.LoadFromFile(sPath + sSearchFileNm[j]);
      for i := 0 to sLst.Count - 1 do
      begin
        sLine := sLst[i];
        a := 1;
        {sLineの処理}
        //DBR012をREADして、該当する抽出条件のレコードを検出
        //START(明細処理)
        cdsSelect1.Open;
        cdsSelect1.First;
        while not cdsSelect1.Eof do
        begin
          //ヘッダーレコード検索
          if cdsSelect1.FieldName('DBR0120070').AsInteger <> '' then
          begin
            //条件5判定
            if cdsSelect1.FieldName('DBR0120260').AsInteger <> '' then
            begin
              if copy(sLine, cdsSelect1.FieldName('DBR0120260').AsInteger, cdsSelect1.FieldName('DBR0120260').AsInteger + 40) = '' then
              begin
                sHeaderwk[k] := GetExtensionField(sExtension, sLine, cdsSelect1.FieldName('DBR0120090').AsInteger, cdsSelect1.FieldName('DBR0120100').AsInteger, cdsSelect1.FieldName('DBR0120110').AsInteger);
              end;
            end;
          end;
        end;
        //条件4判定
        if cdsSelect1.FieldName('DBR012030').AsString <> '' then
        begin
          sData := cdsSelect1.FieldName('DBR0120090').AsInteger, cdsSelect1.FieldName('DBR0120100').AsInteger, cdsSelect1.FieldName('DBR0120110').AsInteger;
          sData := sData + sLine;
        end;
      end;
      end;
      end;
      end;
      a := a + 1;
    end;
    cdsSelect1.Next;
    //ヘッダーワークからstring idへ移送
    if sgData.Cells[1,m] <> '' then
    begin
      for b := 1 to k-1 do
      begin
        sgData.Cells[a-1+b, m] := sHeaderwk[b];
      end;
    end;
  end;
  cdsSelect1.Close;
  //追番設定
  if sgData.Cells[1,m] <> '' then
  begin
    sgData.Cells[0,m] := IntToStr(m);
    m := m + 1;
  end;
  WriteMessage('処理中:' + IntToStr(i) + ' / ' + IntToStr(sLst.Count) );
  Application.ProcessMessages;
  //取込件数: 9999以上ガード
  if m >= 9999 then
  begin
    sLst.Free;
    ScreenClear(True);
    ProgressFlg := False;
    raise EValueCheckError.Create('ERE10376'); //9999件を超える処理は
  end;
  //END(明細処理)
end;
sLst.Free;
end;
end;

```

1行内項目数(j) × 入力ファイルのレコード数(i)分、ClientDataSetをClose⇒Openしていたが、一度Opneした後は、Firstで参照させるように変更した。

cdsSelect1.Open;

cdsSelect1.Open;  
cdsSelect1.First;

cdsSelect1.Close;

図2 処理の流れ

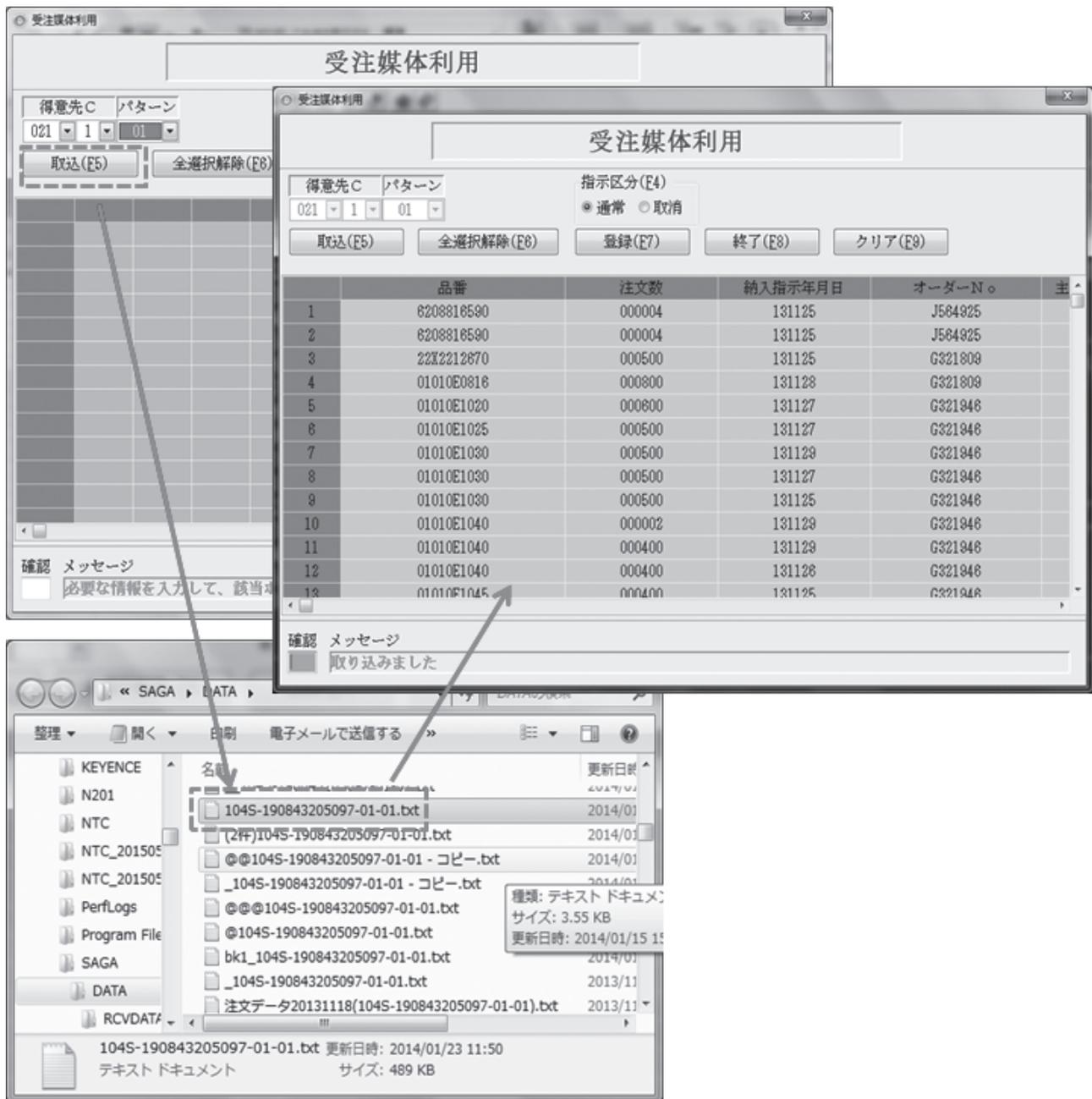


図3 パラメータ管理マスター

```

A*****
A*   DBR012 (ハンヨウハイタイゴウモクハロパラメータ管理マスター)   *
A*****
A
A           UNIQUE
A   R DBR012R
A   DBR0120010  3A   COLHDG('会社C')
A   DBR0120020  1A   COLHDG('会社区分C')
A   DBR0120030  2A   COLHDG('パラメータ種別')
A   DBR0120040  2A   COLHDG('パターンNO')
A   DBR0120050  12A  COLHDG('登録ID')
A   DBR0120060  2A   COLHDG('枝番')
A   DBR0120070  2A   COLHDG('レコード区分')
A   DBR0120080  22O  COLHDG('抽出項目名')
A   DBR0120090  6S   COLHDG('抽出開始桁位置')
A   DBR0120100  6S   COLHDG('抽出桁数')
A   DBR0120110  3S   COLHDG('抽出項目番号')
A   DBR0120120  6S   COLHDG('条件値1開始桁位置')
A   DBR0120130  6S   COLHDG('条件値1桁数')
A   DBR0120140  30O  COLHDG('条件値1')
A   DBR0120150  6S   COLHDG('条件値2開始桁位置')
A   DBR0120160  6S   COLHDG('条件値2桁数')
A   DBR0120170  30O  COLHDG('条件値2')
A   DBR0120180  6S   COLHDG('条件値3開始桁位置')
A   DBR0120190  6S   COLHDG('条件値3桁数')
A   DBR0120200  30O  COLHDG('条件値3')
A   DBR0120210  6S   COLHDG('条件値4開始桁位置')
A   DBR0120220  6S   COLHDG('条件値4桁数')
A   DBR0120230  30O  COLHDG('条件値4')
A   DBR0120240  6S   COLHDG('条件値5開始桁位置')
A   DBR0120250  6S   COLHDG('条件値5桁数')
A   DBR0120260  30O  COLHDG('条件値5')
A   DBR0120270  30O  COLHDG('登録者')
A   DBR0120280  4S   COLHDG('登録年')
A   DBR0120290  2S   COLHDG('登録月')
A   DBR0120300  2S   COLHDG('登録日')
A   DBR0120310  2S   COLHDG('登録時')
A   DBR0120320  2S   COLHDG('登録分')
A   DBR0120330  2S   COLHDG('登録秒')
A   DBR0120340  30O  COLHDG('更新者')
A   DBR0120350  4S   COLHDG('更新年')
A   DBR0120360  2S   COLHDG('更新月')
A   DBR0120370  2S   COLHDG('更新日')
A   DBR0120380  2S   COLHDG('更新時')
A   DBR0120390  2S   COLHDG('更新分')
A   DBR0120400  2S   COLHDG('更新秒')
A   K DBR0120010
A   K DBR0120020
A   K DBR0120030
A   K DBR0120040
A   K DBR0120050
A   K DBR0120060

```

## 優秀賞

# IBM iのカレンダーを基準に 他のシステムを稼働

福島 利昭 様

株式会社ランドコンピュータ  
代表取締役



株式会社ランドコンピュータ  
<http://www.landcomp.co.jp>

高校、大学などのコンピュータ教室で使われる「授業支援システム」の設計、開発、販売を行っており、学校等の教育関連施設に対して5000件以上の納入実績がある。業務ソリューションに必要なソフトウェア開発と、画像・音声処理などの機器製造をトータルで行っている。

## 業務課題

IBM i以外にもサーバー類があるが、会社の休日・祝日も電源が入っている状態になっており、無駄になっている。また、無人環境での作動状態で、セキュリティ上も望ましくない。

## 技術課題

IBM iにはカレンダー機能があり、休日や会社の休日を登録してある。このデータを利用して、他のサーバー類をWakeOnLANで動作させることはできないか。

## 技術課題の解決策

ミガロ・テクニカルサポートよりアドバイスを受け、IBM iの次回起動日、起動時刻を取得できるようになった。そのデータを基に他のサーバー類の電源を管理することができた。Delphiの標準にはないDelphi/400コンポーネントを使

用した効果により、シンプルなコーディングを実現できた。【図1】【図2】

## 業務課題解決と効果

常時稼働サーバーからWakeOnLANの packets を投げるプログラムを作成。休日は、IBM iも含めサーバー類の電源が勝手に入ることはなくなり、電気代の節約とセキュリティの改善を実現した。

**M**

図1 システム構成図

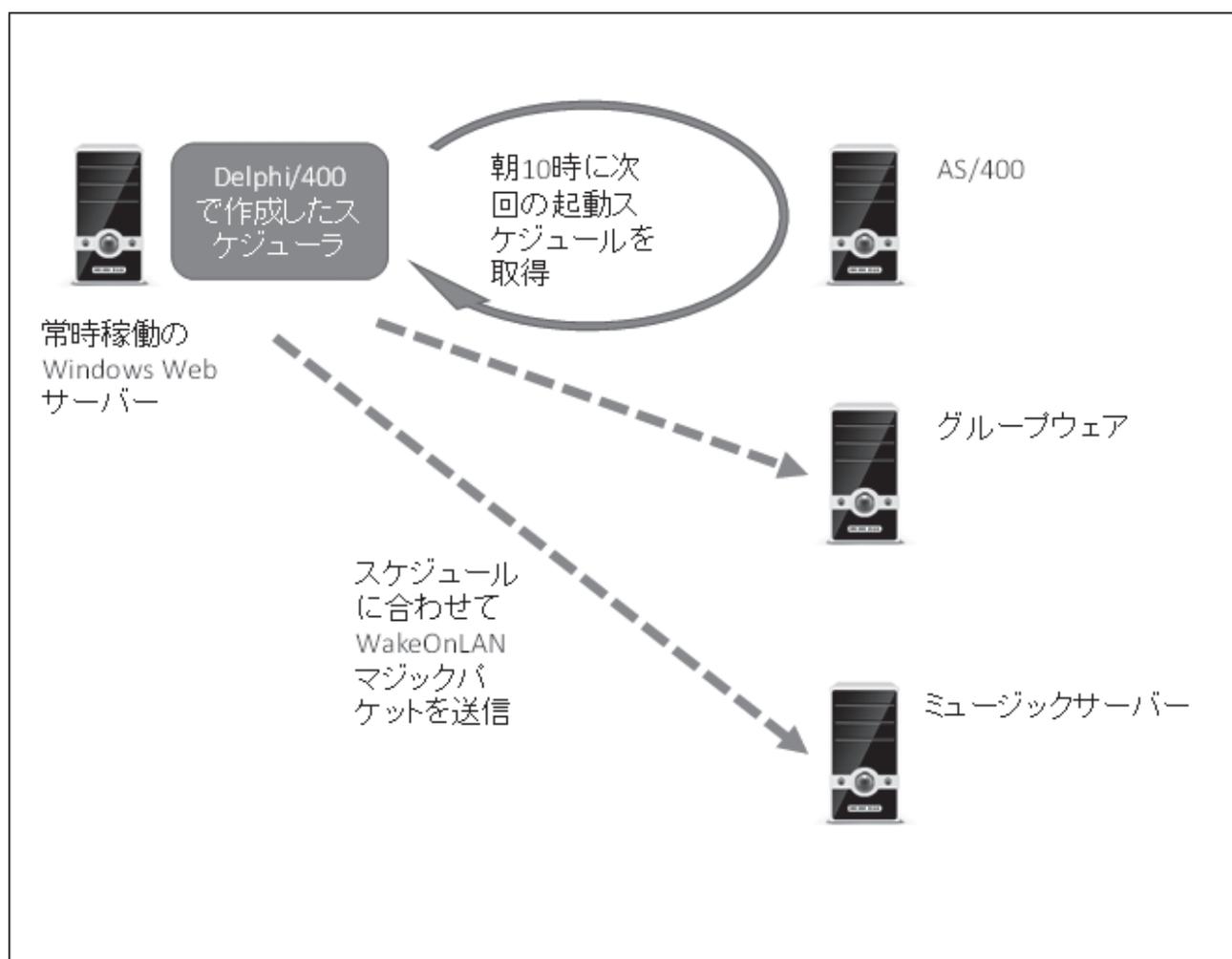


図2 ソースコードサンプル

Delphi/400のcmd400コンポーネントで下記のコマンドを実行する  
(ミガロより受領したサンプルソースコード)

```
Cmd400.CommandLine.Text := 'RTVSYVAL SYSVAL(QIPLDATTIM) RTNVAR(&P.1);  
Cmd400.Execute;
```

```
Edit1.Text := Copy(Cmd400.Value[0], 0, 6);  
Edit2.Text := Copy(Cmd400.Value[0], 11, 6);
```



# Migaro. Technical Report 2015

ミガロ.SE 論文 / ミガロ. テクニカルレポート

前坂 誠二

株式会社ミガロ.

システム事業部 システム2課

# [Delphi/400] フレームを利用した開発手法

- はじめに
- フレームについて
- フレームの作成手順
- フレームの利用方法
- フレーム内での IBM i 処理
- まとめ



略歴  
1989年3月21日生まれ  
2011年3月 関西大学文学部卒業  
2011年4月 株式会社ミガロ.入社  
2011年4月 システム事業部配属

現在の仕事内容  
Delphi/400 を利用したシステム開発や保守作業を担当。Delphi、Delphi/400 の開発経験を積みながら、日々スキルを磨いている。

## 1.はじめに

プログラムを開発する上で、開発効率・保守性の向上は非常に重要である。開発効率とは、いかに少ない労力で開発が完了するかを表した度合いであり、保守性とは既に作成されたプログラムに対して、維持・管理の容易さを表したものである。

これらを向上させるためには、共通化という考え方が非常に有効である。理由としては、処理を共通化することで、同一の処理を複数回記述する手間が不要となり、プログラムを修正する際には、共通処理の修正のみで作業が完了するからである。

Delphi/400 のプログラムにおいて、処理を共通化する方法には、大きく以下の4つの方法がある。

- ①共通関数ユニットによる処理の共通化
- ②コンポーネントによる部品の共通化
- ③継承によるクラスの共通化
- ④フレームによる画面一部の共通化

本稿では、これらの方法から④のフレームによる共通化の方法を題材としている。

「2.」ではフレームを使用することによるメリット、「3.」ではフレームを作成する手順、「4.」ではフレームの利用方法、「5.」では応用として IBM i 連携を行ったフレームの作成方法について紹介する。なお、本稿でのプログラム例は、Delphi/400 XE7 を使用している。

## 2.フレームについて

### 2-1. フレームとは

フレームとは、複数のコンポーネントを含めた画面の一部を1つにまとめるクラスのことである。作成したフレームは1つのコンポーネントとして流用して貼り付けることができる。

Delphi 言語の特徴には、ツールパレットやオブジェクトインスペクタを利用したビジュアル開発を行える点がある。しかし、開発の際、【図1】のように、複数画面で部分的に同じ画面設計を作成し

なければならない場合がある。そういった時に、今回紹介するフレームが非常に有効である。

### 2-2. フレーム利用によるメリット

フレームを利用すると、処理が共通化され、「1.はじめに」でも紹介したように、開発効率・保守性が向上する。

フレームでは、他の処理を共通化する方法と異なり、コンポーネントの配置についても共通化できるため、各画面で個別にコンポーネントを配置する必要がなくなり、開発工数の短縮につなげることができる。

## 3.フレームの作成手順

### 3-1. C/S アプリケーションでの作成手順

C/S アプリケーションでは、以下の4ステップによりフレームを作成できる。

1. ツールバーより、「ファイル」→「新規作成」→「その他」の順で選択する。  
【図2】

図1

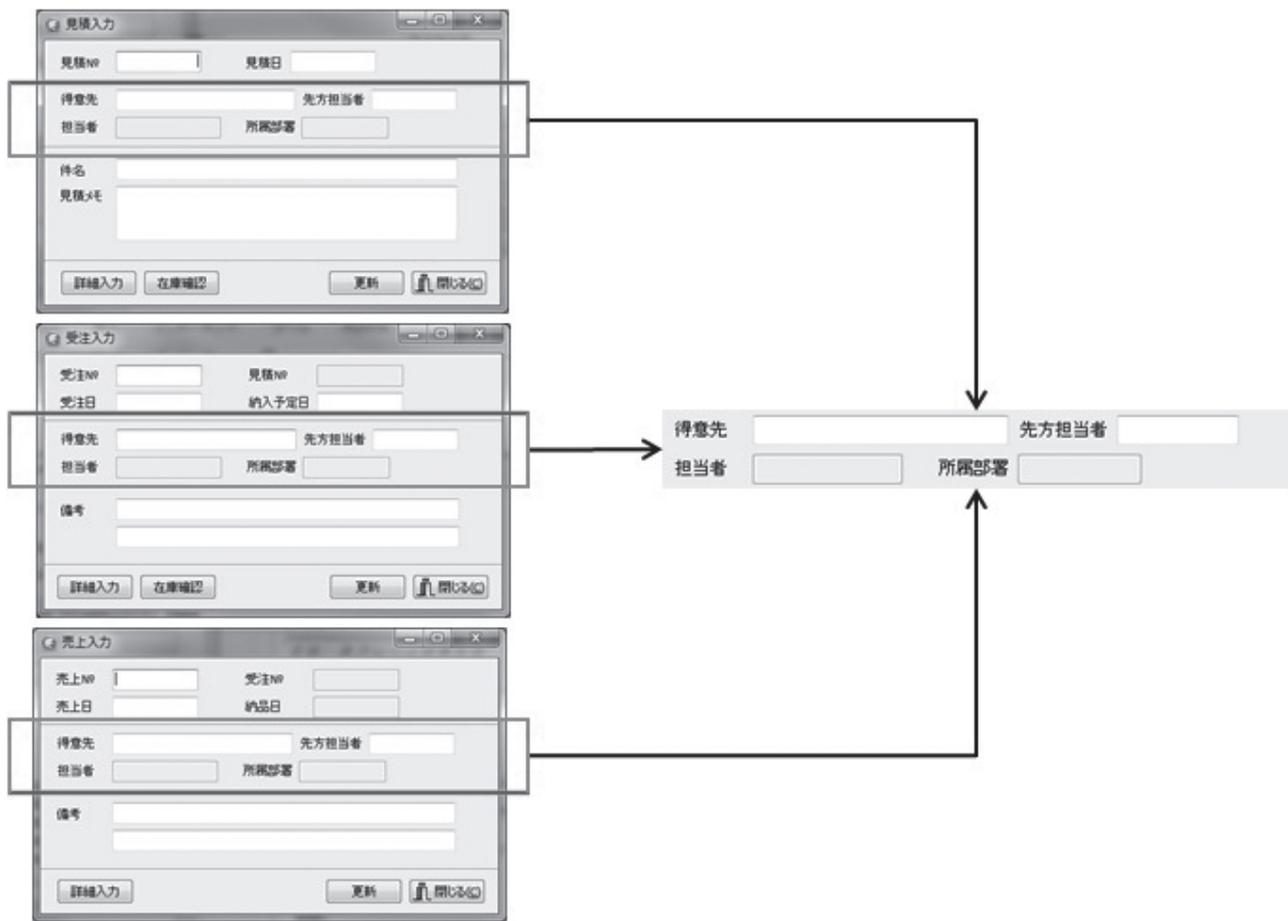
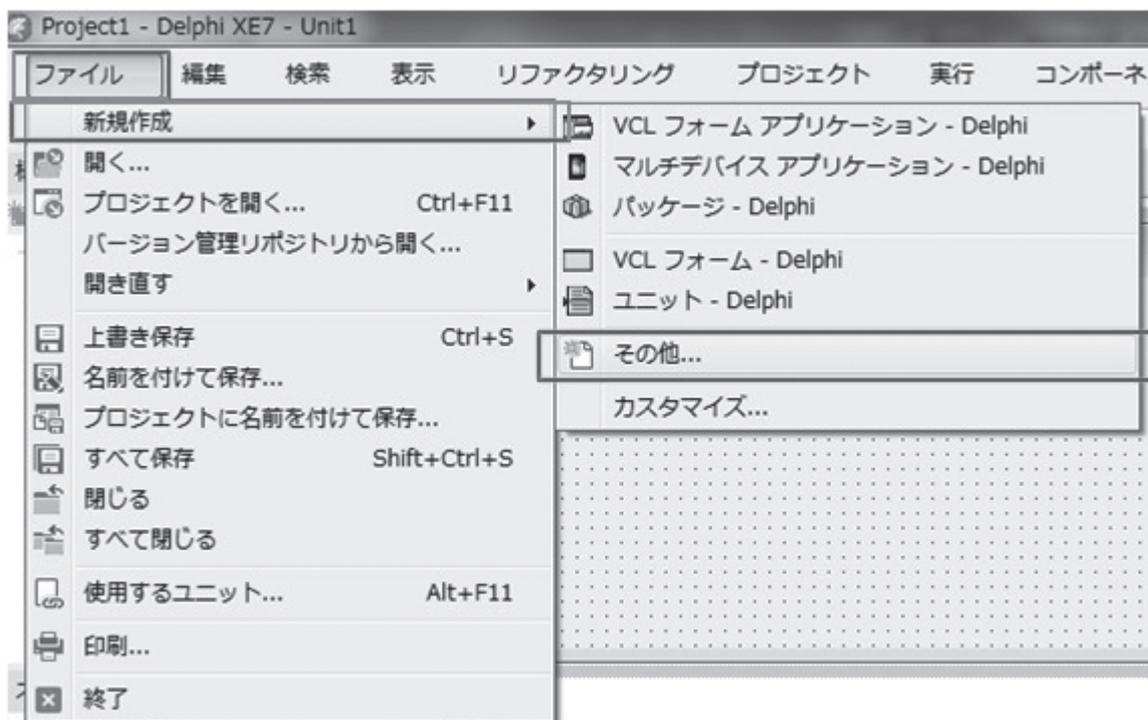


図2



2. 新規作成のダイアログが起動するので、「Delphi プロジェクト」→「Delphi ファイル」より、VCL フレームを選択する。【図 3】
3. 配置したいコンポーネントを貼り付ける。【図 4】
4. 任意のファイル名を入力し、ファイルを保存する。【図 5】

### 3-2. Web アプリケーションでの作成手順

Delphi/400 の Web アプリケーション構築フレームワークである「IntraWeb」(VCL for the Web) においても、フレーム作成は可能である。また、C/S アプリケーションでの作成手順と同様に、以下のステップで簡単に作成できる。

1. ツールバーより「ファイル」→「新規作成」→「その他」の順で選択する (C/S アプリケーションと同様)。【図 2】
2. 新規作成のダイアログが起動するので、「Delphi プロジェクト」→「IntraWeb」より、NewFrame を選択する。【図 6】
3. 配置したいコンポーネントを貼り付ける。【図 7】
4. 任意のファイル名を入力し、ファイルを保存する (C/S アプリケーションと同様)。【図 5】

### 3-3. フレームの継承

フレームにおいても、フォームと同様に、継承による作成が可能である。今回は商品リストのフレームを生成し (fraShohin01)、そのフレームを継承して、単価、在庫数、数量、金額の項目を追加したフレーム (fraShohin02) を作成する。【図 8】

まずは、「3-1.」で紹介した手順で、fraShohin01 のフレームを作成する。その後、以下の手順で fraShohin02 のフレームを継承する。

1. ツールバーより「ファイル」→「新規作成」→「その他」の順で選択する。【図 2】
2. 新規作成のダイアログが起動するので、「Delphi プロジェクト」→「継承可能項目」より、fraShohin01 のフレームを選択する。【図 9】
3. 継承されたフレームに、追加で配置

したいコンポーネントを貼り付ける。【図 10】

4. 任意のファイル名を入力し、ファイルを保存する。【図 5】

フレームの継承では、継承元フレーム、継承先フレームそれぞれを各画面で利用することが可能である。【図 11】

### 3-4. フレーム内でのプログラミングポイント

<フレーム生成時・破棄時のイベント記述>

フレームは、フォームと同じようにツールパレットからコンポーネントを選択し、配置することで設計を行うことができる。しかし、フレームのオブジェクトインスタクタを確認してみると、フレームはフォームとは違い、生成時の OnCreate イベントや破棄時の OnDestroy イベントが存在しない。【図 12】

そのため、フレームで生成時や破棄時の処理を記述したい場合は、上位クラスより Create、Destroy を継承して内部的にロジックを記述する必要がある。

ロジックの記述方法については、public 宣言にて、Create の場合は constructor、Destroy の場合は destructor と定義する。この際、上位クラスより処理を継承するため、override と記述する点に注意する。

public 宣言にて Create および Destroy の定義を行った後、「Ctrl + Shift + C」キーを押下すると、処理の記述部が補完されるため、フレーム生成時の処理および破棄時の処理を記述する。【ソース 1】

なお、フレーム破棄時の処理を記述する場合は、inherited の前に処理を記述する点に注意する。理由としては、inherited 処理にて、フレーム自体のメモリが解放されるため、記述した処理が正しく動作しない可能性があるためである。

<プロパティ定義の利用>

フレームを作成する際、フレーム利用画面との値の受け渡しのために、プロパティ定義を利用することをお勧めする。これにより、フレーム利用画面では、フレームに配置しているコンポーネントを直接指定しなくても値の受け渡しが可能となる。コンポーネントを直接指定しない利点としては、フレーム側のコンポー

ネントの変更などがあっても、フレーム利用画面側のロジックを修正する必要がなくなる。また、プロパティ定義の read や write に項目ごとのメソッドを記述することで、コンポーネントの Enable 制御や色の変更などを簡単に実装することが可能となる。【ソース 2】

## 4. フレームの利用方法

### 4-1. ツールパレットへの追加

フレームを、ツールパレットに追加するには、まずフォームデザイナーで作成したフレームを開く。次に右クリックでポップアップメニューを開き、「パレットに追加」を選択する。【図 13】

「パレットに追加」を選択すると、【図 14】のようなダイアログが開く。

ツールパレットで表示させたいコンポーネント名、パレットページ名、設定したいアイコンを選択する。すると、【図 15】のようにツールパレットに作成したフレームが追加される。

### 4-2. アプリケーションへの追加

作成したフレームをアプリケーションに追加する方法は 2 つある。

- ① ツールパレットで追加したフレームを選択し、対象画面のフォームデザイナーに貼り付ける。【図 16】
- ② ツールパレットより、「Standard/ Frames」を選択し、プロジェクトに登録されているフレームの一覧から、対象のフレームを選択する。【図 17】

### 4-3. フレームの動的生成

フレームはフォームデザイナー上で貼り付けて使用するだけでなく、ロジックで動的に生成することも可能である。【図 18】

まず、ソースの Uses に生成させたいフレームを定義する (本稿の場合は、ShohinFra02 を定義)。そして、動的生成の方法は【ソース 3】のように、対象のフレームを Create した後、フレーム名や配置などのフレームのプロパティを設定する。フレーム名については、同一の名前で生成した場合、エラーとなるため注意が必要である。また、生成したフレームを破棄する場合は、FreeAndNil (対象フレーム) により破棄することが

図3

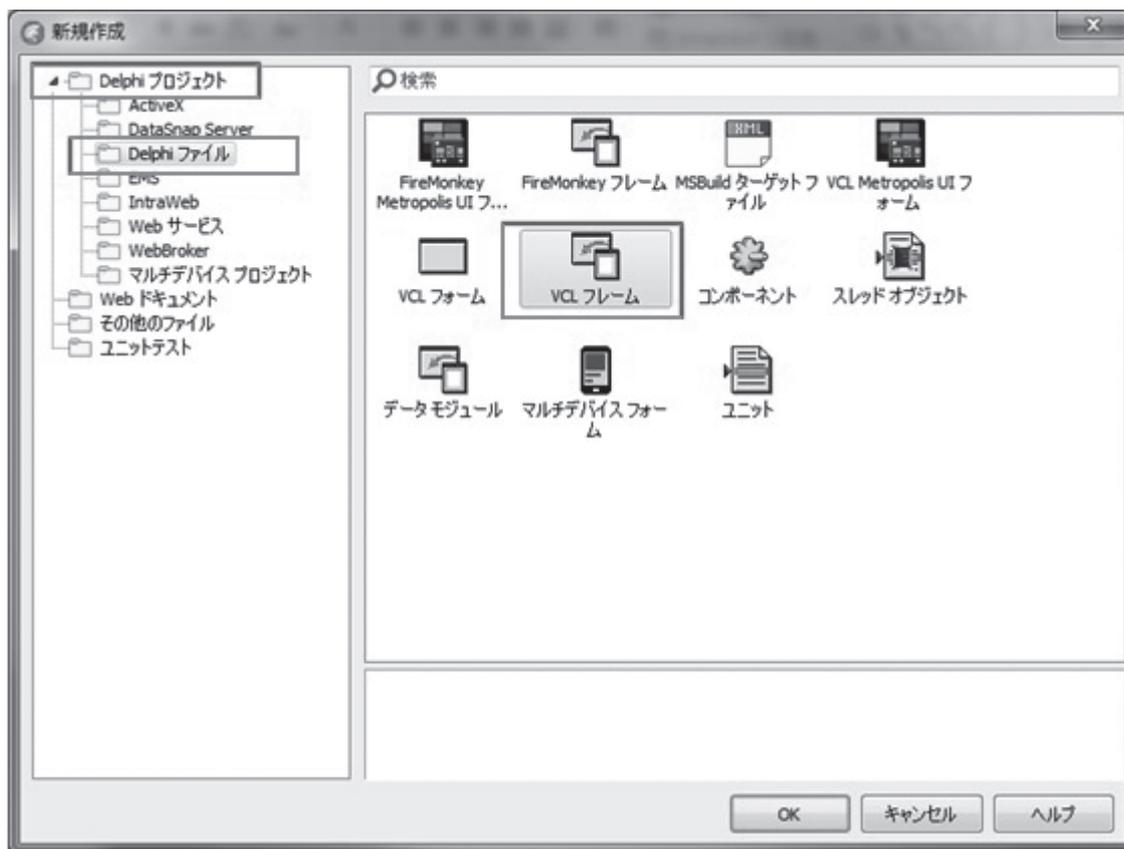
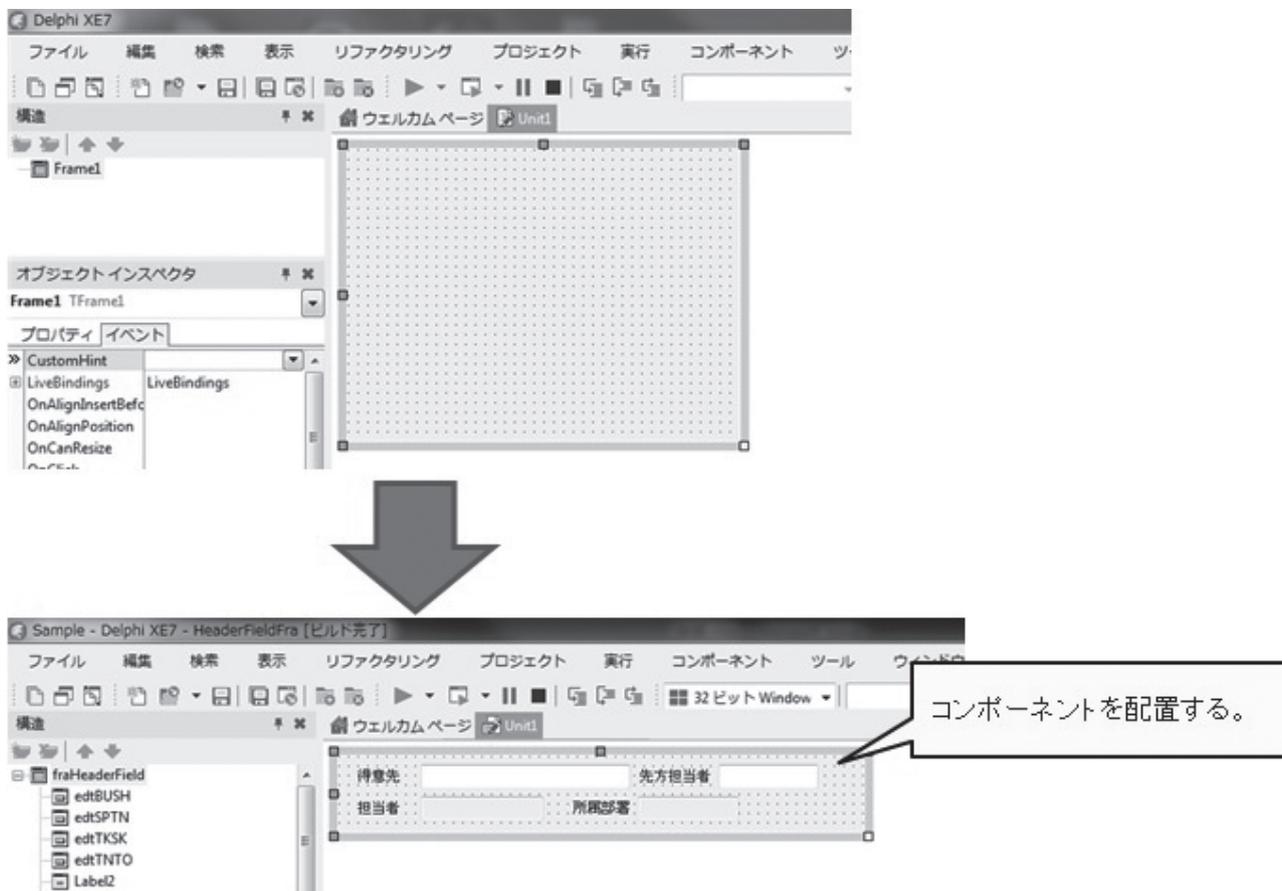


図4



できる。

#### 4-4. フレーム利用画面でのプログラミングポイント

<フレーム項目値の取得について>

フレーム利用画面で、フレーム項目の値を取得する2つの方法を紹介します。**【ソース 4】**

①フレーム内コンポーネントを直接指定して値を取得する方法

フレーム名を指定し、そのあとにフレーム内で配置しているコンポーネント名を指定する。

②フレームのプロパティ定義名を指定して値を取得する方法

フレーム内で項目ごとにプロパティ定義を行い、プロパティの write メソッドで、画面値のセット処理を行っている場合は、フレーム名+プロパティ定義名を指定する。

①②どちらの方法でも値の取得自体は可能であるのだが、3-4.で紹介した通り、作成後にコンポーネントの変更があった場合やプログラムのメンテナンスのしやすさを考慮すると、②の方法を使用した方がよい。

<フレーム利用画面で可能なフレーム項目の変更>

フレーム利用画面側で、フレームに配置している項目の削除は禁止されている。コンポーネントを選択し、Delete ボタンなどで削除しようとする、**【図 19】**のようにエラーが表示される。

ただし、以下の内容については、フレーム利用画面側で個別に設定・変更が可能である。

①フレームで配置しているコンポーネントのサイズ変更や位置の移動

②フレームで配置しているコンポーネントのプロパティ値の変更

フレーム利用画面側で変更した内容については、**【図 20】**のようにフレーム自体には反映されないため、画面ごとに個別に設定を変更することも可能である。よって、もし特定の項目を使用しない場合は、項目の Visible プロパ

ティを False に設定し、非表示にするとうい。

<フレーム配置項目の処理追加>

**【ソース 5】**のように、フレーム内に既に処理を組み込んでいる項目に対して、フレーム利用画面側でさらに処理を追加したい場合、**【ソース 6】**のように記述する。フレーム利用画面で同一項目のイベントをダブルクリックすると、既にフレーム側で処理が記述されている場合、「フレーム名.同一項目のイベント(Sender)」といった内容が自動で生成される。フレーム内のイベントより前に処理を追加したい場合、この記述の前に処理を記述するとよい。

## 5.フレーム内でのIBM i処理

### 5-1. 使用するコンポーネントとフレーム

本章では、フレームの応用例として、C/S アプリケーションでの IBM i への接続を行ったフレームの作成および利用方法について紹介する。フレームは「3.」で作成した fraShohin01 および fraShohin02 のフレームを使用する。

fraShohin01 のフレームでは、TDBLookUpComboBox を使用し、マスタの内容をリスト形式にて表示する。**【図 21】**

今回の例では、商品マスタを参照する。**【図 22】**

### 5-2. フレームからの IBMi 接続

フレームから IBM i 接続を行う方法は、フォーム画面から IBM i 接続を行う場合と同様の手順で実装できる。

今回は dbExpress 接続を使用し、IBM i との接続処理を行う。dbExpress のコンポーネントはフレームの中でも定義できるが、フレームごとに新しい接続を定義するとアプリケーション全体での接続が複数になってしまうため、接続を処理する TSQLConnection は共通のデータモジュールなどを参照するように設計した方がよい。

まず、データモジュールを作成し(dmMain)、TSQLConnection のコンポーネントを配置する。

この TSQLConnection のコンポーネントの ConnectionName プロパティに

は、IBM i に接続するための CO400 Connection を設定し、接続パラメータを指定しておく。

fraShohin01 のフレームでは、TSQLQuery、TDataSetProvider、TClientDataSet、TDataSource を配置し、Uses には先ほど作成したデータモジュール(dmMain)を追加する。各 IBM i との接続コンポーネントの設定については、**【図 23】**に示す。

また、TDBLookUpComboBox のプロパティ設定は**【図 24】**の通りとする。

### 5-3. フレーム内/利用時のプログラミングポイント

<フレーム内のプログラミング>

fraShohin01 のフレームでは、商品マスタを参照し、リスト形式で表示する。今回、リスト内容のセットは、SetListItem という名前のサブルーチンにて行う。

リスト内容のセット処理は、フレーム利用画面で、呼び出しが行えるように、public 宣言にて記述する。本稿では、データの取得を SQL で行うため、まずは SQL 文の記述を行い、その後 ClientDataSet の Open 処理を実行して、リスト内容の取得を行う。また、その際に BlankAdd のプロパティが True で渡された場合は、先頭行を空白行とするように処理を記述する。**【ソース 7】****【ソース 8】**

fraShohin01 を継承した fraShohin02 のフレームでは、商品のリストを選択した時に単価・在庫数をセットするロジックを記述する。**【ソース 9】**

<フレーム利用画面でのプログラミング>

フレーム利用画面では、「4.」で紹介したフレームを動的生成する処理を利用する。**【ソース 3】**のロジックに、フレームで定義している SetListItem の呼出し処理を追加し、リスト選択が可能な詳細入力画面を起動する。**【ソース 10】**

## 6.まとめ

本稿では、開発効率および保守性を向上させるための手法の一つであるフレームについて紹介した。フレームはフォームと同様にフォームデザイナーにて、ツールパレットからコンポーネントを貼り付

図5

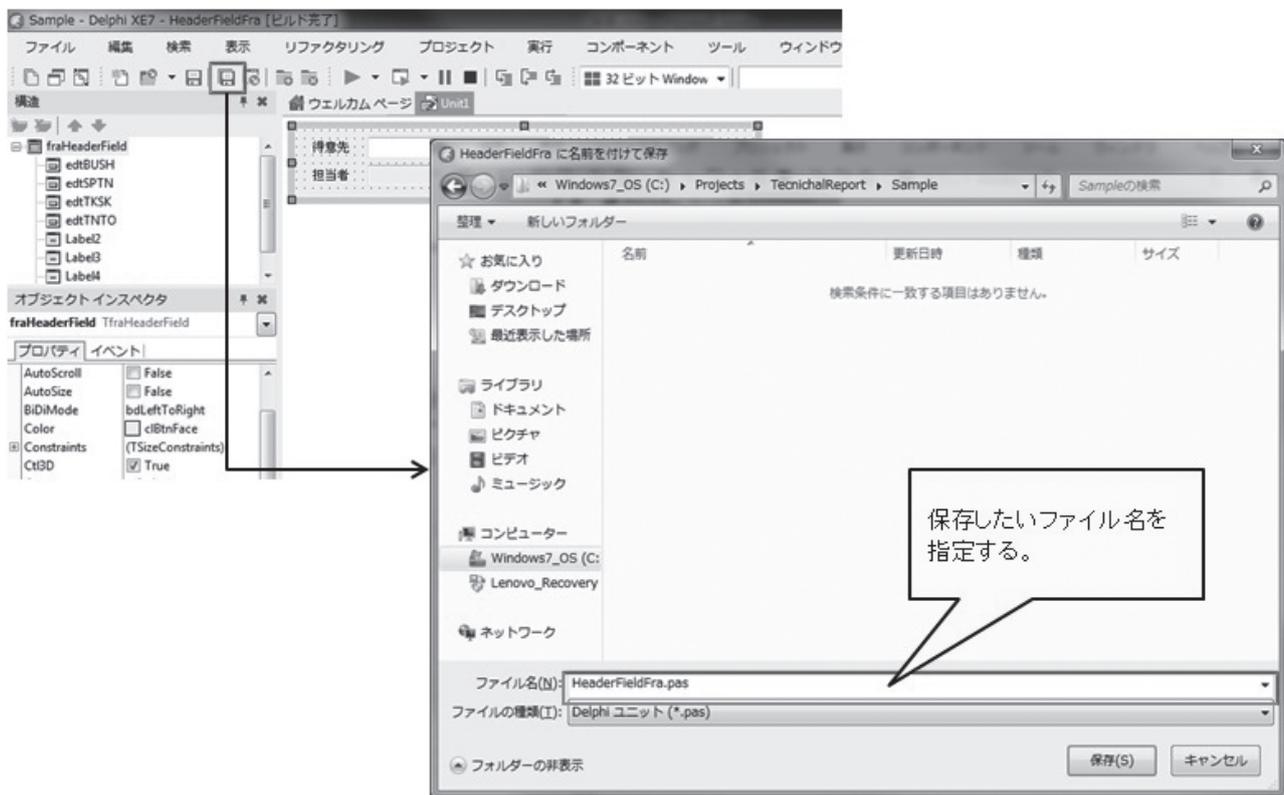
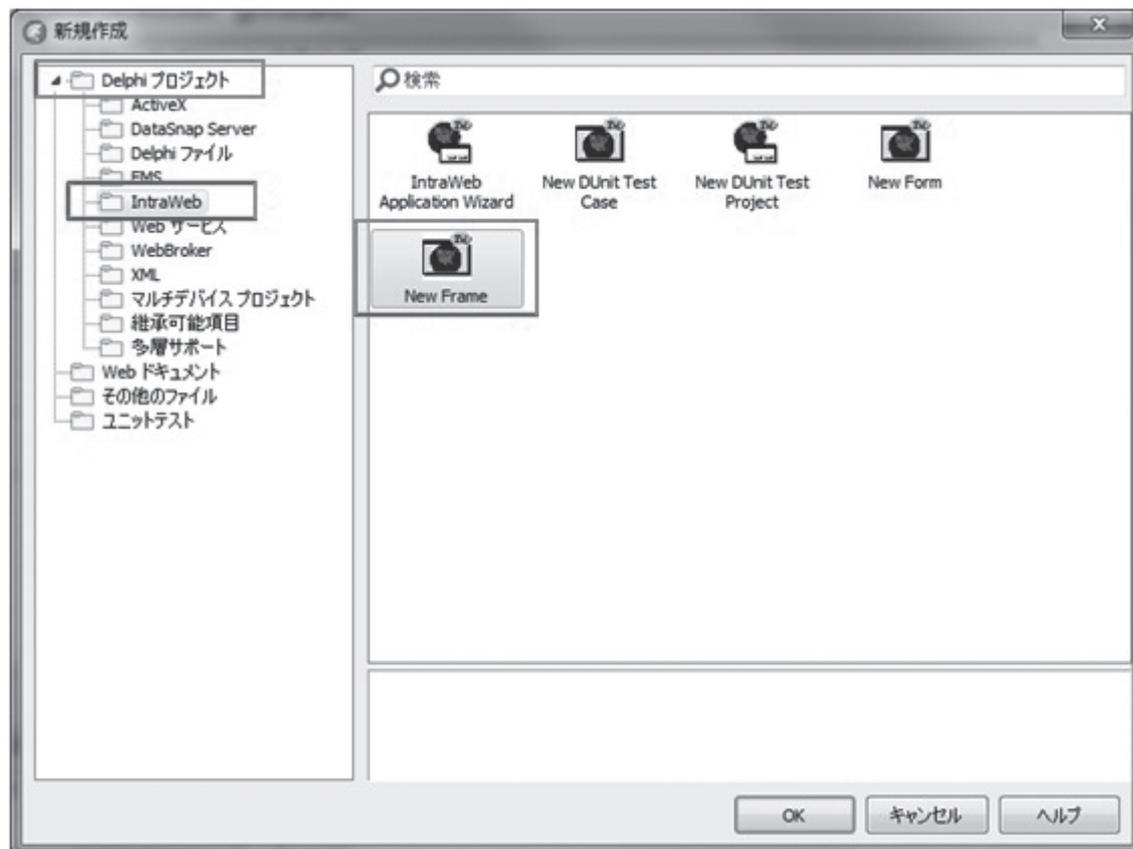


図6



けるだけで設計が可能であるため、作成方法については通常のフォーム開発と同じである。

また、フレームを使用する際は、作成したフレームをフォームに貼り付けるだけでコンポーネント同様に使用できるため、誰でも容易にフレームを利用した共通化が行える。

「1.」で説明した通り、Delphi/400では処理を共通化する手法がいくつか用意されている。

コンポーネントや継承といった方法は、一般的によく使用されているが、今回紹介したフレームは意外と使われていない（知られていない）ことも多い。

しかしこのフレームを使った開発は、コンポーネント作成より簡単で、さらに画面の一部分だけを共通化できるため、画面単位の継承よりも流用性が高い。この機能を知った上で開発を行えば、必ず開発効率、保守性に役立つはずである。

**M**

図7

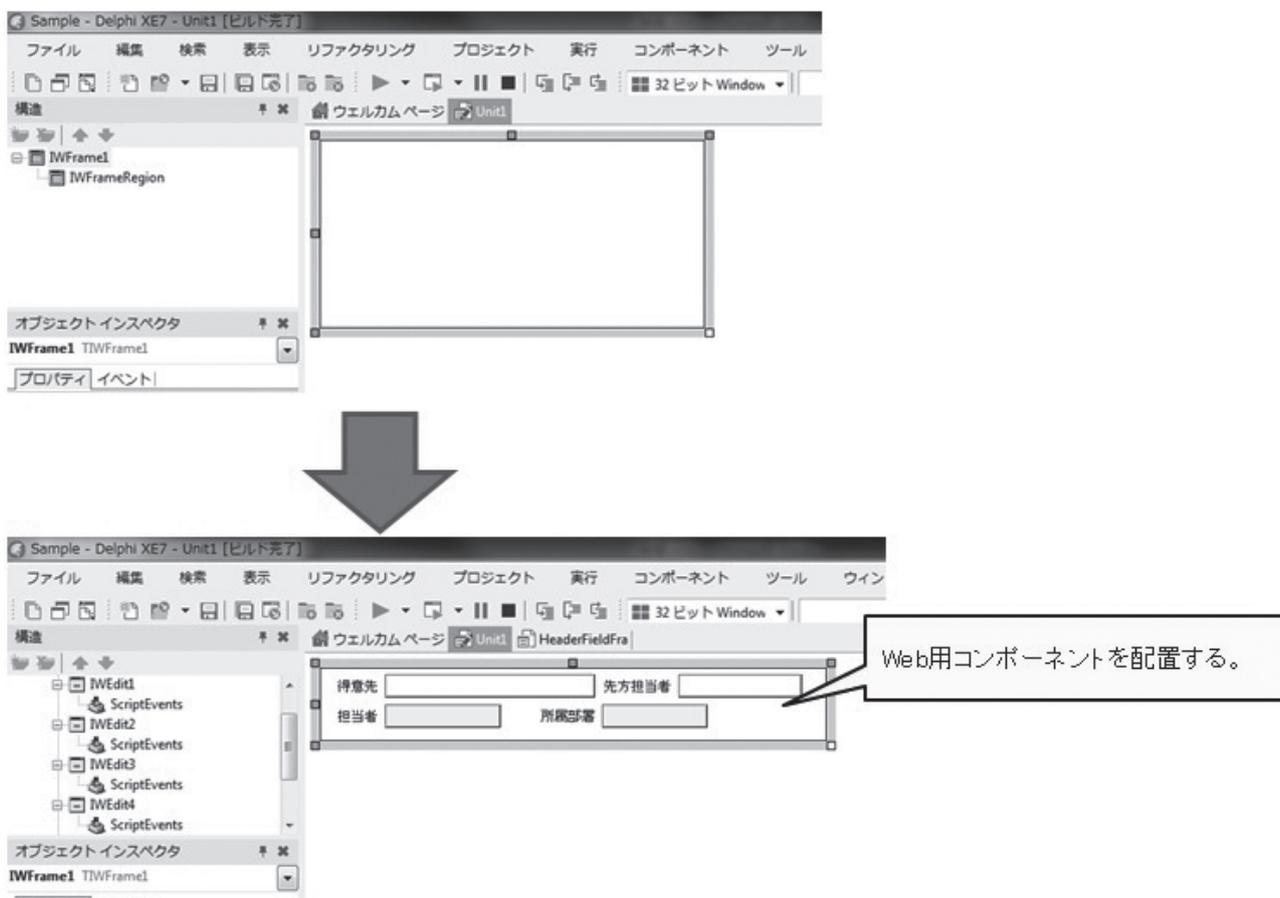


図8

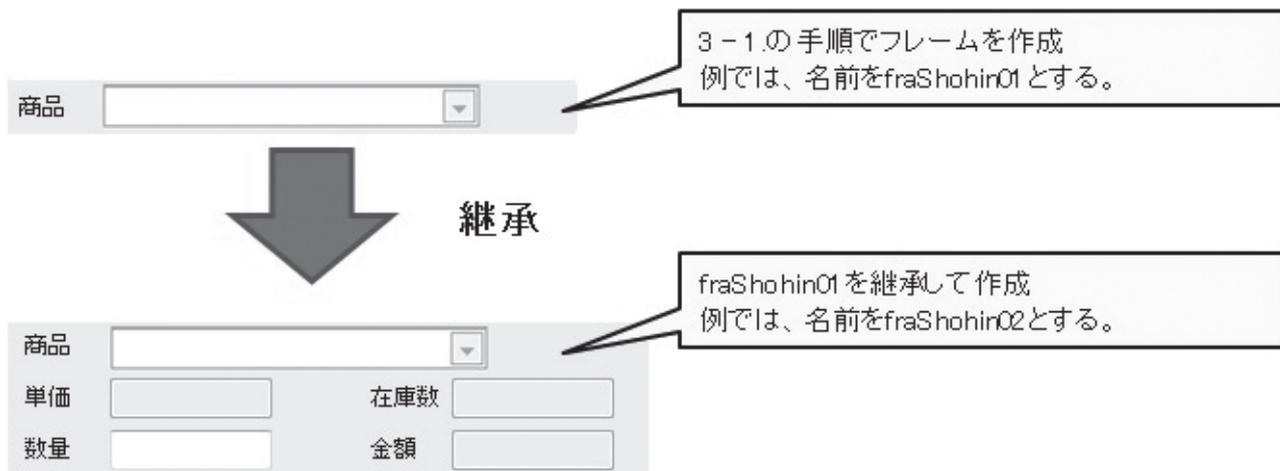


図9



図10

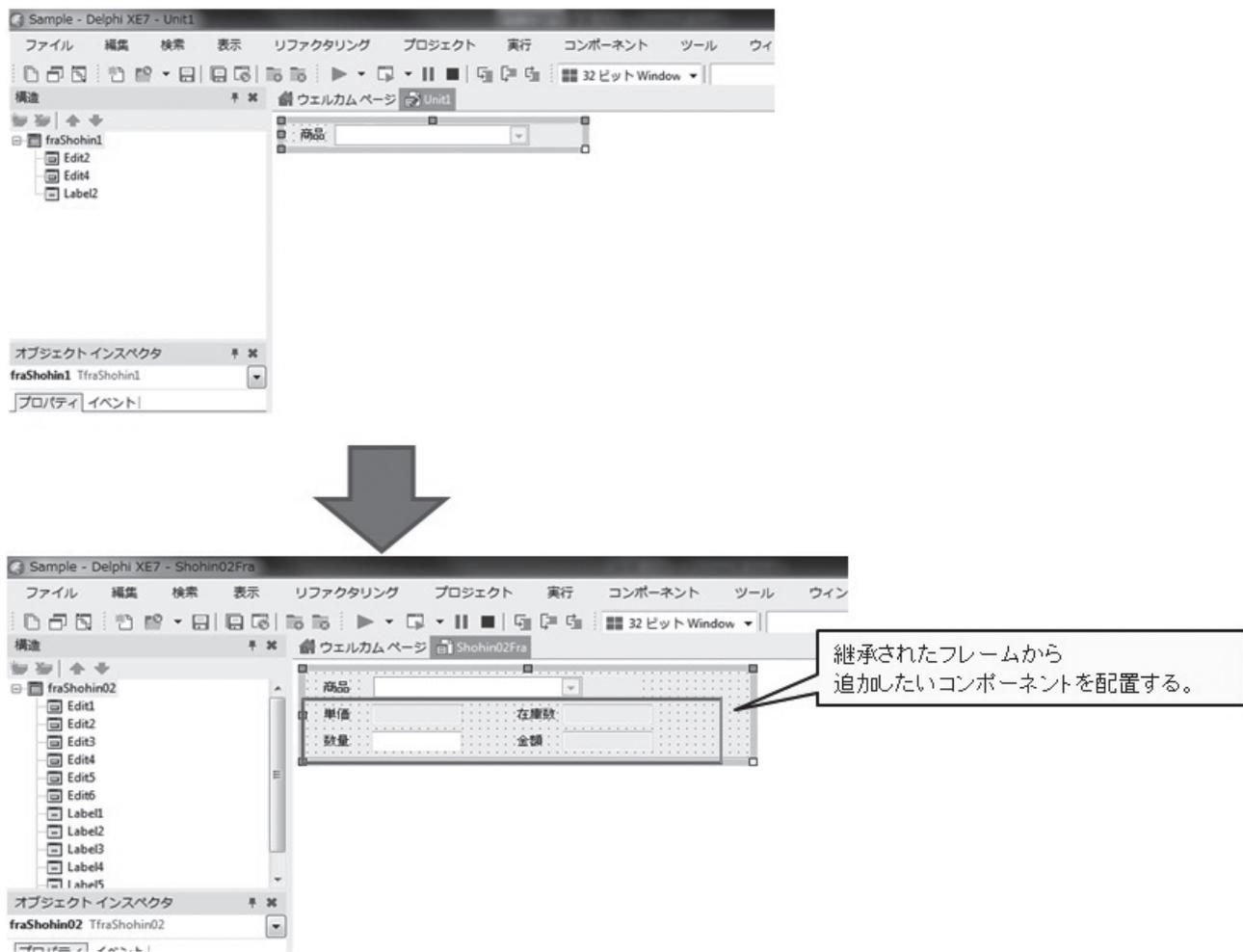


図11

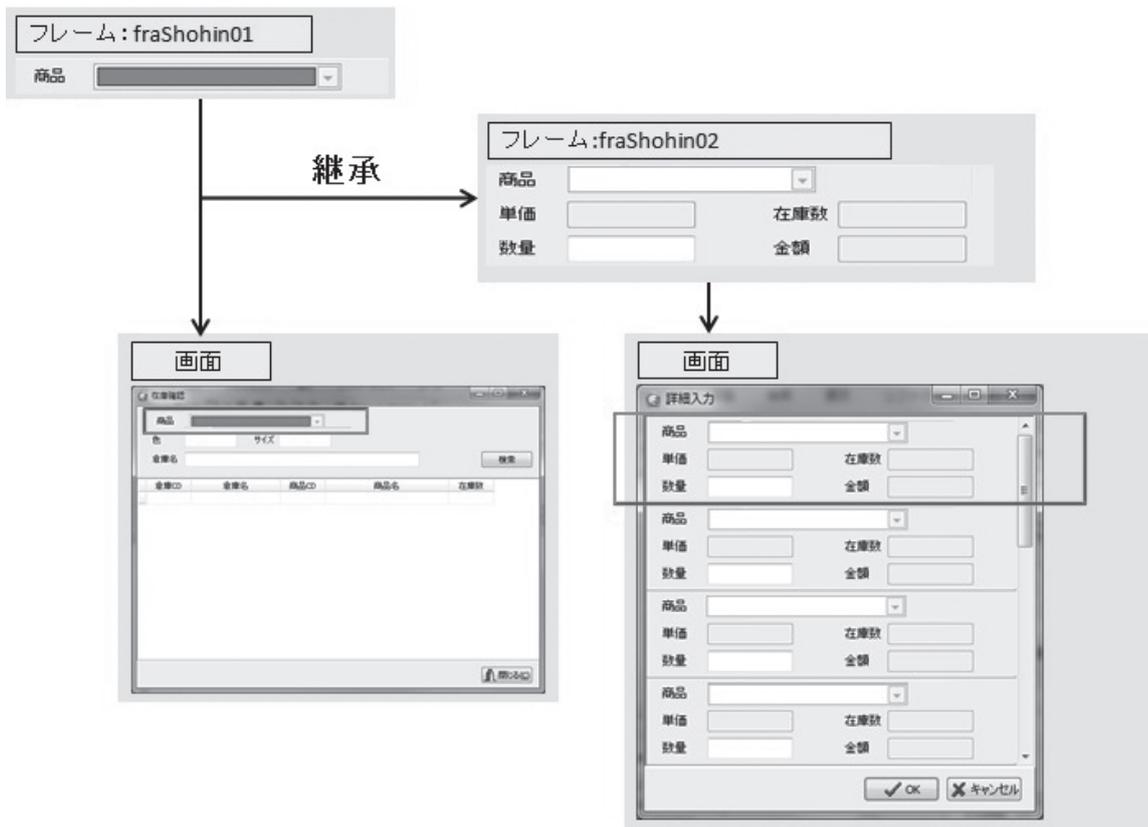
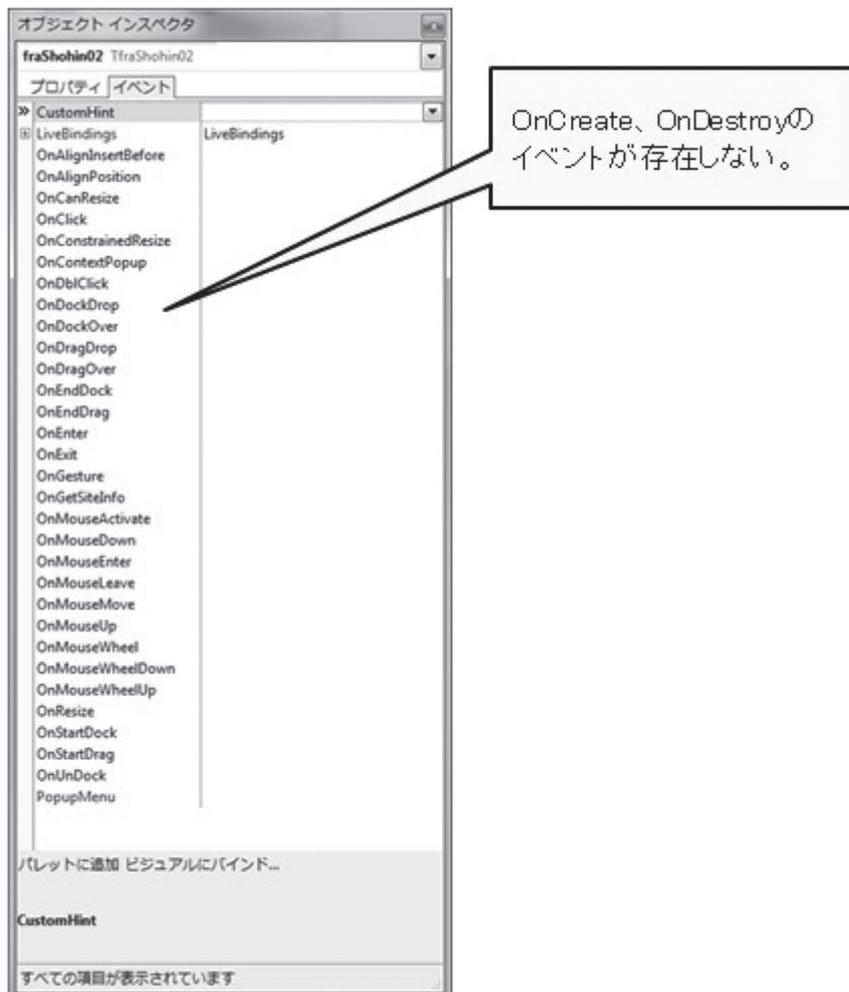


図12



ソース1

```

private
  { Private 宣言 }
public
  { Public 宣言 }

  constructor Create(AOwner: TComponent); override;
  destructor Destroy; override;
end;

implementation
  {$R *.dfm}
  { TfraShohin01 }

  constructor TfraShohin01.Create(AOwner: TComponent);
  begin
    inherited;
    // フレーム生成時の処理を記述
  end;

  destructor TfraShohin01.Destroy;
  begin
    // フレーム解放時の処理を記述
    inherited;
  end;
end.

```

publicにて、Create、Destroyを宣言

フレーム生成時の処理を記述

フレーム破棄時の処理を記述  
inheritedにて、フレーム自体のメモリを解放

ソース2

```

private
  { Private 宣言 }
  FTNKA: Currency;
  FKING: Currency;
  FZAIK: Currency;
  FSURY: Currency;
  procedure SetKING(const Value: Currency);
  procedure SetSURY(const Value: Currency);
  procedure SetTNKA(const Value: Currency);
  procedure SetZAIK(const Value: Currency);
  function GetKING: Currency;
  function GetSURY: Currency;
  function GetTNKA: Currency;
  function GetZAIK: Currency;
public
  { Public 宣言 }

  property TNKA: Currency read GetTNKA write SetTNKA;
  property ZAIK: Currency read GetZAIK write SetZAIK;
  property SURY: Currency read GetSURY write SetSURY;
  property KING: Currency read GetKING write SetKING;

  constructor Create(AOwner: TComponent); override;
  destructor Destroy; override;
end;

```

画面の配置項目をプロパティ定義する

// 単価  
// 在庫数  
// 数量  
// 金額

プロパティへ値を渡す(例: 金額)

```

{*****}
目的: 金額取得処理
引数:
戻値:
{*****}
function TfraShohin02.GetKING: Currency;
var
  sTemp: string;
begin
  sTemp := StringReplace(edtKING.Text, ',', '', [rfReplaceAll]);
  Result := StrToCurrDef(sTemp, 0);
end;

```

KINGプロパティの値を取得する  
タイミングで処理が走る。

画面値のカンマ区切りを外し  
プロパティに値をセット

プロパティより値を受け取る(例: 金額)

```

{*****}
目的: 金額セット時処理
引数:
戻値:
{*****}
procedure TfraShohin02.SetKING(const Value: Currency);
begin
  FKING := Value;

```

KINGプロパティに値がセットされた  
タイミングで処理が走る。

```

  edtKING.Text := FormatFloat('#,0', FKING);
  if FKING < 0 then
    edtKING.Font.Color := clRed;
end;

```

フォーマットを編集し、画面のEditにセット  
値が0より小さい場合、文字を赤色に設定

図13



図14



図15



図16

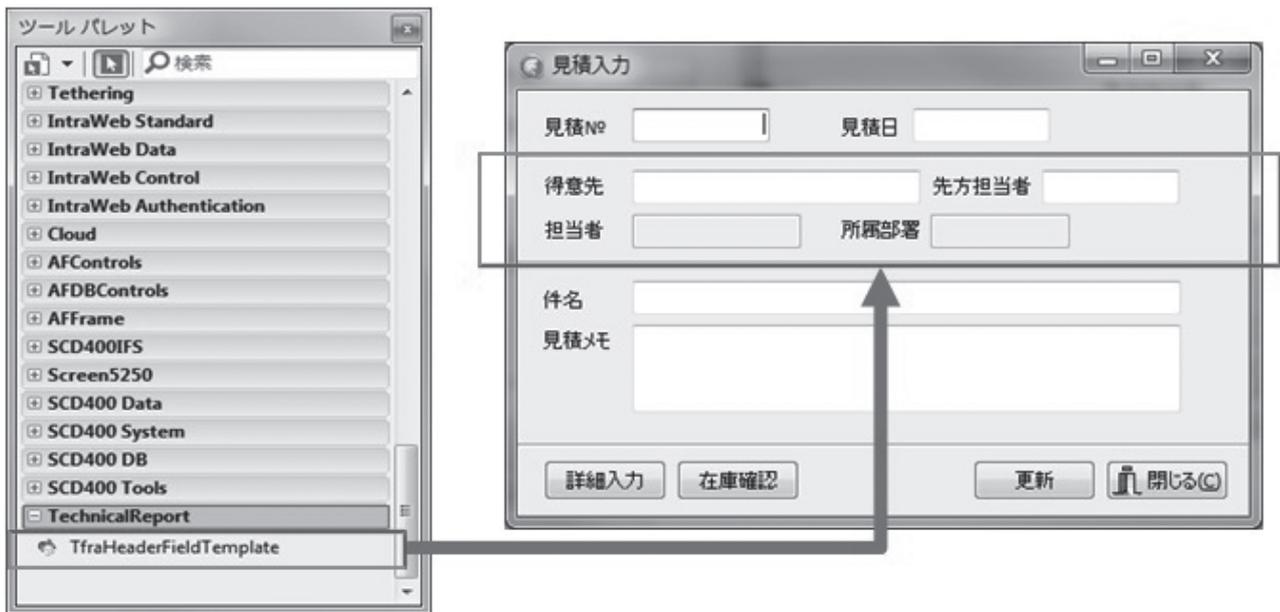


図17

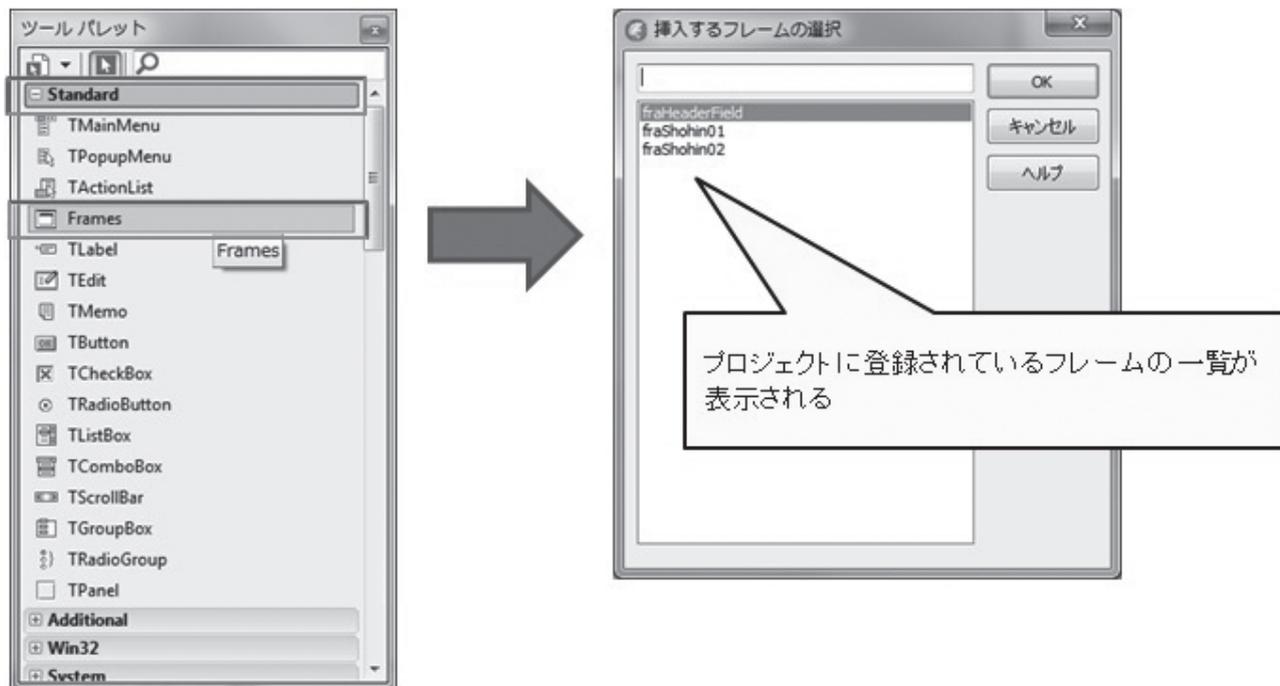


図18



ソース3

```

{*****}
目的： 画面表示時処理
引数：
戻値：
{*****}
procedure TfrmDetail.FormShow(Sender: TObject);
var
  i: Integer;
  fraShohin02: TfraShohin02;
  wCtl: TControl;
begin
  // フレーム初期化
  for i := ScrollBox1.ControlCount-1 downto 0 do
  begin
    wCtl := ScrollBox1.Controls[i];

    if (wCtl is TfraShohin02) then
    begin
      FreeAndNil(wCtl);
    end;
  end;

  // フレーム生成
  for i := 0 to 10 do
  begin
    fraShohin02 := TfraShohin02.Create(Self); // フレーム生成
    fraShohin02.Name := 'fra' + FormatFloat('00', i); // フレーム名
    fraShohin02.TabOrder := i - 1; // タブ順
    fraShohin02.Parent := ScrollBox1; // 親コンポーネント
    fraShohin02.Top := Height * (i); // フレームの位置設定
    fraShohin02.Align := alTop; // フレームを上から整列

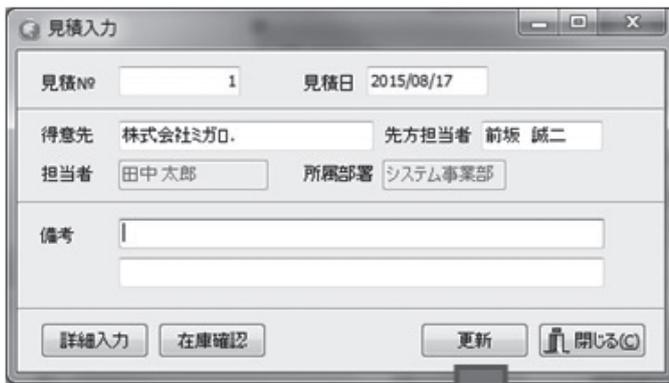
    fraShohin02.BlankAdd := True; // リストにブランク行追加
    fraShohin02.SetListItem; // リスト内容の設定
  end;
end;
end;

```

ScrollBox上で生成されている  
フレーム(TfraShohin02)の破棄

ScrollBox上にフレーム  
(TfraShohin02)を生成

ソース4



更新ボタンの  
OnClickイベント

①フレームに配置しているコンポーネントを  
直接指定する場合

```

目的：更新ボタン押下時処理
引数：
戻値：
=====
procedure TfraEstimates.bbtnUpdateClick(Sender: TObject);
begin
    SQLQuery1.ParamByName('TKSK').AsString := fraHeaderField1.edtTKSK.Text; // 得意先
    SQLQuery1.ParamByName('SPTN').AsString := fraHeaderField1.edtSPTN.Text; // 先方担当者
    SQLQuery1.ParamByName('TNT0').AsString := fraHeaderField1.edtTNT0.Text; // 担当者
    SQLQuery1.ParamByName('BUSH').AsString := fraHeaderField1.edtBUSH.Text; // 所属部署

    SQLQuery1.ExecSQL;
end;
    
```

フレーム名+コンポーネント名

②フレームのプロパティ定義名を  
指定する場合

```

目的：更新ボタン押下時処理
引数：
戻値：
=====
procedure TfraEstimates.bbtnUpdateClick(Sender: TObject);
begin
    SQLQuery1.ParamByName('TKSK').AsString := fraHeaderField1.TKSK; // 得意先
    SQLQuery1.ParamByName('SPTN').AsString := fraHeaderField1.SPTN; // 先方担当者
    SQLQuery1.ParamByName('TNT0').AsString := fraHeaderField1.TNT0; // 担当者
    SQLQuery1.ParamByName('BUSH').AsString := fraHeaderField1.BUSH; // 所属部署

    SQLQuery1.ExecSQL;
end;
    
```

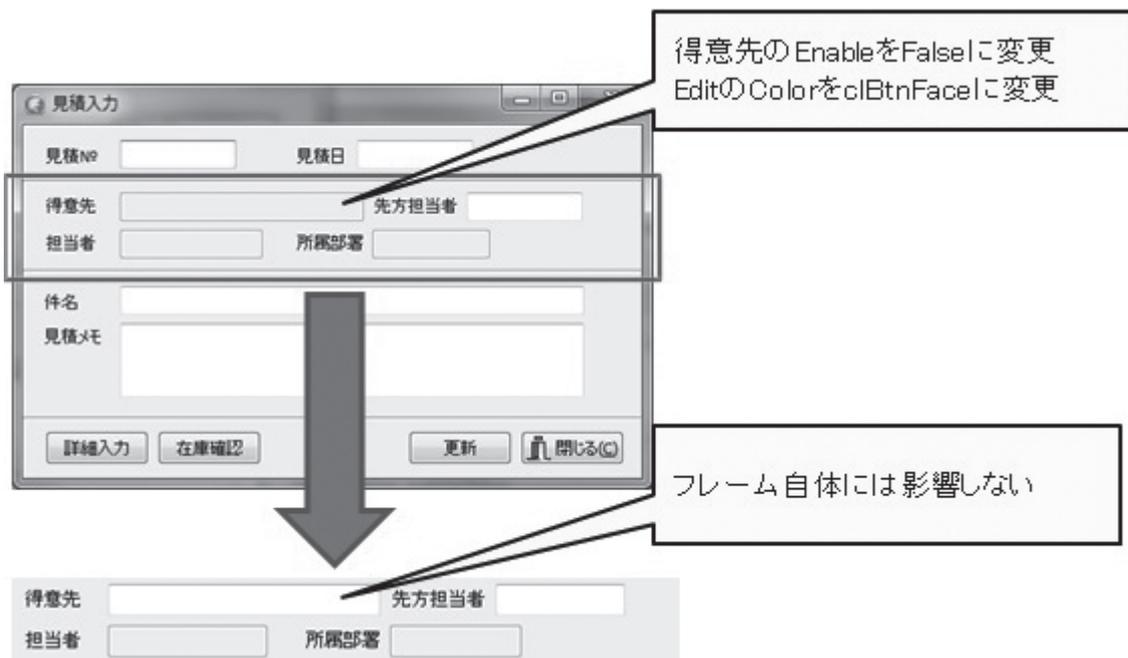
フレーム名+プロパティ定義名

図19

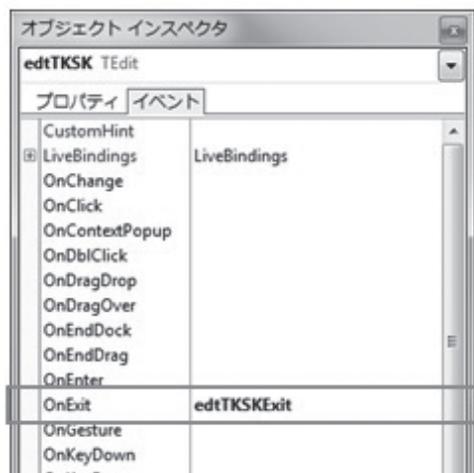


削除しようとしたコンポーネント名

図20



ソース5



```

{*****}
目的：得意先Exit処理
引数：
戻値：
{*****}
procedure TfraHeaderField.edtTKSKExit(Sender: TObject);
begin
    // 得意先Exit処理 (フレーム)
end;
    
```

ソース6

フレーム利用画面

```

    目的：得意先Exit処理
    引数：
    戻値：
    =====
    procedure TfrmEstimates.fraHeaderField1edtTKSKExit(Sender: TObject);
    begin
        // フレーム内のExit処理
        fraHeaderField1.edtTKSKExit(Sender);
    end;
  
```

図21

リスト形式にて表示し、  
選択すると、単価と在庫数がセットされる。

図22

商品マスタレイアウト

DSPFMT		レコード設計書			日付 15/08/17		
					時刻 18:57:46		
物理ファイル	MAELIB/MGSHOHPF	様式名	MGSHOH	レコード長	6		
様式記述 商品マスタサンプル							
5= 詳細							
選択	項目名	桁数	属性	キー順	開始	終了	テキスト記述/欄見出し
-	MGSHCD	4	A		1	4	商品 CD
-	MGSHNM	48	0		5	52	商品名
-	MGTANK	6 0	S		53	58	単価
-	MGZAIK	6 0	S		59	64	在庫数

図23

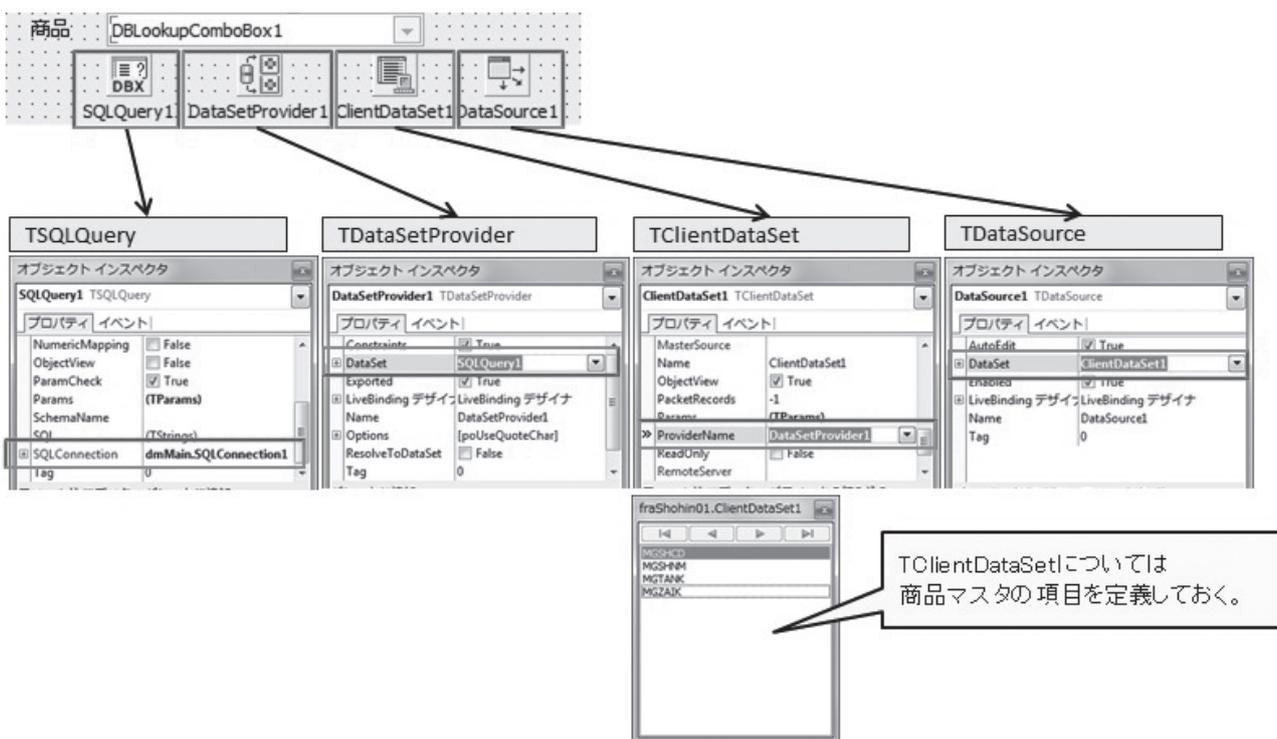


図24

TDBLookupComboBoxのプロパティ設定

プロパティ名	設定値
ListSource	DataSource1
KeyField	MGSHCD
ListField	MGSHNM

## ソース7

fraShohin01フレーム

```

private
  { Private 宣言 }
  FSHNM: String;
  FSHCD: String;
  FBlankAdd: Boolean;
  procedure SetSHCD(const Value: String);
  procedure SetSHNM(const Value: String);
  function GetSHCD: String;
  function GetSHNM: String;
public
  { Public 宣言 }
  constructor Create(AOwner: TComponent); override;
  destructor Destroy; override;

  property BlankAdd: Boolean read FBlankAdd write FBlankAdd; // フランク行
  property SHCD: String read GetSHCD write SetSHCD; // 商品コード
  property SHNM: String read GetSHNM write SetSHNM; // 商品名

  procedure SetListItem;
end;
```

## ソース8

fraShohin01フレーム

```

{*****
  目的: リスト内容設定処理
  引数:
  戻値:
  *****)
procedure TfraShohin01.SetListItem;
begin
  // データ取得SQL設定
  SQLQuery1.SQL.Text := ' SELECT * FROM MGSHOHPF ';

  // データセットのClose
  ClientDataSet1.Close;

  // データセットのOpen
  ClientDataSet1.Open;

  // 対象データがない場合
  if ClientDataSet1.IsEmpty then
  begin
    // データセットのClose
    ClientDataSet1.Close;
    Exit;
  end;

  // BlankAddプロパティがTrueの場合
  if (FBlankAdd) then
  begin
    try
      // フランク行を追加
      ClientDataSet1.First;
      ClientDataSet1.Insert;

      ClientDataSet1.FieldName('MGSHCD').AsString := ''; // 商品コード
      ClientDataSet1.FieldName('MGSHNM').AsString := ''; // 商品名
      ClientDataSet1.FieldName('MGTANK').AsInteger := 0; // 単価
      ClientDataSet1.FieldName('MGZAIK').AsInteger := 0; // 在庫

      ClientDataSet1.Post;
    except
      ClientDataSet1.Cancel;
    end;
  end;

  // 初期値の設定
  if FBlankAdd then
  begin
    // 先頭行
    DBLookupComboBox1.KeyValue :=
      ClientDataSet1.FieldName('MGSHCD').AsString;
  end
  else
  begin
    DBLookupComboBox1.KeyValue := '';
  end;
end;
```

## ソース9

fraShohin02フレーム

```

    {*****}
    目的: 単価セット時処理
    引数:
    戻値:
    {*****}
    procedure TfraShohin02.SetTNKA(const Value: Currency);
    begin
        FTNKA := Value;

        edtTNKA.Text := FormatFloat('#,0', FTNKA);
    end;

    {*****}
    目的: 在庫数セット時処理
    引数:
    戻値:
    {*****}
    procedure TfraShohin02.SetZAIK(const Value: Currency);
    begin
        FZAIK := Value;

        edtZAIK.Text := FormatFloat('#,0', FZAIK);
    end;

    {*****}
    目的: 商品選択時処理
    引数:
    戻値:
    {*****}
    procedure TfraShohin02.DBLookupComboBox1Click(Sender: TObject);
    begin
        inherited;

        TNKA := ClientDataSet1.FieldByName('MGTANK').AsInteger; // 単価
        ZAIK := ClientDataSet1.FieldByName('MGZAIK').AsInteger; // 在庫数
    end;
    
```

単価、在庫数のプロパティ定義にデータセットの値をセット

## ソース10

フレーム利用画面

```

    {*****}
    目的: 画面表示時処理
    引数:
    戻値:
    {*****}
    procedure TfrmDetail.FormShow(Sender: TObject);
    var
        i: Integer;
        fraShohin02: TfraShohin02;
        wCtl: TControl;
    begin
        // フレーム初期化
        for i := ScrollBox1.ControlCount-1 downto 0 do
            begin
                wCtl := ScrollBox1.Controls[i];

                if (wCtl is TfraShohin02) then
                    begin
                        FreeAndNil(wCtl);
                    end;
            end;

        // フレーム生成
        for i := 0 to 10 do
            begin
                fraShohin02 := TfraShohin02.Create(nil);
                fraShohin02.Name := 'fra' + FormatFloat('#,0', i);
                fraShohin02.TabOrder := i - 1;
                fraShohin02.Parent := ScrollBox1;
                fraShohin02.Top := Height * (i);
                fraShohin02.Align := alTop;

                fraShohin02.BlankAdd := True;
                fraShohin02.SetListItem(i, FormatFloat('#,0', i));
            end;
    end;
    
```

フレーム利用画面は SetListItemを呼び出すだけでリスト内容を設定できる。 BlankAddプロパティをTrueに設定すると、ブランク行を追加。

// フレーム名  
// タブ順  
// 親コンポーネント  
// フレーム位置

// リストにブランク行追加  
// リスト内容の設定

福井 和彦

株式会社ミガロ.

システム事業部 プロジェクト推進室

[Delphi/400]

# Windowsタブレット用に カスタムソフトウェア キーボードを実装

- はじめに
- ソフトウェアキーボードについて
- TTouchKeyboard コンポーネントでの実装
- カスタムソフトウェアキーボードでの実装
- まとめ



略歴

1972年3月20日生まれ  
1994年 大阪電気通信大学工学部卒業  
2001年4月 株式会社ミガロ.入社  
2001年4月 システム事業部配属

現在の仕事内容

主に Delphi/400 を使用したシステムの受託開発を担当しており、要件確認から納品・フォローに至るまで、システム開発全般に携わっている。また、Delphi/400 の導入支援やセミナーの講師も行っている。

## 1.はじめに

ここ数年、業務用としてタブレットを導入、または導入を検討する企業が増えている。そのタブレットを導入する際に重要な検討項目となるのが、OS の選択である。

Delphi/400 では iOS や Android のアプリケーションも開発できるが、PC と同様に Windows を搭載したタブレットを選択する企業も少なくない。それは、これまで購入してきた Windows ソフトウェアや、現在使用中の業務システムをタブレットでもそのまま使いたいという理由からである。

Windows タブレット用に新たにアプリケーションを開発する場合、その方法自体は、PC 用のアプリケーション開発と同じである。ただし Windows タブレットのソフトウェアキーボードは、iOS や Android のそれと比べると操作性に難があり、不便と感じられることがある。

そこで本稿では、ユーザーにとって操

作性のよい Windows タブレット用ソフトウェアキーボードの実装方法を紹介する。

## 2.ソフトウェア キーボードについて

### 2-1. ソフトウェアキーボードとは

本題に入る前に、ソフトウェアキーボードについて少し説明する。ソフトウェアキーボードとは、物理的なキーボード機器を使用せずに画面上でキーボードを表示し、マウスクリックや画面タッチによって文字や数値等を入力できるソフトウェアである。

### 2-2. Windows 標準のソフトウェアキーボード

ここでは、Windows 8 搭載のタブレットに装備されている標準ソフトウェアキーボードについて基本的な動作を確認する。

ソフトウェアキーボードを表示するには、タスクバーに表示されているキー

ボードイメージのアイコンをタッチする。【図1】

先ほど、Windows タブレットの標準ソフトウェアキーボードは、「操作性に難があり、不便と感じられることがある」と記したが、具体的には次のような点である。

- ①アプリケーションの入力項目にフォーカスが移っても、ソフトウェアキーボードは自動的に表示されず、タスクバーのキーボードアイコンをタッチして表示させなければならない。【図2】
- ②ソフトウェアキーボードを開くと、アプリケーションの画面に被ってしまい入力項目が隠れてしまう場合がある。【図3】

タブレット用のアプリケーションを開発する際、上記が問題となることが多い。そこで、それを改善するため標準のソフトウェアキーボードは使用せず、アプリケーションの中でソフトウェアキーボード機能を実装する方法を紹介す

図1



図2

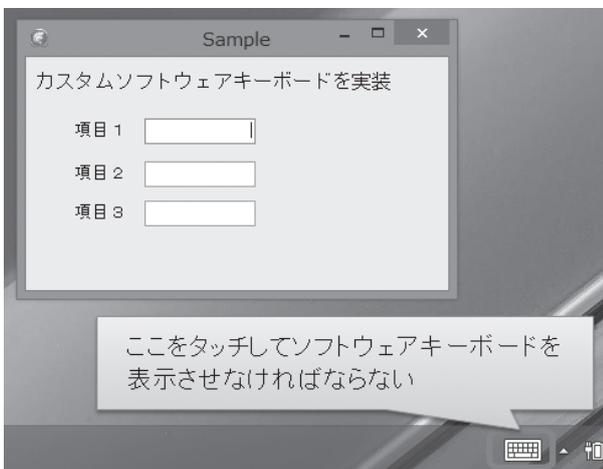


図3



る。

### 2-3. カスタムソフトウェアキーボードを独自実装

タブレットでは、ユーザーインターフェースとしてコンボボックスやボタン類を多用し、キーボード入力を極力少なくするのがセオリーである。しかし、数量や金額などの数値に関しては、リストから選択させるわけにもいかず、キーボードからの入力が必要になることが多い。そこで、これから紹介するソフトウェアキーボードは、タブレットで使用率が高い、テンキーのキーボードを題材として説明していく。

## 3. TTouchKeyboard コンポーネントでの実装

### 3-1. TTouchKeyboard コンポーネントの実装手順

Delphi/400 では、Ver.2010 から TTouchKeyboard コンポーネントが実装されている。このコンポーネントを使用することで、アプリケーション中にソフトウェアキーボード機能を簡単に実装できる。

TTouchKeyboard コンポーネントをフォームに配置すると、ソフトウェアキーボードがフォーム上に表示される。またプロパティの設定だけで、通常の文字キーボードとテンキーのイメージを切り替えることができる。【図 4】

ここから、TTouchKeyboard を使用したソフトウェアキーボードの実装手順について説明する。

#### ①コンポーネント配置

新規フォーム上に TEdit コンポーネントを 2 個と、TTouchKeyboard コンポーネントを配置する。【図 5】

#### ② TTouchKeyboard のプロパティ設定

TTouchKeyboard コンポーネントの Layout プロパティを「NumPad」に設定し、テンキーイメージにする。【図 6】

#### ③実装完了

TTouchKeyboard コンポーネントとフォームのサイズを整えて実装は完了となる。【図 7】

TTouchKeyboard コンポーネントの

Layout プロパティを変更した以外、特にソースを記述する必要はないので、非常に簡易に実装できる。

### 3-2. TTouchKeyboard コンポーネントの機能

この節では、実際の動作について確認する。

アプリケーションを実行すると、フォーカスが Edit1 にある状態で画面が表示される。ソフトウェアキーボードの「1」「2」をタッチすると、Edit1 に「1」「2」がセットされる。【図 8】

次に、Edit2 にフォーカスを移してソフトウェアキーボードの「4」「5」をタッチすると、Edit2 に「4」「5」がセットされる。【図 9】

このように TTouchKeyboard コンポーネントは、同一フォーム上のアクティブなコンポーネントに対して値をセットするため、入力項目があるフォーム上に配置する必要はあるものの、ソフトウェアキーボードを簡単に実装したい場合に便利なコンポーネントである。

ただし、アプリケーションによっては、ソフトウェアキーボードを表示する領域が画面デザイン上、難しい場合もある。そうした場合には、アプリケーションとは別のウィンドウにソフトウェアキーボードを分離させる必要がある。そこで、別のウィンドウとしてソフトウェアキーボードを作成し、アプリケーションに実装する方法を次章で紹介していく。

## 4. カスタムソフトウェアキーボードを実装

### 4-1. ソフトウェアキーボードの開発手順

この章では、【図 10】のように入力画面とソフトウェアキーボードを別フォームとして作成し、ソフトウェアキーボードが入力画面に対してキーボードとして動作するように実装する方法を説明する。この実装方法では、簡易な TTouchKeyboard コンポーネントを使わずに独自にソフトウェアキーボードを作成するため、細かい制御を自由に実装できる。

まず、ソフトウェアキーボードを新しいフォームとして作成する。今回作成する画面イメージは【図 11】の通りである。

機能としては、数値入力、マイナス入力、小数点入力、BackSpace、フォーカスの移動（次項目、前項目）、入力項目値の全選択機能を実装する。では、作成手順を順番に説明する。

#### ①コンポーネント配置

【図 11】に従って、新規フォーム上に TBitBtn コンポーネントを 16 個配置し、Caption プロパティを設定する。続いて【表 1】に従って、各 TBitBtn コンポーネントの Name プロパティを設定する。

#### ②フォームのプロパティ設定

フォームの BorderStyle プロパティを「bsSingle」に設定して、ソフトウェアキーボードの画面サイズを変更不可にする。次に FormStyle プロパティを「fsStayOnTop」に設定し、ソフトウェアキーボードが常に手前で表示されるようにする。【図 12】

#### ③グローバル変数の宣言

グローバル変数として DeActivateForm を記述しておく【ソース 1】。これは DeActivateForm 変数で受け取ったフォームに対して、別ウィンドウのソフトウェアキーボードでボタンタッチされた結果を反映するためである。

#### ④フォームの onCreate イベントハンドラの実装

フォームの onCreate イベントハンドラを次のように実装する。【ソース 2】

ここでは、btnKey0 ~ btnKey9、btnKeyDot、btnKeyMinus の Tag プロパティに、ボタンの Caption に該当する文字コードを設定しておく。今回は数値と記号のみだが、文字キーボードを実装する場合には「Ord('A')」といった形で、引数にアルファベットを指定することもできる。

次に、btnKeyBS の Tag プロパティには BackSpace キーに該当する制御コードを設定し、btnNext と btnPrior の Tag プロパティには、前項目への移動なのか、次項目への移動なのかを判断するための区分を設定しておく。ここで設定した内容は、後で説明する TBitBtn コンポーネントの onClick イベントハンドラで使用することになる。そして、ソフトウェアキーボードの Top と Left を指定し、初期表示位置を画面右下にするよう設定しておく。

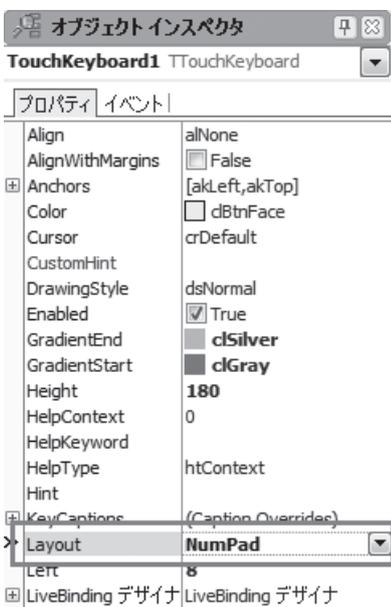
図4



図5



図6



⑤ TBitBtn コンポーネントの onClick イベントハンドラ

各 TBitBtn コンポーネントの onClick イベントハンドラを実装する。イベントハンドラはボタンごとに用意するのではなく、機能ごとに共通化して3つのイベントハンドラを用意する。【ソース 3】

各イベントハンドラのソースは、【ソース 4】のようになる。そして、各 TBitBtn コンポーネントの onClick イベントハンドラを次のように設定する。【表 2】

btnKeyboardClick では、DeActivate Form 変数で受け取ったフォームを BringToFront を使用してアクティブにし、フォームのアクティブコンポーネントに対して TBitBtn の Tag プロパティに設定されている文字コードや制御コードを、PostMessage 関数を使用してメッセージ送信している。この実装で、ソフトウェアキーボードの数値、記号、「BS」を押した結果が入力項目に反映されるようになる。

btnSelectALL では、btnKeyboardClick 同様にフォームをアクティブにし、フォームのアクティブコンポーネントに対して値の全選択命令をメッセージ送信している。

btnFocusControl では、btnKeyboardClick 同様にフォームをアクティブにし、TBitBtn の Tag プロパティに設定されている区分によってフォームのアクティブコンポーネントの次項目または前項目にフォーカスを移動させる命令をメッセージ送信している。

以上でソフトウェアキーボードの作成は完了である。

## 4-2. 入力画面への実装手順

続いて、入力画面へソフトウェアキーボードを実装する方法について説明する。実装の手順は、次の通りである。

### ①入力画面の作成

前節のソフトウェアキーボードと同じプロジェクト内に、新規フォームを追加して TEdit コンポーネントを3個配置する【図 13】。そして、ソフトウェアキーボードのユニットを参照しておく。また、プロジェクトオプションのフォームの設定では、ソフトウェアキーボード

も自動生成の対象としておく。【図 14】

②フォームの onShow イベントハンドラの実装

ソフトウェアキーボードは【図 14】で自動生成されているため、フォームの onShow イベントでは、ソフトウェアキーボードを Show することで表示させることができる。【ソース 5】

③フォームの onDeactivate イベントハンドラの実装

ソフトウェアキーボードのボタンを押した際、入力中のフォームからソフトウェアキーボードへ制御が移る。この時にソフトウェアキーボードの Deactivate Form 変数に入力中のフォームをセットしておくため、フォームの onDeactivate イベントハンドラを次のように実装する。【ソース 6】

以上で入力画面への実装は完了である。

## 4-3. カスタムソフトウェアキーボードの機能

実行して動作を確認する。アプリケーションを実行すると入力画面とソフトウェアキーボードが表示され、入力画面の Edit1 にフォーカスが設定される。【図 15】

入力画面とソフトウェアキーボードは別々のフォームになっているので、ソフトウェアキーボードは画面上の好きな位置に移動できる。

実際にソフトウェアキーボードを使用して入力してみよう。ソフトウェアキーボードの「1」「2」をタッチすると Edit1 に「1」「2」がセットされ、「全選択」をタッチすると、入力内容が全選択された状態となる。【図 16】

この状態で Edit1 をタッチ長押しでポップアップメニューを開き、コピーを選択すると、入力中の値をコピーすることもできる。

次に、「BS」をタッチすると、Edit1 に入力されていた「12」がクリアされる。さらに「次項目」を押せば Edit2 へ移り、「前項目」を押せば Edit1 へフォーカスを戻すことができる。

このようにソフトウェアキーボードを独自に作成する場合は、TTouchKeyboard コンポーネントよりも実装に手間がかかるが、別ウインドウとして制御し

たり、独自の機能を実装できる利点がある。

ここで、Windows タブレットのソフトウェアキーボードが、どのように改善されたのかをまとめておく。

1つ目の「アプリケーションの入力項目にフォーカスが移っても、ソフトウェアキーボードは自動的に表示されず、タスクバーのキーボードアイコンをタッチしなければならない」に関しては、ソフトウェアキーボードを常に表示しておくことで、入力項目にフォーカスが移っても、すぐに入力できるようになり解決できる。

2つ目の「ソフトウェアキーボードを開くと、アプリケーションの画面に被ってしまい入力項目が隠れてしまう場合がある」に関しては、画面起動時にソフトウェアキーボードを入力項目に被らない位置に表示させることで解決できる。ただし、今回の説明で使用した入力画面は項目も少なく画面サイズも小さいため、入力項目に重ならない位置に表示できた。しかし、入力項目が多い画面では、ソフトウェアキーボードがどうしても入力項目に被ってしまうケースが出てくる。

そこで、次節では入力項目にソフトウェアキーボードが重なってしまった場合に、ソフトウェアキーボードの位置を変える拡張方法について紹介する。

## 4-4. カスタムソフトウェアキーボードの移動

ここでは、【図 17】のように Edit2 にソフトウェアキーボードが被っている状態で、Edit2 にフォーカスを移した際にソフトウェアキーボードを下方向にずらす調整方法を説明する。

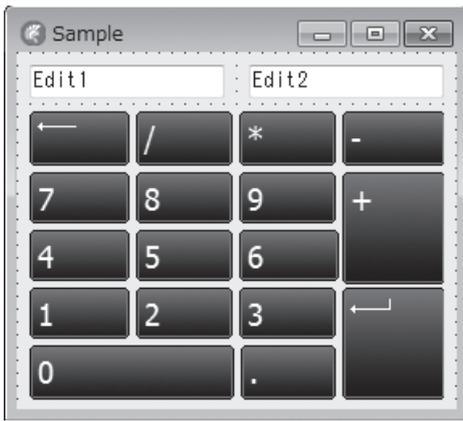
この制御を実装するには、入力項目である各 TEdit コンポーネントの onEnter イベントハンドラを利用して実装する。イベントハンドラは【ソース 7】のように共通化した1つのイベントハンドラとして用意する。

イベントハンドラのソースを【ソース 8】に示す。

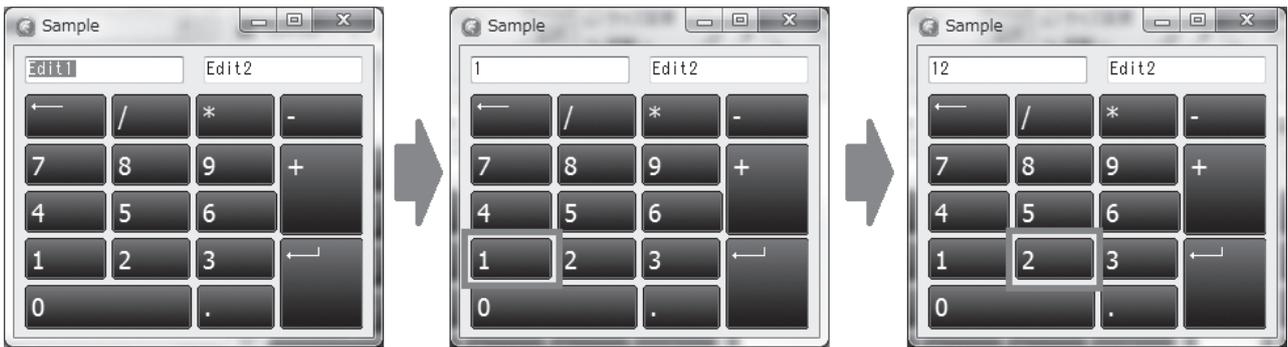
作成した共通イベントハンドラは、各 TEdit コンポーネントの onEnter イベントに設定する。

【ソース 8】について、ソースコードのポイントを説明する。

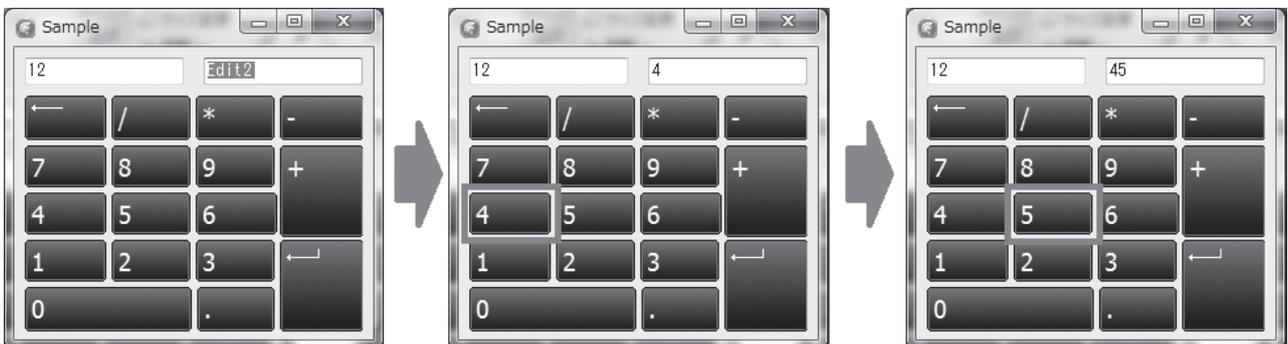
☒7



☒8



☒9



位置の調整については、最初に TEdit コンポーネントの位置 (Top、Left) とソフトウェアキーボードの位置 (Top、Left) を、スクリーンを基準にして算出する。

次に、重なり合う部分を計算する IntersectRect 関数を使用して、TEdit コンポーネントとソフトウェアキーボードの重なりを求める。今回は上下方向の重なりを判断している (if rRes.Height > 0 then)。横方向の重なりを判断したい場合は、rRes.Width を使用することで判断できる。

そして、重なりがあった場合にソフトウェアキーボードを、TEdit の底辺が Top 位置になるよう下方向に移動させるのだが、その前に下方向に移動した場合のソフトウェアキーボードの底辺の位置を計算し (iBot := rCon.Top + rCon.Height + frmKeyBoard.Height + 5)、スクリーン下にはみ出ないかを判断する (if iBot > Screen.Height then)。

スクリーン下にはみ出る場合は、TEdit の Top 位置がソフトウェアキーボードの底辺になるよう上方向に移動し (frmKeyBoard.Top := rCon.Top - frmKeyBoard.Height - 5)、はみ出なければ下方向に移動させる (frmKeyBoard.Top := rCon.Top + rCon.Height + 5)。

実装内容は以上である。

次に、実際にアプリケーションを実行して動作を確認する。Edit2 と Edit3 にソフトウェアキーボードが重なっている状態で、フォーカスを Edit1 → Edit2 → Edit3 と移動させると、ソフトウェアキーボードがフォーカスの移動に合わせて下方向に移動していくことが確認できる。【図 18】

また、Edit3 にフォーカスが移動した際、ソフトウェアキーボードがスクリーン下にはみ出る場合は、【図 19】のように上方向に移動する。

こうした実装を行うことで、前節で述べていた入力項目が多い画面であっても、フォーカスの移動に合わせてソフトウェアキーボードの位置を調整し、入力項目を見えるようにできるので、ユーザーが使用する際に非常に便利である。また、この方法を用いれば、離れた位置にあるソフトウェアキーボードを入力項目の近くに移動させたり、入力項目から

フォーカスが抜けた時に画面外にソフトウェアキーボードを移動させる、といった制御も可能である。

## 5.まとめ

本稿では、Windows タブレットの標準ソフトウェアキーボードが持つ不便さの解消を目的に、アプリケーションによる実装方法を紹介した。またデスクトップ PC やノート PC で使用するアプリケーションの場合でも、今回のソフトウェアキーボードを実装することで、キーボードを使用することなくマウスのみで入力操作が可能な画面設計を行える。

実装方法については、TTouchKeyboard コンポーネントを使った簡単な方法と、独自にソフトウェアキーボードを作成する方法を取り上げたが、どちらも有効な方法なので、アプリケーションの画面設計や用途によって使い分けるとよい。

また今回は、単純なテンキーのキーボードを題材にしたが、同様の方法で文字キーボードの実装や、新しい機能の追加も可能である。

Windows アプリケーションについても、タブレットなどのスマートデバイス端末での使用が増えてきている。そうした開発を行う中で、デスクトップ PC やノート PC にはなかった新しい課題に取り組むことも多い。

開発方法はこれまでと同様であっても、使用するデバイスが変わると、使い勝手や求められるユーザーインターフェースも違ってくる。こうしたことを常に頭において設計を工夫することが、これからのアプリケーション開発では重要である。

**M**

図10

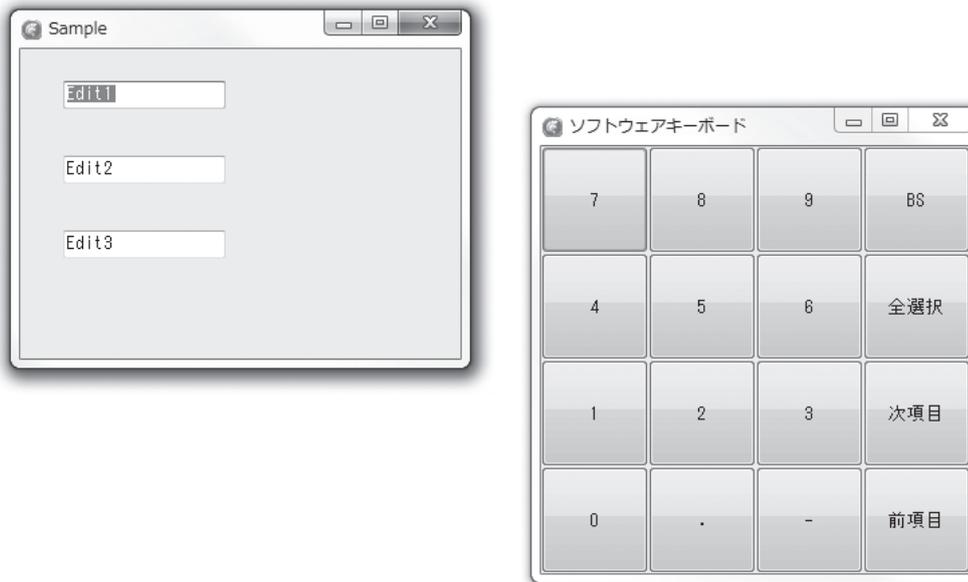


図11



表1

TBitBtnコンポーネントのNameプロパティの設定

Caption	Name	Caption	Name
0	btnKey0	.	btnKeyDot
1	btnKey1	-	btnKeyMinus
2	btnKey2	BS	btnKeyBS
3	btnKey3	全選択	btnSelAll
4	btnKey4	次項目	btnNext
5	btnKey5	前項目	btnPrior
6	btnKey6		
7	btnKey7		
8	btnKey8		
9	btnKey9		

図12



ソース1

```
var
  frmKeyBoard: TfrmKeyBoard;
  DeActivateForm: TForm;
implementation
```

ソース2

```
procedure TfrmKeyBoard.FormCreate(Sender: TObject);
begin
  // TBitBtnのTagプロパティを設定
  btnKey7.Tag := Ord('7');
  btnKey4.Tag := Ord('4');
  btnKey1.Tag := Ord('1');
  btnKey0.Tag := Ord('0');

  btnKey8.Tag := Ord('8');
  btnKey5.Tag := Ord('5');
  btnKey2.Tag := Ord('2');
  btnKeyDot.Tag := Ord('.');

  btnKey9.Tag := Ord('9');
  btnKey6.Tag := Ord('6');
  btnKey3.Tag := Ord('3');
  btnKeyMinus.Tag := Ord('-');

  btnKeyBS.Tag := $08;

  btnNext.Tag := 0;
  btnPrior.Tag := 1;

  // ソフトウェアキーボードの初期表示位置を設定
  Top := Screen.WorkAreaTop + Screen.WorkAreaHeight - Height;
  Left := Screen.WorkAreaLeft + Screen.WorkAreaWidth - Width;
end;
```

### ソース3

```

procedure btnKeyboardClick(Sender: TObject);
procedure btnSelectALL(Sender: TObject);
procedure btnFocusControl(Sender: TObject);
private
  { Private 宣言 }
public
  { Public 宣言 }
end;

```

### ソース4

btnKeyboardClick

```

procedure TfrmKeyboard.btnKeyboardClick(Sender: TObject);
begin
  if Assigned(DeActivateForm) then
  begin
    DeActivateForm.BringToFront;
    PostMessage(DeActivateForm.ActiveControl.Handle, WM_CHAR, (Sender as TBitBtn).Tag, 0);
  end;
end;

```

DeActivateForm変数で受け取ったフォームをアクティブにする

TBitBtnのTagプロパティに設定されている  
キャラクターコードや制御コードをメッセージ送信

btnSelectALL

```

procedure TfrmKeyboard.btnSelectALL(Sender: TObject);
begin
  if Assigned(DeActivateForm) then
  begin
    DeActivateForm.BringToFront;
    PostMessage(DeActivateForm.ActiveControl.Handle, EM_SETSEL, 0, -1);
  end;
end;

```

DeActivateForm変数で受け取ったフォームをアクティブにする

値の全選択命令をメッセージ送信

btnFocusControl

```

procedure TfrmKeyboard.btnFocusControl(Sender: TObject);
begin
  if Assigned(DeActivateForm) then
  begin
    DeActivateForm.BringToFront;
    PostMessage(DeActivateForm.Handle, WM_NEXTDLGCTL, (Sender as TBitBtn).Tag, 0);
  end;
end;

```

DeActivateForm変数で受け取ったフォームをアクティブにする

TBitBtnのTagプロパティに設定されている区分によって、  
次項目 or 前項目にフォーカスを移動させる命令をメッセージ送信

### 表2

TBitBtnコンポーネントのonClickイベントハンドラの設定

TBitBtn	onClick	TBitBtn	onClick
btnKey0	btnKeyboardClick	btnKeyDot	btnKeyboardClick
btnKey1	btnKeyboardClick	btnKeyMinus	btnKeyboardClick
btnKey2	btnKeyboardClick	btnKeyBS	btnKeyboardClick
btnKey3	btnKeyboardClick	btnSelAll	btnSelectALL
btnKey4	btnKeyboardClick	btnNext	btnFocusControl
btnKey5	btnKeyboardClick	btnPrior	btnFocusControl
btnKey6	btnKeyboardClick		
btnKey7	btnKeyboardClick		
btnKey8	btnKeyboardClick		
btnKey9	btnKeyboardClick		

図13

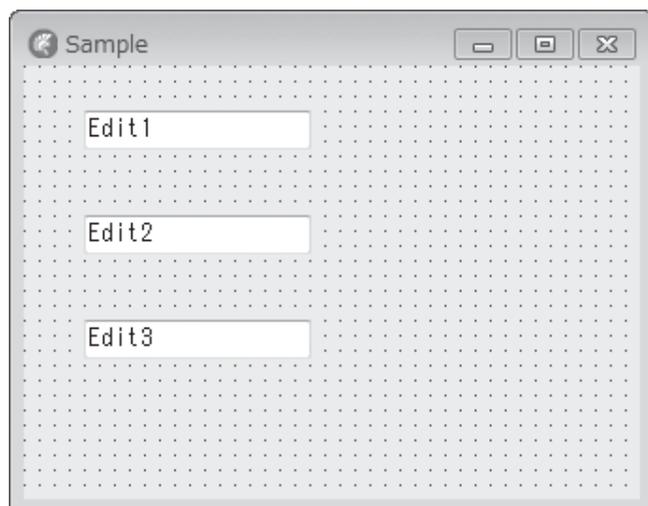


図14



ソース5

```

procedure TForm1.FormShow(Sender: TObject);
begin
    // ソフトウェアキーボードを表示
    frmKeyBoard.Show;
end;

```

ソース6

```

procedure TForm1.FormDeactivate(Sender: TObject);
begin
    // ソフトウェアキーボードの "DeactivateForm" に自身をセット
    DeactivateForm := Self;
end;

```

図15

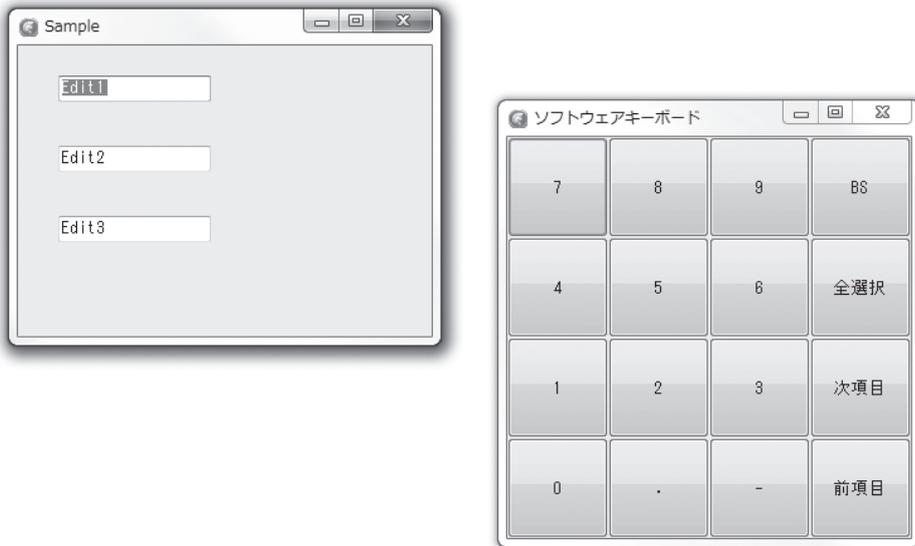
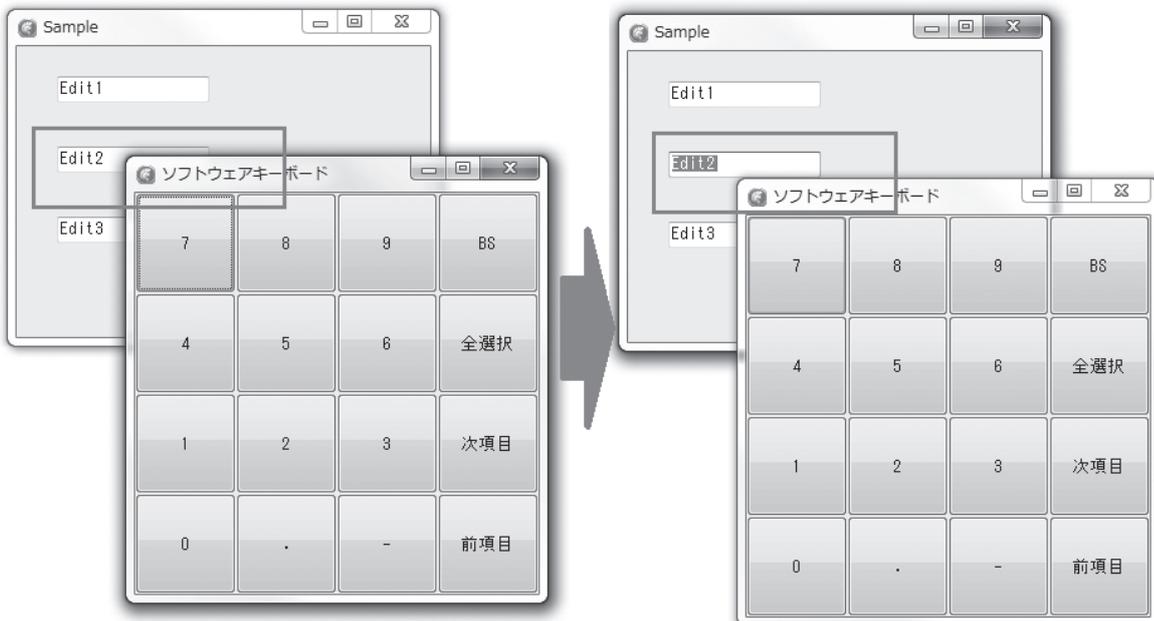


図16



図17



## ソース7

```

procedure FormDeactivate(Sender: TObject);
procedure EditEnter(Sender: TObject);
private
{ Private 宣言 }

```

## ソース8

```

procedure TForm1.EditEnter(Sender: TObject);
var
  rCon, rFrm, rRes: TRect;
  pCon: TPoint;
  iBot: Integer;
begin
  if (Sender is TWinControl) and (Assigned(frmKeyBoard)) then
  begin
    // コンポーネントの位置をスクリーン座標で求める
    pCon.X := (Sender as TWinControl).Left;
    pCon.y := (Sender as TWinControl).Top;
    pCon := Form1.ClientToScreen(pCon);

    // コンポーネントのRect
    rCon.Top := pCon.Y;
    rCon.Left := pCon.X;
    rCon.Height := (Sender as TWinControl).Height;
    rCon.Width := (Sender as TWinControl).Width;

    // キーボードのRect
    rFrm.Top := frmKeyBoard.Top;
    rFrm.Left := frmKeyBoard.Left;
    rFrm.Height := frmKeyBoard.Height;
    rFrm.Width := frmKeyBoard.Width;

    // コンポーネントとフォームの重なりを求める
    IntersectRect(rRes, rCon, rFrm);

    // 重なりがあった場合キーボードを移動
    if rRes.Height > 0 then
    begin
      // キーボードを移動した結果のフォームの下位置を求める
      // [TEditのTop]+[TEditのHeight]+[キーボードのHeight]+[調整値]
      iBot := rCon.Top + rCon.Height + frmKeyBoard.Height + 5;

      // キーボードがスクリーンの外にはみ出したかどうかを判断
      if iBot > Screen.Height then
        frmKeyBoard.Top := rCon.Top - frmKeyBoard.Height - 5 // TEditの上に移動
      else
        frmKeyBoard.Top := rCon.Top + rCon.Height + 5; // TEditの下に移動
    end;
  end;
end;

```

図18

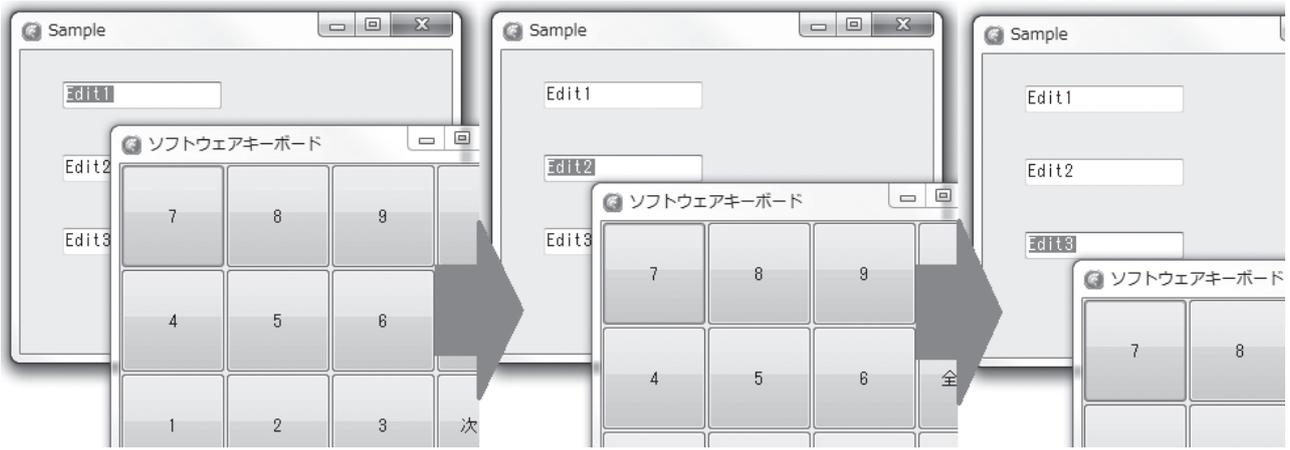


図19



尾崎 浩司

株式会社ミガロ.

RAD事業部 営業・営業推進課

# [Delphi/400] マルチスレッドを使用したレスポンスタイム向上

- はじめに
- スレッドについて
- TThread (スレッドクラス) の使用方法
- スレッド使用時の留意点
- CreateAnonymousThread を使用したスレッド
- まとめ



略歴

1973年8月16日生まれ  
1996年 三重大学工学部卒業  
1999年10月 株式会社ミガロ.入社  
1999年10月 システム事業部配属  
2013年4月 RAD事業部配属

現在の仕事内容

ミガロ.製品の素晴らしさをアピールするためのセミナーやイベントの企画・運営などを主に担当している。

## 1.はじめに

アプリケーション開発において一般的に重要なのは、仕様通りの動作ができること、画面の使い勝手がよいことなどが挙げられるが、もう一つ重要な要素は、処理レスポンスである。せっかくの便利なアプリケーションであっても、処理レスポンスが悪いとユーザーはなかなか利用してくれない。しかし、大量データの処理や複雑な業務ロジックの実行は、一般的に時間がかかる場合が多い。

本稿では、複雑で処理時間がかかる処理をいかにユーザーが快適に使えるものにするかについて、技術的な解決手法を紹介する。

## 2.スレッドについて

### 2-1. スレッドとは

アプリケーションの処理を考える上で、「スレッド」と「プロセス」という概念は非常に重要である。Windowsアプリケーションは、通常「プロセス」と

いう単位で処理が行われる。実行中のプロセスは、Windowsのタスクマネージャーでも確認することができる。【図1】

プロセスとは、アプリケーションの実行単位である。つまり、プロセスは、それぞれ固有のメモリ空間をもって実行される独立したアプリケーションとして扱われる。

もう一つの概念に「スレッド」がある。スレッドとは、プロセスの中で、1つ、あるいは複数動作するプログラムの一連の流れである。プロセスとは違い、スレッドは、1つのアプリケーション内で、同じメモリ空間を共有して動作する。【図2】

### 2-2. シングルスレッドとマルチスレッド

プログラムは、「順次処理」「分岐処理」「繰り返し処理」の組み合わせで構成されており、通常のアプリケーションでは、これらが一つずつ順番に処理されるのが一般的である。このようなアプリケーションの処理を「シングルスレッド」と

いう。

これに対し、複数の処理を並行して行うアプリケーションも作成できる。このようなアプリケーションの処理を「マルチスレッド」といい、プログラムのコードが同時に複数個実行される。【図3】

アプリケーションをすべてマルチスレッドにすれば、アプリケーションの処理速度が速くなるように思えるかもしれない。しかし実際は、そうならない。なぜならば、CPUは通常、1度に1つの処理しか実行できないからである。マルチスレッドアプリケーションは、確かに複数の処理を同時に実行しているように見えるが、それはCPUが複数の処理を高速に切り替えて実行しているだけである。【図4】

つまり、複数処理をマルチスレッドにしても全体の処理時間は変わらない。むしろ、CPUを切り替える時間分だけオーバーヘッドがかかるため、遅くなる場合もある。

(ただし、現在のコンピュータで使用されるCPUは、マルチコアが主流のた

図1

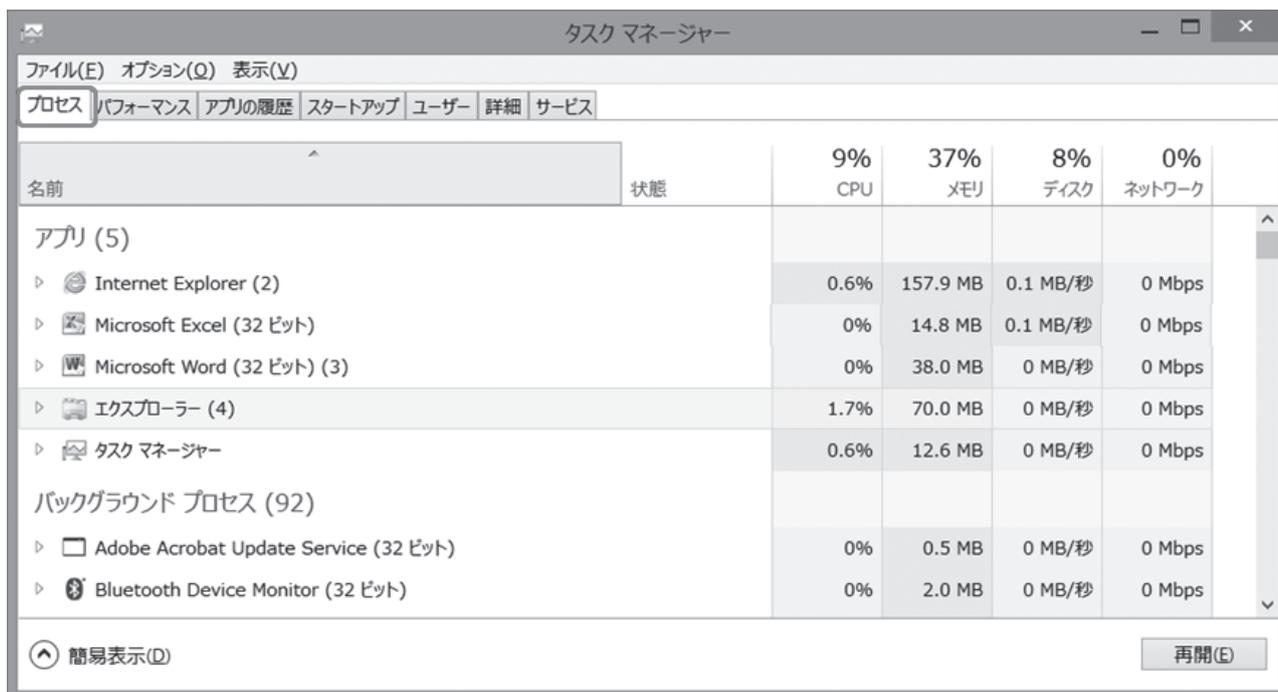
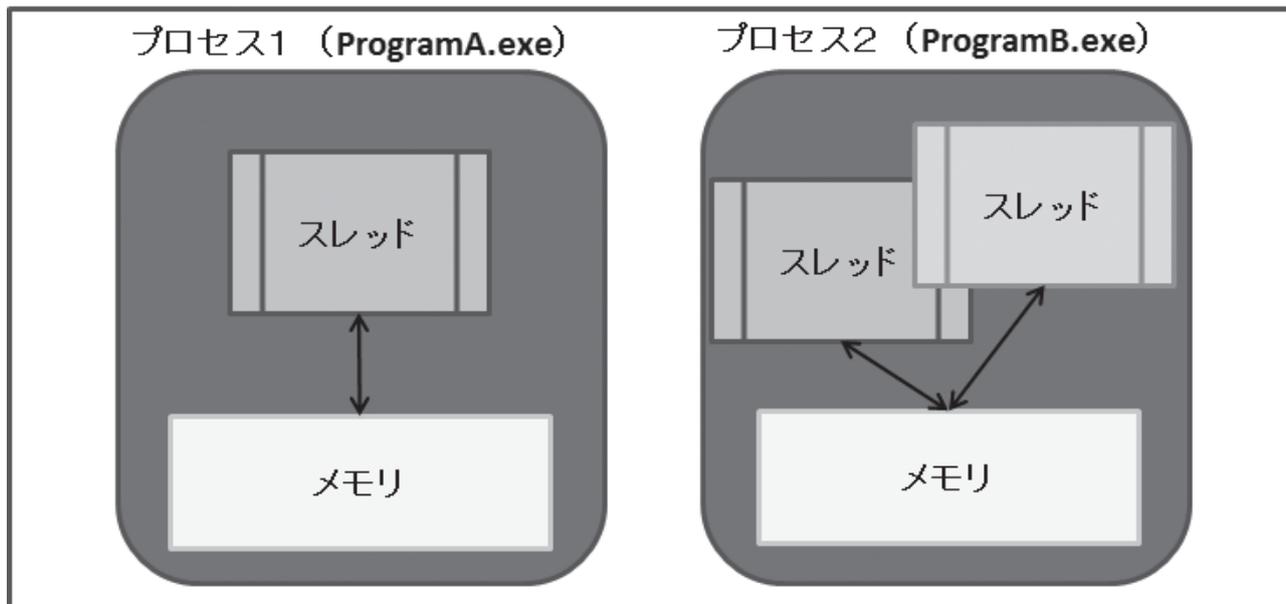


図2



め、マルチスレッド化により、CPUの処理が分散される効果は期待できる。)

### 2-3. マルチスレッドの利点

マルチスレッドの利点について考察してみる。一番大きな利点としては、「重い処理」を実行した時の「レスポンスタイム（応答時間）」の改善である。「レスポンスタイム」とは、処理を実行してから最初の反応が返ってくるまでの時間のことだ。

ここで、シングルスレッドで重い処理を実行するサンプルプログラムを考えてみたい。このプログラムでは、フォーム上に、ビジュアルコンポーネントとして、TButton、TMemo、TStringGridを配置し、データベースにアクセスするために TSQLConnection、TSQLQuery を配置している。【図5】

また、「データ取得」ボタン(btnGetData)のクリックイベントは、SQLQuery1からデータを全件取得し、StringGrid1に内容を書き出す処理である。【ソース1】

このプログラムで数万件以上の抽出データを用意して、実行した場合、しばらくの間、画面がすべて固まってしまう(Memo1に値を入力することもできない)。そして、全件抽出処理が終了して初めて、画面に応答がある。このように処理に時間がかかると、シングルスレッドのアプリケーションは、画面の応答が止まってしまうのである。

次に、このような現象を回避し、レスポンスタイムを改善する方法として、スレッドの活用を考えてみる。考え方としては、重い処理の部分を別のスレッド(サブスレッド)として実行できるようにすればよい。メインスレッドは、サブスレッドが開始したら、そのまま処理を終了する。【図6】

この方法によって、メインスレッドで処理を実行した後、重い処理はサブスレッドで処理されるため、アプリケーションの画面は応答が止まることなく使用できる。

このようにマルチスレッドの利点は、重い処理で処理時間がかかる時に、レスポンスタイムを格段に向上させられることである。

次節から、具体的な開発方法を紹介する。

## 3. TThread(スレッドクラス)について

### 3-1. TThread クラス作成方法

Delphi/400では、マルチスレッド処理を簡単に実装するために TThread クラスを用意している。プロジェクトに TThread クラスを追加する手順は、次の通りである。

プロジェクトファイルを開いている状態で、[ファイル]→[新規作成]→[その他]を選択し、表示される新規作成ダイアログで[Delphi ファイル]→[スレッドオブジェクト]を選択する。そして、スレッドオブジェクトの新規作成ダイアログで、これから作成するスレッドクラス名を入力して [OK] ボタンを押下する。【図7】

これで、新しいスレッドクラスを持つユニットが新規に作成できる。【ソース2】

生成されたスレッドクラスには、Execute メソッドが定義されているので、このメソッドの実装部に、スレッドとして実行したい処理を記述すればよい。たとえば、先ほどのシングルスレッドで記述した【ソース1】の処理をスレッドクラスに移行すると、【ソース3】のような実装になる。

### 3-2. メインスレッドからの呼出し方法

スレッドクラスを作成したら、このスレッドをメインスレッドから呼び出す必要がある。呼び出し方は簡単で単純にスレッドオブジェクトを生成するだけだ。シングルスレッドで記述した【ソース1】のボタンクリックイベントを、先ほどのスレッドを生成するロジックに変更すればよい。【ソース4】

変更が完了したら、アプリケーションを実行して確認する。シングルスレッドの場合と異なり、「データ取得」ボタンを押下後、すぐに画面応答ができることがわかる。

(Memo1に即座に値を入力できる。)

このようにスレッドクラスを用意してメインスレッドからスレッドオブジェクトを生成するだけで、マルチスレッドプログラムが開発できる。

なお、【ソース3】で作成したプログラムは、スレッドクラス(TGetDataThread)の中で、直接 Form1 を参照

していることがわかる。このままでは、同じスレッド処理を別のフォームからも使用したいとなった時に具合が悪い。どうすれば汎用的になるかという、画面操作に必要な VCL コンポーネントを、スレッドクラスのコンストラクターで受け渡しできるようにすればよい。VCL コンポーネントの受け渡しを加えたソースを【ソース5】に示す。

【ソース5】では、メインフォームで使用していた SQLQuery1、StringGrid1を受け渡しできるように、コンストラクターに2つの引数を追加している。受け取った引数をスレッドクラスのプライベート変数に代入し、スレッド内部ではその変数を使って処理を行うようにしている。こうすることで、スレッドクラスはフォームの依存がなくなるため、より独立性の高いプログラムにすることができる。なお、コンストラクターの実装部で、inherited によって、TThread の Create メソッドを呼び出しているが、この時の引数 False は、スレッドが生成後ただちに実行されることを表している。また、FreeOnTerminate プロパティを True に指定しているが、これはスレッド処理が終了した時に、スレッドオブジェクトが自動的に破棄されるようにする設定である。

メインスレッドの呼出し側は、スレッドに渡したい VCL コンポーネントを指定する。【ソース6】

これで再度アプリケーションを実行すると、先ほどと同じ動作となることを確認できる。スレッドクラスにおいて、フォームの依存性をなくしたため、たとえば別のフォームで異なる SQLQuery を使用した画面においても、同じスレッドクラスが使用できる。

## 4. スレッド使用時の留意点

### 4-1. マルチスレッドアプリケーションの留意点

前節で作成したプログラムは、マルチスレッドアプリケーションであるが、実は2つの留意点がある。

アプリケーションを実行させ、「データ取得」ボタンを押下し、サブスレッドが動いている間に、アプリケーションを [×] ボタンで終了すると、実行時エラー

図3

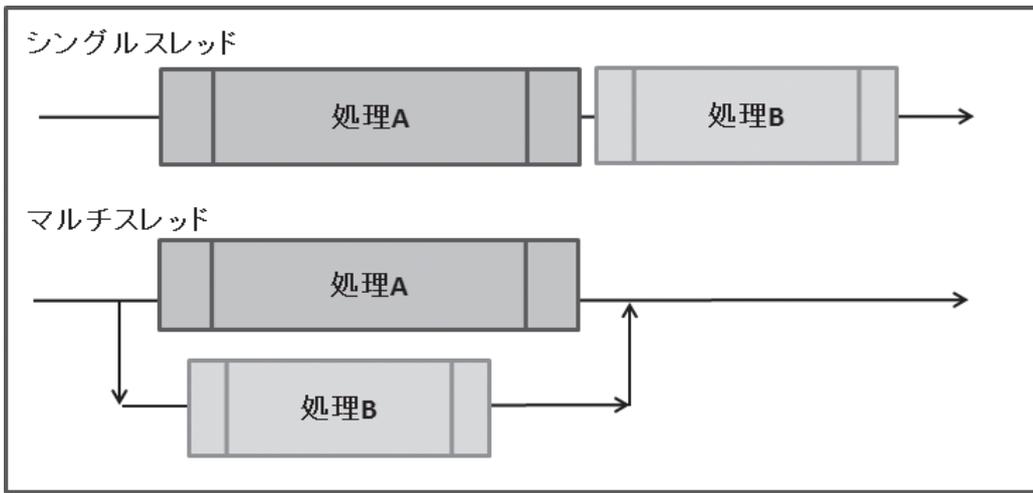


図4

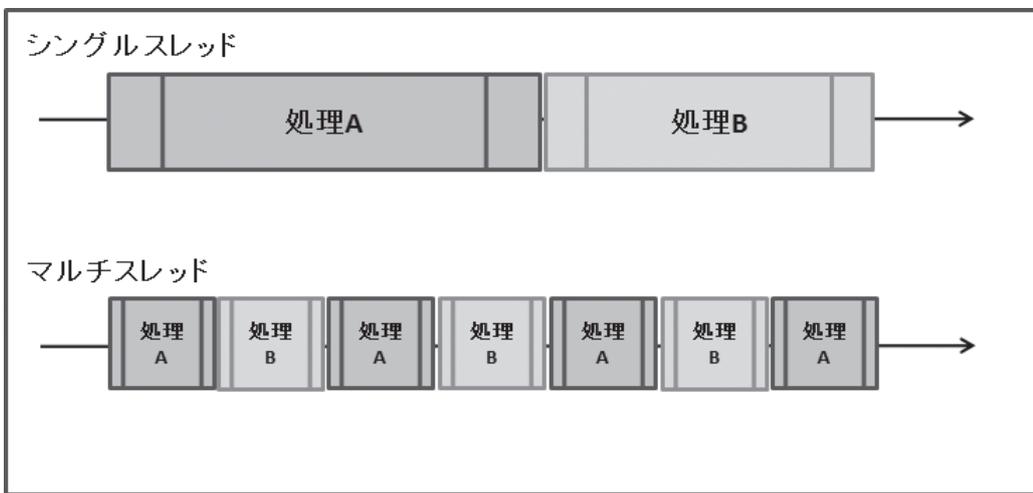
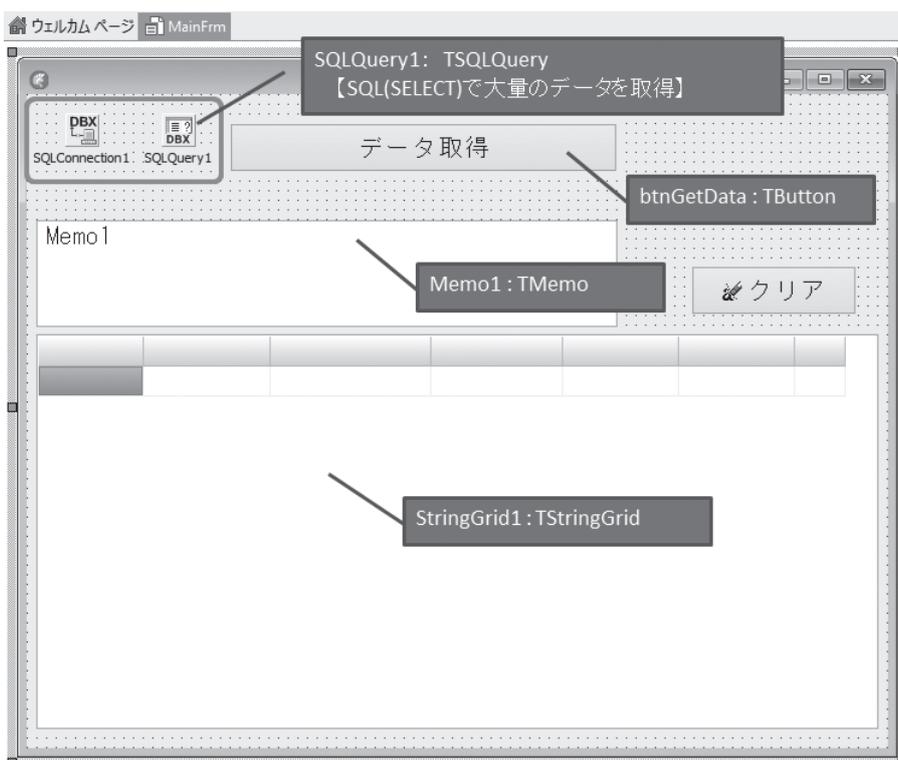


図5



が発生してしまう。【図 8】

なぜエラーが起こるかという、問題はサブスレッドの処理にある。Delphi/400 アプリケーションでは、VCL コンポーネント（ビジュアルコンポーネント）をサブスレッドの中で直接操作することができない。つまり、VCL コンポーネントは必ずメインスレッド側で操作する必要がある。サブスレッド側で VCL コンポーネントを使用したい場合には、いったんメインスレッドを一時停止させ、サブスレッドの VCL コンポーネント操作をメインスレッド側に割り込ませる必要がある。これが、マルチスレッドアプリケーションを構築する際の 1 つ目の留意点である。

#### 【図 9】

2 つ目の留意点は、スレッド内の「繰り返し処理」実行時に、いつでも処理が中断できるようにスレッドの終了確認を行う必要があるということだ。つまり、繰り返し処理の中で、適宜スレッドの終了通知が出ているかどうかを確認し、スレッド外部から終了通知が出されたら、いつでもスレッド処理を終了できるように処理にする必要がある。

次節では、これらの留意点に関する具体的な解決手順を紹介したい。

### 4-2. Synchronize の使用方法

1 つ目の留意点である VCL コンポーネントの操作だが、これは、Synchronize メソッドの使用により対応可能である。Synchronize メソッドとは、サブスレッド処理側から、メインスレッド側に制御を移し、VCL コンポーネントの操作等を行う特定の手続きを実行させるものである。具体的には、VCL コンポーネントの操作を行う手続き（procedure）をスレッドクラスに作成し、Execute メソッドの中で、Synchronize メソッド経由して作成した手続きを呼び出せばよい。

先ほどの【ソース 5】を改良し、Execute メソッドの中に Synchronize メソッドを追加したものを【ソース 7】に示す。

Synchronize メソッド経由で VCL コンポーネントを操作する手続きを呼び出すと、その手続きが実行されている間、元のメインスレッド側処理は待機状態になる。

この仕組みでアプリケーションを実行すると、先ほどと同じように「データ取得」ボタンを押下し、サブスレッドが動いている間に、アプリケーションを [×] ボタンで終了しても、正しくアプリケーションを終了できる。

このように Synchronize メソッドを使用することで、サブスレッド側から VCL コンポーネントを操作できるが、この VCL 操作の手続きで時間がかかってはいけなくて注意が必要である。その間メインスレッドの停止状態が続くため、【ソース 8】に示すようなプログラムは作成してはならない。

### 4-3. スレッド中断方法

2 つ目の留意点であるスレッドの終了確認だが、これは、「繰り返し処理」における条件において、Terminated プロパティをチェックすればよい。これを入れることにより、処理を中断させたい時に安全にスレッドを終了できる。Execute メソッドの中に Terminated プロパティのチェックを入れたものを【ソース 9】に示す。

このようなスレッド処理にしておくと、重い処理の実行時に、途中で中断するようなことも行えるようになる。たとえば、今回のサンプルプログラムに処理の中断機能を追加してみる。まずフォーム上に「中止」ボタン (btnAbort) を配置する。【図 10】

次にスレッドオブジェクトを扱う変数を宣言部に追加し、「データ取得」ボタンのクリックイベントにて、スレッド生成時に変数に代入するように変更する。そうしておくことで、別のイベントでスレッドオブジェクトの操作が可能になる。

「中止」ボタンのクリックイベントでは、スレッドオブジェクト変数に対し、Terminate メソッドを実行するだけでよい。改良したプログラムを【ソース 10】に示す。

このプログラムを実行すると、「データ取得」ボタン押下し、サブスレッドが動いている間に、「中止」ボタンを押下すると、すぐにスレッドが中断されることがわかる。

このようにマルチスレッドアプリケーションとして実装すると、中断処理も容易に実装できるので、時間がかかる処理

を開発する際には非常に有効である。

## 5. CreateAnonymousThread を使用したスレッド

### 5-1. シンプルなスレッドの利用

前節までが、TThread クラスの使用方法である。Delphi/400 では、この TThread クラスを使用することでマルチスレッドアプリケーションが作成できるが、スレッド実行したい処理ごとにスレッドクラスを作成しなければならないため、実装に手間がかかる。汎用的なスレッドクラスであればこの形がよいが、たとえばある画面の一部だけスレッドを使用したい場合にも、都度スレッドクラスを生成するのは少々面倒である。

実は、Delphi/400 XE 以降であれば、もっとシンプルにマルチスレッドアプリケーションを作成できる。

Delphi/400 XE 以降では、CreateAnonymousThread メソッドが用意されているため、このメソッドを使用すると、メインスレッドの中に直接、サブスレッドを無名メソッドとして記述できる。【図 11】

本稿の初めに作成したシングルスレッドアプリケーションの【ソース 1】を基に CreateAnonymousThread メソッドを使用するように改良したプログラムが【ソース 11】である。

【ソース 1】と【ソース 11】を比べると、CreateAnonymousThread で処理を括っている部分以外、ほとんど変わらない。

このようにマルチスレッドアプリケーションをシングルスレッドアプリケーション同様に一つの手続きに集約できるため、単純なプログラムとして記述することができる。

ただし、このプログラムも考慮点はある。サブスレッド中で直接 VCL コンポーネントを操作しているため、TThread クラスの場合と同様、VCL コンポーネントはメインスレッドで操作しなければならない。

### 5-2. Synchronize の使用方法

実は、Synchronize メソッドも無名メソッドを使用することで、よりシンプルに記述できる。【図 12】

ソース1

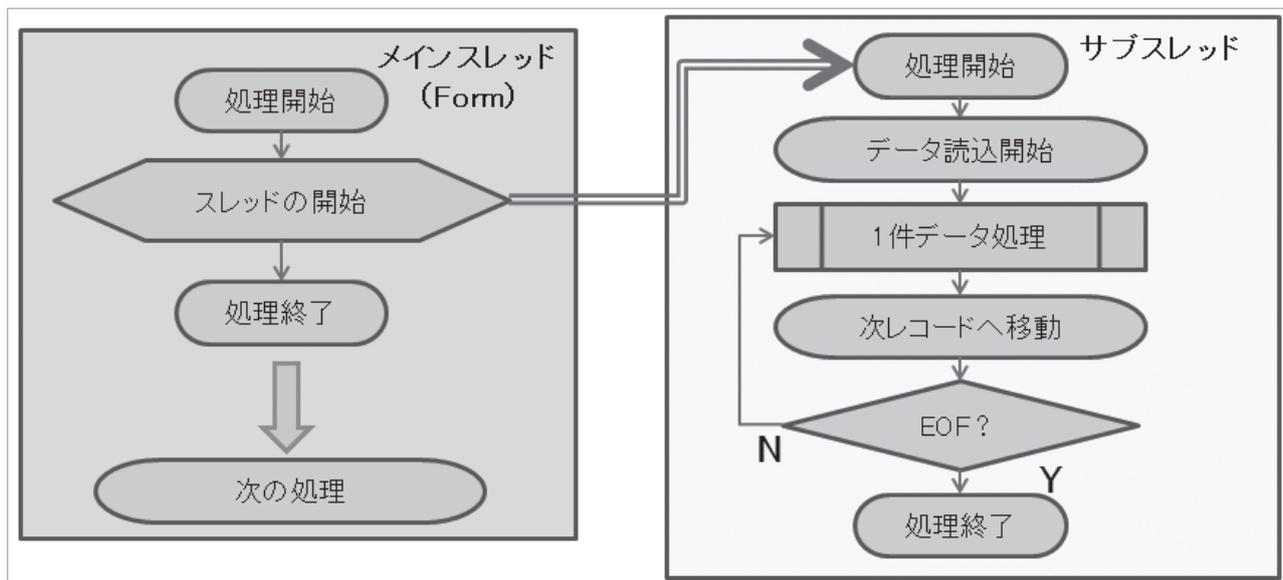
```

procedure TForm1.btnGetDataClick(Sender: TObject);
var
    i, iRow: Integer;
begin
    //初期化
    iRow := 0;

    SQLQuery1.Active := True;
    try
        //繰り返し
        while (not SQLQuery1.Eof) do
            begin
                Inc(iRow); //カウントアップ
                StringGrid1.RowCount := iRow + 1;
                //グリッドにデータを書き出す
                for i := 0 to SQLQuery1.FieldCount - 1 do
                    StringGrid1.Cells[i, iRow] := SQLQuery1.Fields[i].Text;
                SQLQuery1.Next;
            end;
        finally
            SQLQuery1.Active := False;
        end;
    end;

```

図6



この方法を使用すると、安全なマルチスレッド処理を一つのサブルーチンにまとめられる。【ソース 11】を改良したプログラムを【ソース 12】に示す。

このように安全なマルチスレッドアプリケーションを一つのイベントの中にまとめて書けるため、TThread クラスを別途作成しなくとも、簡単にアプリケーションのマルチスレッド化が可能となる。

開発時の使い分けとしては、汎用的なスレッド処理や、実行中の中断処理などを含むスレッドは、TThread クラスを使用し、特定の場面だけで使用するスレッドは、CreateAnonymousThread メソッドで対応することが望ましい。

## 6.まとめ

本稿では、マルチスレッドを使用してレスポンスタイムを向上させる手法として、TThread クラスおよび CreateAnonymousThread メソッドについて説明してきた。

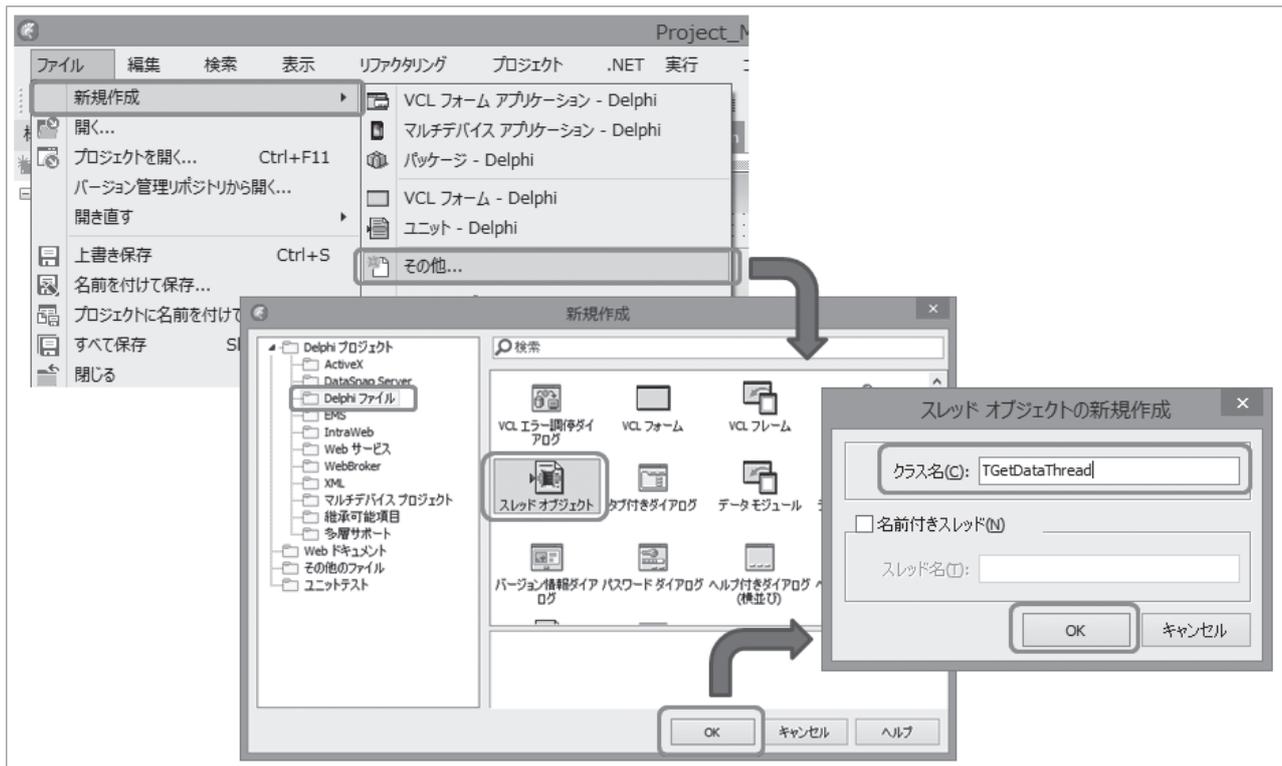
冒頭でも述べた通り、スレッドを使用しても、全体の処理時間が短縮するわけではないが、応答時間が早いと、ユーザーはアプリケーションを快適に使用できる。

またスレッド処理を開発する場合、メインスレッドとサブスレッド間で VCL コンポーネント操作の競合や、Synchronize メソッド内の処理時間など、考慮点がいくつかある。

しかし、ユーザーにとって使いやすいアプリケーションを実現するという意味で、マルチスレッド開発は非常に有用であり、手間をかける価値が十分にある技術と言える。

**M**

図7



ソース2

```

unit Unit1;

interface

uses
  System.Classes;

type
  TGetDataThread = class(TThread)
  private
    { Private 宣言 }
  protected
    procedure Execute; override;
  end;

implementation

{ TGetDataThread }

procedure TGetDataThread.Execute;
begin
  { スレッドとして実行したいコードをここに記述してください }
end;

end.

```

### ソース3

```

unit ThreadUnit;

interface

uses
  System.Classes;

type
  TGetDataThread = class(TThread)
  private
    { Private 宣言 }
  protected
    procedure Execute; override;
  end;

implementation

uses MainForm; //---- メインフォームを参照
{ TGetDataThread }

procedure TGetDataThread.Execute;
var
  i, iRow: Integer;
begin
  //初期化
  iRow := 0;

  //メインフォームを使用
  with Form1 do
  begin
    SQLQuery1.Active := True;
    try
      //繰り返し
      while (not SQLQuery1.Eof) do
      begin
        Inc(iRow); //カウントアップ
        StringGrid1.RowCount := iRow + 1;
        //グリッドにデータを書き出す
        for i := 0 to SQLQuery1.FieldCount - 1 do
          StringGrid1.Cells[i, iRow] := SQLQuery1.Fields[i].Text;
        SQLQuery1.Next;
      end;
    finally
      SQLQuery1.Active := False;
    end;
  end;
end;
end.

```

フォーム側のSQLQuery1  
StringGrid1を操作

### ソース4

```

implementation

[{$R *.dfm}]

uses ThreadUnit; //スレッドユニットを追加

procedure TForm1.btnGetDataClick(Sender: TObject);
begin
  //スレッドの生成
  TGetDataThread.Create;
end;

```

## ソース5

```

unit ThreadUnit;

interface

uses
  System.Classes, vcl.Grids, Data.SqlExpr;
type
  TGetDataThread = class(TThread)
  private
    [ Private 宣言 ]
    FStringGrid: TStringGrid;
    FQuery: TSQLQuery;
  protected
    procedure Execute; override;
  public
    constructor Create(AStringGrid: TStringGrid; AQuery: TSQLQuery); virtual;
  end;

implementation

[ TGetDataThread ]

constructor TGetDataThread.Create(AStringGrid: TStringGrid; AQuery: TSQLQuery);
begin
  FStringGrid := AStringGrid;
  FQuery := AQuery;

  inherited Create(False); //False指定でスレッド生成時、即実行
  FreeOnTerminate := True; //スレッド終了時にオブジェクト破棄
end;

procedure TGetDataThread.Execute;
var
  i, iRow: Integer;
begin
  //初期化
  iRow := 0;

  FQuery.Active := True;
  try
    //繰り返し
    while (not FQuery.Eof) do
    begin
      Inc(iRow); //カウントアップ
      FStringGrid.RowCount := iRow + 1;
      //グリッドにデータを書き出す
      for i := 0 to FQuery.FieldCount - 1 do
        FStringGrid.Cells[i, iRow] := FQuery.Fields[i].Text;
      FQuery.Next;
      end;
    finally
      FQuery.Active := False;
    end;
  end;
end;

end.

```

TStringGrid、TSQLQueryを使用する為に  
ユニットを追加

スレッド側で使用するVCLコンポーネントを  
変数として定義

メインフォーム側から、VCLコンポーネント  
がセットできるよう、コンストラクターの  
引数を追加

メインフォームに依存しない  
ロジックに修正

ソース6

```
procedure TForm1.btnGetDataClick(Sender: TObject);  
begin  
    //スレッド生成  
    TGetDataThread.Create(StringGrid1, SQLQuery1);  
end;
```

図8

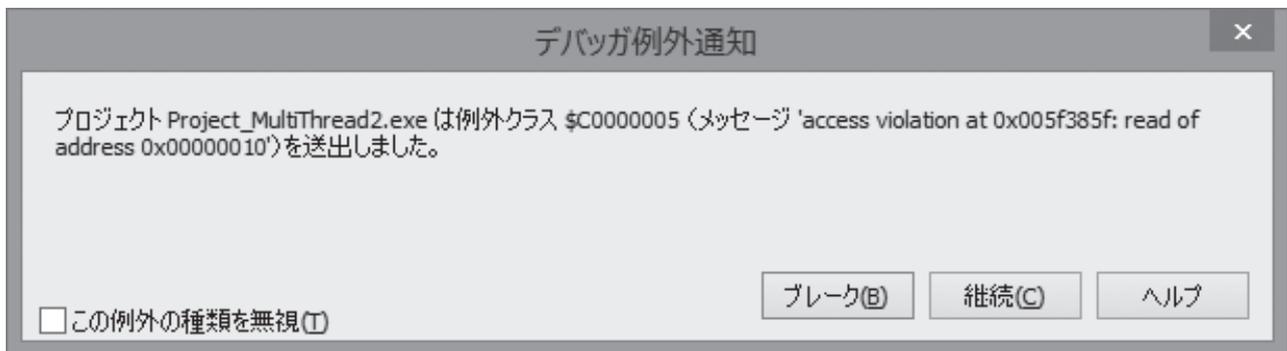
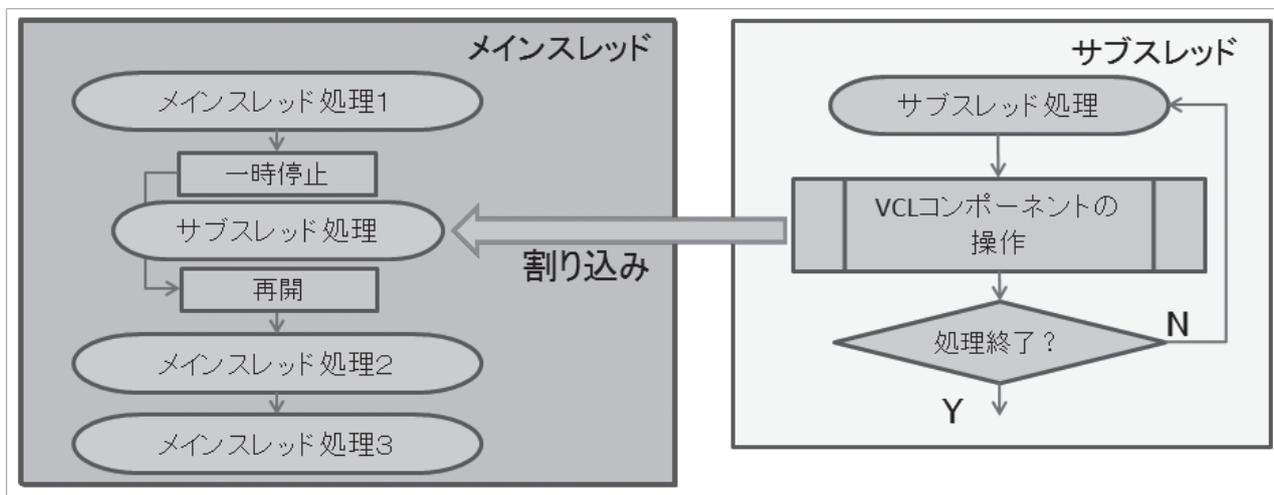


図9



```

unit ThreadUnit;

interface

uses
  System.Classes, vcl.Grids, Data.SqlExpr;

type
  TGetDataThread = class(TThread)
  private
    [ Private 宣言 ]
    FStringGrid: TStringGrid;
    FQuery: TSQLQuery;
    FRow: Integer; //現在処理行を保持するグローバル変数
  protected
    procedure Execute; override;
    procedure VCLDraw; //VCL操作を行う手続き
  public
    constructor Create(AStringGrid: TStringGrid; AQuery: TSQLQuery); virtual;
  end;

implementation

[ TGetDataThread ]

-----
procedure TGetDataThread.Execute;
begin
  //初期化
  FRow := 0;

  FQuery.Active := True;
  try
    //繰り返し
    while (not FQuery.Eof) do
      begin
        Inc(FRow); //カウントアップ
        Synchronize(VCLDraw); //メインスレッドを待機させて処理実行
        FQuery.Next;
      end;
    finally
      FQuery.Active := False;
    end;
  end;

procedure TGetDataThread.VCLDraw;
var
  i: Integer;
begin
  FStringGrid.RowCount := FRow + 1;
  //グリッドにデータを書き出す
  for i := 0 to FQuery.FieldCount - 1 do
    FStringGrid.Cells[i, FRow] := FQuery.Fields[i].Text;
  end;
end.

```

Executeメソッドと、VCLDrawメソッドの両方で行番号変数を使用する為、グローバル変数として定義

VCLコンポーネントを操作する処理を  
手続きとして宣言

Synchronizeメソッドを経由して  
VCLDraw手続きを実行

VCLDraw手続き実行中、メインスレッドは  
一時停止となる。

VCLコンポーネント (StringGrid)を  
操作する処理を記述

ソース8

```

procedure TGetDataThread.Execute;
begin
  //初期化
  FRow := 0;
  Synchronize(VCLDraw); //メインスレッドを待機させて処理実行
end;

procedure TGetDataThread.VCLDraw;
var
  i: Integer;
begin
  FQuery.Active := True;
  try
    //繰り返し
    while (not FQuery.Eof) do
      begin
        Inc(FRow); //カウントアップ
        FStringGrid.RowCount := FRow + 1;
        //グリッドにデータを書き出す
        for i := 0 to FQuery.FieldCount - 1 do
          FStringGrid.Cells[i, FRow] := FQuery.Fields[i].Text;

        FQuery.Next;
      end;
    finally
      FQuery.Active := False;
    end;
  end;
end.

```

繰り返しが行われる為、メインスレッドが待機状態のままになってしまう。

ソース9

```

procedure TGetDataThread.Execute;
begin
  //初期化
  FRow := 0;

  FQuery.Active := True;
  try
    //繰り返し
    while (not FQuery.Eof) and (not Terminated) do
      begin
        Inc(FRow); //カウントアップ

        Synchronize(VCLDraw); //メインスレッドを待機させて処理実行

        FQuery.Next;
      end;
    finally
      FQuery.Active := False;
    end;
  end;
end;

```

終了通知(Terminated)がFalseの場合のみ、処理を継続する

図10



ソース10

```

unit MainFrm;

interface

uses
  Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,
  Controls, Forms, Dialogs, DBXDynalink, FMTBcd, DB,
  SqlExpr, StdCtrls, Buttons, Grids, Mask, DBClient, ThreadUnit;

type
  TForm1 = class(TForm)
    StringGrid1: TStringGrid;
    btnGetData: TBitBtn;
    SQLConnection1: TSQLConnection;
    SQLQuery1: TSQLQuery;
    btnClear: TBitBtn;
    Memo1: TMemo;
    btnAbort: TBitBtn;
    procedure btnGetDataClick(Sender: TObject);
    procedure FormCreate(Sender: TObject);
    procedure btnClearClick(Sender: TObject);
    procedure btnAbortClick(Sender: TObject);
  private
    [Private 宣言]
    GetDataThread: TGetDataThread; // スレッドオブジェクト変数
  public
    [Public 宣言]
  end;

var
  Form1: TForm1;

implementation
  {$R *.dfm}

  procedure TForm1.btnGetDataClick(Sender: TObject);
  begin
    //スレッドの生成
    GetDataThread := TGetDataThread.Create(StringGrid1, SQLQuery1);
  end;

  procedure TForm1.btnAbortClick(Sender: TObject);
  begin
    if Assigned(GetDataThread) then
      GetDataThread.Terminate; //スレッド中断
  end;
  
```

宣言部にスレッドユニットの参照を追加

スレッドオブジェクト変数をグローバル変数として追加

生成したスレッドオブジェクトを変数に代入

スレッドに終了を通知

図11

```

procedure TForm1.Button1Click(Sender: TObject);
begin
    //ボタンクリックの処理
    ...
    //スレッド処理
    TThread.CreateAnonymousThread(
procedure()
begin
    //重たい処理
    Sleep(10000);

    Edit1.Text := '処理終了';
end).Start;
end;

```

メインスレッド  
(ボタンクリック)

名前の無いサブルーチン【無名メソッド】として、スレッド処理を記述することができる。

サブスレッド

ソース11

```

procedure TForm1.btnGetDataClick(Sender: TObject);
begin
    TThread.CreateAnonymousThread(
procedure()
var
    i: Integer;
    iRow: Integer;
begin
    //初期化
    iRow := 0;

    SQLQuery1.Active := True;
try
    //繰り返し
    while (not SQLQuery1.Eof) do
begin
        Inc(iRow); //カウントアップ
        StringGrid1.RowCount := iRow + 1;
        //グリッドにデータを書き出す
        for i := 0 to SQLQuery1.FieldCount - 1 do
            StringGrid1.Cells[i, iRow] := SQLQuery1.Fields[i].Text;

        SQLQuery1.Next;
    end;
finally
        SQLQuery1.Active := False;
    end;
end).Start;
end;

```

CreateAnonymousThreadメソッドの引数に直接サブスレッドの処理を記述する。

サブスレッドの実装  
メインスレッドのイベント中に直接サブスレッドが記述可能

必ずStartメソッドを付加する。

図12

```

procedure TForm1.Button1Click(Sender: TObject);
begin
    //ボタンクリックの処理
    ...
    //スレッド処理
    TThread.CreateAnonymousThread(
procedure()
begin
    //重たい処理
    Sleep(10000);
    TThread.Synchronize(TThread.CurrentThread,
procedure
begin
    Edit1.Text := '処理終了';
end);
end).Start;
end;

```

メインスレッド (ボタンクリック)

Synchronizeメソッドを無名メソッドで使用することで、別手続きを定義せずに処理可能。

サブスレッド

ソース12

```

procedure TForm1.btnGetDataClick(Sender: TObject);
begin
    TThread.CreateAnonymousThread(
procedure()
var
    iRow: Integer;
begin
    //初期化
    iRow := 0;

    SQLQuery1.Active := True;
try
    //繰り返し
    while (not SQLQuery1.Eof) do
begin
    Inc(iRow); //カウントアップ

    //メインスレッドを待機させて処理実行
    TThread.Synchronize(TThread.CurrentThread,
procedure
var
    i: Integer;
begin
    StringGrid1.RowCount := iRow + 1;
    //グリッドにデータを書き出す
    for i := 0 to SQLQuery1.FieldCount - 1 do
        StringGrid1.Cells[i, iRow] := SQLQuery1.Fields[i].Text;
end);

    SQLQuery1.Next;
end;
finally
    SQLQuery1.Active := False;
end;
end).Start;
end;

```

Synchronizeメソッドの引数にVCLコンポーネントを操作する処理を記述する。

VCLコンポーネントの操作をイベント中に直接記述可能

## 吉原 泰介

株式会社ミガロ.

RAD事業部 技術支援課 顧客サポート

# [Delphi/400 XE5 / XE7] AndroidアプリケーションのNFC機能活用



### 略歴

1978年3月26日生まれ  
2001年 龍谷大学法学部卒業  
2005年7月 株式会社ミガロ. 入社  
2005年7月 システム事業部配属  
2007年4月 RAD 事業部配属

### 現在の仕事内容

Delphi/400 や JC/400 の製品試験および月100件に及ぶ問合せサポートやセミナー講師などを担当している。

- はじめに
- NFC について
- NFC の活用
- Delphi/400 からの NFC 機能利用
- Android 以外での NFC 利用 (補足)
- まとめ

## 1.はじめに

近頃では、物を購入する際に直接お金で支払うのではなく、クレジットカードやおサイフケータイなどを使ってデジタルに決済することが多くなってきた。たとえば、電車などの交通機関では、改札は物理的な切符よりも IC カードでの決済のほうが主流になっている。

こうした IC カードの読み取りには、もちろんプログラムによる制御が行われている。この技術は、これまでは限定的な場面や機器で使われていたため、どちらかというと「特殊な技術」と考えられることが多かったが、スマートフォンの急速な普及により、身近なところで活用される機会が増えてきた。また最近では IoT (Internet of Things) に関する技術が注目されており、NFC はその有効な手段の 1 つである。

本稿では、こうした背景を踏まえ、IC カードなどの情報をやり取りするための NFC という通信技術を題材としている。NFC の基本的な情報から、

Delphi/400 のプログラムで実装する手法までを紹介する。

なお本稿では、スマートデバイスを使った Android の開発が中心となるため、Delphi/400 のバージョンは XE5 と XE7 を対象としている。

## 2.NFCについて

### 2-1.NFC とは

IC カードなどを使う際に、多くの場合は NFC と呼ばれる通信技術が使われている。NFC は「Near Field Communication」の略称で、無線通信の国際規格である。十数センチの距離で通信を行える小電力無線通信技術で、最近ではスマートフォンやデジタルカメラ、電化製品などで広く採用されている。

使用できる製品には、【図1】のようなロゴマークが付けられていることが多い。NFC では、IC カードやスマートフォンなどの対応機器を近距離でかざすだけで、電子マネー決済やデータ転送などの情報のやり取りができる。この NFC の

特徴は、通信を行う機器間において複雑な操作を必要としない点である。

### 2-2. 身近で使われる NFC

身近なところでは、先ほど触れた交通機関の IC カード (Suica 等) などの電子マネーのほかに、おサイフケータイや免許証などにも IC チップが搭載され、NFC が活用されている。【図2】

企業では、ビルの入退館管理に IC カードを利用したり、工場などでは商品に RFID を付け、製造工程や在庫管理に活用している場合も多い。

### 2-3. NFC の規格

NFC は、大きく分けて、以下の 3 つの機能で構成されている。

- ①リーダライタ機能  
(NFC タグに読み書きする)
- ②カードエミュレーション機能  
(IC カードで決済する)
- ③P2P 機能  
(NFC デバイス同士で通信する)

図1 NFCロゴマーク



図2 NFCが使われるカード等



図3 NFCの規格



図4 Felica対応カード



NFCは、これらの機能に応じて、RFID関連(①②)と通信関連(③)として規格されている。【図3】

RFIDとは、「Radio Frequency Identification」の略称で、無線通信による認証技術である。ICカードなどは、このRFIDの規格に属する。また簡易に読み書きできるものとして、NFCタグと呼ばれる安価なシール形式のタグも普及している。

通信関連は、BluetoothやWi-Fi、P2Pなどの分野で規格されている。本稿では主にRFIDを中心に説明していく。

RFIDの中にも、いくつかの規格があり、ICカードによっても使われている規格が異なる。

たとえば、TypeA(ISO14443)は、成人識別ICカード「taspo(タスポ)」で使われていることで有名である。TypeBは、役所関連でよく使用されており、免許証がその代表である。

しかし、日本で一番使われているのはTypeAでもTypeBでもなく、「FeliCa(フェリカ)」である。FeliCaはソニーが開発した独自の無線通信技術規格で、当初TypeC認定を目指していたが、認定はまだされていない。

FeliCaは、SuicaやICOCAなどの交通カードに代表され、日本のICカードのほとんどはこのFeliCaが採用されている。【図4】

FeliCaの特徴は、ソニーが細部まで厳しく規格を決めているため、曖昧な情報が少なく、ICカードへのアクセスが極めて速い点である。

このアクセス速度、反応速度は、NFCの近距離通信では非常に重要である。たとえば、駅の改札でICカードの反応が悪ければ使い物にならないが、FeliCaの反応速度は1秒もかからないため、交通カードのほとんどでFeliCaが採用されている。

#### 2-4. バーコードとの違い

情報を読み取るという技術では、従来から使われているバーコードやQRコードもある。

ここで、NFCとバーコードやQRコードとの違いについて考えてみる。

一番大きな違いとしては、バーコードとQRコードは一方通行の読み取りしか

できないのに対して、NFCはICカードやNFCタグに読み書きができるという点である。

たとえば、バーコードやQRコードで商品を検品する場合、読み取る機器側で情報を収集するが、NFCでは読み取りだけでなく商品側のRFIDに書き込みもできるので、「検品済み」といったステータスを書き込むこともできる。

またバーコードやQRコードは、一度印刷してしまうと変更できないが、NFCは読み書きできるので、同じ媒体を何度でも使い回せる。読み取り専用のDVDと読み書き可能なDVDの違いと同じである。

操作性では、バーコードやQRコードを使うと読み取り部分にピントを合わせる必要があるが、NFCは近距離でかざすだけで読み取れる。非常に簡単に扱いやすいことも、NFCのメリットの1つである。【図5】

もちろん、すべてがバーコードやQRコードよりNFCが優れているわけではない。上記のような便利さがある反面、バーコードやQRコードは紙媒体に印刷すれば使えるが、NFCはRFIDなどのICチップが必要となるため、媒体のコストという点では非常に高くなる。安価なNFCタグであっても1枚あたり100~200円かかるため、大量な媒体が必要な場合、読み取りだけならバーコードのほうが採用されやすい。

そのため用途によって、NFCとバーコード、QRコードの使い分けが重要である。

## 3.NFCの活用

### 3-1. NFCの活用とアプリケーション

NFCには、バーコードなどと違い、読み書きできる特徴があることを説明したが、実際にどのような用途のアプリケーションに適用できるかを、A・B・Cのパターンで分類してみた。

#### A. ICカードなどの読み取り・書き込み <用途例>

ICカードの情報を読み込んだり、決済ができる。また、前述したように、入退室の認証管理や製品の検品・工程管理といった用途でも使用できる。

#### < NFCを使ったアプリケーション例 > マルチ残高リーダ【図6】

・ICカードの電子マネー残高をスマートデバイスでチェックできる。  
<https://play.google.com/>  
([「マルチ残高リーダ」で検索])

#### B. デバイスの自動設定切替

##### <用途例>

NFCタグを使ってデバイスの設定を自動的に切り替える。機内モードやWi-Fiの自動設定など、個人用途だけでなく商用施設の入り口などで使用される場合もある。

#### < NFCを使ったアプリケーション例 > NFCタスクランチャー【図7】

・自動切替の設定等をNFCタグに保存できる。スマートフォンでそのNFCタグをかざせば、設定内容を自動切替する。  
<https://play.google.com/>  
([「NFCタスクランチャー」で検索])

#### C. アプリやサイトの自動起動・連携

##### <用途例>

NFCタグを使ってアプリケーションやURLを自動起動できる。スマートポスターを使ったマーケティングでは、ポスターにICチップが埋め込まれており、スマートデバイスをかざすと情報を入手することができる。またアクセス情報はICチップにも書き込まれ、ポスターの場所ごとに地理的なアクセス情報などの集計・分析に使われる。

またポスター同様に、NFCタグをかざすことで、すぐにtwitterと連動するような個人利用のアプリケーションにも使われている。

#### < NFCを使ったソリューション例 > スマートポスター【図8】

<http://www.hayato.info/tapee/>

#### < NFCを使ったアプリケーション例 > たっちなう【図9】

・特定のNFCタグをかざすとtwitterを連携できる。  
<https://play.google.com/>  
([「たっちなう」で検索])

図5



QRコード読み込み



NFCタグ読み込み

図6 マルチ残高リーダー



図7 NFCタスクランチャー



### 3-2. NFC とスマートデバイス

最近のスマートデバイスでは、NFC は重要な標準機能の1つとなっている。スマートデバイスといえば、iPhone / iPad の iOS と、Android が主流である。iOS では iPhone 6 で NFC が搭載されるようになったが、残念ながら iOS の NFC 機能は「Apple Pay」に限定されており、ユーザーが開発するアプリケーションで NFC を使う方法は提供されていない。

一方、Android では、NFC が標準搭載された OS 2.3 以降の端末では、ユーザーが NFC を活用したアプリケーションを作成できる。先に取り上げたアプリケーション例も Android である。そのため本稿では、NFC を使う題材として Android を取り上げることにした。

## 4. Delphi/400 からの NFC 機能利用

本章では、ここまで説明してきた NFC 機能のうち、IC カードや NFC タグなどの RFID 情報を、Delphi/400 で開発した Android アプリケーションから読み書きする方法を紹介していく。

Delphi/400 で Android の NFC 機能を使う場合は、専用のコンポーネントなどはないため、プログラムで NFC の呼出しを実装する必要がある。下記のサイトでは、Delphi での NFC 実装方法を、XE5 や XE7 のバージョンごとに非常に詳しく説明している。実際に動作するサンプルも用意されている。

Delphi and NFC on Android  
(2014年9月10日の記事)  
<http://blog.bliong.com/>

ただし、このサイトの記事は英語なので、ここでダウンロードできるサンプルを題材に、NFC の実装に必要なポイントを説明していく。

ダウンロードできるサンプルは、「NFC\_Samples\_XEX.7z」というファイルである。7z というファイル圧縮形式なので、7-Zip 等の解凍ソフトを準備する必要がある。ファイルを展開すると Delphi のソースが一式揃っており、そのままコンパイルして使うことができる。【図 10A】 【図 10B】

### 4-1. デバイスの設定

本稿では、NFC を標準で実装している Android を対象にするが、NFC を搭載しているからといって無条件に動作するわけではない。機種や OS によって違いはあるが、まずは、デバイスメニューのネットワーク関連の設定で、NFC 通信を有効にしておく必要がある。【図 11】は一例である。これを有効にしておかないと、NFC を搭載していても、RFID などにデバイスが反応しない。

### 4-2. プロジェクトの設定

次に、プログラムのプロジェクト設定を確認する。

「4.1.」ではデバイス側を設定したが、アプリケーション側も設定が必要となる。Android のプログラム作成時に、[プロジェクト] → [オプション] の [使用する権限] で細かい機能権限を設定できる。

ここで、NFC の機能をチェックして True に設定する【図 12】。これによりアプリケーションで NFC の機能を使用することが許可される。

### 4-3. XML の定義

NFC のアプリケーションにおいて、プログラムでどのような NFC 情報を扱うかは、XML ファイルを使って定義する。【図 13】

たとえば、スマートフォンに NFC 情報をかざしてアプリケーションを起動するには、対象となる NFC 情報を決めておく必要がある。この情報には AndroidManifest.xml、nfc.tec-discovered.filter.xml という 2 つの XML を使用する。

サンプルプログラムを確認すると、[プロジェクト] → [配置] で AndroidManifest.xml ファイルが組み込まれているのがわかる【図 14】。この xml ファイルはプロジェクトと同じフォルダに存在する。AndroidManifest.xml ファイルを Delphi 上で開くと、中身を確認できる (テキストエディタでも可能)。

ポイントは大きく 2 つある。

1 つは、「android.hardware.nfc」という設定を True で設定しておくことである【図 15】。これは、NFC のデバイス (ハードウェア) 機能を要求するとい

う設定になる。

もう 1 つは、「ACTION\_NDEF\_DISCOVERED」という設定である。これは、アプリケーションで扱いたい NFC のデータタイプを検知したら、アプリケーションを起動できるようにするフィルタ (intent-filter と呼ぶ) の種類の設定である。これによって使用する NFC のタイプを特定し、必要な NFC 情報を受信した場合だけ、アプリケーションでデータを読み込むことができる【図 16】。また、先に触れた NFC の規格にある TypeA や TypeB、FeliCa など対象のタイプを細かく定義することもできる。その場合、res\xml フォルダに「nfc.tec-discovered.filter.xml」という xml を用意し、対象となる規格リストを記述しておく。【図 17】

こうした細かい設定をしておくと、たとえば FeliCa だけに反応するアプリケーションを開発できる。

### 4-4. JNI の組み込み

実際に、Android プログラムから NFC の機能を使用する場合は、JNI (Java Native Interface) 経由で Android SDK / API の android.nfc.NfcAdapter を利用する必要がある。

JNI は、Java で作成されたプログラムを他の言語から呼び出すためのインターフェース仕様である。しかし、これは名前の通り、Java モジュールであるため、Delphi には標準で用意されていない。

ただし、今回のサンプルでは、この JNI を利用するためのラッパーソース (Androidapi.JNINfc.pas) が Common フォルダに用意されている。これを利用すると、Delphi から JNI の機能を簡単に呼び出すことができる。【図 18】

また、NFCHelper.pas というユニットも用意されており、NFC を扱う際に非常に便利である。このユニットには、NFC に対する Read や Write などのメソッドなどが定義されている。

### 4-5. NFC タグの読み込み実装

NFC の読み込みは、NFCHelper の HandleNfcTag を使って取得できる。【図 19】

NFC の読み書きをテストする場合、「2.NFC について」でも説明した、簡易

図8 スマートポスターのマーケティング

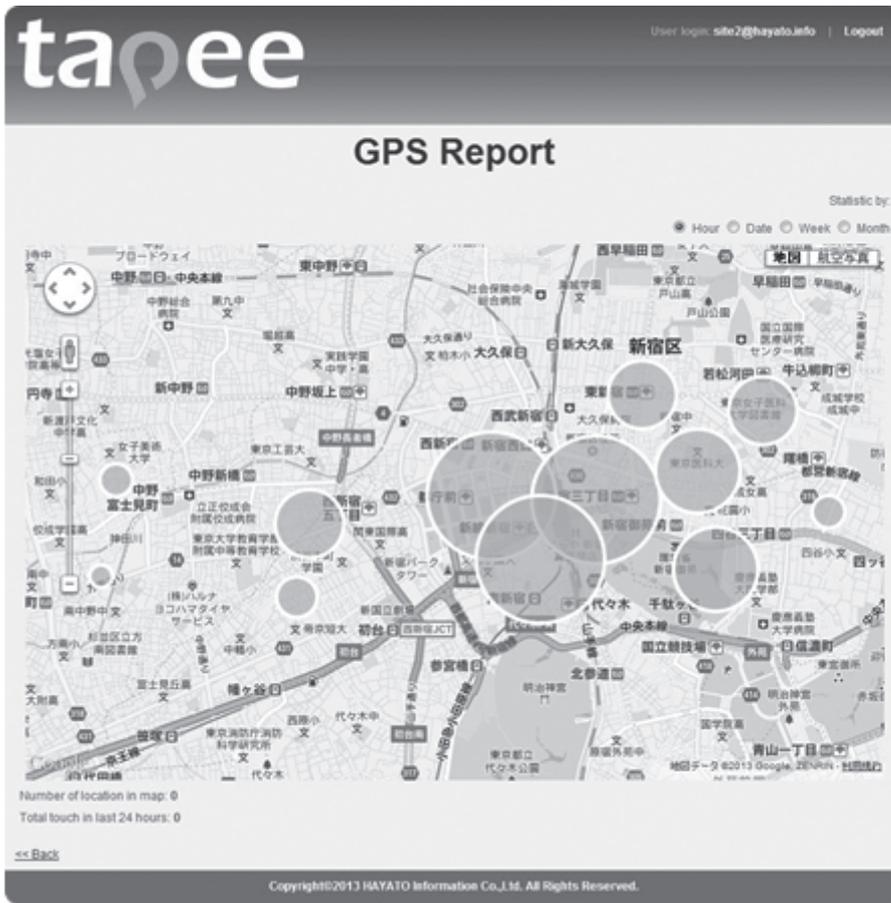


図9 たっちなう

The screenshot shows a login form for 'たっちなう' (Touchnow). At the top, there is a speech bubble logo containing the text 'たっちなう' and 'タッチでツイート'. Below the logo, there are two input fields. The first is labeled 'twitterID' and contains the text 'twitterID'. The second is labeled 'たっちなうコード' and also contains the text 'twitterID'. Below these fields, there is a small block of text: 'たっちなうコードは「たっちなう (http://touchnow.hayato.info)」にログインして取得してください。空白は省略できます。上のロゴをタッチするとたっちなうのサイトに移動できます。' At the bottom of the form is a large button labeled 'ログイン'.

な読み書きが可能な NFC タグと呼ばれるタグシールを使うと便利である。サンプルでは、スキャンからの起動時 (OnFormActivate イベント) に取得している。【ソース 1】

新規の NFC タグを読み込んだ場合は Empty が表示されるが、書き込み情報がある場合、テキストに出力できる。たとえば免許証などを読み込むと TypeB として表示されるので、正しく読み込めていることがわかる【図 19】。ただし、免許証や交通カードなど秘匿性があるデータは、単純には取得できないようになっている。

#### 4-6. NFC タグの書き込み実装

NFC の書き込みは、Helper の WriteTagText を使って実装できる【図 20】。サンプルでは、「WriteTag」ボタンの押下時 (OnClick イベント) に書き込みをしている【ソース 2】。このように NFCHelper.pas を利用すると、NFC に対する実装が非常に簡単に行える。

これで、Delphi/400 を使った NFC に対する基本的な読み書きの実装方法が確認できた。

今回利用した NFCHelper.pas には、StringToJString 等の Java のデータと互換性をもつ関数も用意されているので、一通り機能を確認してから利用するとよいだろう (無駄にプログラムを作成しなくて済む)。

## 5.Android以外での NFC利用(補足)

### 5-1. Windows での NFC 利用

本稿では、Android を使ったプログラムを題材に説明してきた。iOS の NFC 機能は、「Apple Pay」に限定されていることを先述したが、PC についても調査した。

PC (Windows) ではあまり聞くことがないが、実は Windows 8 や Windows 10 では NFC 機能に対応している。

PC であまり使われていない理由としては、Windows (OS) が対応していてもハードウェアが対応していないと、NFC を利用できないからである (タッチ画面と同様)。そのため、WindowsOS で NFC 機能に対応していても、PC 自

体が NFC に対応していないと使えないというのが実態である。

現実的には、外付けの NFC アダプターなどを用意することで対応が可能である。またこうした NFC アダプターには、ハードに合わせた SDK (開発ツール) などが用意されていることが多く、たとえば下記のような製品では、Delphi などのソースサンプルも提供されている。

< NFC 開発スタートキット 101-AB >  
<http://www.orangetags.jp/>

こうした外付けの NFC アダプターを利用すれば、バーコードリーダーなどを PC 側の入力として利用し、FeliCa などの IC カードを読み取ったデータをアプリケーションの入力として利用できる。【図 21】

また SDK (開発ツール) が用意されている場合は、これが本稿での JNI のようなインターフェースとして使用できるため、NFC アダプターとの連携の開発をしなくともプログラムでは簡単に実装することが可能である。

## 6.まとめ

本稿では NFC の基本情報の確認と、Android を使った Delphi/400 プログラムの実装方法について検証・説明した。NFC を使ったプログラムは、スマートデバイスの普及に伴い、アプリケーションに求められる一般的な機能になると考えられる。なぜなら、より簡単でわかりやすい操作がアプリケーションにとって非常に重要な要素だからである。身近なところで、改札や入退室での IC カード使用の浸透が、それを裏付けている。

今、スマートデバイスは企業でも業務利用が広がり、PC アプリケーションとは異なる新しいユーザーインターフェースが求められている。NFC 機能も、スマートデバイスの新しいユーザーインターフェースの 1 つである。今後は、特に IoT も視野に入れ、新しいユーザーインターフェースを利用する先進のビジネスモデルを考えていくことが必要だろう。そうした際、NFC は不可欠の技術になることを、今回の検証で確信できた。

■

図10A ダウンロードソース

名前	更新日時	種類
res	2014/09/09 3:31	ファイルフォル...
AndroidManifest.template.xml	2014/09/04 7:16	XML ドキュメント
MainFormU.fmx	2014/09/09 3:32	FireMonkey フ...
MainFormU.pas	2014/09/09 3:33	Delphi ソース フ...
NFC_Sample.deployproj	2014/08/08 6:54	DEPLOYPROJ フ...
NFC_Sample.dpr	2014/09/04 6:31	Delphi プロジェ...
NFC_Sample.dproj	2014/09/09 3:34	Delphi プロジェ...
Readme.txt	2014/08/21 5:16	テキスト文書

図10B サンプルプログラム



図11 NFCのデバイス設定



図12 NFCの使用権限設定



図13 XMLによる読み込み制御

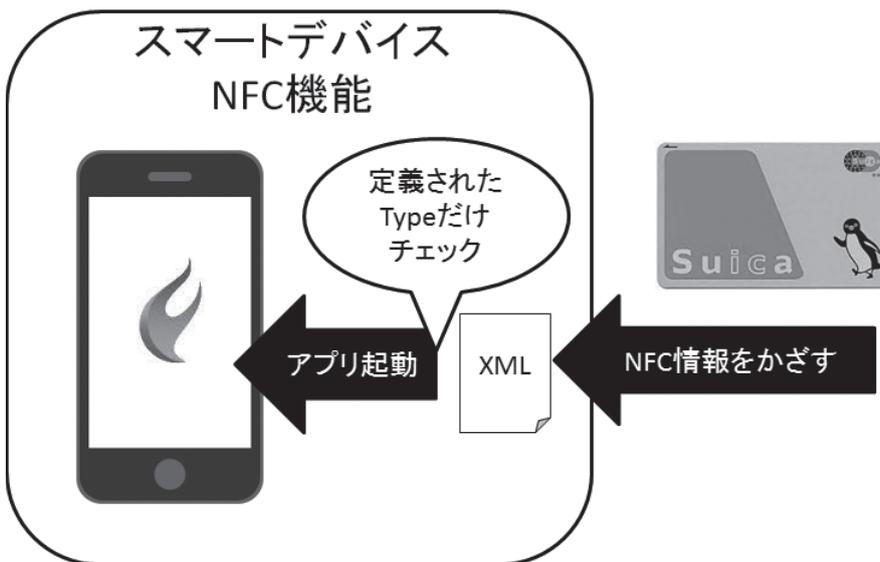


図14 AndroidManifest.xmlの配置

ローカルパス	ローカル名	型	プラットフォーム	リソースパス	リソース名	リソースの状態
Android\Release\	AndroidManifest.xml	ProjectAndroi...	[Android]	\	AndroidManifest.xml	未接続
S(BDS)\bin\Artwork\...	FM_SplashImage_470x3...	Android_Splas...	[Android]	res\drawable-normal\	splash_image.png	未接続
S(BDS)\bin\Artwork\...	FM_SplashImage_640x4...	Android_Splas...	[Android]	res\drawable-large\	splash_image.png	未接続

図15 NFC機能の要求

```
<uses-feature android:name="android.hardware.nfc" android:required="true" />
```

図16 Intent-filter

```
<intent-filter>
  <action android:name="android.nfc.action.NDEF_DISCOVERED"/>
  <category android:name="android.intent.category.DEFAULT"/>
  <data android:mimeType="text/plain" />
</intent-filter>
```

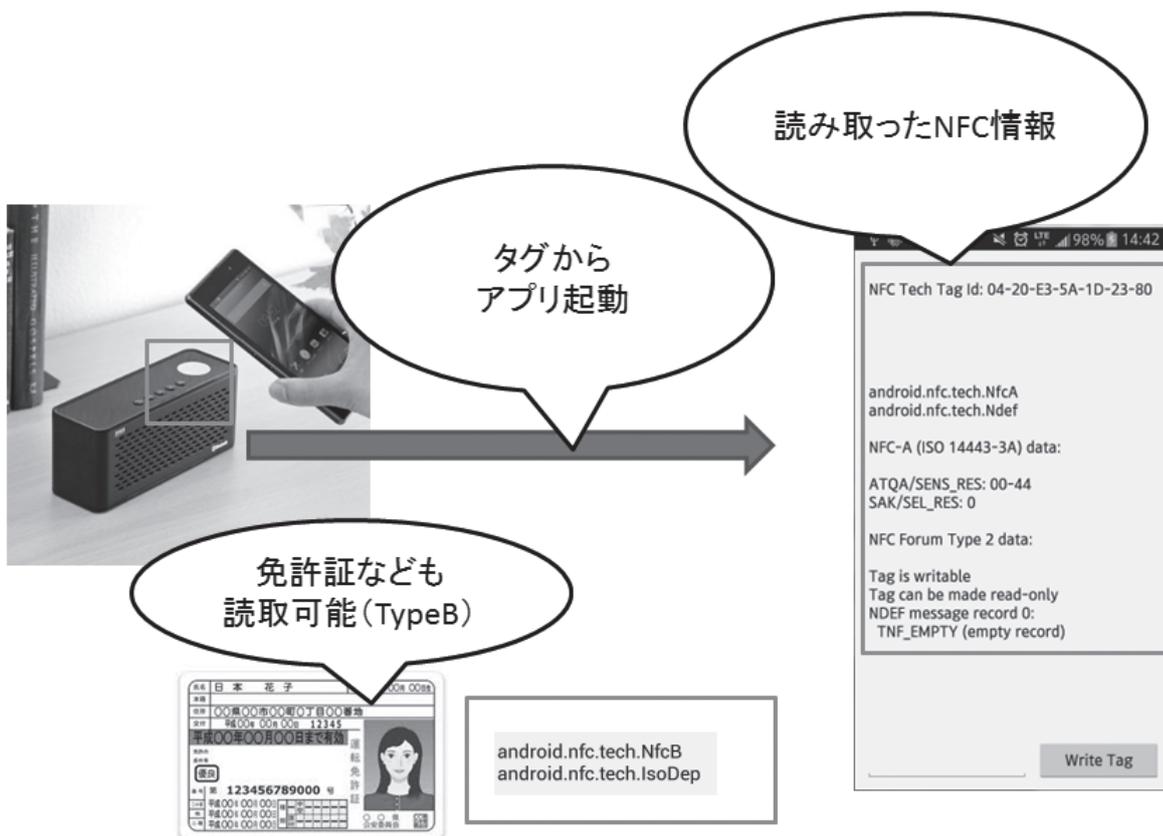
図17 対象規格のリスト

```
<resources xmlns:xliff="urn:oasis:names:tc:xliff:document:1.2">|
  <tech-list>F
    <tech>android.nfc.tech.IsoDep</tech>F
  </tech-list>F
  <tech-list>F
    <tech>android.nfc.tech.NfcA</tech>F
  </tech-list>F
  <tech-list>F
    <tech>android.nfc.tech.NfcB</tech>F
  </tech-list>F
  <tech-list>F
    <tech>android.nfc.tech.NfcF</tech>F
  </tech-list>F
  <tech-list>F
    <tech>android.nfc.tech.NfcV</tech>F
```

図18 JNIを使うためのソース



図19 NFCタグの読み取り



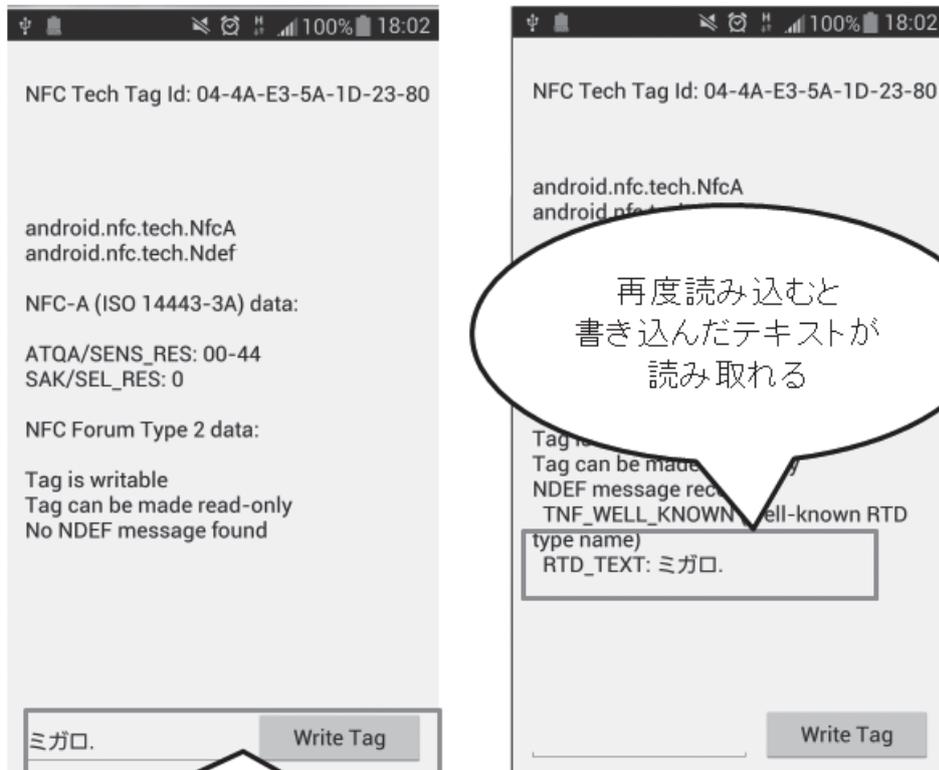
## NFCタグ読取処理例(Android)

```

procedure TMainForm.FormActivate(Sender: TObject);
var
  Intent: JIntent;
  TagParcel: JParcelable;
  Tag: JTag;
begin
  Intent := SharedActivity.getIntent;
  //インテントが有効かチェック
  if Intent <> nil then
  begin
    //NFCのアクションを選別
    if TJNfcAdapter.JavaClass.ACTION_NDEF_DISCOVERED.equals(Intent.getAction) or
      TJNfcAdapter.JavaClass.ACTION_TECH_DISCOVERED.equals(Intent.getAction) or
      TJNfcAdapter.JavaClass.ACTION_TAG_DISCOVERED.equals(Intent.getAction) then
    begin
      TagParcel := Intent.getParcelableExtra(TJNfcAdapter.JavaClass.EXTRA_TAG);
      if TagParcel <> nil then
      begin
        Tag := TJTag.Wrap((TagParcel as ILocalObject).GetObjectID);
      end;
      InfoLabel.Text := "";
      //タグの読み込み情報を書き出し
      NFCTagIdLabel.Text := HandleNfcTag(Tag,
        procedure (const Msg: string)
        begin
          InfoLabel.Text := InfoLabel.Text + Msg + LineFeed;
        end);
    end;
  end;
end;
end;

```

図20 NFCタグの書き込み



## NFCタグ書込処理例(Android)

```
procedure TMainForm.TagWriteButtonClick(Sender: TObject);
var
  NfcAdapter: JNfcAdapter;
  TagParcel: JParcelable;
  Tag: JTag;
  Intent: JIntent;
begin
  //NFCアダプターをハンドリング
  NfcAdapter := TJNfcAdapter.JavaClass.getDefaultAdapter(SharedActivityContext);
  if (NfcAdapter <> nil) and NfcAdapter.isEnabled then
  begin
    //インテントを取得
    Intent := SharedActivity.getIntent;
    TagParcel := Intent.getParcelableExtra(TJNfcAdapter.JavaClass.EXTRA_TAG);
    if TagParcel <> nil then
    begin
      Tag := TJTag.Wrap((TagParcel as ILocalObject).GetObjectID);
      //タグに情報書き込み
      if not WriteTagText(TagWriteEdit.Text, Tag) then
        raise Exception.Create('Error connecting to tag');
      end;
    end
  else
    raise Exception.Create('NFC is not available');
  end;
end;
```

図21 NFCアダプター例



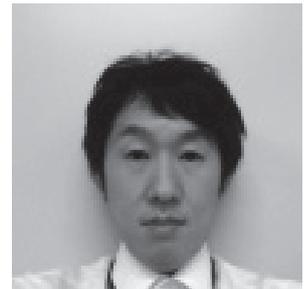
國元 祐二

株式会社ミガロ.

RAD事業部 技術支援課 顧客サポート

# [SmartPad4i] スマートデバイス開発で役立つ 画面拡張テクニック ーオープンソースライブラリの活用

- はじめに
- オープンソースライブラリの利点
- SmartPad4i で活用できるオープンソースライブラリ
- オープンソース実装の最適化
- まとめ



略歴

1979年3月27日生まれ  
2002年 追手門学院大学文学部ア  
ジア文化学科卒業  
2010年10月 株式会社ミガロ入社  
2010年10月 RAD 事業部配属

現在の仕事内容

JC/400、SmartPad4i、Business4  
Mobileの製品試験やサポート業務、  
導入支援などを行っている。

## 1.はじめに

アプリケーションの開発では、無償で公開されている「オープンソース」を利用する開発者が多い。オープンソースとは、ソフトウェアのソースコードを、インターネットなどを通じて無償で公開し、誰でもそのソースコードの改良、再配布が行えるものである。そのためオープンソースでは、独自に開発された機能や画面部品などを公開しているものも多い。

そうした機能や部品を含めたソースをまとめて提供しているものを「オープンソースライブラリ」と呼ぶ場合もある。もちろんオープンソースは開発言語などによっても公開されている内容はさまざまであるため、誰もが使っているわけではないが、スマートデバイスを含むWebアプリケーションの開発においては、使用されることが多い。

なぜならWebアプリケーションは開発言語が違っていても、基本的にブラウザ上で動作する点が共通しており、ブラウザ

上で動作する言語としてはJavaScriptが一般的に使用されるためである。

つまり、Webアプリケーションという大きな括りでJavaScriptが言語として共通しており、これに統一されて対応したオープンソース開発が非常に発展／充実しているのである。

もちろん、JC/400やSmartPad4iを使ったWebアプリケーション開発でも、JavaScriptを組み込んだ拡張が可能である。本稿では、スマートデバイスでも有用な、SmartPad4iアプリケーションで利用できるオープンソースについて考察を行い、具体的な例を紹介する。

## 2.オープンソースライブラリの利点

### 2-1. オープンソースライブラリとは

前節で少し触れたが、「オープンソースライブラリ」は、オープンソースを基盤に作成された汎用的な機能や部品などをまとめたプログラムである。オープンソースライブラリはインターネット上に

無償で公開されている場合が多く、ダウンロードして簡単に入手できる。またWebアプリケーションのオープンソースの9割(\*注1)は、jQueryと呼ばれるオープンソースライブラリをベースに作成されている。

\*注1 Q-Success社のW3Techs(World Wide Web Technology Surveys)の調査結果

<http://w3techs.com/technologies>  
(左列一覧から「JavaScript Libraries」を選択)

### 2-2. jQueryについて

jQueryとは、アメリカのプログラマーJohn Resig(ジョン・レシグ)によって開発・公開されたJavaScript用のオープンソースライブラリである。jQueryは著作権表示を消さなければ、商用・非商用を問わず、誰でも自由に利用できる。

jQueryを組み込んで使用すると、本来JavaScriptで大量のプログラムコードを記述しなければ実装できない処理

図1

Migaro.Technical Seminar

No. [ ] ~ [ ]  男性  女性  全て

入会日 [ ] ~ [ ]

検索 条件クリア

No.	会員名(漢字)	会員名(カナ)	性別	生年月日	入会日
00000001	細川 エリカ	ホソカワ エリカ	女性	1967/06/07	2012/01/01
00000002	大原 結衣	オハラ ユイ	女性	1994/03/20	2012/02/01
00000003	藤澤 南朋	フジサワ ナオ	女性	1978/09/17	2012/03/01
00000004	松田 恵麻	マツダ エマ	女性	1938/01/26	2012/03/01
00000005	有村 理紗	アリムラ リサ	女性	1970/04/09	2012/04/01
00000006	安藤 扶樹	アンドウ モトキ	男性	1950/04/10	2012/04/01
00000007	若山 弘也	ワカヤマ ヒロナリ	男性	1938/01/27	2012/05/01
00000008	菊田 竜也	キクタ タツヤ	男性	1976/09/24	2012/05/10
00000009	寺脇 育二	テラワキ イクジ	男性	1947/01/09	2012/05/22
00000010	高見 浩正	タカミ ヒロマサ	男性	1955/02/15	2010/05/28
00000011	村井 莉央	ムライ リオ	女性	1992/06/09	2010/06/12
00000012	高井 雄太	タカイ ユウタ	男性	1932/04/18	2010/06/12
00000013	福沢 愛梨	フクザワ アイリ	女性	1984/12/06	2010/06/14
00000014	藤井 奈々	フジイ ナナ	女性	1946/03/03	2010/07/19
00000015	楠 ひろ子	クスノキ ヒロコ	女性	1947/05/18	2010/07/25
00000016	おかやま 芳正	オカヤマ ヨシマサ	男性	1948/10/04	2010/07/26
00000017	吉田 徹	ヨシダ トオル	男性	1949/05/14	2012/05/11
00000018	宮坂 大樹	ミヤサカ ヒロキ	男性	1978/05/15	2012/05/20
00000019	塚田 一	ツカダ ハジメ	男性	1951/03/10	2012/05/28
00000020	山上 くるみ	ヤマガミ クルミ	女性	1988/03/16	2012/06/08
00000021	榎木 信吾	ウエキ シンゴ	男性	1983/11/05	2012/06/13
00000022	小池 圭	コイケ ケイ	男性	1988/09/06	2012/06/27
00000023	宮迫 礼子	ミヤサコ レイコ	女性	1949/05/15	2012/07/02

ブラウザ側でスクロールするためヘッダーの項目やボタンの操作できなくなる

図2

Migaro.Technical Report

ミガロ、テクニカルレポート

No. [ ] ~ [ ]  男性  女性  全て

入会日 [ ] ~ [ ]

検索 条件クリア

ヘッダ項目固定

No.	会員名(漢字)	会員名(カナ)	性別	生年月日	入会日
00000009	寺脇 育二	テラワキ イクジ	男性	1947/01/09	2012/05/22
00000010	高見 浩正	タカミ ヒロマサ	男性	1955/02/15	2010/05/28
00000011	村井 莉央	ムライ リオ	女性	1992/06/09	2010/06/12
00000012	高井 雄太	タカイ ユウタ	男性	1932/04/18	2010/06/12
00000013	福沢 愛梨	フクザワ アイリ	女性	1984/12/06	2010/06/14
00000014	藤井 奈々	フジイ ナナ	女性	1946/03/03	2010/07/19
00000015	楠 ひろ子	クスノキ ヒロコ	女性	1947/05/18	2010/07/25
00000016	おかやま 芳正	オカヤマ ヨシマサ	男性	1948/10/04	2010/07/26
00000017	吉田 徹	ヨシダ トオル	男性	1949/05/14	2012/05/11
00000018	宮坂 大樹	ミヤサカ ヒロキ	男性	1978/05/15	2012/05/20

滑らかにスクロールが可能

スクロールバーが表示される

MIGARO 株式会社ミガロ。Copyright(C) 2015 MIGARO, Corporation. All rights reserved.

を、jQuery で用意された機能で簡単に実装することができる。

たとえば、HTML の要素取得やイベント処理、アニメーション、Ajax 処理など、さまざまな機能を提供しており、非常に優れたプログラムであるため、「2-1.」で挙げたように現在この jQuery をベースにしたオープンソースや Web アプリケーションが非常に増えている。

この jQuery の代表的なメリットは、大きく 3 つ挙げられる。

#### ① JavaScript の開発効率

先に述べた点と重複するが、JavaScript で実装するプログラムにおいて、通常記述しなければならないコードを jQuery の機能を利用することでシンプルに実装できる。

たとえば、通常の JavaScript では、数十行にわたって記述するようなプログラムロジックであっても、jQuery の機能を使うと数行で記述できてしまう場合も珍しくない。小規模のプログラムであればあまり差はないが、複雑なプログラムを作成する場合には、JavaScript と比較してコード量が大幅に違ってくるため、開発効率という点で非常にメリットがある。

#### ② クロスブラウザ対応

クロスブラウザとは、Web サイトや Web アプリケーションが、どの Web ブラウザでも同じ表示、同じ動作ができることである。JavaScript はブラウザごとに利用できるメソッドやプロパティが異なるため、JavaScript による開発でさまざまなブラウザに対応するには、多くのパターンに対応した大量のプログラムコードを記述する必要がある。

しかし、jQuery では、こうした異なるブラウザのメソッドやプロパティの違いを jQuery の機能が処理してくれるため、開発者がブラウザの違いを意識して開発をする必要がない。特にスマートデバイスでは、PC と同じ種類のブラウザであっても、別バージョンとなっている場合も多く、非常に役に立つ。

#### ③ jQuery オープンソースの利用

「2-1.」で述べた通り、公開されているオープンソースでは jQuery をベースにしているものが圧倒的に多いので、

jQuery を組み込んでおくことで、こうしたオープンソースを利用することができる。これによって jQuery の機能だけでなく、オープンソースを活用できる範囲を大幅に広げることが可能である。

これらのメリットから、jQuery は公開から急速にシェアを伸ばしてきた。w3techs.com の調査(2-1 項の注 1)では、インターネット上のすべての Web サイトにおける jQuery の利用率は 6 割と公表している。

#### 2-3. オープンソースライブラリのメリット

オープンソースライブラリは、通常インターネットなどで公開・配布されているため、非常に多くの開発者が利用し、機能が洗練されたものが多い。さらに、これを利用した開発者も Web 上で利用方法などの参考ソースを公開することが多く、使い方に困ることも少ない。そのため、Web アプリケーションや JavaScript に詳しくない開発者であっても、高度な機能や便利な部品をオープンソースライブラリによって簡単に組み込むことができる。これが最大のメリットである。ただし、無償で公開されているオープンソースであるため、組み込んだアプリケーションでの動作確認などは利用者がしっかりとテストする必要がある。

## 3. SmartPad4i で活用できるオープンソースライブラリ

この章では、SmartPad4i で活用できるオープンソースライブラリの具体的な例や実装方法を紹介していく。

オープンソースである場合、SmartPad4i アプリケーションに組み込んで利用することも確認が必要であり、本稿では検証を行った、次の 4 つのオープンソースライブラリの活用例を挙げる。

- ・スクロールバーを制御できるオープンソースライブラリ
- ・一覧テーブルを最適表示するオープンソースライブラリ
- ・ツールチップを利用できるオープンソースライブラリ
- ・モバイル専用オープンソースライブラリ

#### 3-1. スクロールバーを制御できるオープンソースライブラリ

1 つ目は、SmartPad4i で簡単に実装でき、スクロールバーを便利に拡張するオープンソースライブラリ「OVERSCROLL」について紹介する。

通常、一覧テーブルの表示で多くの明細行数を出力すると、ブラウザ全体のスクロールが発生する。たとえば、上部ヘッダに処理ボタンを配置している画面でスクロールをすると、画面全体（処理ボタンごと）がスクロールしてしまい、処理ボタンの操作が不便になる。【図 1】

HTML と css (スタイルシート) で制御して上部ヘッダを固定することもできるが、その場合、スマートデバイスのブラウザではスクロールバーが表示されない。スクロールバーがないと、現在のデータの位置が判断しにくい。

オープンソースライブラリの「OVERSCROLL」を利用すると、スクロールバーを表示する一覧テーブルが作成できる。

この「OVERSCROLL」は、下記 URL からダウンロードできる。【図 3】

<http://azoff.github.io/overscroll/>

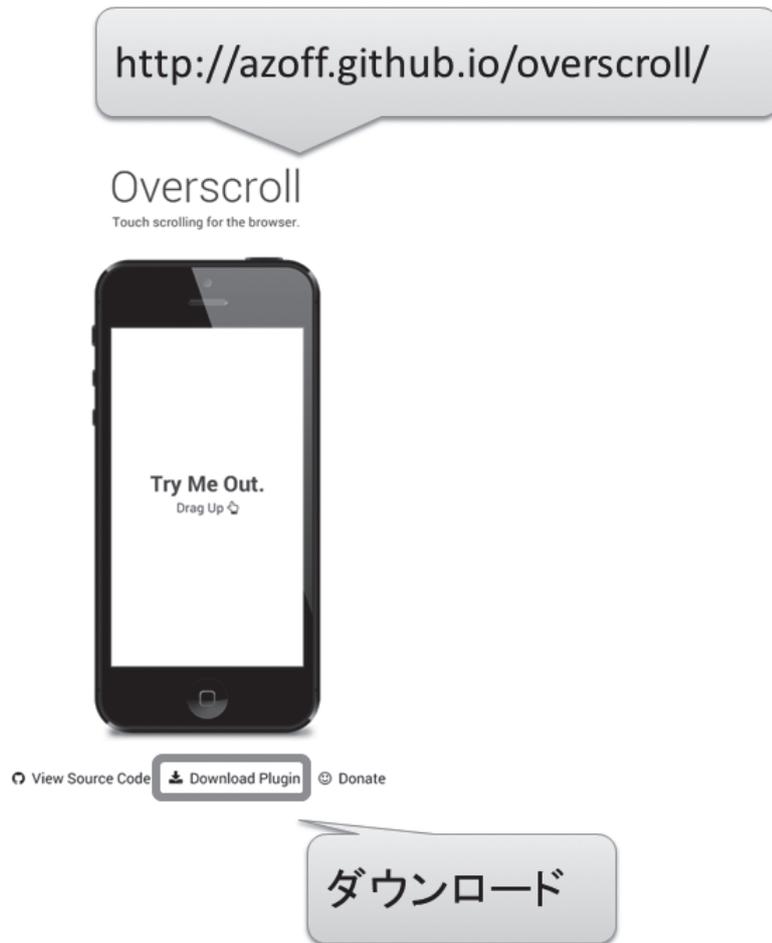
ダウンロードした zip ファイルを展開すると、\test\resources\simple.html にサンプルが含まれているので、具体的な実装内容を確認できる。また、ダウンロードしたリソースには jQuery 自体も含まれているので、jQuery を別途ダウンロードして用意する必要はない。

最初に、jQuery と OVERSCROLL の JavaScript ファイルを HTML と同階層に配置後、外部参照として定義する。【ソース 1】

次に、スクロールする対象の要素をタグで囲む。今回は、table タグが対象になる。また、一覧テーブルのタイトル項目（ヘッダ要素）を表示し続けるため、タイトル項目のみ別テーブルに分けている。【ソース 2】

最後に、body タグの後に script タグを追加し、id 属性 overscroll の要素で overscroll メソッドを呼び出せばよい。【ソース 3】

この実装だけで、上部ヘッダの表示を固定しながら、一覧データだけをスクロールバーで制御できる使いやすい画面



ソース1

```

<
<head>
  <meta charset="Shift_JIS" />
  <meta name="viewport" content="width=device-height" />
  <meta name="format-detection" content="telephone=no" />
  <title>MIGARO.Technical Report</title>
  <script src="jquery.min.js"></script>
  <script src="jquery.overscroll.js"></script>
</head>
<

```

jquery.min.js と overscroll.js をhtmlと同階層に配置後、外部参照として読み込み

を作成することができる。また、「OVERSCROLL」のスクロールバーは、一覧表示以外にも利用可能なため、たとえば画面内ですべて表示しきれない高画質の画像をスクロール形式で表示できる。【図4】

### 3-2. 一覧テーブルを最適表示するオープンソースライブラリ

2つ目は、一覧テーブルを簡単にレスポンシブデザインにすることができるオープンソースライブラリ「FooTable」を紹介する。レスポンシブデザインとは、css（スタイルシート）を利用して、1つのHTMLからデバイスの画面サイズに合わせて表示を切り替えるデザイン手法である。

たとえば、PCとスマートデバイスでは、画面サイズが異なるため、PCブラウザ向け画面と、スマートデバイス向け画面の2つを用意したい場合がある。画面サイズを最適化するだけであれば簡単だが、表示項目数などを制御する場合、通常2種類のHTMLを作成する必要がある。しかし、レスポンシブデザインでは1つのHTMLをデバイスのサイズで判断して、cssを切り替えて表示することができる。【図5】

たとえば、トヨタ自動車のWebサイトはレスポンシブデザインに対応している。PCブラウザではトップメニューが横並びになっているが、スマートフォンで参照時にはメニューが折りたたまれて表示される。【図6】

通常、レスポンシブデザインに対応するには、HTMLとcssを工夫・調整して定義する必要があるが、オープンソースライブラリの「FooTable」は簡単にレスポンシブデザインに変更することができる。たとえば、「FooTable」を利用すると、【図7】【図8】のような画面表示が実現できる。

PCのブラウザを利用してアプリを実行すると、一覧テーブルのすべての列項目を表示する。【図7】

同じ画面をタブレットでアクセスすると、一部の列項目が非表示になるが、タッチするとデータを展開表示できる。【図8】

スマートフォンの場合も、同様に一部の列が非表示になり、タッチすることでデータを展開表示できる。【図9】

このように表示するデバイスに合わせて最適な表示に切り替えてくれるのが「FooTable」の機能である。

この「FooTable」は、下記URLからダウンロードできる。【図10】

<https://github.com/fooplugins/>  
(一覧から「FooTable」を選択)

ダウンロードしたdemos\index.htmlには「FooTable」の利用方法が詳しく記載されている。

まず、展開したファイルのcssフォルダとjsフォルダを、SmartPad4iのHTMLを格納しているフォルダへ配置する。配置後、headタグに「FooTable」のJavaScriptファイルとcssファイル、jQueryファイルの外部参照を定義する。【ソース4】

次に、サブファイルのtableタグに「FooTable」の設定を追加する。「FooTable」では、まずtableタグのclass属性にfootableを設定する。そして、thまたはtdタグにdata-class属性を追加してexpandを設定する。この設定により、デバイスサイズが小さい場合に「+」が表示されて、展開時に「-」が表示される。【図11】

次に、data-hide属性を設定する。data-hide属性を設定することでスマートフォンとタブレットの利用時に列項目の表示、非表示が制御できる。【ソース5】

最後に、JavaScriptをbodyタグの後に追加する。【ソース6】

class属性にfootableを指定した要素に対してfootableメソッドを実行することで「FooTable」の機能が有効になる。breakpointsパラメータでは、タブレットとスマートフォンのデバイス横幅の区切りを指定している。

こうした設定をして「FooTable」を使用すると、簡単にデバイスごとの一覧テーブルを最適化してレスポンシブ表示できる。

### 3-3. ツールチップを利用できるオープンソースライブラリ

3つ目は、入力欄のツールチップ表示が可能になるオープンソースライブラリ「Mouseinfo box plugin for jQuery」を紹介する。

ツールチップとは、画面上の要素（入

力欄等）にマウスやカーソルが設定された時に表示されるナビゲーションで、選択された項目に関するヘルプのようなものだ。ツールチップ表示は、入力項目などに利用すると、ユーザーにとってわかりやすい操作説明を提供できる。【図12】

たとえば、郵便番号を7ケタの数値で入力後、入力欄横のボタンをタッチしてほしい場合など、ツールチップを表示してユーザー操作を促すことができる。入力時に、操作方法が表示されると、ユーザーにとって次の操作がわかりやすく、また画面で常に表示されているわけではないので、画面デザイン的にも煩雑にならない。このオープンソースライブラリもHTMLとJavaScriptを記述することで簡単に利用することができる。

「Mouseinfo box plugin for jQuery」は、下記URLからダウンロードできる。【図13】

<http://portfolio.cmegnin.fr/mouseinfo box/>

まず、展開したファイルのcssフォルダとjsフォルダをSmartPad4iのHTMLを格納しているフォルダへ配置後、headタグに「Mouseinfo box plugin for jQuery」のスク립トファイルとcssファイル、jQueryファイルを外部参照として定義する。【ソース7】

ツールチップに表示する文字は、inputタグのtitle属性として定義できる。【ソース8】

最後に、JavaScriptをbodyタグの後に追加する。【ソース9】

JavaScriptでは入力欄の要素をjQueryのセレクタ関数\$()を使って選択し、要素のinfoBoxメソッドを呼び出すことでツールチップが表示できる。このinfoBoxメソッドではいくつかのパラメータが設定可能である。今回は、4つのパラメータを指定している。

< animationパラメータ >

ツールチップの表示方法を定義できる。

< opacityパラメータ >

ツールチップの背景色を透過にできる。



< bottom パラメータ >

ツールチップを下から上へアニメーションで表示できる。

< useMouse パラメータ >

ツールチップの表示位置を指定することができる。指定できる offsetX、offsetY はツールチップの表示位置である。X 軸、Y 軸の値をピクセル単位で指定して位置を調整できる。

なお、設定可能なパラメータは、ダウンロードしたファイルに含まれる demo.html に詳しく記載されている。

### 3-4. モバイル専用オープンソースライブラリ (フレームワーク)

最後に、スマートフォンやタブレット専用に最適化したインターフェース、画面部品で表示するオープンソースライブラリ「jQuery Mobile」を紹介する。

HTML でラジオボタンや、チェックボックスを作成した場合、スマートフォンのように画面が小さいと、ラジオボタンやチェックボックスが押しにくく、不便な場合がある。これは PC 向けの Web ブラウザのインターフェースが、マウスのクリック操作やキーボード操作を前提で作られているためである。

この jQuery Mobile は、タッチ操作を前提としたインターフェースに最適化してくれるオープンソースライブラリである。

SmartPad4i では、スマートデバイス向けのアプリケーションを作成できるため、jQuery Mobile を組み込んだインターフェースの拡張が有効である。【図 14】

jQuery Mobile は下記 URL からダウンロードできる。【図 15】

<https://jquerymobile.com/>

ダウンロードした jQuery Mobile を展開して、SmartPad4i のテンプレートの HTML と同一階層に展開したディレクトリごとに配置する。次に、展開したファイルを head タグ内で外部参照として定義する。【ソース 10】

後は、HTML を jQuery Mobile のフレームワークに沿って定義するだけでインターフェースをスマートデバイス専用

に変更することができる。

jQuery Mobile の HTML の記述方法については、HTML5 の記述をベースに data- [xxx] 属性などの拡張属性を設定して定義する。data- [xxx] 属性は HTML5 用の属性である。

jQuery Mobile では、この data- [xxx] 属性を利用して JavaScript を記述しなくても、インターフェースを拡張できる。

ここではラジオボタンを例に、拡張方法を説明する。

jQuery Mobile のラジオボタン表示では、HTML5 で定義された fieldset タグを使う。fieldset タグは、フォームの入力項目をグループ化する際に使用するタグである。

このタグの data-role 属性に controlgroup を設定することでラジオボタンがグループ化できる。グループ化された要素は、互いに余白なしで配置される。そして、ラジオボタンの記述表示は、label タグでラジオボタンを囲むことで可能になる。【ソース 11】

また、jQuery Mobile では、ラジオボタンを横並びに表示することもできる。横並びは単純に fieldset タグの data-type 属性に horizontal を設定するだけである。【ソース 12】

このように jQuery Mobile を利用すると簡単にスマートデバイス対応のインターフェースを作成できる。もちろん、例に挙げたラジオボタン以外のさまざまな画面部品を同じような簡単な設定だけで拡張が可能である。なお、jQuery Mobile は下記の URL でデモが公開されているので、他の画面部品の具体的な使用方法についてもソース付きで確認できる。

<http://jquerymobile.com/demos/>

## 4. オープンソース実装の最適化

### 4-1. 読み込まれるリソースのサイズ

前章の例では、各オープンソースライブラリの各リソースをダウンロードして Web サーバーに配置している。そのファイルのリソースには、\*.css や \*.js ファイルの他に \*.min.css や \*.min.js のファイルが含まれている。ファイル名に min が付いたファイルと、付いていないファ

イルの 2 種類が存在するのには理由がある。

min が付いていないファイルでは、css の設定や JavaScript のプログラムソースが読みやすいように、改行やインデントを含めたファイルとして用意されている。

一方、min が付いたファイルは、容量を小さくするために、css 適用時や JavaScript の実行時に不要な改行やインデント、または変数名などを圧縮して、サイズをできるだけ小さくしたファイルとして用意されている。実際に Web アプリケーションが実行時に読み込むのは min が付いた \*.min.css や \*.min.js のファイルである。

小さなファイルサイズの css や JavaScript ファイルではパフォーマンスに影響が出ることはないが、ファイルのサイズが大きくなるにつれて Web アプリケーションの初期読み込みの時間がかかるようになる。css や JavaScript ファイルを圧縮する理由は、リソースのダウンロード時間を減らし、Web アプリの初期実行速度を向上させるためである。

次節では、作成した css や js ファイルを圧縮し最適化する方法について説明する。

### 4-2. リソースの圧縮方法

css や JavaScript の圧縮には、専用のツールや Web サービスを利用することができる。今回は、css と JavaScript の両方を圧縮できる Web サービス「Online JavaScript/CSS Compressor」を紹介する。

Online JavaScript/CSS Compressor は、<http://refresh-sf.com/> にブラウザでアクセスして css や JavaScript を入力欄に張り付けてボタンを実行だけで利用することができる。【図 16】

プログラムで利用している css を圧縮する場合、Input の入力欄に css のソースを張り付けて、css ボタンをクリックする。すると、圧縮が実行され結果が表示されるので Save ボタンから圧縮された css ファイルをダウンロードできる。【図 17】

例として、12.9KB だった css ファイルを圧縮すると 5.2KB に圧縮することができた。もちろん、JavaScript ファ

図4

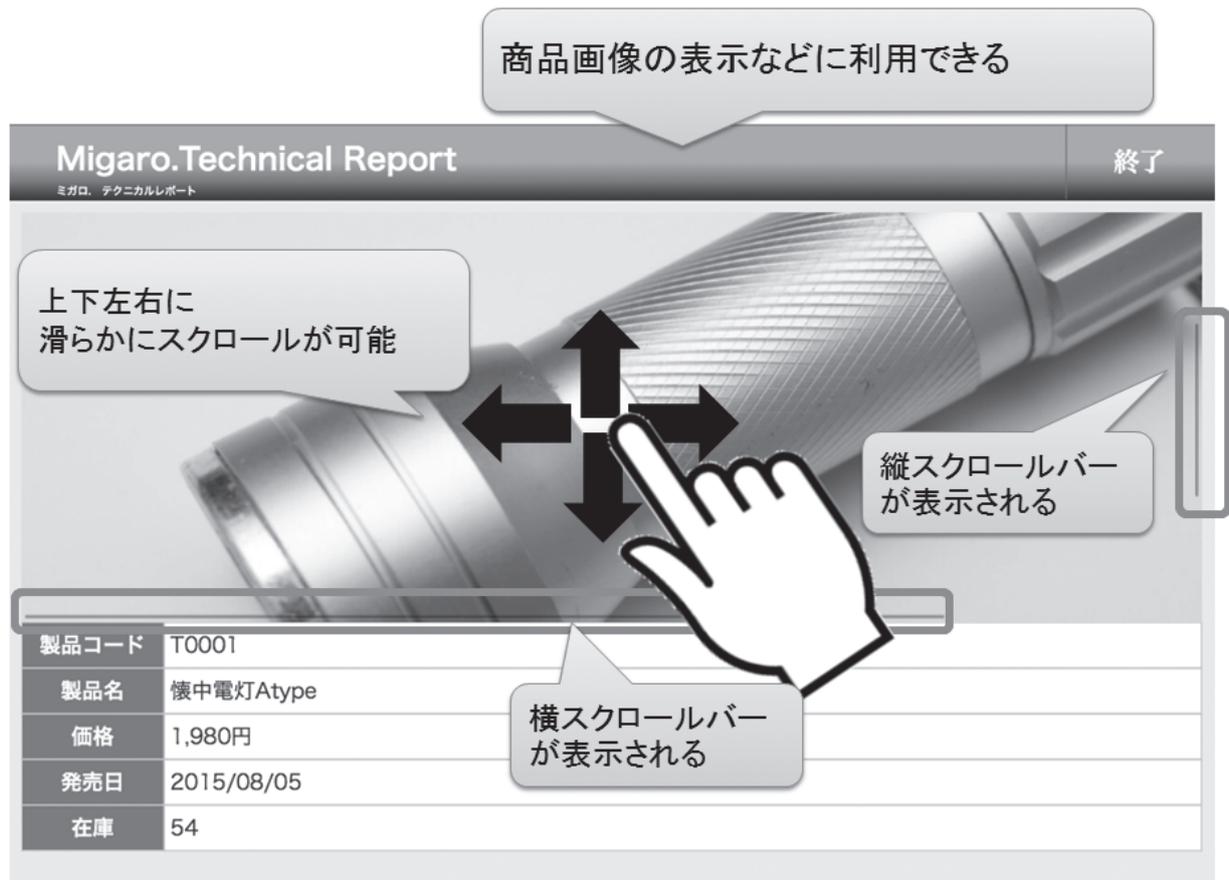
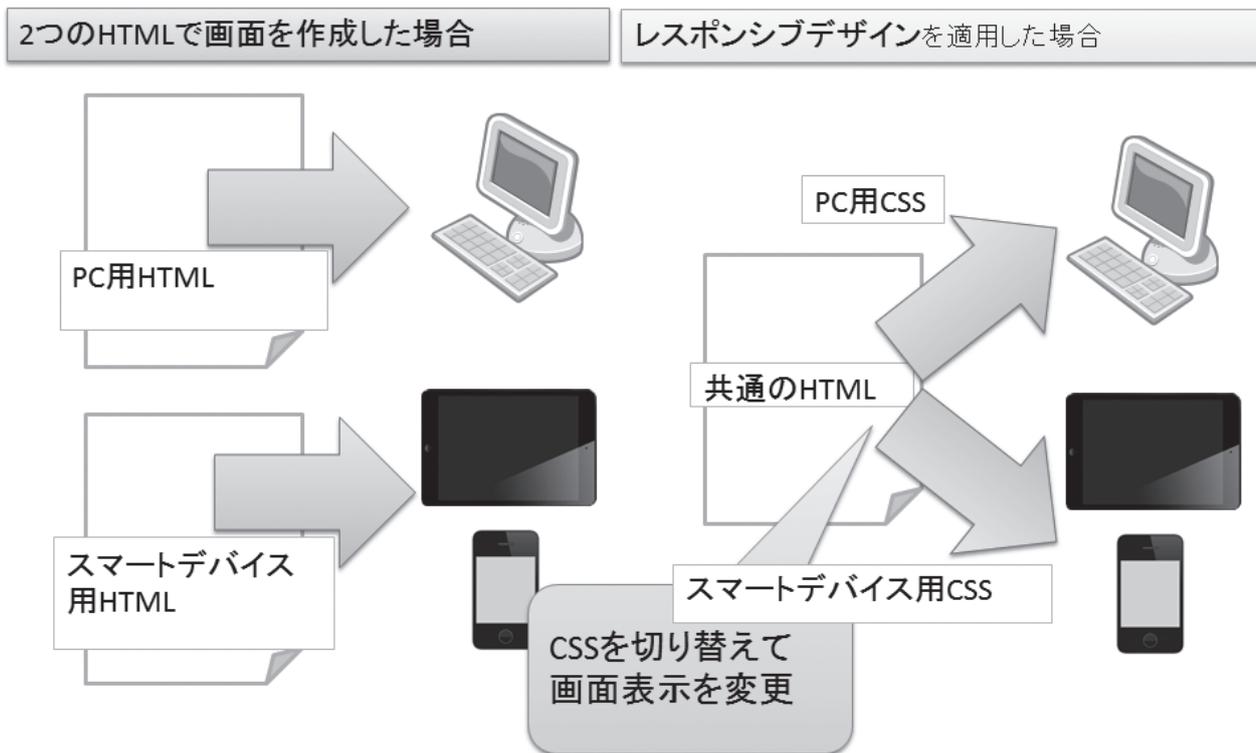


図5



イルでも同様に使用できる。入力欄にソースを張り付けて、JavaScript ボタンをクリックすることで圧縮できる。このように Online JavaScript/CSS Compressor を利用すると、簡単に css や JavaScript のリソースを圧縮できる。

**【図 18】**

css や JavaScript のサイズが大きいほど効果があるため、ファイルが大きくなった場合には有効である。

## 5.まとめ

本稿では、オープンソースライブラリを利用して SmartPad4i アプリケーションの画面部品を拡張する例をいくつか紹介した。冒頭でも説明したが、Web アプリケーションではオープンソースが非常に発展しており、オープンソースライブラリもさまざまな機能や画面部品が公開されている。

製品ソフトウェアと異なり、開発元などで保証されないオープンソースということで、アプリケーション開発での使用を躊躇する場合もある。しかし、オープンソースはすべてのソースコードが公開されているため、使用する部分のソースをチェックして、自社のプログラムとして把握したり、部分的に流用することも可能である。

また、オープンソースライブラリのメリットでも挙げたように、既に完成している機能を利用できるのは、それだけ開発の工数を短縮できるということである。

本稿で紹介した4つのオープンソースライブラリも、利用するのは簡単であるが、同じ機能を一から開発するのであれば、かなりの開発工数・期間を想定する必要がある。

SmartPad4i アプリケーションの開発で、画面機能の拡張を考える場合に、同じ機能のオープンソースライブラリが公開されていれば、一度それを組み込んで試してみることをお勧めする。

**M**

図6



図7

PC (PCブラウザの場合)

Migaro.Technical Report 終了

ミガロ、テクニカルレポート

No.  ~   男性  女性  全て

入会日  ... ~  ... 検索 条件クリア

選択	No.	会員名(漢字)	会員名(カナ)	性別	生年月日	入会日
<input type="checkbox"/>	00000001	細川 エリカ	ホシカワ エリカ	女性	1967/06/07	2012/01/05
<input type="checkbox"/>	00000002	大原 結衣	オオハラ ユイ	女性	1994/03/20	2012/02/12
<input type="checkbox"/>	00000003	藤澤 南朋	フジザワ ナオ	女性	1978/09/17	2012/03/21
<input type="checkbox"/>	00000004	松田 恵麻	マツダ エマ	女性	1938/01/26	2012/03/30
<input type="checkbox"/>	00000005	有村 理紗	アリムラ リサ	女性	1970/04/09	2012/04/02
<input type="checkbox"/>	00000006	安藤 扶樹	アンドウ モトキ	男性	1950/04/10	2012/04/04
<input type="checkbox"/>	00000007	若山 弘也	ワカヤマ ヒロナリ	男性	1938/01/27	2012/05/02
<input type="checkbox"/>	00000008	菊田 竜也	キクタ タツヤ	男性	1976/09/24	2012/05/10
<input type="checkbox"/>	00000009	寺脇 育二	テラワキ イクジ	男性	1947/01/09	2012/05/22

列が全て表示される

図8

iPad (タブレットの場合)

会員名(カナ) と 生年月日の列が非表示になる。

行をタッチ

非表示の列はタッチして展開表示できる。

選択	No.	会員名(漢字)	性別	生年月日
+ 選択	00000001	細川 エリカ	女性	2012/01/05
+ 選択	00000002	大原 結衣	女性	2012/02/12
+ 選択	00000003	藤澤 南朋	女性	2012/03/21
+ 選択	00000004	松田 恵麻	女性	2012/03/30
+ 選択	00000005	有村 理紗	女性	
+ 選択	00000006	安藤 扶樹	男性	
+ 選択	00000007	若山 弘也	男性	
+ 選択	00000008	菊田 竜也		
+ 選択	00000009	寺脇 育二	男性	2012/05/22

- 選択	00000003	藤澤 南朋	女性	2012/03/21
会員名(カナ): フジサワ ナオ 生年月日: 1978/09/17				

図9

iPhone (スマートフォンの場合)

行をタッチ

非表示列のデータを表示

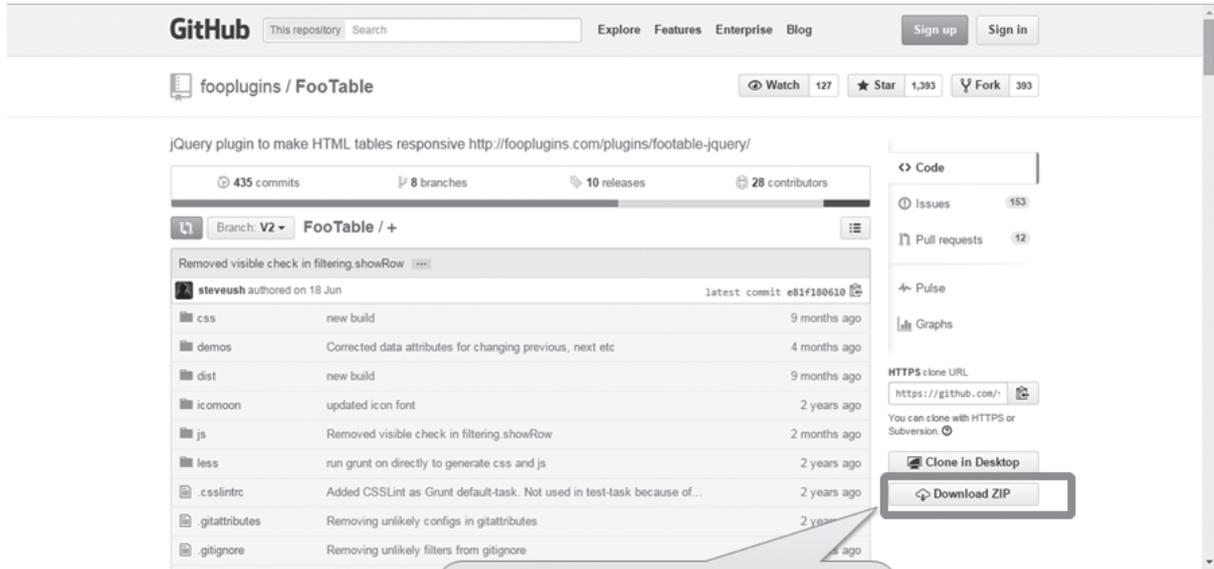
会員名(カナ)、性別、生年月日、入会日の列が非表示になる。

選択	No.	会員名(漢字)	性別	生年月日	入会日
+ 選択	00000001	細川 エリカ	女性		
+ 選択	00000002	大原 結衣	女性		
+ 選択	00000003	藤澤 南朋	女性		
+ 選択	00000004	松田 恵麻	女性		
+ 選択	00000005	有村 理紗	女性		

- 選択	00000002	大原 結衣	女性	1994/03/20	2012/02/12
会員名(カナ): オオハラ ユイ 性別: 女性 生年月日: 1994/03/20 入会日: 2012/02/12					

<https://github.com/fooplugins/footable>



プラグインをダウンロード

#### ソース4

```
<head>←
  <meta charset="Shift_JIS" />←
  <meta name="viewport" content="width=device-height" />←
  <meta name="format-detection" content="telephone=no" />←
  <title>MIGARO.Store System</title>←
  <link href="DEMOCSS.css" type="text/css" rel="stylesheet" >←
  <link href="css/footable.core.min.css" type="text/css" rel="stylesheet">←
  <link href="css/footable.standalone.min.css" type="text/css" rel="stylesheet">←
  <script src="jquery.min.js"></script>←
  <script src="js/footable.js?v=2-0-1"></script>←
</head>←
```

fooTableのcssと jQuery, FooTableのjsファイルを外部参照として読み込み

図11



ソース5

```
<table id="SFL1" border="1px" cellspacing="0" cellpadding="5px" style="margin-bottom:40px;" class="footable table">
```

class属性にfootableを指定

```
<thead>
<tr>
<th width="70px">選択</th>
<th width="70px" data-class="expand">No.</th>
<th>会員名 (漢字)</th>
<th width="450px" data-hide="phone,tablet">会員名(カナ)</th>
<th width="60px" data-hide="phone">性別</th>
<th width="100px" data-hide="phone,tablet">生年月日</th>
<th width="100px" data-hide="phone">入会日</th>
</tr>
</thead>
```

data-class属性にexpandを指定

data-hide属性には、タブレット表示時に非表示にする列にはtabletを設定、スマートフォン表示時に非表示にする列にはphoneを設定

```

<script>
  $(function() {
    $('.footable').footable({
      breakpoints: {
        phone: 640,
        tablet: 1024
      }
    });
  });
</script>

```

bodyタグ後に、スクリプトを追加、class属性にfootableを指定した要素にfootableメソッドを呼び出す。  
breakpointsパラメータでは、タブレットとスマートフォンのデバイス横幅の区切りを指定

図12

入力フォームの操作で複雑な操作を要求する場合に便利

入力欄をタッチ

ナビゲーション用のツールチップが表示される

7ケタの郵便番号を入力後、右のボタンを選択してください。

図13



ソース7

```
<head>
<meta charset="Shift_JIS" />
<meta name="viewport" content="width=device-height" />
<meta name="format-detection" content="telephone=no" />
<title>MIGARO. Customer System</title>
<link rel="stylesheet" href="DEMOCSS.css" type="text/css">
<link rel="stylesheet" href="css/jquery.mouseinfoebox.css" type="text/css"/>
<script src="js/jquery-1.6.2.min.js"></script>
<script src="js/jquery.mouseinfoebox.js"></script>
</head>
```

外部参照として読み込み

ソース8

```
<input type="text" title="7ケタの郵便番号を入力後、右のボタンを選択してください。"
name="INAD1" id="INAD1" style="width:140px;float:left"
maxlength="8" placeholder="例) 5560017">
```

入力欄のtitle属性に表示したいツールチップの文字を定義

## ソース

```
<input type="text" title="7ケタの郵便番号を入力後、右のボタンを選択してください。"
name="INAD1" id="INAD1" style="width:140px;float:left"
maxlength=8 placeholder="例) 5560017">
```

```
<script>
$(#INAD1).infoBox({
  animation: ['opacity', 'bottom'],
  useMouse: false,
  offsetX: 230,
  offsetY: 0
});
</script>
```

bodyタグ後に、スクリプトを追加、id属性を指定してinfoBoxメソッドを呼び出す。

図14

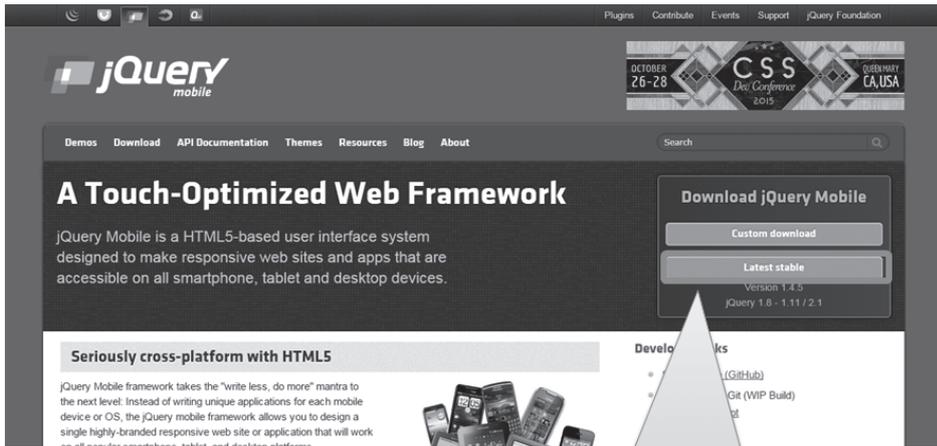
図14は、通常のHTMLとjQuery Mobileの利用を比較する図です。左側には「通常のHTML」のスクリーンショットがあり、右側には「jQuery Mobileの利用」のスクリーンショットがあります。両者の間に大きな矢印が描かれています。上部には「インターフェースをスマートデバイスに対応」という吹き出しがあり、下部には「通常のHTML」と「jQuery Mobileの利用」のラベルがあります。

通常のHTML

jQuery Mobileの利用

インターフェースをスマートデバイスに対応

<https://jquerymobile.com/>



「Latest stable」からダウンロード

ソース10

jQuery Mobile 設定

```
<head>
<link rel="stylesheet" href="mobile.css" />
<link rel="stylesheet" href="jquerymobile/jquery.mobile-1.4.5.min.css" />
<script src="js/jquery.js"></script>
<script src="jquerymobile/jquery.mobile-1.4.5.min.js"></script>
</head>
```

外部参照として読み込み

ソース11

Radioボタン表示例

ラジオボタン :

RADIO1  
 RADIO2  
 RADIO3

ラジオボタンの要素をグループ化する

```
<fieldset data-role="controlgroup">
<label><input id="RD01" name="RD01" type="radio" value="1" />radio1</label>
<label><input id="RD01" name="RD01" type="radio" value="2" />radio2</label>
<label><input id="RD01" name="RD01" type="radio" value="3" />radio3</label>
</fieldset>
```

Labelタグを使って項目名を表示

## Radioボタン横並び表示例

ラジオボタン(horizontal) :

 RADIO01
  RADIO02
  RADIO03

タッチ操作で扱いやすい

Date-type属性にhorizontalを設定

```

<fieldset data-role="controlgroup" ←
  data-type="horizontal">←
  <label><input id="RD02" name="RD02" ←
    type="radio" value="1" />radio1</label>←
  <label><input id="RD02" name="RD02" ←
    type="radio" value="2" />radio2</label>←
  <label><input id="RD02" name="RD02" ←
    type="radio" value="3" />radio3</label>←
</fieldset>←

```

図16

<http://refresh-sf.com/>

## Online JavaScript/CSS Compressor

This is a web interface to compress your JavaScript or CSS. This tool uses UglifyJS 2, Clean-CSS and HTML Minifier.

## Input

 Javascript
  CSS
  HTML

Paste your JavaScript or CSS code here, or drag in files from your desktop.

Options  UglifyJS 2  Clean-CSS  HTML Minifier  YUI Compressor

The default options are good for 99%. For you 1%, all compressor options are available. [localStorage](#) is used to save selections.

## Further Reading





# Migaro. Technical Report

## 既刊号バックナンバー

電子版・書籍(紙)媒体で提供中!

[http://www.migaro.co.jp/contents/support/technical\\_report/](http://www.migaro.co.jp/contents/support/technical_report/)

### No.1 2008 年秋

#### お客様受賞論文

●最優秀賞

直感的に理解できるシステムを目指して一情報の“見える化”  
の取り組み

石井 裕昭様/豊鋼材工業株式会社

●ゴールド賞

運用部間にサプライズをもたらした Delphi/400

春木 治様/株式会社ロゴスコポーレーション

●シルバー賞

JACi400 使用による Web アプリケーション開発工数削減

中富 俊典様/日本梱包運輸倉庫株式会社

Delphi/400 を利用した Web 受注システム

飯田 豊様/東洋佐々木ガラス株式会社

●優秀賞

Delphi/400 による販売管理システム (FAINS) について

藤田 建作様/株式会社船井総合研究所

技研化成の新基幹システム再構築

藤田 健治様/技研化成株式会社

#### SE 論文

はじめての Delphi/400 プログラミング

畑中 侑/システム事業部 システム 2 課

Delphi/400 と Excel との連携

中嶋 祥子/RAD 事業部 技術支援課

連携で広がる Delphi/400 活用術

尾崎 浩司/システム事業部 システム 2 課

フォーム継承による効率向上開発手法

吉原 泰介/RAD 事業部 技術支援課

API を利用した出力待ち行列情報の取得方法

鶴巢 博行/RAD 事業部 技術支援課

Delphi テクニカルエッセンス Q&A 集

吉原 泰介/RAD 事業部 技術支援課

JACi400 を使って RPG で Web 画面を制御する方法

松尾 悦郎/システム事業部 システム 2 課

あなたはブラインドタッチができますか?

福井 和彦/システム事業部 システム 1 課

### No.2 2009 年秋

#### お客様受賞論文

●最優秀賞

JACi400 で 既存 Web サービスの内製化を実現

佐々木 仁志様/株式会社ジャストオートリーシング

●ゴールド賞

.NET 環境での Delphi/400 の活用

福田 祐之様/林兼コンピューター株式会社

●シルバー賞

5250 で動作する「中古車 在庫照会プログラム」の GUI 化

佐久間 雄様/株式会社ケーユー

●優秀賞

Delphi による 輸入システム「MISYS」の再構築

秦 榮禧様/株式会社モトックス

Delphi/400 による 物流システムの再構築

仲井 学様/西川リビング株式会社

Delphi/400 で開発し 3 台のオフコンを 1 台の IBM i へ統合

島根 英行様/シルフ

#### SE 論文

JACi400 環境でマッシュアップ!

岩田 真和/RAD 事業部 技術支援課

Delphi/400 を利用したはじめての Web 開発

福岡 浩行/システム事業部 システム 2 課

Delphi/400 を使用した Web サービスアプリケーション

尾崎 浩司/システム事業部 システム 3 課

Delphi/400 によるネイティブ資産の応用活用

吉原 泰介/RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

RPG でパフォーマンスを制御

松尾 悦郎/システム事業部 システム 1 課

MKS Integrity を利用したシステム開発

宮坂 優大・田村 洋一郎/システム事業部 システム 1 課

## No.3 2010 年秋

### お客様受賞論文

●最優秀賞

建物のクレーム情報管理システム「アフターサービス DB」  
について

大橋 良之様／東レ建設株式会社

●ゴールド賞

Delphi/400 で「写真管理ソフト」と「スプールファイル  
の PDF 化ソフト」を自社開発

寒河江 幸喜様／日綜産業株式会社

●シルバー賞

Delphi/400 で鉄鋼受発注業務を統一し 鉄鋼 EDI も実現

柿本 直樹様／合鐵産業株式会社

●優秀賞

Delphi/400 で EIS (Executive Information  
System) の高速化

小島 栄一様／西川計測株式会社

イントラでの PHP-Delphi-RPG 連携

仲井 学様／西川リビング株式会社

Delphi/400 を使った取引先管理システム

大崎 貴昭様／森定興商株式会社

### SE 論文

Delphi/400 ローカルキャッシュ活用術

中嶋 祥子／RAD 事業部 技術支援課

Delphi/400 帳票開発ノウハウ公開

尾崎 浩司／システム事業部 システム 3 課

Delphi/400 でドラッグ&ドロップを制御

辻林 涼子／システム事業部 システム 2 課

Delphi/400 のモジュールバージョン管理手法

前田 和寛／システム事業部 システム 2 課

Delphi/400 Web からの PDF 出力

福井 和彦・清水 孝将／システム事業部 システム 3 課・システム 2 課

Delphi/400 で Flash 動画の実装

吉原 泰介／RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

## No.4 2011 年秋 [創立 20 周年記念号]

### お客様受賞論文

●最優秀賞

全社の経費処理業務を効率化した「e 総務システム」

鈴木 英明様／阪和興業株式会社

●ゴールド賞

「Web 進捗管理システム」でリアルタイム性を実現

堀内 一弘様／エスケーロジ株式会社

●シルバー賞

「営業奨励金申請書」をたった 2 日間で開発

蓑島 宏明様／株式会社ケーユーホールディングス

液体輸送における「配車支援システム」の構築

桂 哲様／ライオン流通サービス株式会社

### SE 論文

グラフ活用リファレンス

中嶋 祥子／RAD 事業部 技術支援課

Web サービスを利用して機能 UP !

福井 和彦・畑中 侑／システム事業部 システム 2 課

OpenOffice 実践活用

吉原 泰介／RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

VCL for the Web 活用 TIPS 紹介

尾崎 浩司／システム事業部 プロジェクト推進室

JC/400 で JavaScript 活用

清水 孝将／システム事業部 システム 1 課

jQuery 連携で機能拡張

國元 祐二／RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

## No.5 2012 年秋 [創刊 5 周年記念]

### お客様受賞論文

【部門 1】

●最優秀賞

#### JC/400 による取引先との Web-EDI システム構築

久保田 佳裕様 / 極東産機株式会社

●ゴールド賞

#### Delphi と Excel を使用した帳票コストの削減

大久保 治高様 / 合鐵産業株式会社

#### もっと見やすく、もっと使いやすい画面を

新谷 直正様 / 株式会社アダル

【部門 2】

●優秀賞

#### Delphi/400 で確認業務の効率化

為国 順子様 / ベネトンジャパン株式会社

#### 取引先申請システムでの稟議書作成ワークフロー

大崎 貴昭様 / 森定興商株式会社

#### Delphi/400 で IBM i のストアードプロシージャを利用し、SQL 処理を高速化

島根 英行様 / シルフ

### SE 論文

#### InstallAware を使った Delphi/400 運用環境の構築

中嶋 祥子 / RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

#### カスタマイズコンポーネント入門 Delphi/400 開発効率向上

前田 和寛 / システム事業部 システム 2 課

#### Delphi/400 スマートデバイスアプリケーション開発

吉原 泰介 / RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

#### DataSnap を使用した 3 層アプリケーション構築技法

尾崎 浩司 / システム事業部 プロジェクト推進室

#### JC/400 でポップアップウィンドウの制御&活用ノウハウ

清水 孝将・伊地知 聖貴 / システム事業部 システム 1 課

【創刊 5 周年記念】

ミガロ.SE 座談会—お客様と共に歩む、お客様への熱い思い

## No.6 2013 年秋

### お客様受賞論文

【部門 1】

●最優秀賞

#### 自社用開発フレームワークの構築

駒田 純也様 / ユサコ株式会社

●ゴールド賞

#### Delphi/400 で CTI 開発および関連機能組み込み

仲井 正人様 / 株式会社スマイル・ジャパン

●シルバー賞

#### IBM WebFacing から JC/400 への移行・リニューアル手法

八木 秀樹様 / 極東産機株式会社

#### Delphi/400 と Delphi を利用した IBM i 資源の有効活用

小山 祐二様 / 澁谷工業株式会社

#### 発注システムを VB から Delphi へ移植しリニューアル

川島 寛様 / 株式会社タツミヤ

【部門 2】

●優秀賞

#### 5250 画面を使用せずに AS/400 スプールファイルをコントロールする

白井 昌哉様 / 太陽セメント工業株式会社

#### Delphi/400 を利用した 承認フロー導入による IT 内部統制構築

塚本 圭一様 / ライオン流通サービス株式会社

### SE 論文

#### FastReport を使用した帳票作成入門

尾崎 浩司 / RAD 事業部 営業推進課

#### Delphi/400 で開発する 64bit アプリケーション

吉原 泰介 / RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

#### Web コンポーネントのカスタマイズ入門

佐田 雄一 / システム事業部 システム 1 課

#### Indy を利用したメール送信機能開発

辻野 健・前坂 誠二 / システム事業部 システム 2 課

#### Windows テキストファイル操作ノウハウ

小杉 智昭 / システム事業部 プロジェクト推進室

#### JC/400 Web アプリケーションのユーザー管理・メニュー管理活用術

吉原 泰介・國元 裕二 / RAD 事業部 技術支援課 顧客サポート

## No.7 2014 年秋

### お客様受賞論文

【部門 1】

●最優秀賞

#### Delphi/400 による生産スケジューラの再構築

柿村 実様／東洋佐々木ガラス株式会社

●ゴールド賞

#### Delphi/400 および Delphi を利用したオンライン個人別メニューの構築

小山 祐二様／澁谷工業株式会社

●シルバー賞

#### IBM i と Delphi/400 のコラボレーション

新谷 直正様／株式会社アダル

●シルバー賞

#### 荷札発行システムリプレースについて

仲井 学様／西川リビング株式会社

【部門 2】

●優秀賞

#### Delphi/400 バージョンアップのためのクライアント環境構築

普入 弘様／株式会社エイエステクノロジー

●優秀賞

#### 外出先からメールでリアルタイム在庫を問い合わせ

島根 英行様／シルフ

### SE 論文

#### iOS/Android ネイティブアプリケーション入門

吉原 泰介／RAD 事業部 技術支援課

#### ファイル加工プログラミングテクニック

小杉 智昭／システム事業部 プロジェクト推進室

#### FastReport を使用した帳票作成テクニック

前坂 誠二／システム事業部

#### 大量データ処理テクニック

佐田 雄一／システム事業部

#### スマートデバイス WEB アプリケーション入門

尾崎 浩司／RAD 事業部 技術支援課

國元 祐二／RAD 事業部 技術支援課

# MEMO

# MIGARO. TECHNICAL REPORT

Migaro.Technical Report  
No.8 2015 年秋  
ミガロ.テクニカルレポート

2015 年 11 月 1 日 初版発行

◆発行

株式会社ミガロ.  
〒 556-0017

大阪府大阪市浪速区湊町 2-1-57 難波サンケイビル 13F  
TEL : 06(6631)8601 FAX : 06(6631)8603  
<http://www.migaro.co.jp/>

◆発行人

上甲 将隆

◆編集協力

アイマガジン株式会社

◆デザインフォーマット

近江デザイン事務所

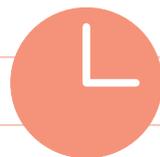
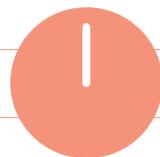
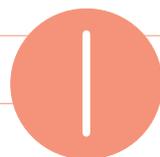
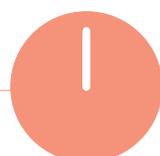
©Migaro.Technical Report2015

本誌コンテンツの無断転載を禁じます

本誌に記載されている会社名、製品名、サービスなどは一般に各社の商標または登録商標です。本誌では、TM、® マークは明記していません。

# MIGARO. TECHNICAL REPORT

ミガロ.テクニカルレポート



**株式会社 ミガロ.**

<http://www.migaro.co.jp/>

本社  
〒556-0017

大阪市浪速区湊町2-1-57  
難波サンケイビル 13F

TEL:06(6631)8601  
FAX:06(6631)8603

東京事業所  
〒106-0041

東京都港区麻布台1-4-3  
エグゼクティブタワー麻布台 11F

TEL:03(5573)8601  
FAX:03(5573)8602

